

# INDUSTRIA

SOLUZIONI PER GLI SPAZI DI LAVORO



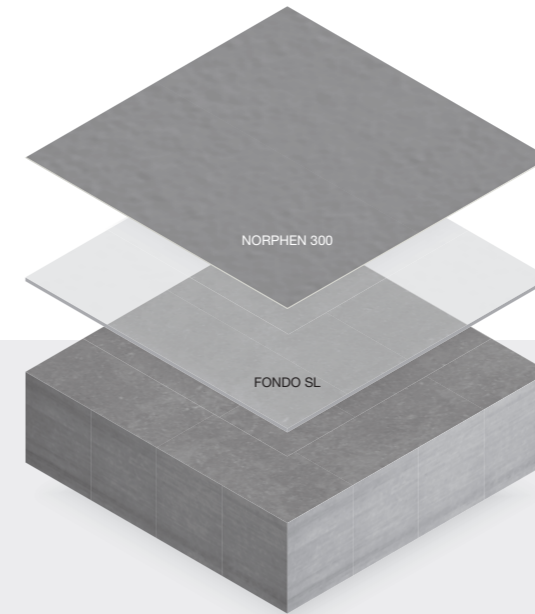
**NORD  
RESINE**

MADE IN ITALY





## RIVESTIMENTI IN RESINA PER PAVIMENTI INDUSTRIALI



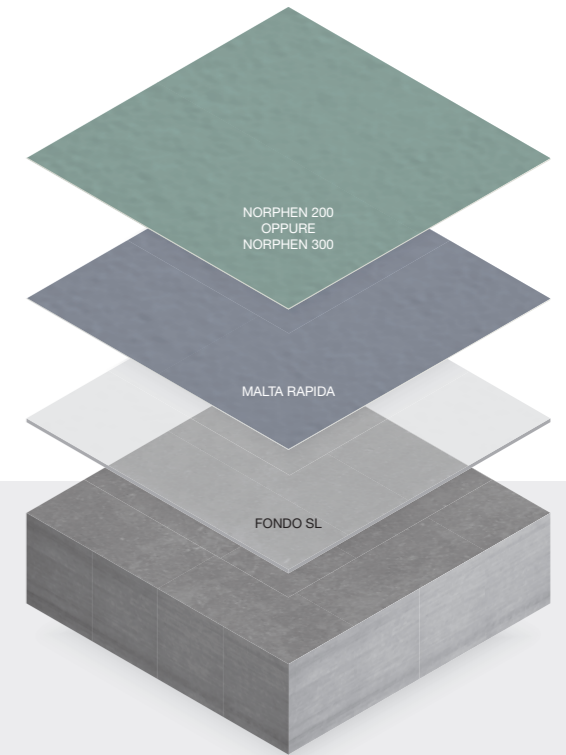
### LAVORAZIONI METALLICHE

(Taglio laser, piegatura a secco etc)



RIVESTIMENTO CON SUPERFICIE LISCIA, A SOTTILE SPESSORE, PER PAVIMENTI IN CALCESTRUZZO INDUSTRIALE

È un rivestimento semplice da realizzare, con una mano di prodotto di fondo da applicare a rullo e una di finitura da applicare a frattazzo di acciaio e rullo per ottenere una superficie liscia, leggermente bucciata. Disponibile in una vasta gamma di colori a richiesta.



### MECCANICA DI PRECISIONE

(Tornitura, fresatura etc)



RIVESTIMENTO CON SUPERFICIE ANTISCIVOLO A MEDIO SPESSORE

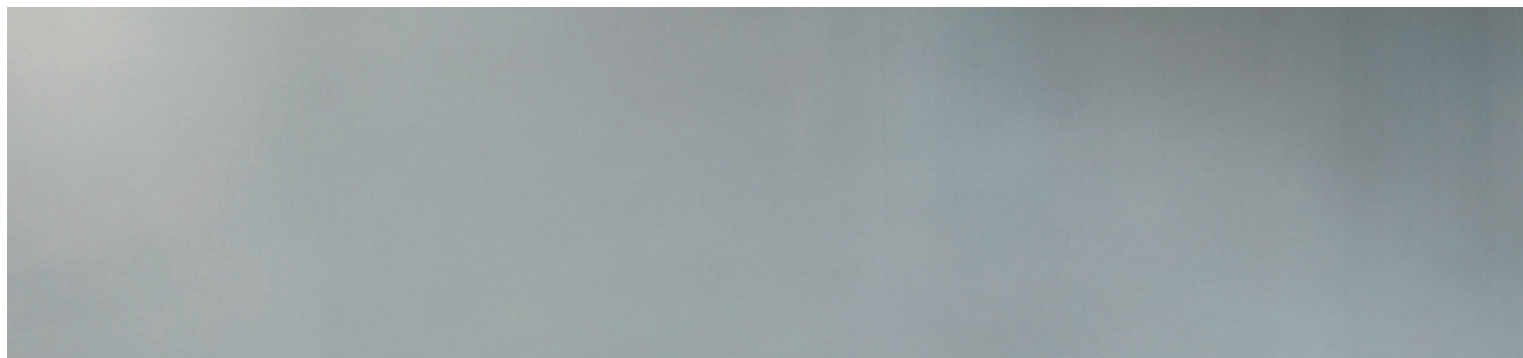
Questo tipo di pavimentazioni sono spesso sottoposte a lavorazioni in presenza di olio (puro o emulsionabile): per questo si prevede una finitura antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) per le zone a rischio. A scelta del cliente, se si utilizzano macchine moderne senza perdite di olio sul pavimento, le zone asciutte possono essere trattate con un ciclo a sottile spessore, con superficie liscia.

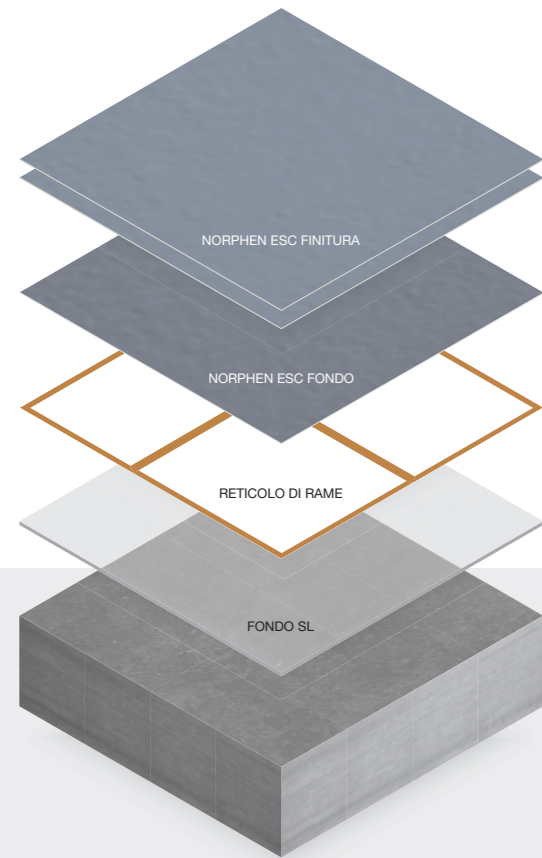


## INDUSTRIA

SOLUZIONI PER GLI SPAZI DI LAVORO

Nord Resine propone una sequenza di rivestimenti funzionali ed estetici per il settore industria derivante da 30 anni di evoluzione tecnologica e di esperienza sul mercato. I rivestimenti proposti sono in grado di offrire superfici perfettamente in accordo con le normative di sicurezza richieste negli specifici settori di lavorazione e nel contempo di realizzare ambienti dotati di una valenza estetica in linea con le aspettative dei più esigenti. Per facilitare il compito degli applicatori professionisti Nord Resine offre una gamma completa di soluzioni utilizzando un vasto numero di formulazioni, tutte realizzate con il preciso scopo di preservare elevatissime performance a fronte di un costo competitivo.



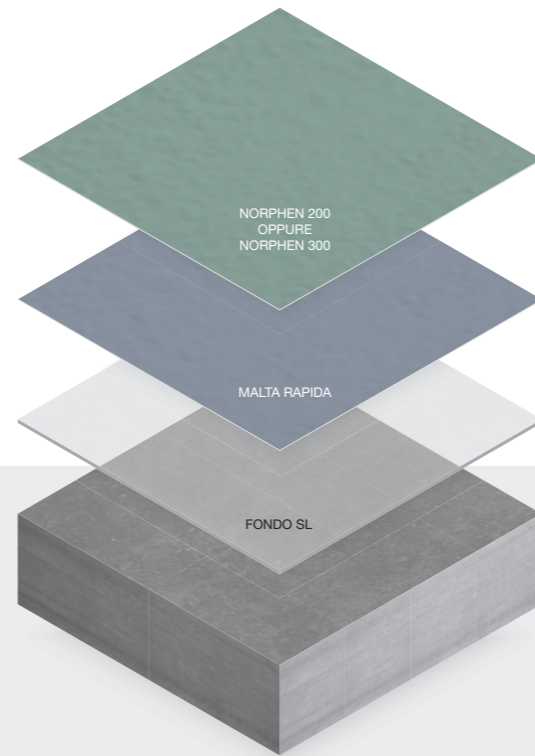


**ELETTRONICA ED  
ELETTROTECNICA**  
(Antistatici)

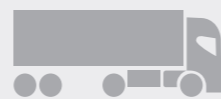


RIVESTIMENTO CON CARATTERISTICHE DI CONDUUTTIVITÀ

Il rivestimento antistatico/conduittivo (EN 1081) che si realizza con i prodotti NORPHEN ESC si presenta con finitura liscia, di spessore 0,7 mm (circa) e una marcata capacità di evitare l'adesione dello sporco. Queste caratteristiche sono necessarie per ottenere un contatto sempre perfetto del piede dell'operatore sulla superficie e il mantenimento delle prestazioni di trasmissione dell'energia che sono indispensabili per la validità del rivestimento carrabile.

