

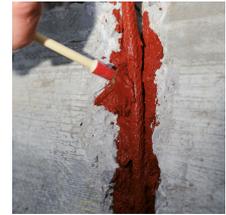


## CEM OX

Passivierender Mörtel für  
Armierungseisen

CE-Kennzeichnung:

- EN 1504-7



### TECHNISCHE MERKMALE



### EINSATZBEREICH



### ANWENDUNGEN



### Beschreibung

CEM OX ist eine einkomponentige Pulver-Fertigmischung auf der Basis von Zement-Bindemitteln und funktionellen Polymeren mit spezifischer Formulierung für:

- Der Schutz gegen Korrosion der Armierungseisen in den Bauteilen aus Stahlbeton.
- Die Erstellung von Haftbrücken zwischen zu sanierendem Beton und Instandsetzungsmörteln.

### CE-Kennzeichnung

CEM OX entspricht den Grundsätzen gemäß EN 1504-9 („Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität. Allgemeine Grundsätze für die Anwendung von Produkten und Systemen“) sowie den Anforderungen gemäß EN 1504-7 („Korrosionsschutz der Bewehrung“).

### Farbe

CEM OX ist in oxidroter Farbe erhältlich.

### Einsatzbereich

CEM OX wird ausschließlich für die Behandlung von Armierungseisen eingesetzt, die während der Sanierung von Beton unbedeckt bleiben (Entfernung der Betonüberdeckung), z.B. nach der Entfernung von sich ablösenden oder stark verkohlten Teilen, die instandgesetzt werden müssen.

### Vorteile

- CEM OX ist einkomponentig und wird nur mit Wasser gemischt.
- CEM OX besitzt eine hohe Haftfähigkeit auf Beton.

### Spezielle Vorbereitung des Verlegeuntergrunds

CEM OX eignet sich für die Behandlung von Armierungseisen, die im Anschluss an Eingriffen zur Sanierung von Beton mit vorgesehener partieller Entfernung der Betonüberdeckung unbedeckt bleiben.

Vor der Anwendung des Produkts ist demnach Folgendes erforderlich:

- Durch mechanischen Abbruch die abgelöste Betonüberdeckung entfernen und somit die Eisen freilegen.
- Den Rost folgendermaßen vom Eisen entfernen:
  - sorgfältig reinigen und nicht anhaftende Teile entfernen;
  - die Armierungseisen abbürsten oder sandstrahlen, die zur Beseitigung sämtlicher Rostspuren behandelt werden sollen;
  - die Verlegeoberfläche mit Wasser abwaschen, um den Untergrund zu sättigen und ihn feucht zu halten (vor allen Dingen in den warmen Monaten)

### Vorbereitung des Produkts

- 2 kg CEM OX mit 0,4 – 0,5 l sauberem Wasser anmischen.
- Mit einer Bohrmaschine mit Rührer für Feststoffe (Ankerrührer) bei niedriger Drehzahl langsam durchmischen, bis man einen klumpenfreien Mörtel erhält.
- CEM OX spätestens 1 Stunde nach der Vorbereitung auftragen.

# CEM OX

## Anwendung des Produkts

- Mit einem Pinsel eine erste Schicht CEM OX von ca. 1 mm Dicke auf die zu schützenden Eisen auftragen und diese dabei vollständig bedecken.
- Nach mindestens 1 Stunde eine zweite Schicht wie oben auftragen.
- Die Oberfläche des Eisens unbedingt vollständig und gleichmäßig bedecken.
- Die Gesamtdicke der zwei Aufträge muss mindestens 2 mm betragen.
- Anschließend den instand zu setzenden Teil (Wiederherstellung der Betonüberdeckung) mit GROVE RIPRISTINO beschichten, sobald CEM OX ausgehärtet ist, oder auf jeden Fall innerhalb von 24 Stunden.

## Verbrauchswerte

Anwendungsweise	Mindestverbrauch	maximaler Verbrauch	Maßeinheit	Verdünnung
Für Rundeisen mit verbesserter Haftung, Ø = 10 mm:	0,12	0,15	kg/m	trockenes Produkt
Zum Erhalt eines trockenen Produktfilms von ca. 1 mm Dicke werden ca. 1,75 kg Produkt je m <sup>2</sup> Oberfläche benötigt.				

