

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE : N° 0324-CPR

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **ANCHOR VEP 400**

2. Usi Previsti:

Utilizzo previsto		Ancorante chimico per connessioni post-installate di barre ad aderenza migliorata											
Misure		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32
lv [mm]	min	In accordo a EN 1992-1-1 e EAD330087-00-0601											
	max	250*- 400	250*- 500	250*- 600	700	800	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
		Se incluyen profundidades intermedias. * Longitudes válidas para taladrar con diámetro reducido.											
Tipo e resistenza del supporto		Calcestruzzo di peso normale, classe di resistenza da C12/15 minima a C50/60 massima in accordo con EN 206-1.											
Condizione del materiale base		Calcestruzzo fessurato e non fessurato.											
Materiale metallico dell'ancoraggio e relativa condizione di esposizione ambientale		Barre d'armatura dritte con caratteristiche della categoria B o C in accordo all'Allegato C dell'EN 1992-1-1 tabelle C1 e C2N. Categorie di esposizione da X0 a XA in accordo a EN 206-1.											
Tipologia di carico		Carico statico e quasi statico. Resistenza al fuoco											
Temperature di servizio		da -40°C a +80°C (max. temperatura di breve periodo +80°C e max. temperatura continuativa di lungo periodo +50°C).											
Categoria di utilizzo		Calcestruzzo asciutto e umido, non in fori allagati. Calcestruzzo non carbonatato con un contenuto ammissibile di cloruri pari allo 0,40% (Cl 0,40) relativo al contenuto di cemento in accordo alla EN 206-1. Installazione sopratesta consentita. Perforazione con trapano e con punte aspiranti											

3. Fabbricante: **NORD RESINE SPA- Via Fornace Vecchia, 79 – 31058 Susegana – Italy – www.nordresine.com**

4. Sistemi di VVCP: **Sistema 1**

5. Documento per la valutazione tecnica europea: **EAD 331522-00-0601**

Valutazione tecnica europea: **ETA 20/0324 del 24/03/2020**

Organismo di valutazione tecnica: **ITB**

Organismi notificati: **ITB (n°1488) ha:**

- effettuato la determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto;
- effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica; sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica, con sistema di attestazione 1 ed ha rilasciato il certificato di conformità.

6. Prestazioni dichiarate:

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD330087-00-0601												
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-20/0324											
Parametri di installazione	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32
Ø [mm]	8	10	12	14	16	20	22	24	25	28	30	32
d ₀ [mm]	10**-12	12**-14	14**-16	18	20	25	26	30	30	35	35	40
a [mm]	40 mm ≥ 4·Ø											
C _{min} [mm]	$30 + 0,06 l_v \geq 2 \cdot \text{Ø}$ per Ø < 25 mm $40 + 0,06 l_v \geq 2 \cdot \text{Ø}$ per Ø ≥ 25 mm (deve essere rispettato comunque il minimo copriferro indicato da EN 1992-1-1)											
Profondità di ancoraggio	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32
l _{b,min} [mm] in trazione	max {0,3 · l _{b,rqd} ; 10 Ø; 100 mm}											
l _{b,min} [mm] in compressione	max {0,6 · l _{b,rqd} ; 10 Ø; 100 mm}											
l _{0,min} [mm]	max {0,3 α ₆ l _{b,rqd} ; 15 Ø; 200 mm}											
l _{b,rqd} [mm]	in accordo a EN 1992-1-1 punto 8.4.3											
Fattore di amplificazione per le classi C12/15 a C50/60	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32
α _{lb}	1,0											
Fattore di efficienza di adesione k _b	C12/15	C16/20	20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60			
Ø8 a Ø14	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Ø16 a Ø20	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,93
Ø22	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,92	0,92	0,93
Ø24 a Ø25	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,92	0,92	0,86
Ø28	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,91	0,91	0,84	0,79
Ø30 a Ø32	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,89	0,89	0,80	0,73	0,67	0,67	0,63

** Valori validi per la foratura con diametro ridotto.

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD330087-00-0601									
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA 20/0324								
* Valori di adesione di progetto $f_{bd, PIR}$ secondo EN 1992-1-1 [N/mm ²]	C12/15	C16/20	20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Ø8 a Ø14	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
Ø16 a Ø20	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,00
Ø22	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	3,70	4,00
Ø24 a Ø25	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	3,70	3,70
Ø28	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,40	3,40	3,40
Ø30 a Ø32	1,60	2,00	2,30	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70

* Valori validi solo per buone condizioni di aderenza come descritto nell'EN 1992-1-1. Per le altre condizioni di aderenza moltiplicare i valori per 0,7