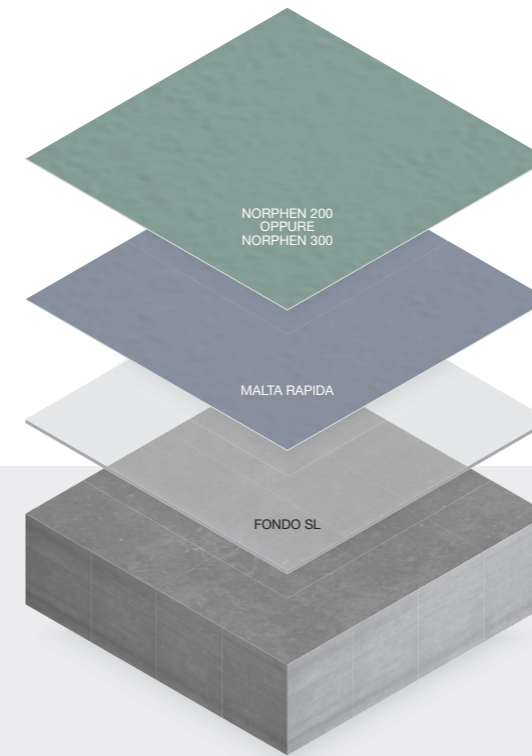


**OFFICINE  
MEZZI PESANTI**



RIVESTIMENTO A MEDIO SPESSORE ANTISCIVOLO CARRABILE PER AUTOMEZZI PESANTI

È un rivestimento epossidico multistrato che si realizza con una finitura antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) per la presenza di olio durante le operazioni di riparazione degli automezzi. Lo spessore del rivestimento, realizzato con una malta di resina e quarzo, è di circa 3,5 mm per poter agevolmente resistere per lungo tempo alle sollecitazioni indotte dal tipo di attività che vi si svolge. Resistente a lavaggi frequenti e ai prodotti chimici utilizzati nel settore.

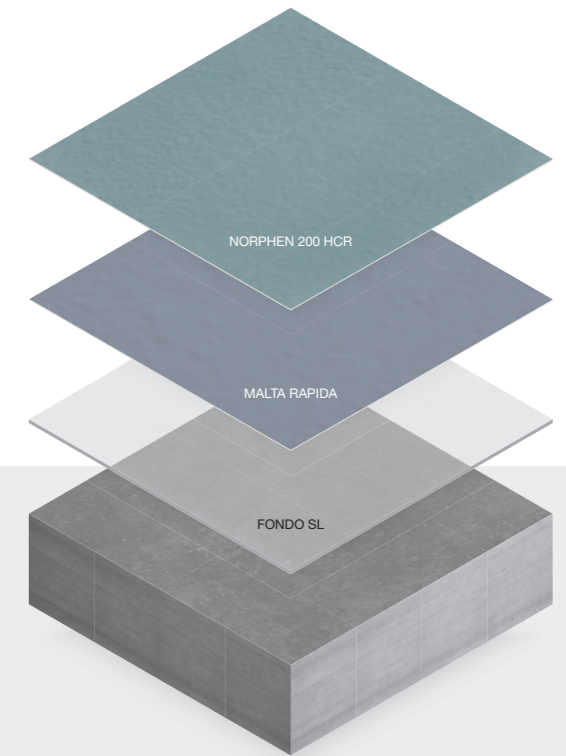


**OFFICINE  
MEZZI LEGGERI**



RIVESTIMENTO A MEDIO BASSO SPESSORE ANTISCIVOLO CARRABILE PER MEZZI LEGGERI

È un rivestimento epossidico multistrato che si realizza con una finitura antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) per la presenza di olio durante le operazioni di riparazione dei mezzi. Lo spessore del rivestimento è di circa 2,5 mm adatto per poter agevolmente resistere per lungo tempo alle lavorazioni di riparazione che vi si svolgono. Resistente a lavaggi frequenti e ai prodotti chimici utilizzati nel settore.

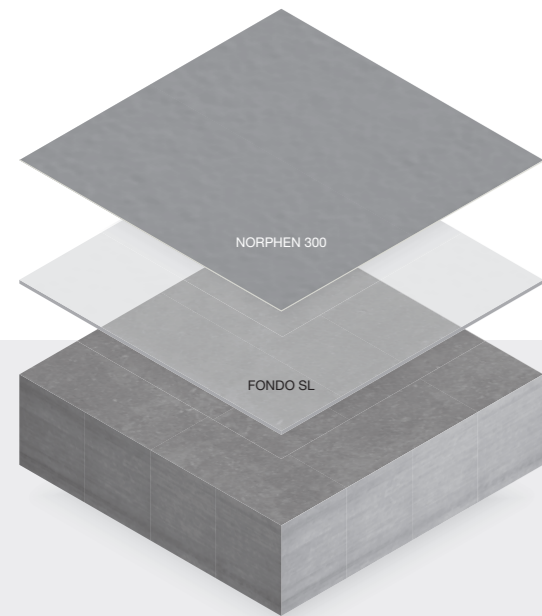


**FARMACEUTICA  
ED AREE STERILI**



RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE A FINITURA LEGGERMENTE BUCCIATA

Il rivestimento che si ottiene con il ciclo autolivellante si presenta ideale per una facile sterilizzazione e il mantenimento della stessa: la finitura con NORPHEN 200 HCR, oltre a fornire una resistenza meccanica e chimica molto elevata, consente di limitare al massimo la manutenzione della superficie, a merito della particolare formulazione del prodotto.

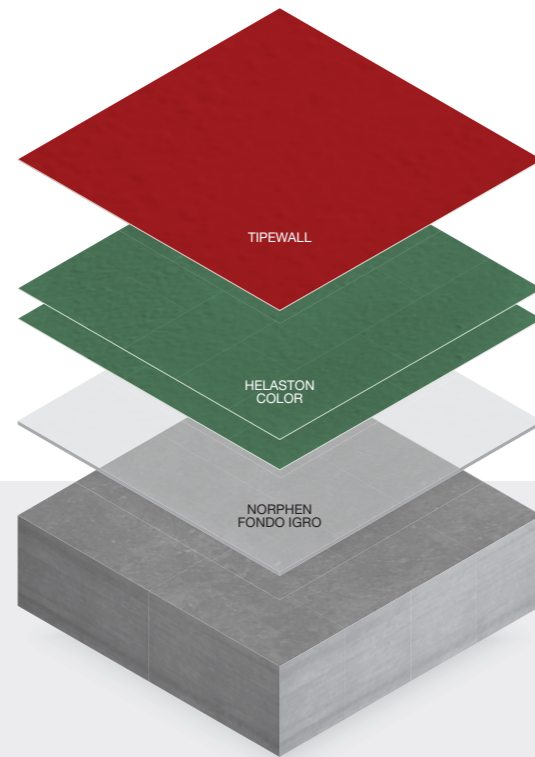


## PARCHEGGI INTERNI



RIVESTIMENTO IMPERMEABILIZZANTE  
A FINITURA LISCIA, ECONOMICO

Il ciclo di lavorazione per la realizzazione del rivestimento dei parcheggi coperti è molto veloce, facile da utilizzare e di costo molto contenuto. La mano di fondo si realizza su calcestruzzo industriale dove sia stato eseguito un semplice lavaggio acido (oppure una molatura a diamante con utensili non graffianti) con la posa a rullo; la finitura si applica in una sola mano con stesura a frattazzo di acciaio e regolazione a rullo.

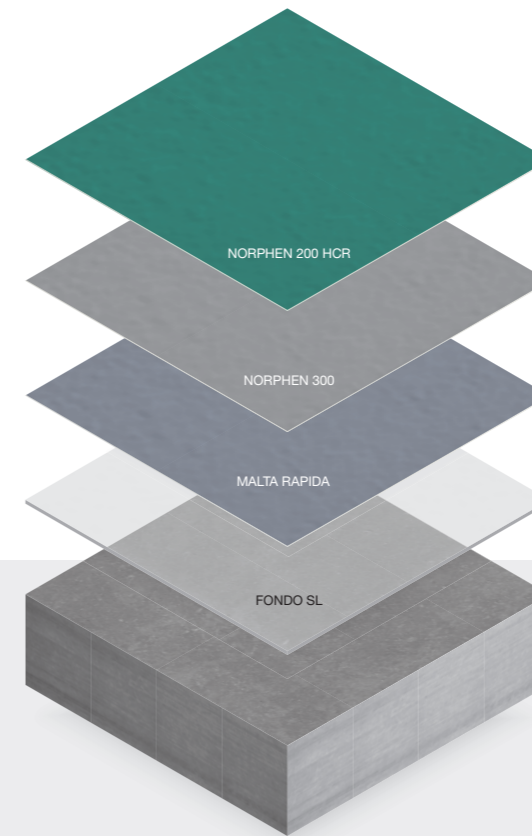


## PARCHEGGI ESTERNI



RIVESTIMENTO ELASTOMERICO  
CON STRATO CORAZZANTE FINALE

Per i parcheggi in esterni da impermeabilizzare e rivestire con sistema di corazzatura resistente al traffico veicolare leggero Nord Resine propone un ciclo di rivestimento composto da un primer da applicare a rullo, uno strato impermeabilizzante con HELASTON COLOR da applicare in autolivellante e da un ulteriore strato di rasatura HELASTON COLOR caricato con quarzo, spolverato a rifiuto e con la posa finale di un rivestimento protettivo anti UV ad elevata resistenza chimica e meccanica.



