





RIVESTIMENTI IN RESINA PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

NORD RESINE propone una sequenza di rivestimenti funzionali ed estetici per il settore industria derivante da 30 anni di evoluzione tecnologica e di esperienza sul mercato. I rivestimenti proposti sono in grado di offrire superfici perfettamente in accordo con le normative di sicurezza richieste negli specifici settori di lavorazione e nel contempo di realizzare ambienti dotati di una valenza estetica in linea con le aspettative dei clienti più esigenti. Per facilitare il compito degli applicatori professionisti NORD RESINE offre una gamma completa di soluzioni utilizzando un vasto numero di formulazioni, tutte realizzate con il preciso scopo di donare elevatissime performance a fronte di un costo competitivo.







SOLUZIONI PER GLI SPAZI DI LAVORO



LAVORAZIONI METALLICHE

TAGLIO LASER, PIEGATURA A SECCO, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0.2 mm



PARCHEGGI INTERNI

• SUPERFICIE LISCIA

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0.5 mm



MECCANICA DI PRECISIONE

TORNITURA, FRESATURA, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 2.5 mm



PARCHEGGI ESTERNI

32

36

42

28

- RIVESTIMENTO ELASTOMERICO BICOMPONENTE DISPONIBILE IN VARI COLORI
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9/R10
- SPESSORE da 3 a 5 mm



ELETTRONICA ED ELETTROTECNICA

ANTISTATICI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0.7 mm



12

16

20

24

INDUSTRIE ALIMENTARI

LAVORAZIONI PESANTI E LEGGERE **CON ESECUZIONE IN 8 ORE**

CELLE FRIGORIFERE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, SALUMIFICI, ETC

- RIVESTIMENTO AL QUARZO CERAMIZZATO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R10
- SPESSORE 2,5 mm



OFFICINE MEZZI PESANTI

OFFICINE MEZZI LEGGERI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9/R10
- SPESSORE 3.5 mm



INDUSTRIE ALIMENTARI

LAVORAZIONI LEGGERE

PASTICCERIE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9/R10
- SPESSORE 3.5 mm



• RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO

FARMACEUTICA ED AREE STERILI

- GRADO DI ANTISCIVOI O R9/R10
- SPESSORE 2,5 mm



INDUSTRIE ALIMENTARI

LAVORAZIONI PESANTI

CASEIFICI, MACELLAZIONE CARNI, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- FINITURA LISCIA
- SPESSORE 2.5 mm

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R10/R12
- SPESSORE 5 mm





LAVORAZIONI METALLICHE

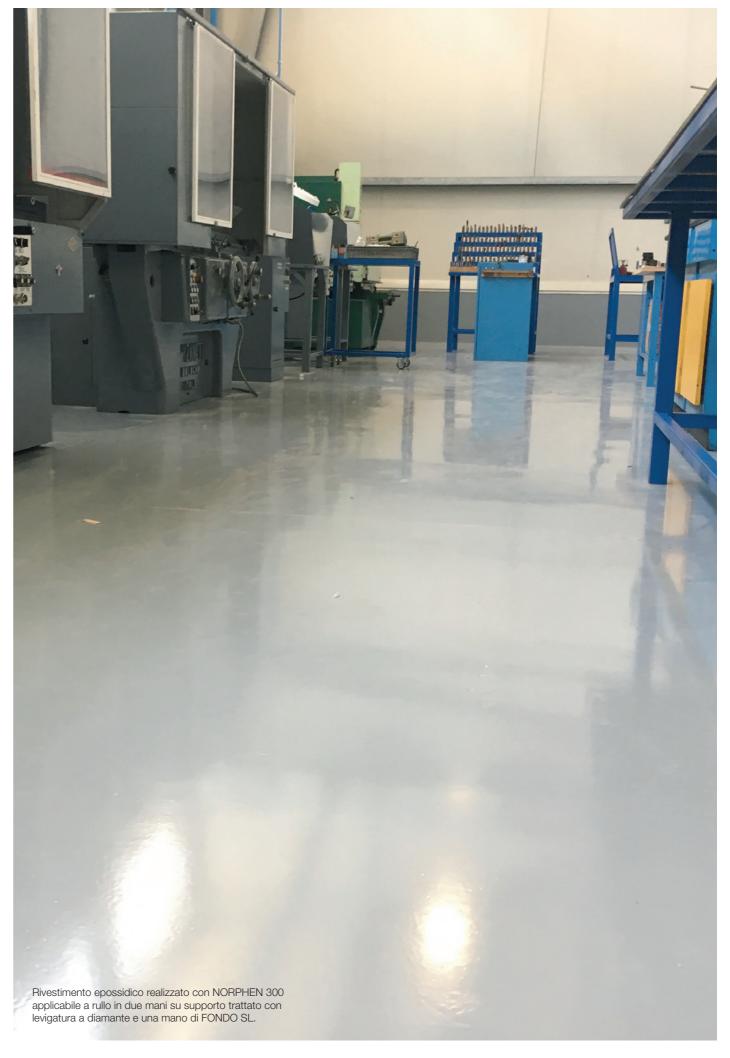
TAGLIO LASER, PIEGATURA A SECCO, ETC



RIVESTIMENTO CON SUPERFICIE LISCIA, A SOTTILE SPESSORE, PER PAVIMENTI IN CALCESTRUZZO INDUSTRIALE

Rivestimento semplice da realizzare con una mano di prodotto di fondo da applicare a rullo e una di finitura da applicare a spatola di acciaio e rullo per ottenere una superficie liscia, leggermente bucciata, oppure due mani a rullo con superficie liscia.

Disponibile in una vasta gamma di colori a richiesta.





LAVORAZIONI METALLICHE

TAGLIO LASER, PIEGATURA A SECCO, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0,2 mm

www.nordresine.it

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.





CICLO PRODOTTI

RIVESTIMENTI IN RESINA
EN 13813

SR-B1,0-AR0,5-IR4

PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO
EN 1504-2 (C)

MC-IR

CON RIVESTIMENTO FUNGICIDA EN 15457

0 CON FOR UNI 11021

CON FOR MITA EN 13501-1 Bfl - s1

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

NORPHEN 300

SMALTO EPOSSIDICO

Consumo di circa 0,5 kg/m² in due mani.

CONFEZIONE

DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo). Applicabile a spatola e rullatura a fresco, caricabile con quarzo. Disponibile in colori a sistema tintometrico.

Rispetto al NORPHEN 200 ha un peso specifico più elevato e un costo più contenuto.

APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine



Bicomponente



Applicazione a rullo



Applicazione a spatola più rullo



PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO EN 1504-2 (C)

FONDO SL

RIVESTIMENTI IN RESINA
EN 13813 SR - B2,0

PI-MC-PR-IR

PRIMER

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di circa 0,1/0,15 kg/m².



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto con applicazione a rullo (caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria per applicazioni a spatola liscia di acciaio). Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



Bicomponente



Applicazione



PREPARAZIONE DEL FONDO

Per superfici antiscivolo contattare i nostri uffici tecnici.



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI







MECCANICA DI PRECISIONE

TORNITURA, FRESATURA, ETC



RIVESTIMENTO CON SUPERFICIE ANTISCIVOLO A MEDIO SPESSORE

Questo tipo di pavimentazione è spesso sottoposto a lavorazioni in presenza di olio (puro o emulsionabile):

per questo si prevede una finitura antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) per le zone a rischio. A scelta del cliente, se si utilizzano macchine moderne senza perdite di olio sul pavimento, le zone asciutte possono essere trattate con un ciclo a sottile spessore, con superficie liscia (vedi lavorazioni metalliche).