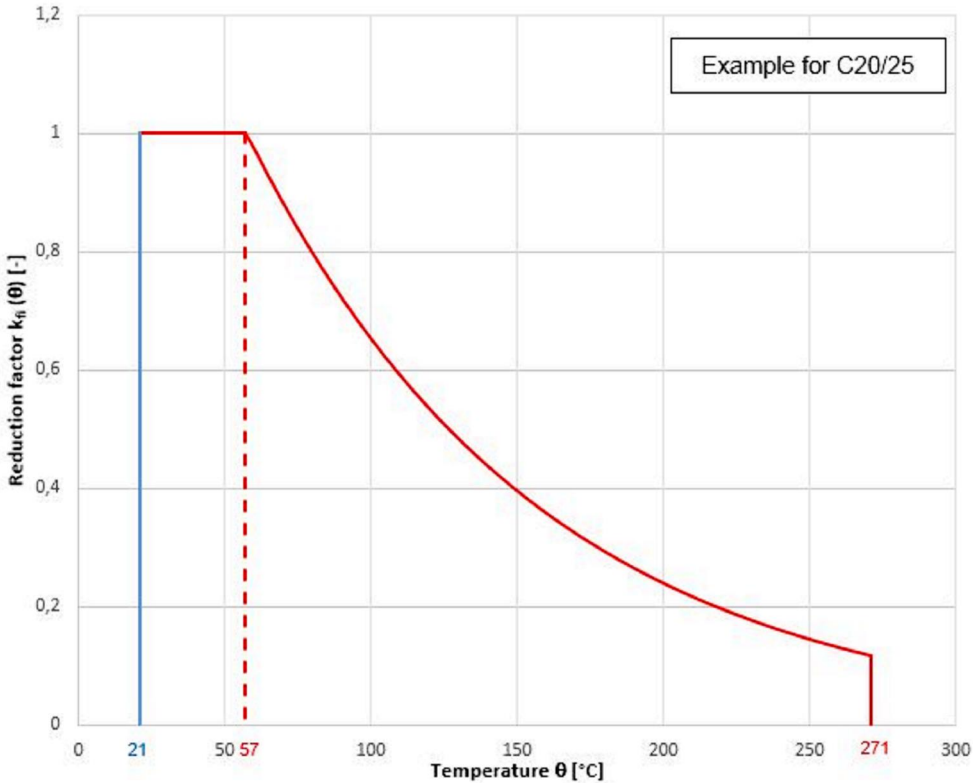
SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330087-00-0601	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Reazione al fuoco	Nell'applicazione finale gli spessore dello strato di prodotto sono di circa 1÷2 mm e la maggior parte di questi prodotti sono classificati in classe A1 secondo la decisione CE 96/603/CE. Pertanto si può supporre che il materiale legante (resina sintetica o una miscela di resina sintetica e cementizia) in collegamento con l'ancoraggio di metallo, nell'uso finale dell'applicazione, non dà alcun contributo allo sviluppo del fuoco o ad un incendio completamente sviluppato e non ha alcuna influenza sul pericolo di sviluppo fumi.

CARATTERISTICHE ESSENZIALI

PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-20/0324

Fattore di riduzione dell'esposizione al fuoco. $k_{fi}(\theta)$

Per $21^{\circ}\text{C} \leq \theta \leq 271^{\circ}\text{C}$ $k_{fi}(\theta) = \frac{17,563 \cdot e^{-0,01 \cdot \theta}}{f_{bd,PIR} \cdot 4,3} \leq 1,0$
 Per $\theta > 271^{\circ}\text{C}$ $k_{fi}(\theta) = 0$



* Valori di adesione di progetto $f_{bd, fi}$ per esposizione al fuoco

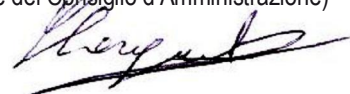
$$f_{bd, fi}(\theta) = k_{fi}(\theta) \cdot f_{bd, PIR} \cdot \frac{\gamma_c}{\gamma_{M, fi}}$$

LEGENDA SIMBOLI	
\emptyset	Diametro nominale barra aderenza migliorata
d_0	Diametro del foro
lv	Profondità effettiva di ancoraggio
a	Minimo interasse netto tra due barre post-installate
C_{min}	Minimo copriferro
$l_{b,min}$	Minima profondità di ancoraggio barre
$l_{0,min}$	Minima profondità di sovrapposizione barre
$l_{b,reqd}$	Lunghezza di ancoraggio di base richiesta
α_{lb}	Fattore di amplificazione
k_b	Fattore di efficienza dell'effettivo
γ_c	Fattore di sicurezza concreto
$\gamma_{M,fi}$	Fattore di sicurezza per azioni eccezionali.
$f_{bd,PIR}$	Adesione al progetto in caso di azione statica.
θ	temperatura
$k_{fi}(\theta)$	Coefficiente di riduzione per le azioni antincendio.
$f_{bd,fi}$	Adesione al progetto in caso di resistenza al fuoco.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme di prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Lionello Caregnato
(Presidente del Consiglio d'Amministrazione)



Susegana, 06 maggio 2020

NORD RESINE SPA mette a disposizione le DoP in formato PDF sul proprio sito web.

**MARCATURA CE
IN ACCORDO AL CPR 305/2011**

CE 1488	NORD RESINE SpA Via Fornace Vecchia, 79-31058 Susegana (TV) www.nordresine.com
20 N° 0324-CPR ETA 20/0324 basato su EAD 331522-00-0601	
Ø 8 - Ø 32 OPZIONI BARRE	

Nota:

NORD RESINE SPA fornisce il presente allegato insieme alla DoP per agevolare la consultazione della marcatura CE. La marcatura qui riportata può differire da quella impressa sull'imballo o sui documenti di accompagnamento per effetto di:

- adattamenti grafici in relazione allo spazio disponibile e ai mezzi di stampa impiegati,
- prodotto già a magazzino al momento dell'aggiornamento della marcatura,
- errori di stampa.