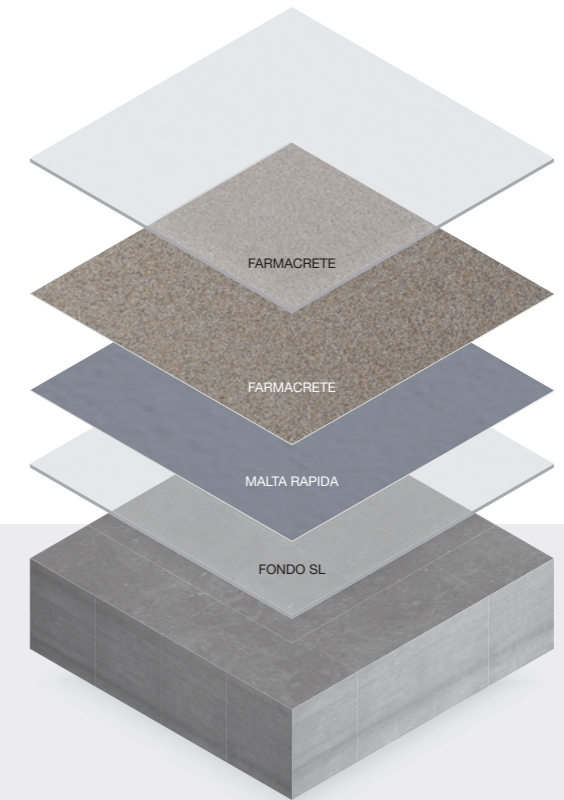
## INDUSTRIE ALIMENTARI per lavorazioni leggere

(Pasticcerie, frutta e verdura, panifici etc)



RIVESTIMENTO MULTISTRATO A MEDIO SPESSORE

Ciclo di rivestimento antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) resistente chimicamente e adatto a lavaggi ripetuti e frequenti. Lo spessore finale è di 2,5 mm e si ottiene con un fondo spolverato al quarzo, una mano intermedia rasata e spolverata e due passaggi di finitura dove il secondo passaggio ha lo scopo di semplice uniformazione del colore.



## INDUSTRIE ALIMENTARI per lavorazioni pesanti

(caseifici, macellazione carni etc)



RIVESTIMENTO MULTISTRATO AD ALTO SPESSORE

Ciclo di rivestimento antiscivolo R9-10-11-12 (secondo DIN 51130) ad elevato spessore per resistere meccanicamente alle lavorazioni pesanti tipiche della macellazione carni o delle lavorazioni dei caseifici con una superficie dedicata ad ambienti dove si opera con abbondanti grassi sul pavimento e resistenze chimiche elevate per continui lavaggi ad alta pressione e presenza di detergenti aggressivi. Lo spessore di 5 mm si ottiene con il metodo del MULTISTRATO, cioè con una stratificazione di base con resine colorate e uno strato di finitura eseguito con FARMACRETE che viene formato da un legante trasparente e sabbie di quarzo ceramizzato. Il rivestimento così ottenuto mantiene nel tempo la sua originale esteticità.



## LAVORAZIONI METALLICHE

Rivestimento epossidico realizzato con NORPHEN 300 applicabile a rullo in due mani su supporto trattato con levigatura a diamante e una mano di FONDO SL.



## LAVORAZIONI METALLICHE

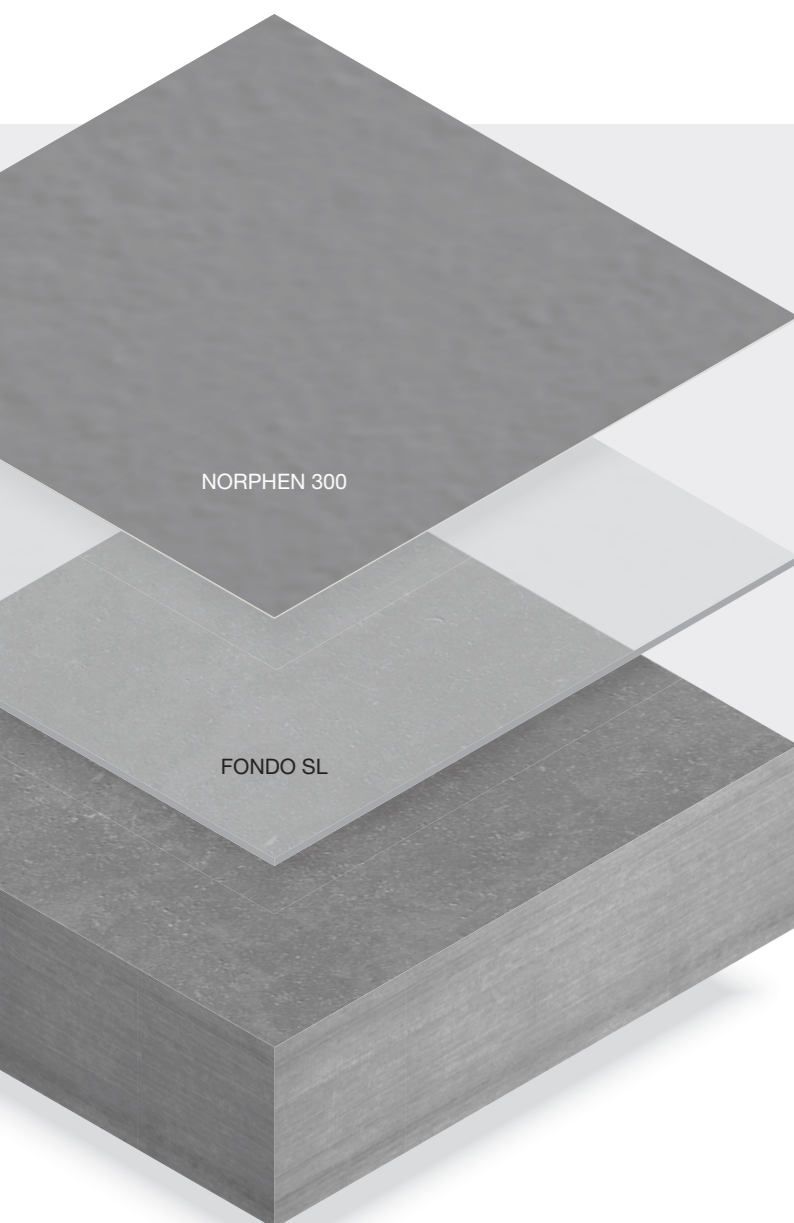
(Taglio laser, piegatura a secco etc)

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO
- COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0,2 mm



[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



### CICLO PRODOTTI

2

#### RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

### NORPHEN 300

SMALTO EPOSSIDICO

Applicazione con spatola e rullatura a fresco.  
Consumo di circa 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

### CONFEZIONE



### DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico senza solventi ne acqua, autolivellante, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo). Applicabile a rullo e spatola, caricabile con quarzo. Disponibile in colori a sistema tintometrico. Rispetto al NORPHEN 200 ha un peso specifico più elevato e un costo più contenuto.

### APPLICAZIONE

- Bicomponente
- Applicazione a rullo
- Applicazione a spatola



1

#### PRIMER

### FONDO SL

PRIMER DI ADESIONE  
BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Applicazione a rullo pelo medio.  
Consumo di circa 0,2 kg/m<sup>2</sup>.



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto con applicazione a rullo (caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria per applicazioni a frattazzo liscio di acciaio). Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.

- Bicomponente
- Applicazione a rullo



### PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro sistema: PREPARAZIONE E RIPRISTINO DEL FONDO

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI



### MECCANICA DI PRECISIONE

Rivestimento epossidico a spessore medio, antiscivolo, ad alta resistenza meccanica realizzato con NORPHEN 300 oppure NORPHEN 200 e MALTA RAPIDA 12.



## MECCANICA DI PRECISIONE

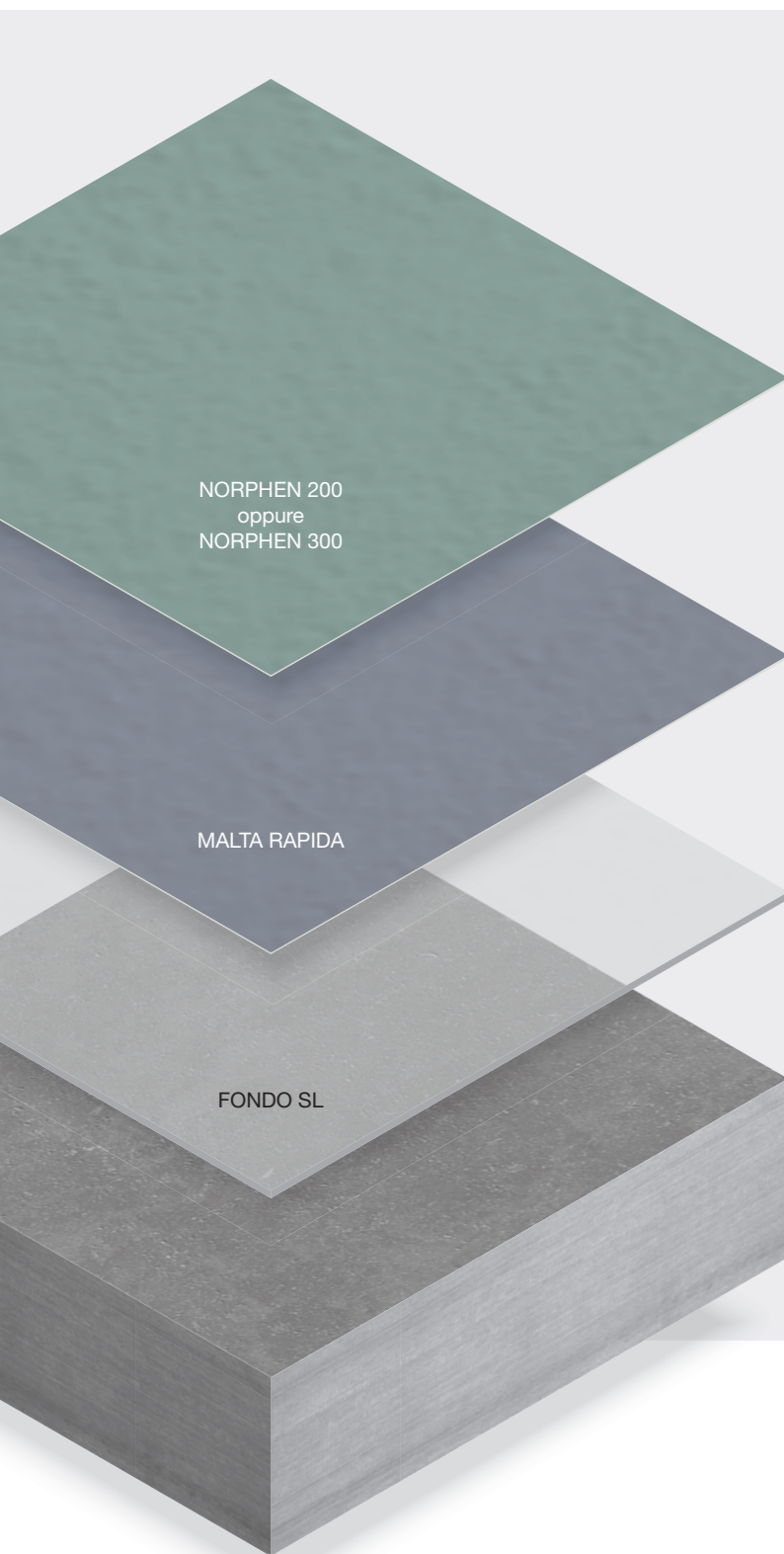
(Tornitura, fresatura etc)