MECCANICA DI PRECISIONE

TORNITURA, FRESATURA, ETC

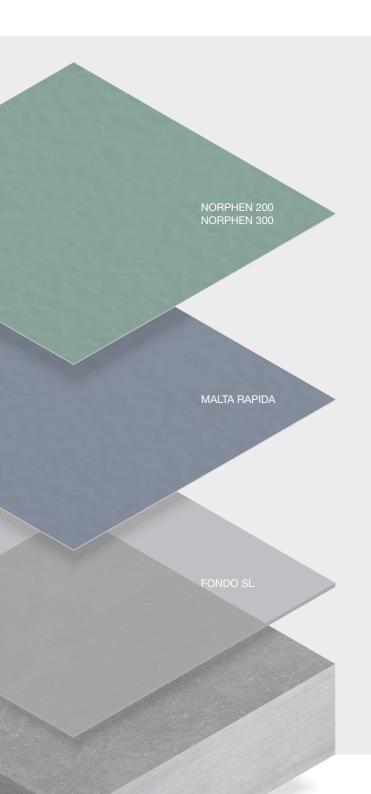
- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 2,5 mm



Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.

APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine





CICLO PRODOTTI

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

NORPHEN 200

SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI

Consumo di circa 0,1/0,12 kg/m².

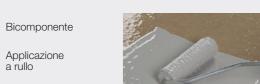


CONFEZIONE

DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, per la finitura del NORPHEN 300. Applicabile a rullo.

Disponibile in colori a sistema tintometrico.



Applicazione



RIVESTIMENTI IN RESINA
EN 13813

SR-B2,0-AR0,5-IR4

MITÀ UNI 11021

HACCP

AL RADON ALTA

CON

RIVESTIMENTI IN RESINA

EN 13813

SR-B2,0-AR0,5-IR4

CON FOR MITÀ EN 13501-1 B_{fl} - s1 HACCP

MITÀ UNI 11021

NORPHEN 300

SMALTO EPOSSIDICO

Consumo di circa 0,55 kg/m².







Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante. Applicabile a spatola modello L400.

Disponibile in colori a sistema tintometrico.



Bicomponente



Applicazione a spatola nylon mod. L400 oppure con fratazzino di gomma



RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

MALTA RAPIDA 12

+ SPOLVERO QUARZO 0,4/0,6 mm

Consumo MALTA RAPIDA di 2 kg/m². A fresco spolvero di quarzo 0,4/0,6 mm con un consumo di circa 3,0/3,5 kg/m².



Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.



Tricomponente

Applicazione a spatola di acciaio liscia







FONDO SL

oppure FONDO WET&DRY

Aggiungere QUARZO 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di quarzo in miscela 30-50% max Consumo FONDO SL di circa 0,6 kg/m². Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m².



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



Bicomponente

Applicazione a spatola



PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI







ELETTRONICA ED ELETTROTECNICA

ANTISTATICI



RIVESTIMENTO CON CARATTERISTICHE DI CONDUTTIVITÀ

Il rivestimento antistatico/conduttivo (EN 1081) che si realizza con i prodotti del sistema ESC si presenta con finitura liscia con spessore 0,7 mm (circa) e una marcata capacità di evitare l'adesione dello sporco. Queste caratteristiche sono necessarie per ottenere un contatto sempre perfetto del piede dell'operatore sulla superficie e il mantenimento delle prestazioni di trasmissione dell'energia che sono indispensabili per la validità del rivestimento.





ELETTRONICA ED ELETTROTECNICA

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0,7 mm



Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.









SR-B2,0-AR0,5-IR10 ER3: 250 kOhm CON FOR MITÀ EN 13501-1 B_{fl} - s1 Le certificazioni

si riferiscono all'intero sistema

CICLO PRODOTTI

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

ESC FINITURA

FINITURA EPOSSIDICA CONDUTTIVA

Consumo totale 0,35 kg/m² (0,175 kg/m² per mano).

CONFEZIONE



Rivestimento epossidico per la realizzazione dello strato di finitura del pavimento antistatico applicabile a spatola e rullo. Da applicare in due mani a spatola +

APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine



Bicomponente



Applicazione a spatola più rullo



ESC FONDO







RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

ESC FONDO

FONDO EPOSSIDICO CONDUTTIVO

Consumo 0,5 kg/m².



Rivestimento epossidico per la realizzazione dello strato di fondo del pavimento antistatico.

Si applica sopra la lamina di rame a spatola.



Bicomponente



Applicazione a spatola



RETICOLO DI RAME



AUSILIARI DI LAVORAZIONE

RETICOLO DI RAME



Nastro in rame autoadesivo per il ciclo di pavimentazione in resina ESC. (Reticolo facoltativo).







RIVESTIMENTI IN RESINA
EN 13813

SR - B2,0

PRIMER

FONDO SL

Aggiungere QUARZO 0,1/0,3 mm al 50% in peso

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di circa 0,45 kg/m².



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto con applicazione a spatola di acciaio liscia (caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria). Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



Bicomponente



Applicazione a spatola





PREPARAZIONE DEL FONDO

N.B. Con colori chiari si possono vedere le fibre di carbonio sullo strato finale.



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI







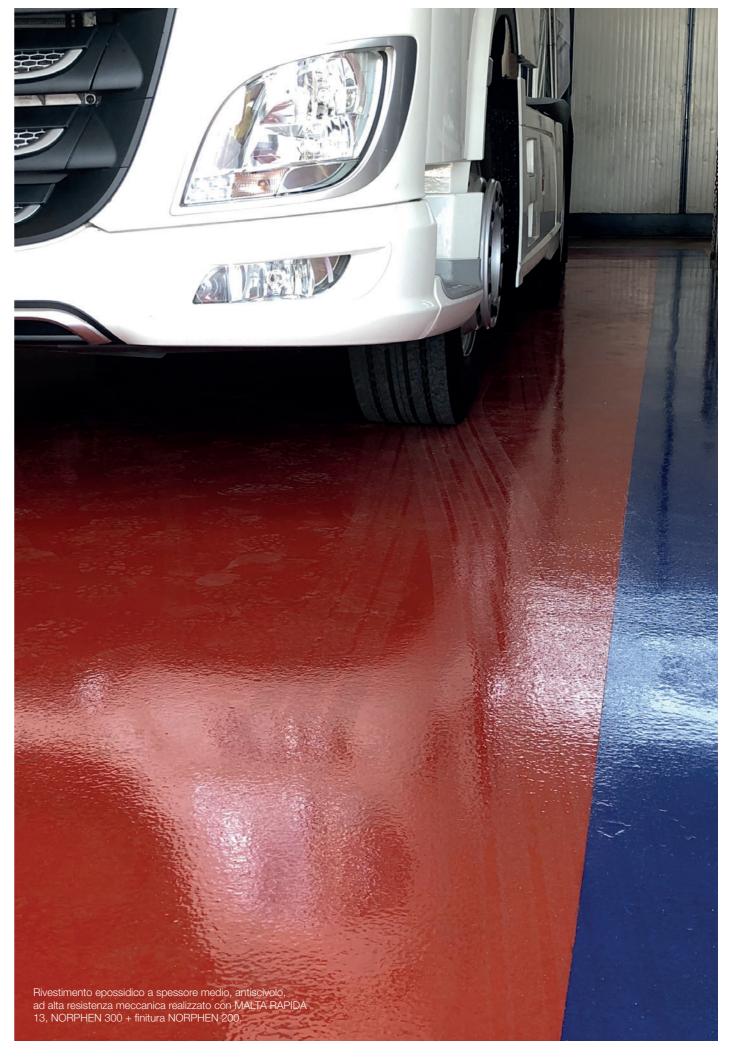
OFFICINE MEZZI PESANTI



RIVESTIMENTO A MEDIO SPESSORE ANTISCIVOLO CARRABILE PER AUTOMEZZI PESANTI

Rivestimento epossidico multistrato che si realizza con una finitura antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) per la presenza di olio durante le operazioni di riparazione degli automezzi.