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 2,5 mm



[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



CICLO PRODOTTI	CONFEZIONE	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE
<p><b>3</b> <b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>NORPHEN 200</b> SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI</p> <p>Applicazione con spatola in gomma. Consumo di circa 0,4 kg/m<sup>2</sup>.</p> <p>OPPURE</p> <p><b>NORPHEN 300</b> SMALTO EPOSSIDICO</p> <p>Applicazione con spatola in gomma. Consumo di circa 0,5 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Rivestimento epossidico senza solventi ne acqua, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo), alta resa. Disponibile in colori a sistema tintometrico. Per tinte poco coprenti usare prima NORPHEN 200 FONDO. Può essere estetizzato con spolvero di FLAKES colorate e rifinito con NORDPUR esterni trasparente.</p> <p>Rivestimento epossidico senza solventi ne acqua, autolivellante, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo). Applicabile a rullo e spatola, caricabile con quarzo. Disponibile in colori a sistema tintometrico.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a rullo</li> <li>Applicazione a spatola</li> <li>Applicazione a pennello</li> </ul>
<p><b>2</b> <b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>MALTA RAPIDA 12</b> + SPOLVERO QUARZO 0,3/0,9 mm</p> <p>Applicazione con frattazzo in acciaio. Consumo MALTA RAPIDA di 2 kg/m<sup>2</sup>. A fresco spolvero di quarzo 0,3/0,9 mm con un consumo di circa 3,5 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tricomponente</li> <li>Applicazione a frattazzo liscio</li> </ul>
<p><b>1</b> <b>PRIMER</b></p> <p><b>FONDO SL</b> + QUARZO 0,1/0,3 + 0,3/0,9 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO 0,3/0,9 mm</p> <p>PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE</p> <p>Applicazione con frattazzo in acciaio. Consumo FONDO SL di circa 0,7 kg/m<sup>2</sup>. Consumo spolvero quarzo ceramizzato 4 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a spatola</li> </ul>

### PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro sistema: **PREPARAZIONE E RIPRISTINO DEL FONDO**

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI





**ELETTRONICA  
ED ELETTROTECNICA**

Rivestimento epossidico antistatico/conduittivo specifico per ambienti a norma IEC 61340 realizzato con NORPHEN ESC.



## ELETTRONICA ED ELETTROTECNICA

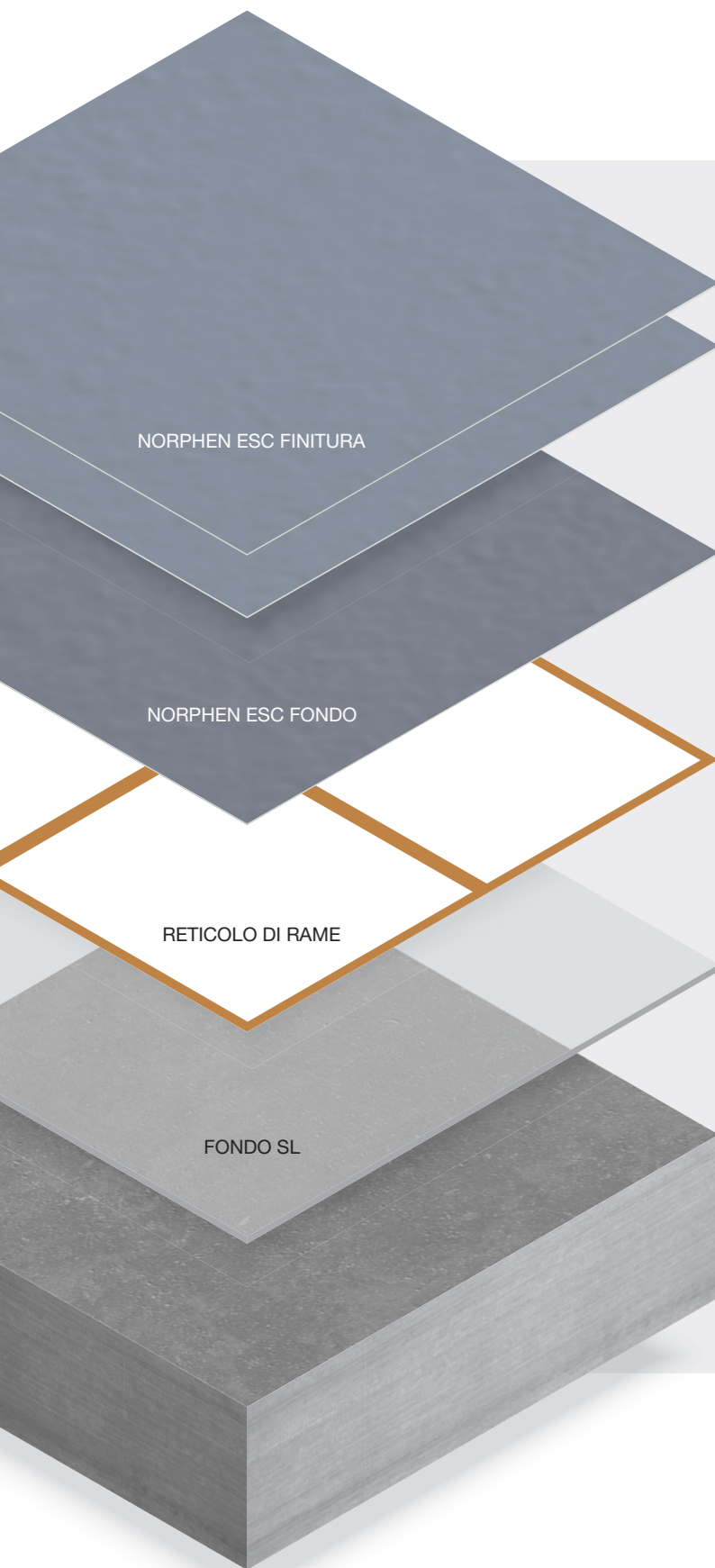
(Antistatici)

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0,7 mm



[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



CICLO PRODOTTI	CONFEZIONE	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE
<b>4</b> <b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b> <b>NORPHEN ESC FINITURA</b> FINITURA EPOSSIDICA CONDUTTIVA Applicazione con spatola e rullatura a fresco.		È prodotto bicomponente per realizzare lo strato di finitura del pavimento antistatico applicabile a spatola e rullo. Da applicare in due mani a frattazzo liscio di acciaio mod. NR 842-203 (o similare) + rullatura, per un consumo totale di 0,35 Kg/m <sup>2</sup> (0,175 Kg/m <sup>2</sup> per mano).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a rullo</li> <li>Applicazione a spatola</li> </ul>
<b>3</b> <b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b> <b>NORPHEN ESC FONDO</b> FONDO EPOSSIDICO CONDUTTIVO		È prodotto bicomponente per realizzare lo strato di fondo del pavimento antistatico. Si applica sopra la lamina di rame a spatola e rullo. Consumo 0,5 kg/m <sup>2</sup> .	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a spatola</li> </ul>
<b>2</b> <b>AUSILIARI DI LAVORAZIONE</b> <b>RETICOLO DI RAME</b>		Nastro in rame autoadesivo per il ciclo di pavimentazione in resina NORPHEN ESC.	
<b>1</b> <b>PRIMER</b> <b>FONDO SL</b> + ADDITIVATO DI QUARZO 0,1/0,3 mm al 50% in peso PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE Applicazione con frattazzo liscio di acciaio. Consumo di circa 0,45 kg/m <sup>2</sup> .		Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto con applicazione a rullo (caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria per applicazioni a frattazzo liscio di acciaio). Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a rullo</li> <li>Applicazione a frattazzo liscio</li> </ul>

### PREPARAZIONE DEL FONDO

N.B. Con colori chiari si possono vedere le fibre di carbonio sullo strato finale.



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro sistema: **PREPARAZIONE E RIPRISTINO DEL FONDO**

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI



## OFFICINE MEZZI PESANTI

Rivestimento epossidico a spessore alto, antiscivolo, ad alta resistenza meccanica realizzato con NORPHEN 300 oppure NORPHEN 200 e MALTA RAPIDA 13.





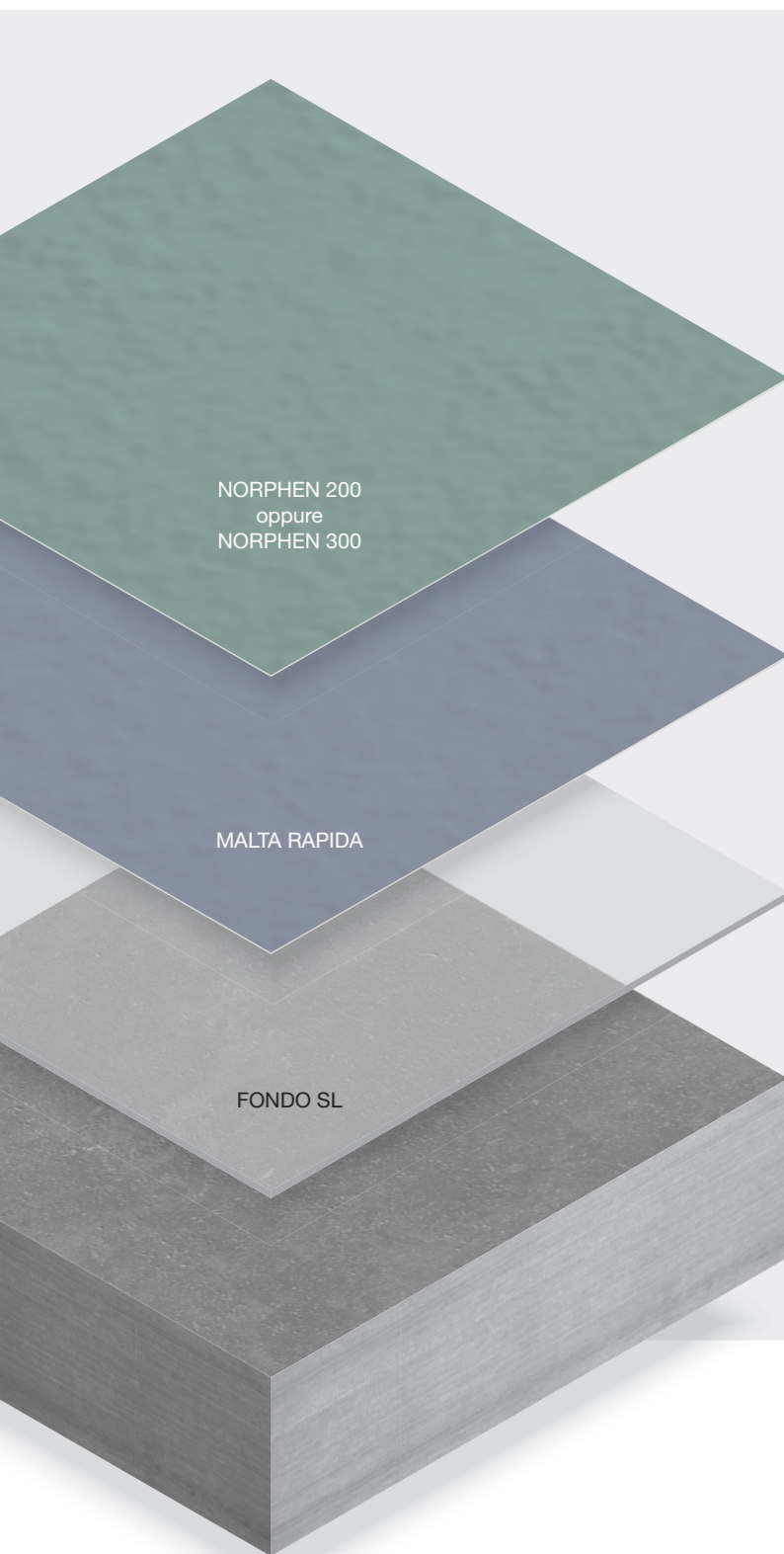
## OFFICINE MEZZI PESANTI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO  
COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 3,5 mm



[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



	CICLO PRODOTTI	CONFEZIONE	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE	
3	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>NORPHEN 200</b> SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI</p> <p>Applicazione con spatola in gomma. Consumo di circa 0,5 kg/m<sup>2</sup>.</p> <p>OPPURE</p> <p><b>NORPHEN 300</b> SMALTO EPOSSIDICO</p> <p>Applicazione con spatola in gomma. Consumo di circa 0,6 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Rivestimento epossidico senza solventi ne acqua, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo), alta resa. Disponibile in colori a sistema tintometrico.</p> <p>Rivestimento epossidico senza solventi ne acqua, autolivellante, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo). Applicabile a rullo e spatola, caricabile con quarzo. Disponibile in colori a sistema tintometrico.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a rullo</li> <li>Applicazione a spatola</li> </ul>	
2	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>MALTA RAPIDA 13</b> + SPOLVERO QUARZO 0,7/1,2 mm</p> <p>Applicazione con spatola in acciaio. Consumo MALTA RAPIDA di 4 kg/m<sup>2</sup>. A fresco spolvero quarzo 0,7/1,2 mm con un consumo di circa 4 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tricomponente</li> <li>Applicazione a spatola dentata o racla</li> </ul>	
1	<p><b>PRIMER</b></p> <p><b>FONDO SL</b> + QUARZO 0,1/0,3 + 0,3/0,9 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO 0,3/0,9 mm</p> <p>PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE</p> <p>Applicazione con frattazzo in acciaio. Consumo FONDO SL di circa 0,7 kg/m<sup>2</sup>. Consumo spolvero quarzo ceramizzato 4 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a spatola</li> </ul>	

### PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro sistema:  
**PREPARAZIONE E RIPRISTINO DEL FONDO**

Richiedi il depliant presso  
I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI



#### OFFICINE MEZZI LEGGERI

Rivestimento epossidico a medio spessore, antiscivolo R9, ad elevata resistenza meccanica realizzato con NORPHEN 300 oppure NORPHEN 200 a spatola su MALTA RAPIDA 12 con spolvero di quarzo a rifiuto.



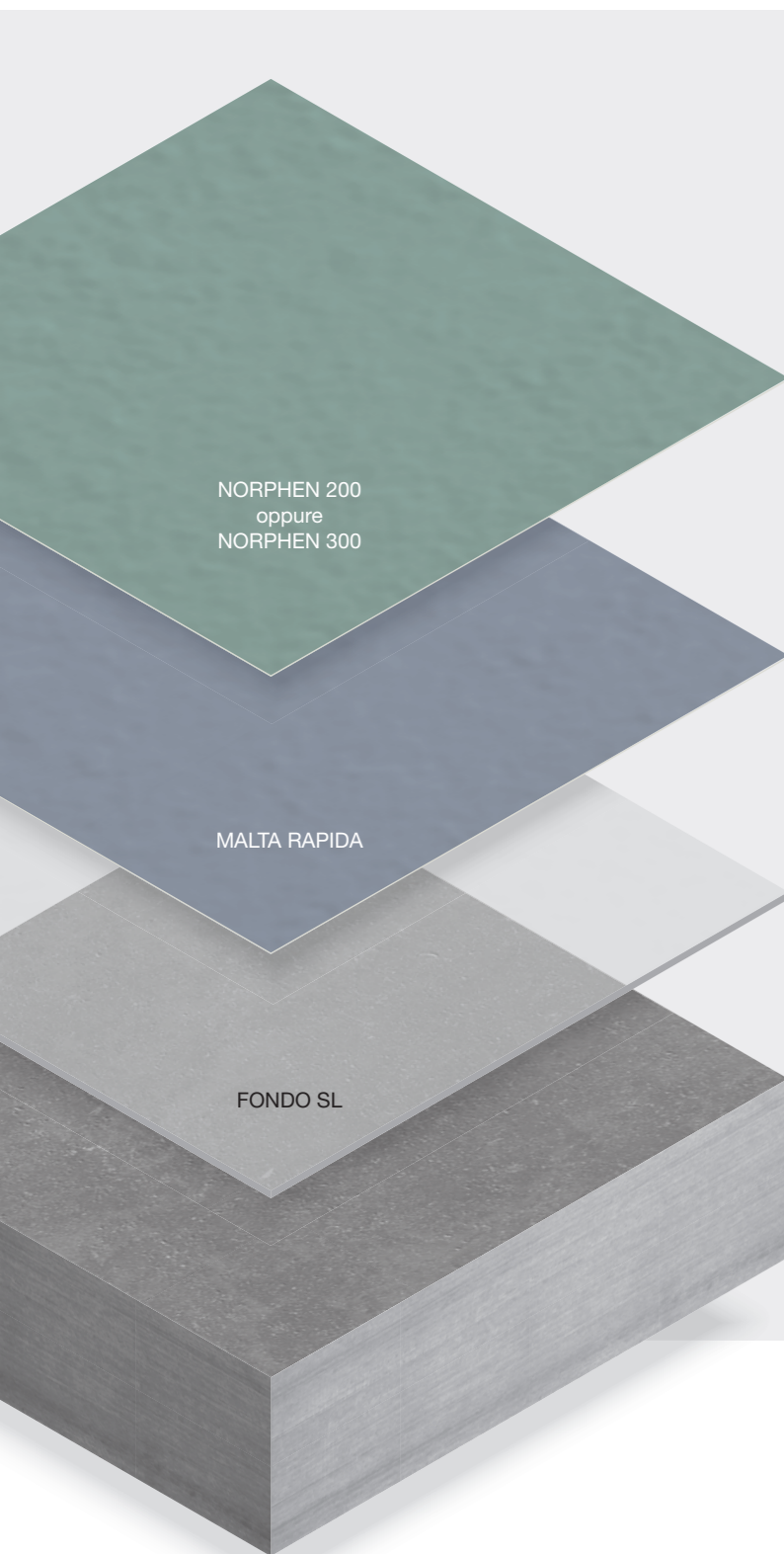
## OFFICINE MEZZI LEGGERI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO  
COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 2,5 mm



[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



	CICLO PRODOTTI	CONFEZIONE	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE
3	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>NORPHEN 200</b> SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI</p> <p>Applicazione con spatola in gomma. Consumo di circa 0,4 kg/m<sup>2</sup>.</p> <p>OPPURE</p> <p><b>NORPHEN 300</b> SMALTO EPOSSIDICO</p> <p>Applicazione con spatola in gomma. Consumo di circa 0,5 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Rivestimento epossidico senza solventi ne acqua, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo), alta resa. Disponibile in colori a sistema tintometrico. Per tinte poco coprenti usare prima NORPHEN 200 FONDO. Può essere estitizzato con spolvero di FLAKES colorate e rifinito con NORDPUR esterni trasparente.</p> <p>Rivestimento epossidico senza solventi ne acqua, autolivellante, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo). Applicabile a rullo e spatola, caricabile con quarzo. Disponibile in colori a sistema tintometrico.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a rullo</li> <li>Applicazione a spatola</li> </ul>
2	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>MALTA RAPIDA 12</b> + SPOLVERO QUARZO 0,3/0,9 mm</p> <p>Applicazione con frattazzo in acciaio. Consumo malta rapida di 2 kg/m<sup>2</sup>. A fresco spolvero quarzo 0,3/0,9 mm con un consumo di circa 3,5 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Malta epossidica tricomponente semilivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tricomponente</li> <li>Applicazione a frattazzo liscio</li> </ul>
1	<p><b>PRIMER</b></p> <p><b>FONDO SL</b> + QUARZO 0,1/0,3 + 0,3/0,9 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO 0,3/0,9 mm</p> <p>PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE</p> <p>Applicazione con frattazzo in acciaio. Consumo FONDO SL di circa 0,7 kg/m<sup>2</sup>. Consumo spolvero quarzo ceramizzato 4 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a spatola</li> </ul>

### PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro sistema:  
**PREPARAZIONE E RIPRISTINO DEL FONDO**

Richiedi il depliant presso  
I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI



## FARMACEUTICA ED AREE STERILI

Realizzazione di rivestimento autolivellante con  
MALTA RAPIDA 13 e finitura monocromatica o  
colorata NORPHEN 200 HCR.