Lo spessore del rivestimento, realizzato con una malta di resina e quarzo, è di circa 3,5 mm per poter agevolmente resistere per lungo tempo alle sollecitazioni indotte dal tipo di attività che vi si svolge. Resistente a lavaggi frequenti e ai prodotti chimici utilizzati nel settore.





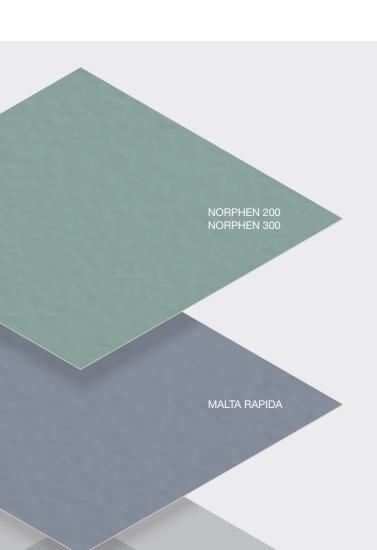
OFFICINE MEZZI PESANTI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 3,5 mm



Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.





CICLO PRODOTTI

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

NORPHEN 200

SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI

Consumo di circa 0,1 kg/m².



CONFEZIONE

DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, per la realizzazione dello strato di finitura estetica, alta resa.

Disponibile in colori a sistema tintometrico.





Bicomponente



Applicazione





RIVESTIMENTI IN RESINA

EN 13813

SR-B2,0-AR0,5-IR4

MITÀ UNI 11021

NORPHEN 300 SMALTO EPOSSIDICO

Consumo di circa 0,55 kg/m².









Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante. Applicabile a spatola modello L400. Disponibile in colori a sistema tintometrico.



Bicomponente



Applicazione a spatola nylon mod. L400





CON

HACCP

MITÀ UNI 11021

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

MALTA RAPIDA 13 EN 13813 PESIGNAZIONE SR-B2,0-AR0,5-IR4 WALTA RAPIDA 13 + SPOLVERO QUARZO 0,3/0,9 mm

Consumo MALTA RAPIDA di 4 kg/m². Consumo spolvero quarzo naturale 0,3/0,9 mm 4 kg/m².



Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.



Tricomponente



Applicazione a spatola di acciaio liscia



ONDO SL







PRIMER

FONDO SL

oppure FONDO WET&DRY

Aggiungere QUARZO 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di quarzo in miscela 30-50% max Consumo FONDO SL di circa 0,6 kg/m². Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m².



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



Bicomponente



Applicazione a spatola di acciaio lisc



PREPARAZIONE DEL FONDO

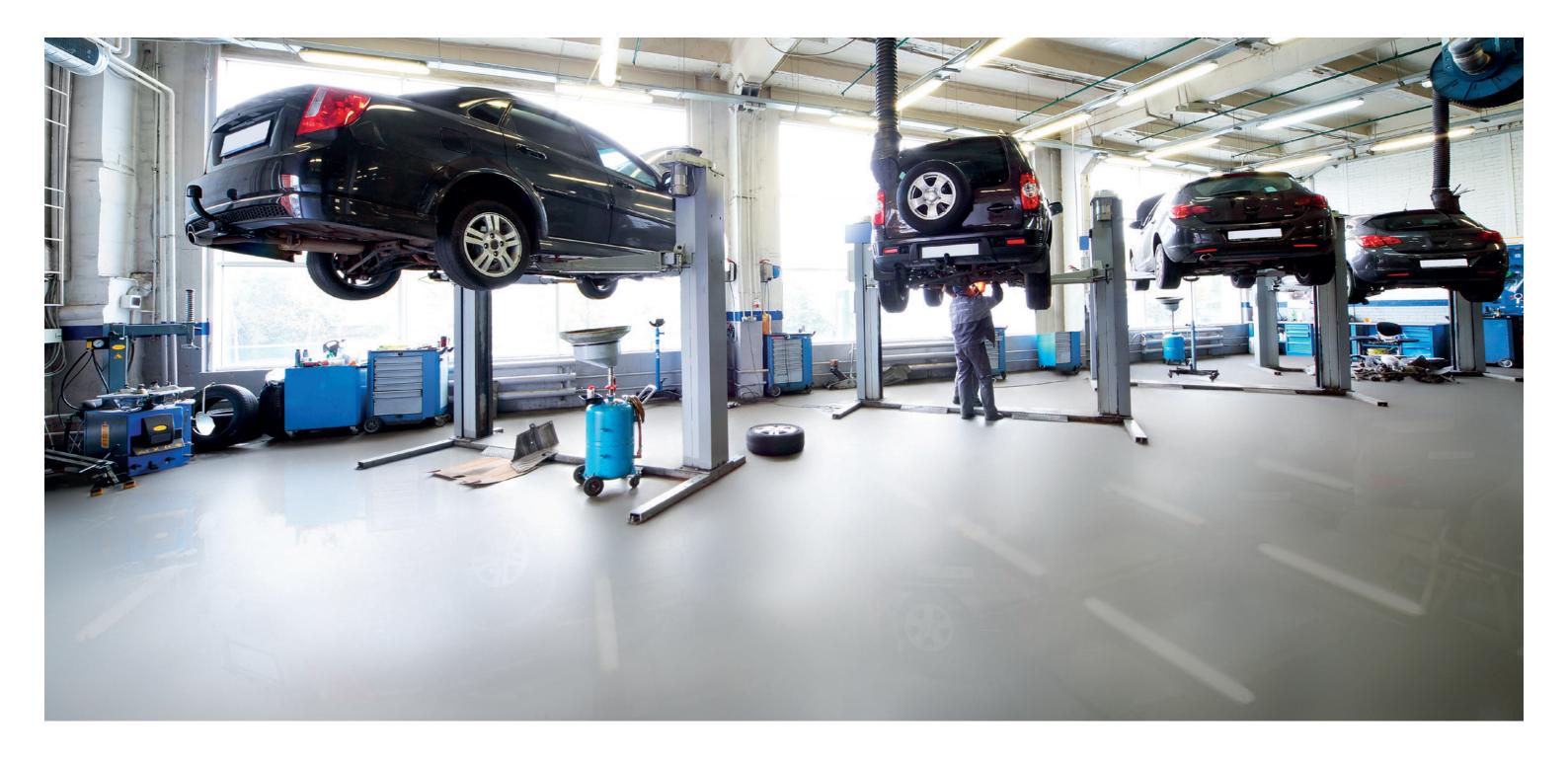


IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI

Richiedi il depliant presso I PUNTI VENDITA AUTORIZZATI







OFFICINE MEZZI LEGGERI



RIVESTIMENTO A MEDIO BASSO SPESSORE ANTISCIVOLO CARRABILE PER MEZZI LEGGERI

Rivestimento epossidico multistrato che si realizza con una finitura antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) per la presenza di olio durante le operazioni di riparazione dei mezzi.

Lo spessore del rivestimento è di circa 2,5 mm adatto per poter agevolmente resistere per lungo tempo alle lavorazioni di riparazione che vi si svolgono. Resistente a lavaggi frequenti e ai prodotti chimici utilizzati nel settore.

Rivestimento epossidico a medio spessore, antiscivolo R9, ad elevata resistenza meccanica realizzato con NORPHEN 300 oppure NORPHEN 200 su MALTA RAPIDA 12 con spolvero di quarzo a rifiuto.



OFFICINE MEZZI LEGGERI

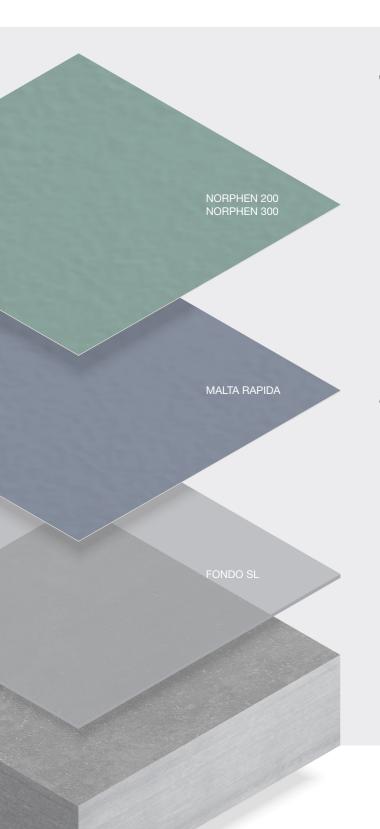
- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 2,5 mm



APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.