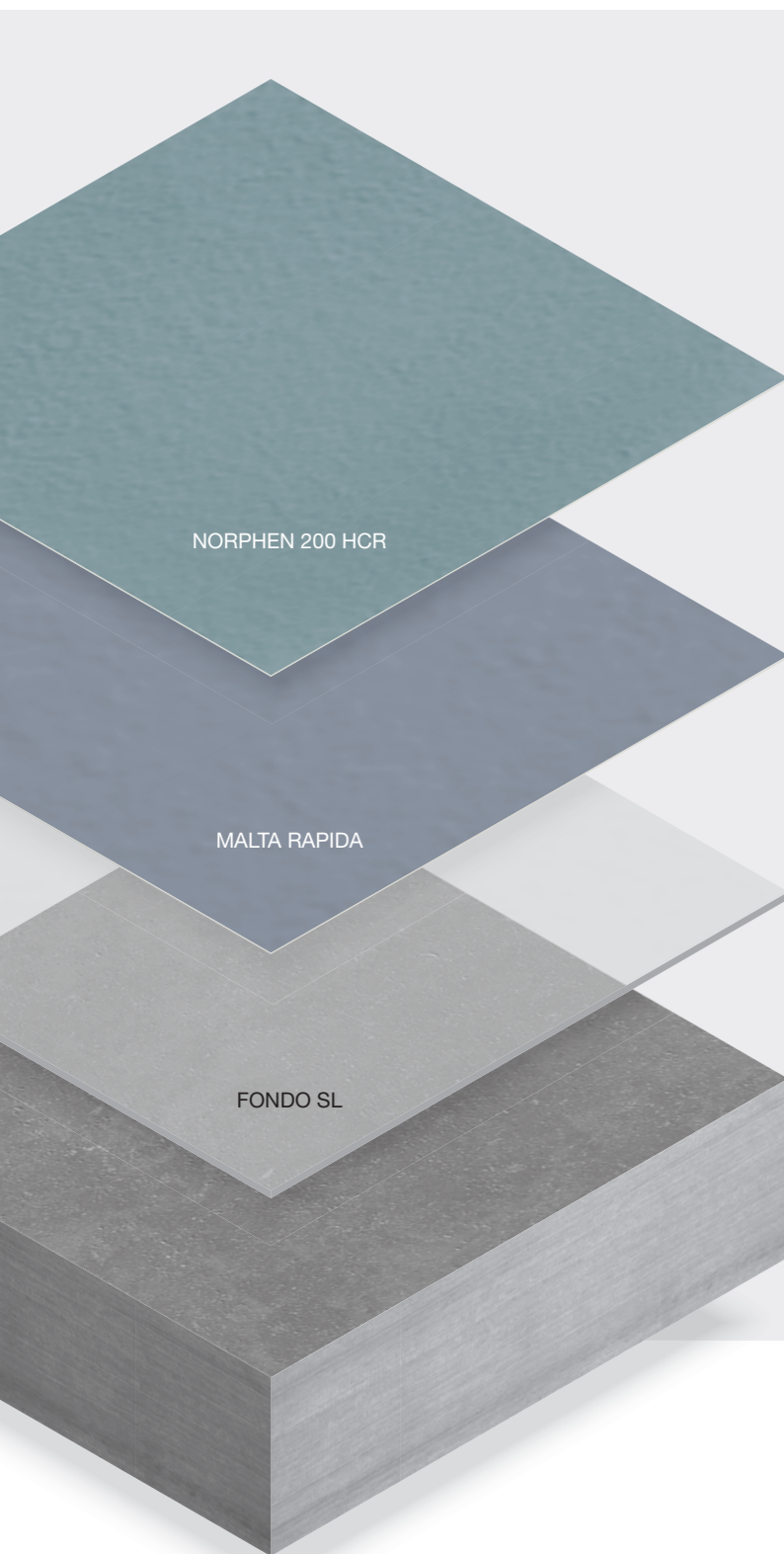
## FARMACEUTICA ED AREE STERILI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO  
COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- FINITURA LISCIA
- SPESSORE 2,5 mm



[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



CICLO PRODOTTI

3

### RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

#### NORPHEN 200 HCR

SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI  
AD ELEVATA RESISTENZA CHIMICA

Applicazione con rullo pelo corto.  
Consumo di 0,08 kg/m<sup>2</sup>.

CONFEZIONE



DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico bicomponente per pavimentazioni ad alta resistenza chimica e meccanica.  
Applicabile a rullo.  
Per il prezzo delle altre tinte disponibili consultare il LISTINO COLORI.

APPLICAZIONE

- Bicomponente
- Applicazione a rullo



2

### RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

#### MALTA RAPIDA 13

Applicazione con spatola dentata in acciaio.  
Consumo MALTA RAPIDA 13 di 4 kg/m<sup>2</sup>.



Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.

- Tricomponente
- Applicazione a spatola dentata o racla



1

### PRIMER

#### FONDO SL

+ ADDITIVATO DI QUARZO 0,1/0,3 mm  
al 50% in peso

PRIMER DI ADESIONE  
BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Applicazione con frattazzo liscio di acciaio.  
Consumo di circa 0,45 kg/m<sup>2</sup>.



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto con applicazione a rullo (caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria per applicazioni a frattazzo liscio di acciaio). Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.

- Bicomponente
- Applicazione a rullo
- Applicazione a frattazzo liscio



### PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro sistema:  
PREPARAZIONE E RIPRISTINO DEL FONDO

Richiedi il depliant presso  
I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI





**PARCHEGGI INTERNI**  
Applicazione a spatola di NORPHEN 300  
su superficie trattata con levigatura a  
diamante e FONDO SL.

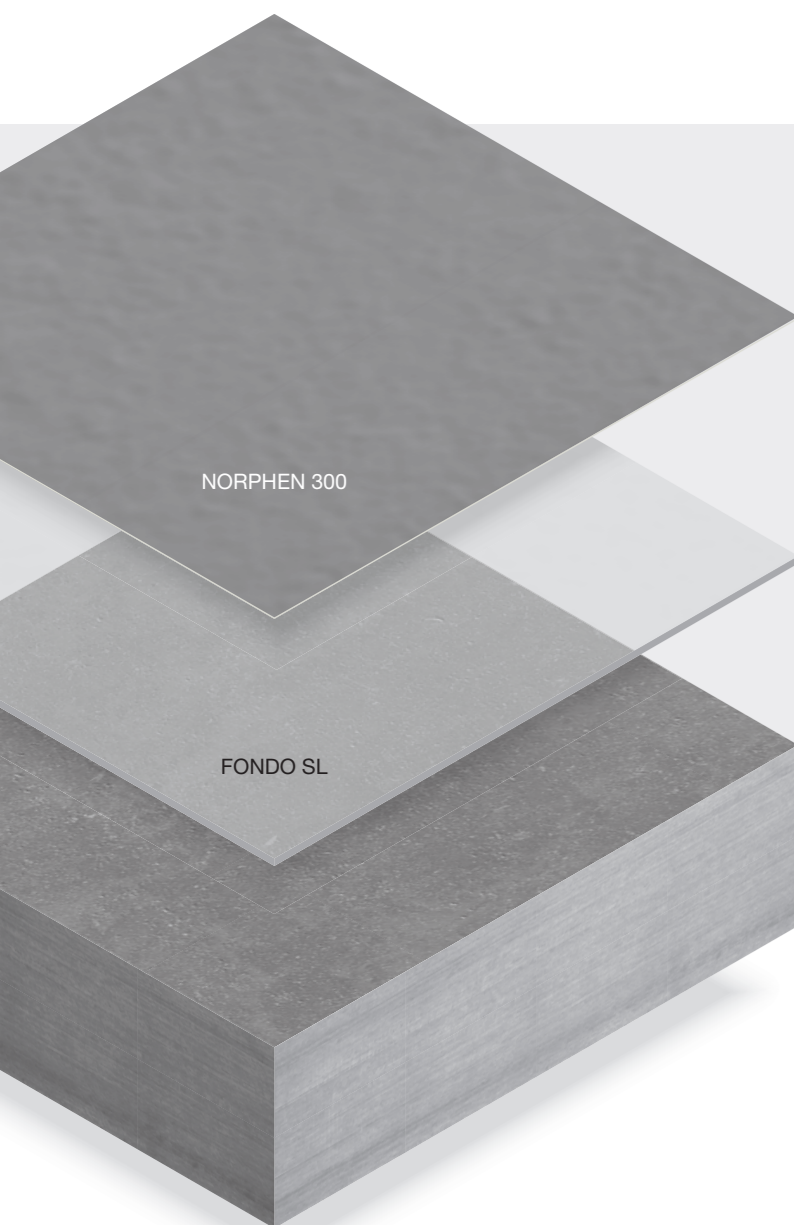
## PARCHEGGI INTERNI

- SUPERFICIE LISCIA
- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0,5 mm



[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



### CICLO PRODOTTI

2

#### RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI NORPHEN 300

Applicazione a spatola e rullo.  
Consumo di circa 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

### CONFEZIONE



### DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico senza solventi ne acqua, autolivellante, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo). Applicabile a rullo e spatola, caricabile con quarzo. Disponibile in colori a sistema tintometrico. Rispetto al NORPHEN 200 ha un peso specifico più elevato e un costo più contenuto.

### APPLICAZIONE

- Bicomponente
- Applicazione a rullo
- Applicazione a spatola



1

#### PRIMER

#### FONDO SL PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Applicazione a rullo pelo medio.  
Consumo di circa 0,15 kg/m<sup>2</sup>.



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.

- Bicomponente
- Applicazione a rullo



#### PREPARAZIONE DEL FONDO

Per superfici antiscivolo contattare i nostri uffici tecnici.



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro sistema:  
PREPARAZIONE E RIPRISTINO DEL FONDO

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI



## PARCHEGGI ESTERNI

Rivestimento impermeabilizzante  
realizzato con HELASTON COLOR da  
rinforzare con quarzo e TIPEWALL per  
realizzare superfici carrabili in esterni.





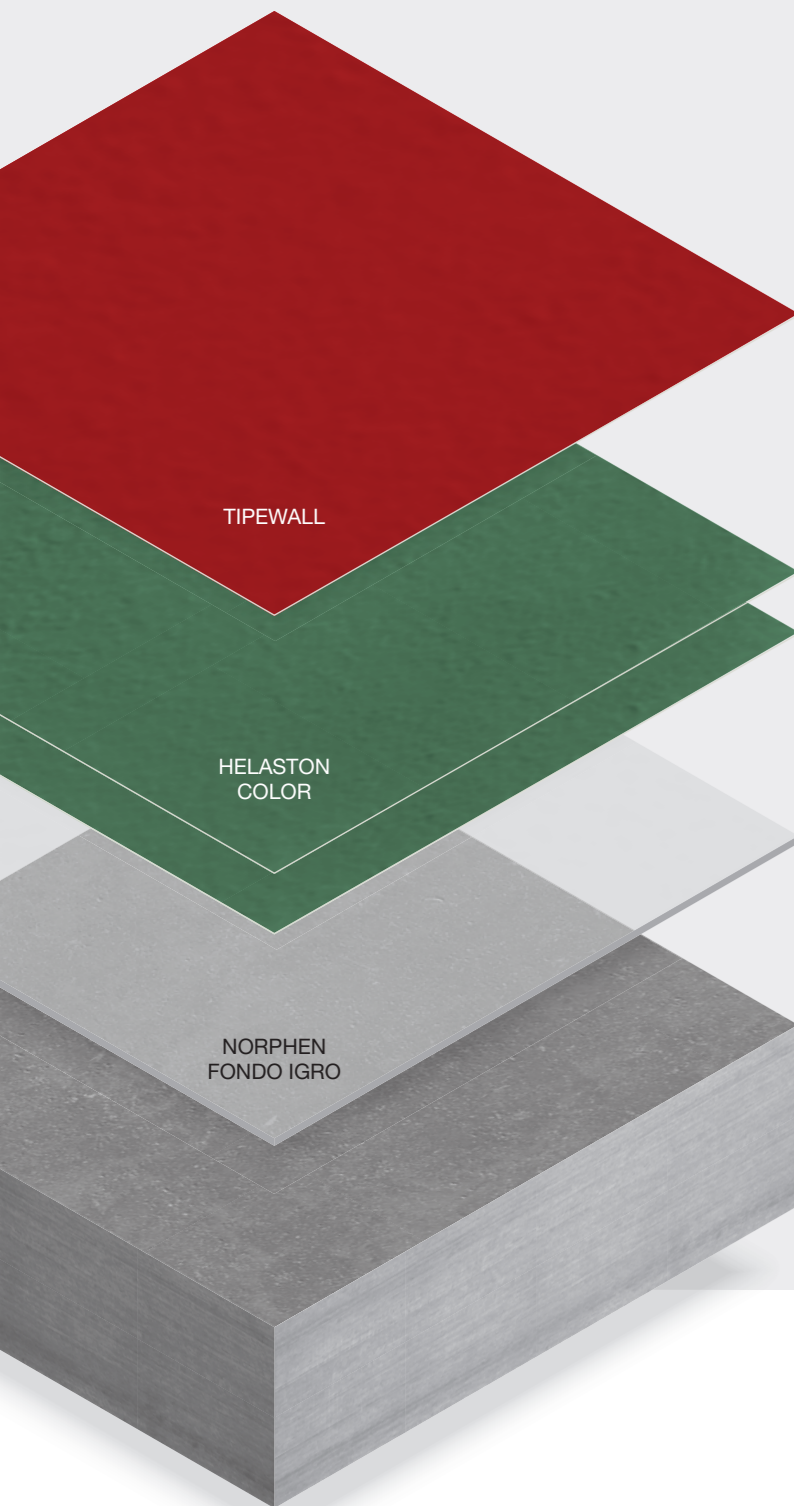
## PARCHEGGI ESTERNI

- RIVESTIMENTO BICOMPONENTE DISPONIBILE IN VARI COLORI
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 3 mm



[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



CICLO PRODOTTI	CONFEZIONE	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE
<p><b>4</b> <b>IMPERMEABILIZZANTI</b></p> <p><b>TIPEWALL</b>            FINITURA BICOMPONENTE PER RIVESTIMENTO DELLO STRATO DI QUARZO SU TRAFFIDECK O HELASTON COLOR</p> <p>Applicazione con spatola nylon modello L400.            Consumo di 0,65 kg/m<sup>2</sup>.</p>		Finitura bicomponente alifatica colorata al solvente per la realizzazione di finiture su TRAFFIDECK, HELASTON COLOR, NORTIG, PU SEAL e PU BASE. Può essere estetizzato con spolvero di LAMINE colorate e finitura successiva TIPEWALL TRASPARENTE. Per il prezzo delle altre tinte disponibili consultare il LISTINO COLORI.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a rullo</li> <li>Applicazione a spatola</li> <li>Applicazione a pennello</li> </ul>
<p><b>3</b> <b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>HELASTON COLOR</b></p> <p>Consumo HELASTON COLOR di 0,8 kg/m<sup>2</sup> con 50% di quarzo naturale 0,3/0,9 mm.</p> <p>+ spolvero a fresco di quarzo 0,3/0,9 mm con un consumo di 3 kg/m<sup>2</sup>.</p>		Membrana liquida bicomponente utilizzabile per la realizzazione di manti impermeabili per pavimentazioni carrabili in esterni applicabile a mano.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a spatola</li> </ul>
<p><b>2</b> <b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>HELASTON COLOR</b></p> <p>Consumo HELASTON COLOR di 2 kg/m<sup>2</sup>.</p>		Membrana liquida bicomponente utilizzabile per la realizzazione di manti impermeabili per pavimentazioni carrabili in esterni applicabile a mano.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a spatola</li> </ul>
<p><b>1</b> <b>PRIMER</b></p> <p><b>NORPHEN FONDO IGRO</b>            PRIMER MONOCOMPONENTE AL SOLVENTE</p>		Primer monocomponente al solvente per il trattamento di superfici in cemento carteggiate o levigate prima della posa di HELASTON COLOR.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Monocomponente</li> <li>Pronto uso</li> <li>Applicazione a rullo</li> <li>Applicazione a pennello</li> <li>Applicazione a spruzzo</li> </ul>

### PREPARAZIONE DEL FONDO

Per rivestire le rampe di accesso sostituire lo strato di HELASTON COLOR con "MALTA RAPIDA 12" 2 kg/m<sup>2</sup> + spolvero di basalto. Consumo 3 kg/m<sup>2</sup>.



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro sistema: **PREPARAZIONE E RIPRISTINO DEL FONDO**

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI



INDUSTRIE ALIMENTARI lavorazioni leggere  
Rivestimento epossidico realizzato con NORPHEN 200 HCR su NORPHEN 300  
e MALTA RAPIDA 12 a spessore medio, antiscivolo, ad alta resistenza chimica  
per industrie alimentari (lavorazioni leggere).



## INDUSTRIE ALIMENTARI

### lavorazioni leggere

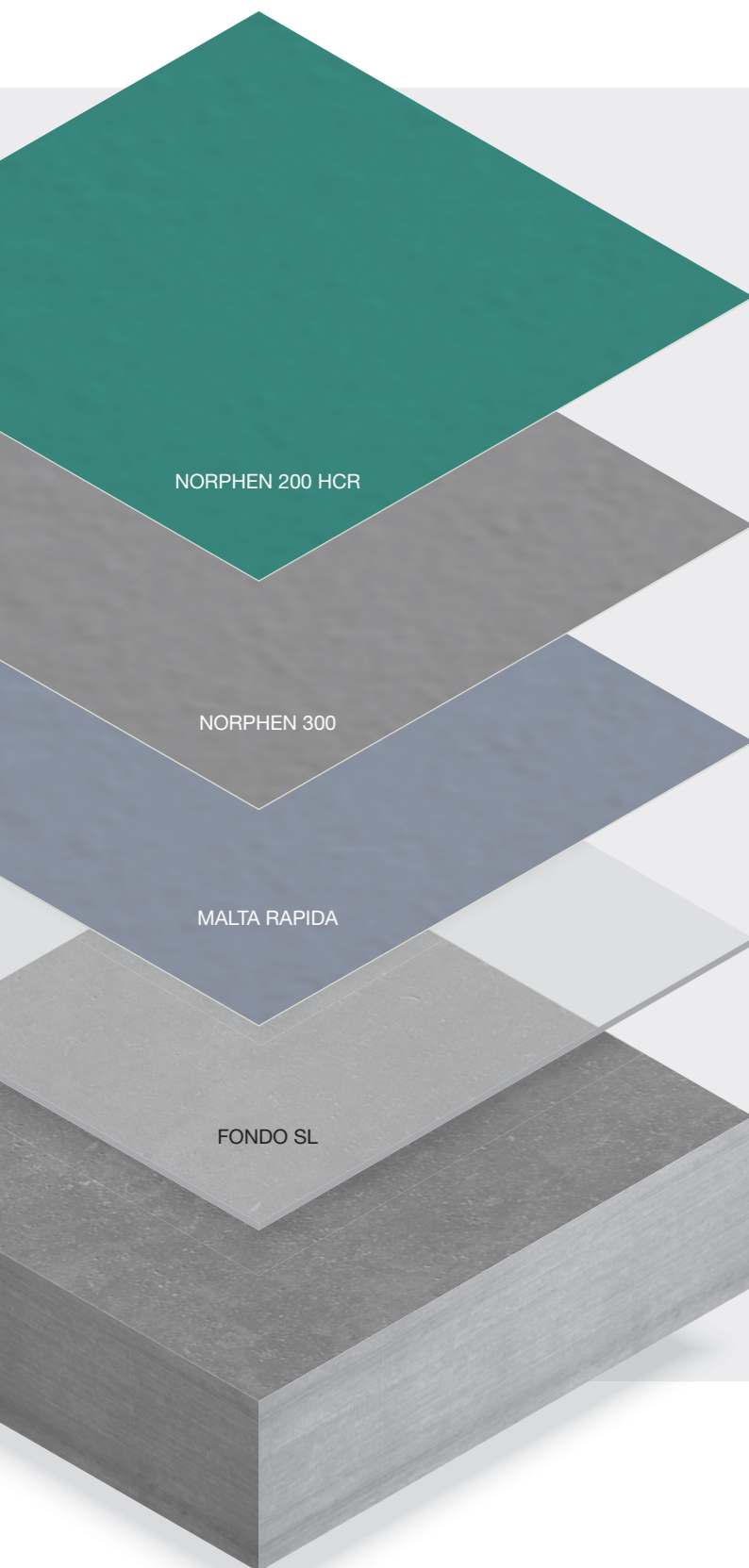
(Pasticcerie, frutta e verdura, panifici etc)