CICLO PRODOTTI

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

NORPHEN 200

SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI

Consumo di circa 0,10 kg/m².



CONFEZIONE

DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, per la realizzazione della finitura estetica, alta resa.

Disponibile in colori a sistema tintometrico.



Bicomponente Applicazione



RIVESTIMENTI IN RESINA
EN 13813

SR-B2,0-AR0,5-IR4

MITÀ UNI 11021

HACCP

AL RADON ALTA

CON

RIVESTIMENTI IN RESINA

EN 13813

SR-B2,0-AR0,5-IR4

CON FOR MITÀ EN 13501-1 B_{fl} - s1 HACCP

MITÀ UNI 11021

NORPHEN 300

SMALTO EPOSSIDICO

Consumo di circa 0,55 kg/m².







Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante. Applicabile a spatola modello L400.

Disponibile in colori a sistema tintometrico.



Bicomponente



Applicazione a spatola nylon mod. L400



RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

MALTA RAPIDA 12 + SPOLVERO, QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

Consumo MALTA RAPIDA di 2 kg/m². Consumo spolvero quarzo naturale 0,4/0,6 mm 3,0/3,5 kg/m².



Malta epossidica tricomponente semilivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.



Tricomponente

Applicazione a spatola di acciaio liscia







FONDO SL

oppure FONDO WET&DRY

Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di quarzo in miscela 30-50% max Consumo FONDO SL di circa 0,6 kg/m². Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m².



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



Bicomponente

Applicazione a spatola



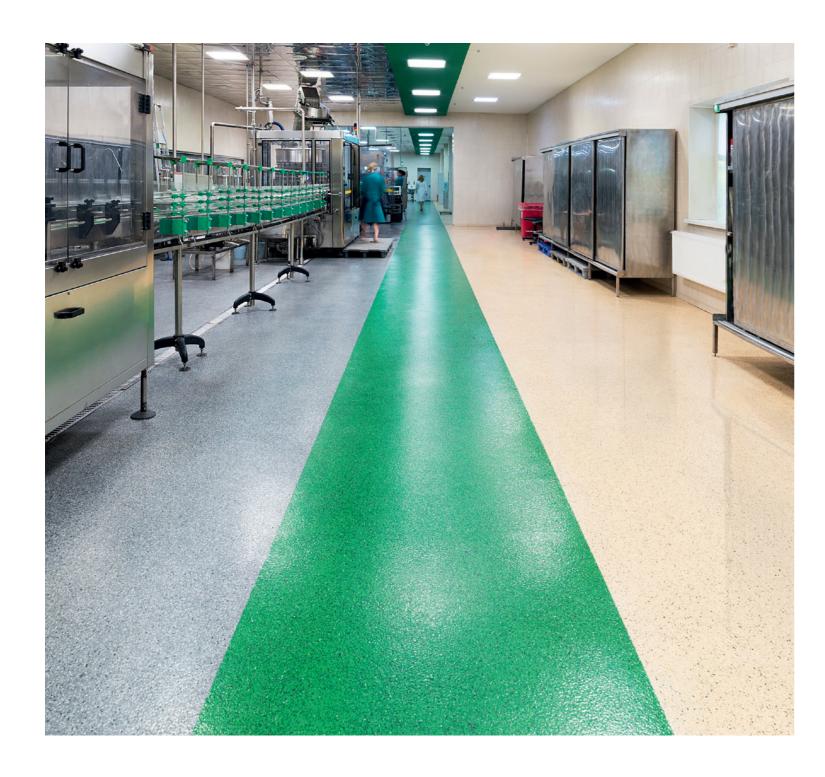
PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI







FARMACEUTICA ED AREE STERILI



RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE A FINITURA LEGGERMENTE BUCCIATA

Il rivestimento che si ottiene con il ciclo autolivellante si presenta ideale per una facile sterilizzazione e il mantenimento della stessa: la finitura con NORPHEN 200 HCR, oltre a fornire una resistenza meccanica e chimica molto elevata, consente di limitare al massimo la manutenzione della superficie, a merito della particolare formulazione del prodotto.



FARMACEUTICA ED AREE STERILI

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- FINITURA LISCIA
- SPESSORE 2,5 mm



Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



NORPHEN 200 HCR

3





SR-B2,0-AR0,5-IR4

CON FOR UNI 11021

PRODOTTO VERNICIANTE PE AMBIENTI CON ALIMENTI VERSIONE RESISTENTE AL VINO

CICLO PRODOTTI

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

NORPHEN 200 HCR
SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI
AD ELEVATA RESISTENZA CHIMICA

Consumo di 0,2 kg/m² in due mani.

CONFEZIONE

DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico bicomponente per pavimentazioni ad alta resistenza chimica e meccanica. Applicabile a rullo o spatola più rullo. APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine



Bicomponente



Applicazione a rullo o spatola più rullo



MALTA RAPIDA





CON HACCP
FOR UNI 11021

PRODOTTO VERNICIANTE PER AMBIENTI CON ALIMENTI

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

MALTA RAPIDA 13

Consumo MALTA RAPIDA 13 di 4 kg/m².



Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.



Tricomponente



Applicazione a spatola con denti in acciaio e rullo frangibolle



ONDO SI





SR - B2.0

FONDO SL

PRIMER

Aggiungere QUARZO 0,1/0,3 mm al 50% in peso

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di circa 0,45 kg/m².



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto con applicazione a rullo (caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria per applicazioni a spatola liscia). Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



Bicomponente



Applicazione a rullo



Applicazione a spatola di acciaio liscia



PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI







PARCHEGGI INTERNI



RIVESTIMENTO IMPERMEABILIZZANTE A FINITURA LISCIA, ECONOMICO

Il ciclo di lavorazione per la realizzazione del rivestimento dei parcheggi coperti è molto veloce, facile da utilizzare e di costo molto contenuto. La mano di fondo si realizza su calcestruzzo industriale dopo aver eseguito un semplice lavaggio acido (oppure una molatura a diamante con utensili non graffianti) con la posa a rullo; la finitura si applica in una sola mano con stesura a spatola di acciaio liscia e regolazione a rullo.





PARCHEGGI INTERNI

- SUPERFICIE LISCIA
- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- SPESSORE 0,5 mm

www.nordresine.it

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.





CICLO PRODOTTI

RIVESTIMENTI IN RESINA
EN 13813

SR-B1,0-AR0,5-IR4

PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO
EN 1504-2 (C)

MC-IR

CON RIVESTIMENTO FUNGICIDA EN 15457 0 CON FOR UNI 11021

CON REAZIONE AL FUOCO MITÀ EN 13501-1 Bfl - s1

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

NORPHEN 300

Consumo di circa 0,35 kg/m² una o due mani.

CONFEZIONE

DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante, per supporti con umidità non superiore al 3% (secondo ASTM D4944- misura al carburo). Applicabile a rullo e spatola liscia, caricabile con quarzo. Disponibile in colori a sistema tintometrico.

APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine



Bicomponente



Applicazione a spatola più rullo



PRIMER PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO EN 1504-2 (C)

FONDO SL



PI-MC-PR-IR

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di circa 0,15 kg/m².



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria.

Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



Bicomponente



Applicazione



PREPARAZIONE DEL FONDO

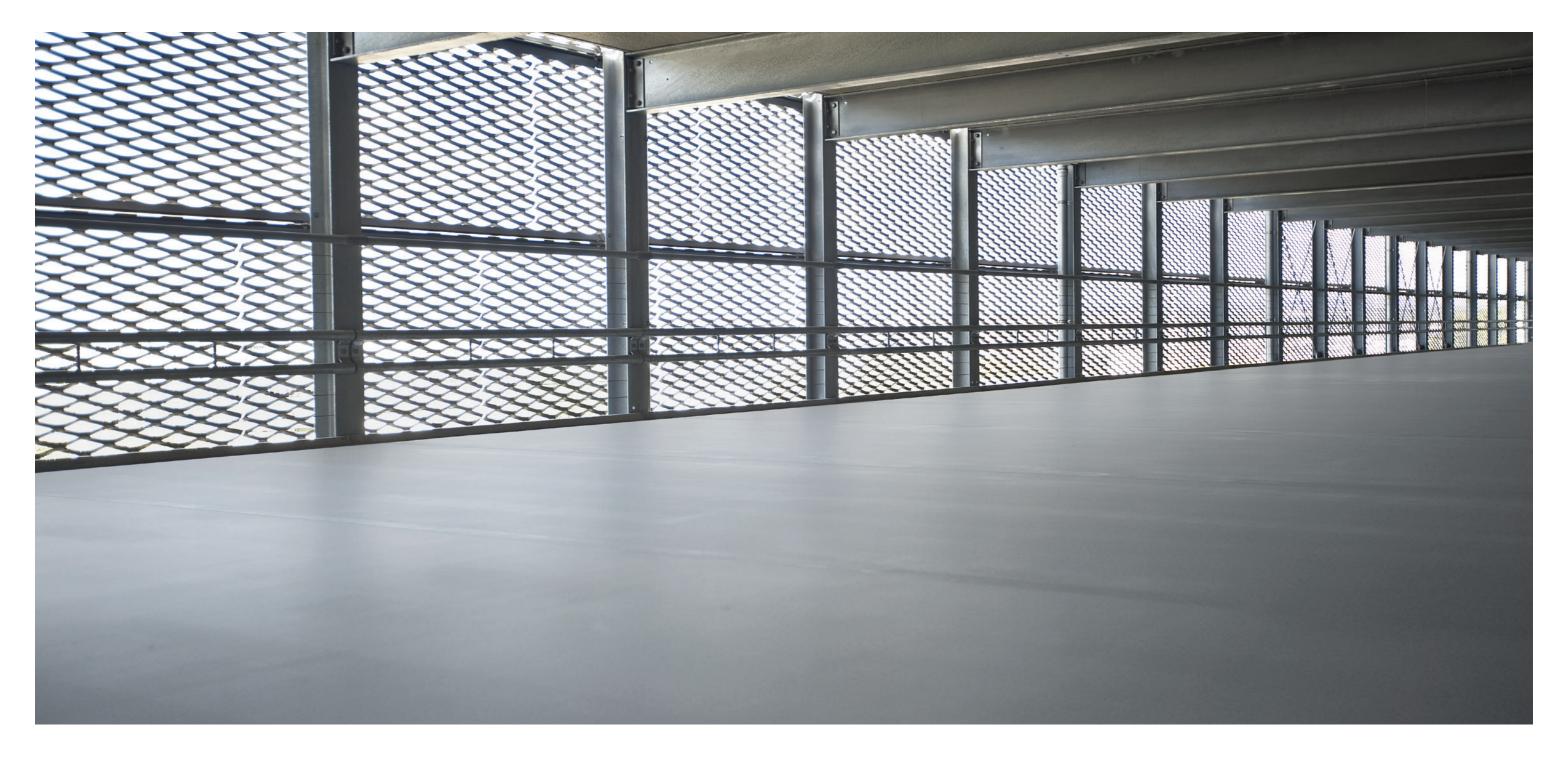
Per superfici antiscivolo contattare i nostri uffici tecnici.



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI







PARCHEGGI ESTERNI



RIVESTIMENTO ELASTOMERICO CON STRATO CORAZZANTE FINALE

Per i parcheggi in esterni da impermeabilizzare e rivestire con sistema di corazzatura resistente al traffico veicolare leggero, Nord Resine propone un ciclo di rivestimento composto da un primer da applicare a rullo, uno strato impermeabilizzante con HELASTON COLOR da applicare in autolivellante e da un ulteriore strato di rasatura HELASTON COLOR caricato con quarzo, spolverato a rifiuto e con la posa finale di un rivestimento protettivo anti UV ad elevata resistenza chimica e meccanica.

Rivestimento impermeabilizzante realizzato con HELASTON COLOR da rinforzare con quarzo e TIPEWALL per realizzare superfici carrabili in esterni.





PARCHEGGI ESTERNI

- RIVESTIMENTO BICOMPONENTE DISPONIBILE IN VARI COLORI
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 3 mm



Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



TIPEWALL

4







CICLO PRODOTTI

IMPERMEABILIZZANTI

TIPEWALL

FINITURA BICOMPONENTE PER RIVESTIMENTO DELLO STRATO DI QUARZO SU TRAFFIDECK O HELASTON COLOR

Consumo di 0,65 kg/m².

CONFEZIONE

DESCRIZIONE



Finitura bicomponente alifatica colorata al solvente per la realizzazione di finiture su TRAFFIDECK, HELASTON COLOR, NORTIG, PU SEAL e PU BASE. Può essere estetizzato con spolvero di LAMINE colorate e finitura successiva TIPEWALL TRASPARENTE.

APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine



Bicomponente



Applicazione



Applicazione a spatola nylon mod. L400



Applicazione a pennello



HELASTON COLOR





HELASTON COLOR

Consumo HELASTON COLOR di 0,8 kg/m² con 50% di quarzo naturale 0,4/0,6 mm.

Spolvero a fresco di quarzo naturale 0,4/0,6 mm. Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m².



Membrana liquida bicomponente utilizzabile per la realizzazione di manti impermeabili per pavimentazioni carrabili in esterni, applicabile a mano.



Bicomponente



Applicazione a spatola dentata e rullo frangibolle





RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

HELASTON COLOR Consumo HELASTON COLOR di 2 kg/m².



SR - B2,0

NORPHEN FONDO IGRO

PRIMER MONOCOMPONENTE AL SOLVENTE



Primer monocomponente al solvente per il trattamento di superfici in cemento carteggiate o levigate prima della posa di HELASTON COLOR.



Monocomponente



Pronto all'uso Applicazione



Applicazione a pennello



Applicazione a spruzzo



PREPARAZIONE DEL FONDO

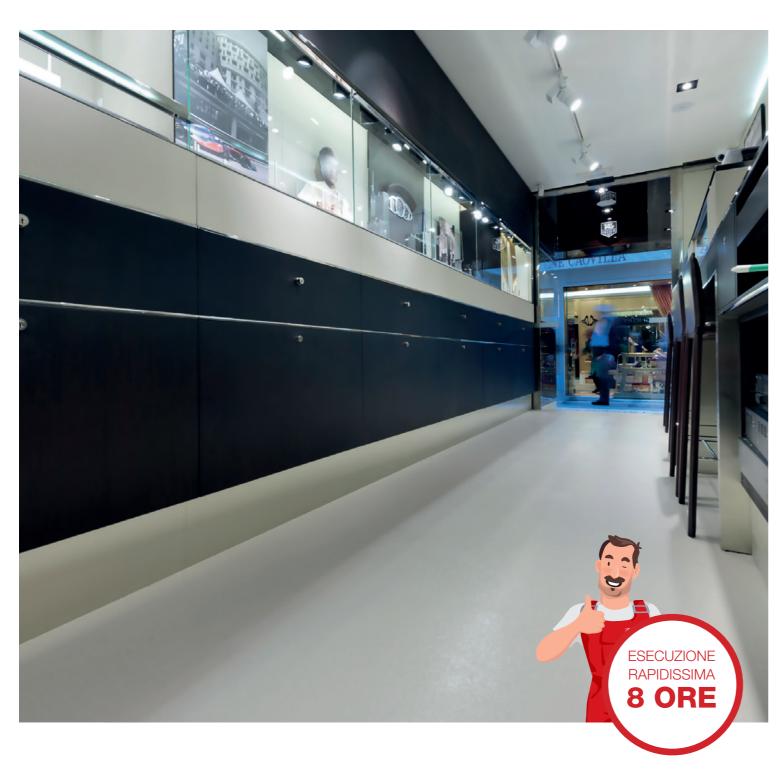
Per rivestire le rampe di accesso sostituire lo strato di HELASTON COLOR con "MALTA RAPIDA 12" 2 kg/m² + spolvero di basalto. Consumo 3 kg/m².