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 3,5 mm



[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



	CICLO PRODOTTI	CONFEZIONE	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE	
4	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>NORPHEN 200 HCR</b> SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI AD ELEVATA RESISTENZA CHIMICA</p> <p>Applicazione a rullo pelo corto. Consumo di circa 80 gr/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Rivestimento epossidico bicomponente per pavimentazioni ad alta resistenza chimica e meccanica. Applicabile a rullo, a spatola.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a rullo</li> <li>Applicazione a spatola</li> </ul>	
3	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>NORPHEN 300</b></p> <p>Applicazione con spatola di gomma morbida. Consumo di circa 0,5 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Rivestimento epossidico senza solventi ne acqua, autolivellante, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo). Applicabile a rullo e spatola, caricabile con quarzo. Disponibile in colori a sistema tintometrico.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a rullo</li> <li>Applicazione a spatola</li> </ul>	
2	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI</b></p> <p><b>MALTA RAPIDA 12</b> + SPOLVERO QUARZO 0,3/0,9 mm</p> <p>Applicazione con frattazzo in acciaio. Consumo malta rapida di 2 kg/m<sup>2</sup>. A fresco spolvero quarzo 0,3/0,9 mm con un consumo di circa 3,5 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Malta epossidica tricomponente semilivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tricomponente</li> <li>Applicazione a frattazzo liscio di acciaio</li> </ul>	
1	<p><b>PRIMER</b></p> <p><b>FONDO SL</b> + QUARZO 0,1/0,3 + 0,3/0,9 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO 0,3/0,9 mm</p> <p>PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE</p> <p>Applicazione con frattazzo in acciaio. Consumo FONDO SL di circa 0,7 kg/m<sup>2</sup>. Consumo spolvero quarzo per spolvero 3 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bicomponente</li> <li>Applicazione a spatola</li> </ul>	

#### PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro sistema:  
**PREPARAZIONE E RIPRISTINO DEL FONDO**

Richiedi il depliant presso  
I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI



INDUSTRIE ALIMENTARI  
lavorazioni pesanti

Rivestimento con resina epossidica FARMACRETE  
trasparente e quarzo ceramizzato e MALTA RAPIDA 13  
per la realizzazione di rivestimenti a pavimento antiscivolo,  
antimuffa, ad alta resistenza chimica e meccanica.



# INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI

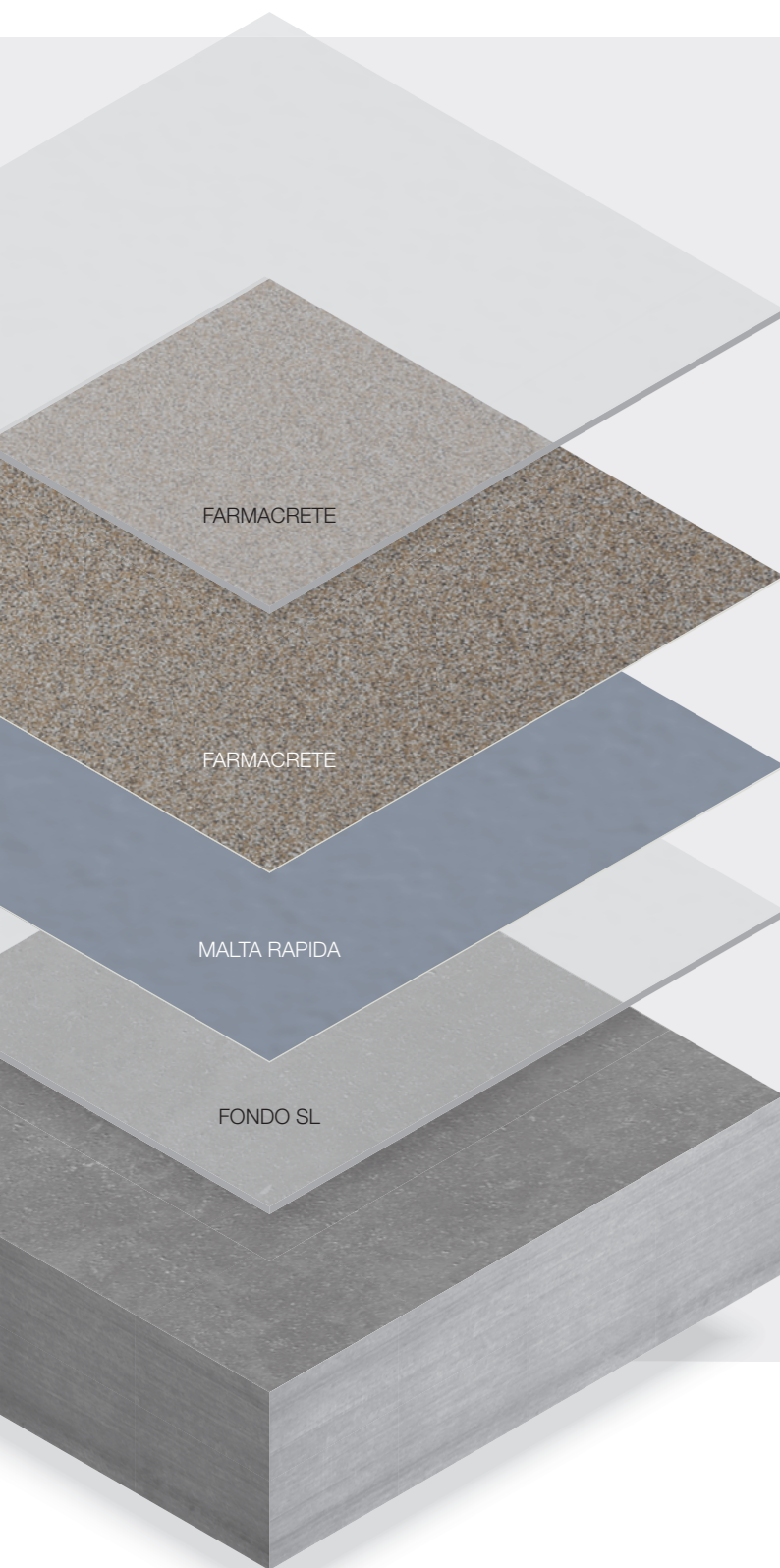
(Caseifici, macellazione carni etc)

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 5 mm



[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



	CICLO PRODOTTI	CONFEZIONE	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE	
4	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI FARMACRETE</b> RIVESTIMENTO ANTISCIVOLO IN RESINA TRASPARENTE E QUARZI COLORATI</p> <p>Applicazione con spatola in nylon modello L400. Consumo di circa 0,4 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Resina trasparente legante della miscela di quarzi colorati FARMACRETE - STONE EASY comp. C per la realizzazione di rivestimenti industriali in interni.</p> <p>Il pavimento realizzato con FARMACRETE risulta particolarmente indicato per le industrie farmaceutiche e alimentari, per le sue caratteristiche di elevata resistenza meccanica e facile mantenimento dell'igiene.</p> <p>Conforme a EN 13813, tipo SR, classe B2,0-AR0,5-IR10.</p>	<p> Bicomponente</p> <p> Applicazione a spatola</p>	
3	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI FARMACRETE</b> + QUARZO NATURALE 20% 0,1/0,3 + 80% 0,3/0,9 CERAMIZZATO + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO CERAMIZZATO 0,3/0,9 mm per un consumo 3,5 kg/m<sup>2</sup></p> <p>Applicazione con frattazzo in acciaio. Consumo di circa 1 kg/m<sup>2</sup>. A fresco spolvero quarzo ceramizzato 0,3/0,9 mm per un consumo di 3,5 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.</p>	<p> Tricomponente</p> <p> Applicazione a spatola dentata o racla</p>	
2	<p><b>RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI MALTA RAPIDA 13</b> + SPOLVERO QUARZO 0,7/1,2 mm</p> <p>Applicazione con frattazzo in acciaio dentato. Consumo MALTA RAPIDA di 4 kg/m<sup>2</sup>. A fresco spolvero quarzo 0,7/1,2 mm per un consumo di circa 4 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.</p>	<p> Bicomponente</p> <p> Applicazione a spatola</p>	
1	<p><b>PRIMER FONDO SL</b> + QUARZO 0,1/0,3 + 0,3/0,9 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO 0,3/0,9 mm</p> <p>PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE</p> <p>Applicazione con frattazzo in acciaio. Consumo FONDO SL di circa 0,7 kg/m<sup>2</sup>. Consumo spolvero quarzo ceramizzato 4 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.</p> <p>In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro sistema: <b>PREPARAZIONE E RIPRISTINO DEL FONDO</b></p> <p>Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI</p>	<p> Bicomponente</p> <p> Applicazione a spatola</p>	

## PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro sistema: **PREPARAZIONE E RIPRISTINO DEL FONDO**

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI



VIA FORNACE VECCHIA, 79  
31058 SUSEGANA (TV) - Italy  
Tel +39 0438 437511  
Fax +39 0438 435155

[info@nordresine.it](mailto:info@nordresine.it)  
[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)



**NORD  
RESINE**

SISTEMI A REGOLA D'ARTE