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI







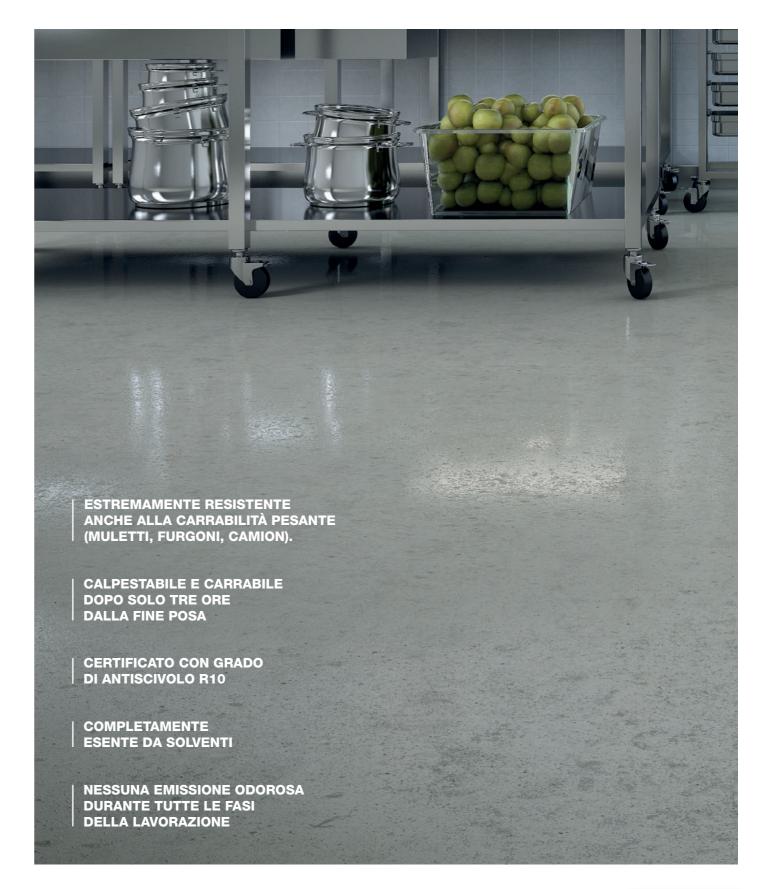
INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI E LEGGERE

CELLE FRIGORIFERE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, SALUMIFICI, ETC

RIVESTIMENTO PER PAVIMENTAZIONI A MATURAZIONE ULTRA VELOCE SENZA ODORI, ANTIUSURA, SANIFICABILE E ANTISCIVOLO.

EPOGREEN è una pavimentazione a basso spessore (circa 2,5 mm) costituita da particolari resine e quarzi ceramizzati. Il risultato è una pavimentazione esteticamente bella ed elegante, resistentissima all'usura, antiscivolo (R10) flessibile anche a bassissime temperature (-30°C), lavabile con idrogetto a pressione e sanificabile con prodotti specifici.

I vantaggi del sistema sono la realizzazione della pavimentazione nell'arco di 1 giorno e la totale assenza di emissioni odorose. Dopo solo 3 ore dalla fine posa il pavimento può essere normalmente utilizzato.



IDEALE PER IL SETTORE ALIMENTARE

EPOGREEN è stato specificatamente formulato per la realizzazione di rivestimenti nel settore alimentare, anche se è utilizzabile in tutti i settori industriali che necessitano la realizzazione di rivestimenti in resina antiscivolo con esecuzione ultra veloce. Sottoposto ai più severi test EPOGREEN è risultato idoneo ai massimi livelli per l'utilizzo in ambienti alimentari poichè evita la formazione di muffe anche in presenza di elevato grado di umidità. Il campo d'impiego è molto ampio.





MOLTEPLICI SETTORI DI APPLICAZIONE

Grazie all'estrema versalità del sistema, EPOGREEN è l'ideale per il rivestimento di camion, celle dedicate al trasporto di derrate alimentari in temperatura controllata, pavimenti di cucine in ristoranti e mense, zone destinate alla lavorazione di alimenti nei supermarket e molti altri utilizzi.

APPLICABILE SU PAVIMENTI NUOVI O VECCHI

Applicabile su nuovi e vecchi supporti e, grazie ad un primer specifico, anche in presenza di forte umidità.

Per le sue eccellenti caratteristiche di adesione e di flessibilità, il sistema EPOGREEN è applicabile su diverse tipologie di supporto: calcestruzzo (CLS) nuovo o vecchio, piastrelle (Gres - klinker), massetti, pannelli in compensato marino, MDF, pannelli OSB, supporti in vetroresina.



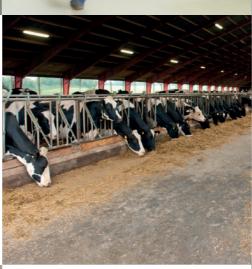
SOTTOPOSTO AI PIÙ SEVERI TEST

Prima della sua commercializzazione il sistema EPOGREEN è stato sottoposto a 5 anni di prove pratiche e di laboratorio, durante i quali le pavimentazioni hanno superato i più severi test di resistenza all'abrasione e agli agenti chimici, anche a bassissime temperature (fino a -30 °C).



APPLICAZIONE PROFESSIONALE

Per ottenere i migliori risultati il prodotto richiede un'applicazione da parte di personale qualificato: per questa ragione Nord Resine mette a disposizione squadre di applicatori certificati.



SICURO PERCHÈ ANTIBATTERICO E SANIFICABILE

EPOGREEN è un pavimento continuo che non presenta fughe dove possono annidarsi lo sporco ed i batteri. Resistente agli agenti chimici è facilmente lavabile con idrogetto a pressione e sanificabile perché può essere lavato con detergenti specifici ad azione sanificante.



• PAVIMENTI DI CUCINE INDUSTRIALI

- CELLE FRIGORIFERE
- REPARTI DI LAVORAZIONE ALIMENTARE
- STALLE E SALE MUNGITURA
- LOCALI OSPEDALIERI
- SETTORE FARMACEUTICO
- CAMION A TEMPERATURA CONTROLLATA



APPLICAZIONE ESTREMAMENTE VERSATILE

Possono essere effettuate lavorazioni anche in celle frigo in funzione (con temperature intorno a zero gradi). Il ciclo di applicazione prevede, a seconda dei supporti, l'applicazione di un Primer ancorante, la stesura di un Bond (resina bicomponente a spessore) con l'aggiunta di quarzi ceramizzati e una finitura trasparente bicomponente.



GARANZIA DI MASSIMA IGIENE CERTIFICATA

EPOGREEN ha ottenuto la certificazione presso l'Istituto Giordano che ha testato il sistema sottoponendolo a prove di analisi prestazionali "su prodotti e sistemi (per la verniciatura) di ambienti in presenza di alimenti". In particolare EPOGREEN è risultato idoneo ai massimi livelli per l'utilizzo in ambienti alimentari perché evita la formazione di muffe anche in presenza di elevato grado di umidità.



INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI E LEGGERE

CELLE FRIGORIFERE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, SALUMIFICI, CASEIFICI, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R10
- SPESSORE 2,5 mm
- APPLICABILE A BASSISSIME TEMPERATURE
- CERTIFICATO PER USO SETTORE ALIMENTARE
- RAPIDISSIMA ESECUZIONE

UNA FAMIGLIA DI PRODOTTI PER UN RISULTATO ASSICURATO

La famiglia di prodotti EPOGREEN è specificamente studiata per poter garantire il massimo risultato in tutte le condizioni di cantiere.

Gli speciali quarzi ceramizzati sono disponibili in 30 diverse colorazioni.

www.nordresine.it

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.



EPOGREEN

RIVESTIMENTI IN RESINA

EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR10

FOR MITÀ RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO DIN 51097 В

CON FOR MITA DIN 51130 R 10

Bfl - s1 CON HACCP

Le certificazioni si riferiscono all'intero sistema applicato.

CICLO PRODOTTI

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

EPOGREEN COAT

FINITURA BICOMPONENTE A RAPIDISSIMA MATURAZIONE IMPERMEABILE E ANTISPORCO

Consumo 0,4/0,5 kg/m²

CONFEZIONE

DESCRIZIONE

forte umidità.

Finitura bicomponente autolivellante e trasparente a rapidissima maturazione, idoneo per la chiusura impermeabile e antisporco del sistema EPOGREEN. Certificato come idoneo all'utilizzo negli ambienti destinati alla trasformazione del cibo grazie alla sua capacità di bloccare la

crescita delle muffe anche in presenza di

APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine



Bicomponente



Applicazione a spatola Farmacrete mod. L400



EPOGREEN BOND

STONE LC

EPOGREEN PRIMER

oppure

CON REAZIONE AL FUOCO EN 13501-1

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

EPOGREEN BOND

FONDO TRICOMPONENTE FLESSIBILE A RAPIDA MATURAZIONE

Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 mm al 20% in peso Aggiungere QUARZO 0,3/0,9 mm al 100% in peso + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO CERAMIZZATO 0,3/0,9 mm

Consumo EPOGREEN 1,3 kg/m² Consumo spolvero 4 kg/m²



Fondo tricomponente flessibile a rapida maturazione, per la realizzazione dello strato intermedio del sistema EPOGREEN. Buona capacità di compensazione di superfici irregolari e indicato per le industrie farmaceutiche e alimentari per l'elevata resistenza meccanica e per la facilità di pulizia e igiene.



Tricomponente



Applicazione a spatola di acciaio liscia





PRIMER

STONE LC

FONDO EPOSSIDICO PER SUPERFICI UMIDE

Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,6 mm Consumo 0,5 kg/m² + SPOLVERO DI QUARZO NATURALE 0.3/0.9 mm Consumo 3 kg/m²



Fondo epossidico bicomponente senza cariche e senza solventi; specifico per la preparazione di qualsiasi supporto anche in presenza di superfici umide. Spolvero fresco su fresco con sabbia di quarzo "attivata" 0,4-0,6 per favorire l'aggancio degli strati successivi



Bicomponente



Applicazione a spatola di acciaio liscia



OPPURE



PRIMER

EPOGREEN PRIMER PRIMER PER FONDI INASSORBENTI

Consumo 0,04 kg/m²



Promotore di adesione monocomponente per la realizzazione di EPOGREEN su fondi non assorbenti (vetroresina, vetro, lamiere, piastrelle non abrase, ecc...)



Monocomponente



Applicazione con panno o vello



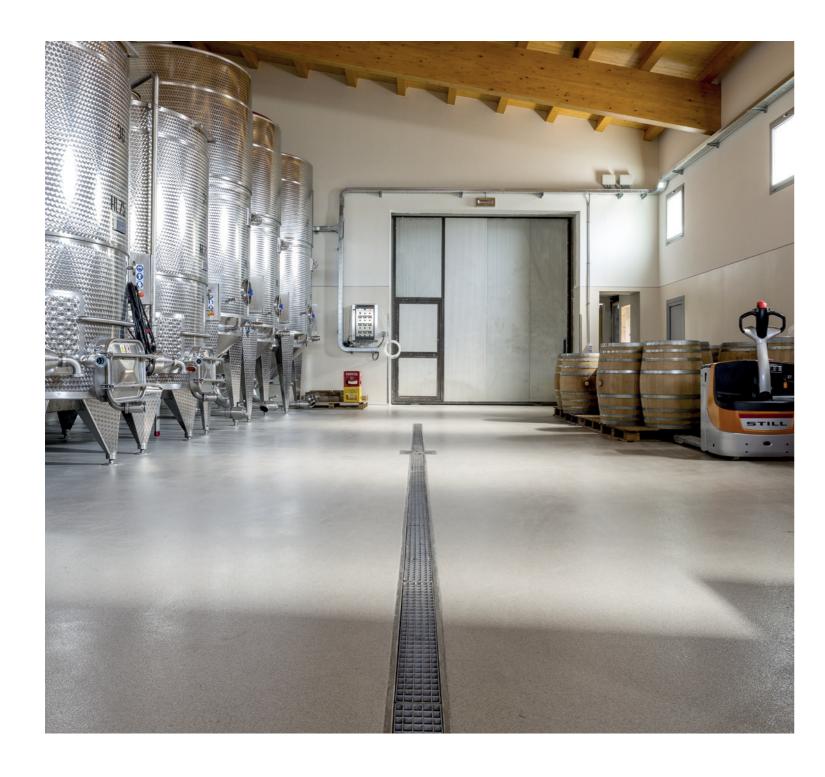
PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI







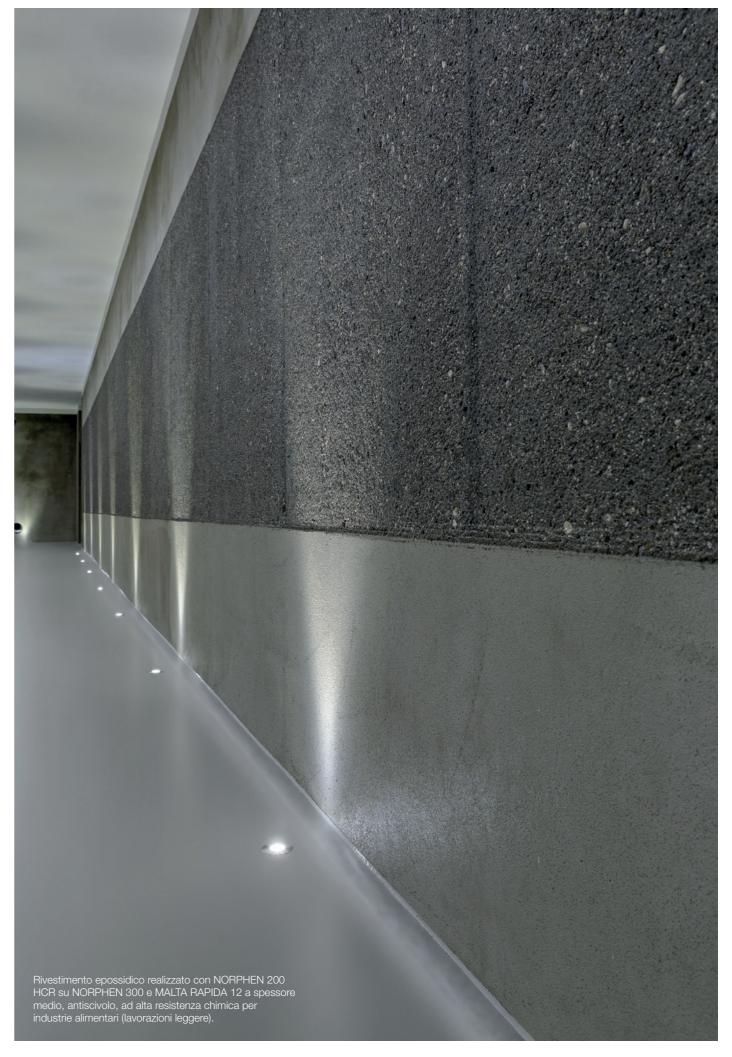
INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI LEGGERE

PASTICCERIE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, ETC



RIVESTIMENTO MULTISTRATO A MEDIO SPESSORE

Ciclo di rivestimento antiscivolo R9 (secondo DIN 51130) resistente chimicamente e adatto a lavaggi ripetuti e frequenti. Lo spessore finale è di 2,5 mm e si ottiene con un fondo spolverato al quarzo, una mano intermedia rasata e spolverata e due passaggi di finitura dove il secondo passaggio ha lo scopo di semplice uniformazione del colore.





INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI LEGGERE

PASTICCERIE, FRUTTA E VERDURA, PANIFICI, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 3,5 mm



Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.

www.nordresine.it



NORPHEN 200 HCR RESISTENTE AL VINO

RIVESTIMENTI IN RESINA

EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4

FOR MITÀ EN 15457 CON FOR MITÀ UNI 11021 CICLO PRODOTTI

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

NORPHEN 200 HCR RESISTENTE AL VINO

SMALTO EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI AD ELEVATA RESISTENZA CHIMICA

Consumo di circa 0,80/0,100 kg/m².

CONFEZIONE

DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico bicomponente per pavimentazioni ad alta resistenza chimica e meccanica.

Applicabile a spatola liscia e rullo.

APPLICAZIONE consigliata dai tecnici Nord Resine



Bicomponente



Applicazione



NORPHEN 300

RIVESTIMENTI IN RESINA

EN 13813

SR-B1,0-AR0,5-IR4



SR-B2,0-AR0,5-IR4

CON HACCP FOR UNI 11021

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

NORPHEN 300

Consumo di circa 0,55 kg/m².









Rivestimento epossidico senza solventi né acqua, autolivellante.

Applicabile a spatola modello L400.



Bicomponente



Applicazione a spatola in gomma



MALTA RAPIDA

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI RIVESTIMENTI IN RESINA
EN 13813

MALTA RAPIDA 12 + SPOLVERO, QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

Consumo MALTA RAPIDA di 2 kg/m². Consumo spolvero quarzo naturale 0,4/0,6 mm 3 kg/m².



Malta epossidica tricomponente semilivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.



Tricomponente



Applicazione a spatola di acciaio liscia



PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO
EN 1504-2 (C)



PRIMER

FONDO SL oppure FONDO WET&DRY

Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di quarzo in miscela 30-50% max Consumo FONDO SL di circa 0,7 kg/m². Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m².

PREPARAZIONE DEL FONDO



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



Bicomponente



Applicazione a spatola





IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI







INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI

CASEIFICI, MACELLAZIONE CARNI, ETC



RIVESTIMENTO MULTISTRATO AD ALTO SPESSORE

Ciclo di rivestimento antiscivolo R9-10-11-12 (secondo DIN 51130) ad elevato spessore per resistere meccanicamente alle lavorazioni pesanti tipiche della macellazione carni o delle lavorazioni dei caseifici con una superficie dedicata ad ambienti dove si opera con abbondanti grassi sul pavimento e resistenze chimiche elevate per continui lavaggi ad alta pressione e presenza di detergenti aggressivi. Lo spessore di 5 mm si ottiene con il metodo del MULTISTRATO, cioè con una stratificazione di base con resine colorate e uno strato di finitura eseguito con FARMACRETE che viene formato da un legante trasparente e sabbie di quarzo ceramizzato. Il rivestimento così ottenuto mantiene nel tempo la sua originale esteticità.

Rivestimento con resina epossidica FARMACRETE trasparente e quarzo ceramizzato e MALTA RAPIDA 13 per la realizzazione di rivestimenti a pavimento antiscivolo, antimuffa, ad alta resistenza chimica e meccanica.



INDUSTRIE ALIMENTARI LAVORAZIONI PESANTI

CASEIFICI, MACELLAZIONE CARNI, ETC

- RIVESTIMENTO EPOSSIDICO COLORABILE A SISTEMA TINTOMETRICO
- GRADO DI ANTISCIVOLO R9
- SPESSORE 5 mm

www.nordresine.it

Visita il nostro sito e troverai video e indicazioni per la corretta applicazione dei nostri prodotti.





CICLO PRODOTTI

RIVESTIMENTI IN RESINA
EN 13813

SR-B2,0-AR0,5-IR10

CON FOR MITÀ EN 13501-1

CON FOR MITA

CON

MITÀ

CON FOR MITA

B_{fl} - s1

R9

DIN 51130

DIN 51097

EN 15457

CON HACCP
FOR UNI 11021

CON HACCP
FOR UNI 11021

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

FARMACRETE

RIVESTIMENTO ANTISCIVOLO IN RESINA TRASPARENTE E QUARZI COLORATI

Consumo di circa 0,5/0,6 kg/m².

FARMACRETE

RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 mm al 20% in peso Aggiungere QUARZO CERAMIZZATO al 80% in peso + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO CERAMIZZATO 0,3/0,9 mm

Consumo FARMACRETE resina circa 1 kg/m². Consumo spolvero QUARZO CERAMIZZATO 0,3/0,9 mm 3,5 kg/m².

CONFEZIONE

Resina trasparente legante della miscela di quarzi colorati FARMACRETE per la realizzazione di rivestimenti industriali in interni.

DESCRIZIONE

Il pavimento realizzato con FARMACRETE risulta particolarmente indicato per le industrie farmaceutiche e alimentari, per le sue caratteristiche di elevata resistenza meccanica e facile mantenimento dell'igiene.

Conforme a EN 13813, tipo SR, classe B2,0-AR0,5-IR10.

APPLICAZIONE



Bicomponente



Applicazione a spatola Farmacrete mod. L400



Bicomponente



Applicazione a spatola di acciaio liscia



RESINE PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

MALTA RAPIDA 13

RIVESTIMENTI IN RESINA
EN 13813 + SPOLVERO QUARZO 0,7/1,2 mm SR-B2,0-AR0,5-IR4

Consumo MALTA RAPIDA di 4 kg/m². Consumo spolvero QUARZO NATURALE 0,7/1,2 mm 4 kg/m².



Malta epossidica tricomponente autolivellante, a rapido indurimento, per la realizzazione di rivestimenti ad elevato potere di compensazione di superfici irregolari per colata diretta su CLS o su pavimenti che presentino irregolarità.



Tricomponente



Applicazione a spatola dentata 5 mm







PRIMER

FONDO SL

oppure FONDO WET&DRY

Aggiungere QUARZO NATURALE 0,1/0,3 + 0,4/0,6 mm + SPOLVERO A RIFIUTO QUARZO NATURALE 0,4/0,6 mm

PRIMER DI ADESIONE BICOMPONENTE SENZA SOLVENTE

Consumo di quarzo in miscela 30-50% max Consumo FONDO SL di circa 0,7 kg/m². Consumo spolvero quarzo naturale 3 kg/m².



Fondo epossidico bicomponente autolivellante, senza cariche e senza solventi, per la preparazione del supporto, caricabile a piacere con sabbie di quarzo di varia granulometria e spolverabile a rifiuto. Indispensabile come mano di primerizzazione prima di qualsiasi rivestimento in resina epossidica.



Bicomponente



Applicazione a spatola di acciaio liscia



PREPARAZIONE DEL FONDO



IL SISTEMA PREVEDE LA PARTENZA DA UN MASSETTO RIPRISTINATO A REGOLA D'ARTE.

In caso serva ripristinare un massetto vi invitiamo a seguire il nostro ciclo: RIPRISTINO E PREPARAZIONE DEI FONDI



NORD RESINE SISTEMI A REGOLA D'ARTE

VIA FORNACE VECCHIA, 79 31058 SUSEGANA (TV) Italy Tel +39 0438 437511

> info@nordresine.it www.nordresine.it