## Reinigung der Werkzeuge

- Frisches Produkt: Reinigung mit Wasser (auch Hochdruckreiniger).
- Ausgehärtetes Produkt: mechanische Entfernung.

## Nützliche Tipps für die Verlegung

- Bei einer Temperatur zwischen +5°C und +35°C auftragen.
- An sehr warmen und windigen Tagen die zu behandelnde Oberfläche gut mit Wasser sättigen und das aufgetragene Produkt durch Wassersprühnebel feucht halten, um die Reifung zu begünstigen.
- CEM OX nicht mit Wasser verdünnen, wenn das Abbinden des Produkts beginnt.
- CEM OX unmittelbar nach der Sandstrahlung auftragen (die sandgestrahlten Armierungen nicht über längere Zeit ungeschützt lassen).
- CEM OX ist nicht dafür geeignet, sichtbar zu bleiben, sondern dafür ausgelegt, durch nachfolgende ergänzende Behandlungen stets überdeckt zu sein.

## Technische Daten

► KENNDATEN DES PRODUKTS	Maßeinheit	Wert
Schüttdichte, EN 1097-3	kg/L	1,25 ± 0,05
Konsistenz	-	Pulver
Maximale Korngrößenverteilung, EN 933-1	mm	0,4
Trockensubstanz	-	100%
► ANWENDUNGSDATEN UND ENDLEISTUNGEN	Maßeinheit	Wert
Wasserbeimischung	-	Von 20% bis 25%
Farbe der Mischung	-	Oxidrot
Konsistenz der Mischung	-	Thixotrope Paste
Volumenmasse der Mischung, EN 1015-6	kg/L	1,80 ± 0,05
Verarbeitungstemperatur	°C	Von + 5 bis +35
Verarbeitungszeit der Mischung	min	Von 50 bis 60
Mindestwartezeit zwischen zwei aufeinanderfolgenden Schichten (23°C, 50%RF)	Stunden	Von 1 bis 2
Aushärungszeit, Dicke 1 mm, bei +23°C, 50%RF	Stunden	3,0 ± 0,5
Mindestauftragsdicke, in 2 Schichten	mm	2
► TECHNISCHE DATEN GEMÄSS EN 1504-7	Maßeinheit	Wert
Haftvermögen auf Beton, Untergrund des Typs MC 0,40 (nach EN 1766), EN 1542	MPa	2,2 ± 0,1
Scherhaftfestigkeit des Beschichtungsbetons der Armierung (Ausziehversuch), Verhältnis der Last zwischen beschichteter und nicht beschichteter Armierung mit Erfassung durch	-	Spezifikation überschritten, Bruch

# CEM OX

► TECHNISCHE DATEN GEMÄSS EN 1504-7	Maßeinheit	Wert
Ausziehversuch von 0,1 mm, EN 15184		TYP 2
Korrosionsbeständigkeit der Armierung nach 10 Kondensationszyklen in Wasser + 10 Schwefeldioxidzyklen (nach EN ISO 6988) + 5 Tagen in Salznebel (nach EN 60068-2-11). Die beschichteten Stahlstäbe müssen korrosionsfrei sein, und die Ausbreitung von Rost an der Basisstahlplatte ohne Beschichtung ist < 1 mm, EN 15183	-	Spezifikation überschritten

## Aufbewahrung des Produkts

- 12 Monate in der geschlossenen Originalpackung an einem trockenen, überdachten, vor Sonnenstrahlen geschützten Ort bei einer Temperatur zwischen +5°C und +35°C.
- Das Produkt muss vor Feuchtigkeit geschützt werden.

## Packungsgrößen

VARIANTE	PACKUNG	ADR	PACKUNGEN PRO PALETTE	KOMPONENTEN
-	fustino da 2 kg	NEIN	120 fustini	

Legenda ADR:  
NO = merce NON PERICOLOSA

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Empfehlungen für den Gebrauch unserer Produkte entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand. Wir übernehmen keine Garantie und/oder Haftung bezüglich des bei der Verarbeitung erzielten Endergebnisses. Sie befreien den Käufer nicht von seiner Aufgabe, das Produkt vor Verarbeitung oder Verwendung auf seine Eignung zu überprüfen. Auf der Website [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) ist die letzte Version des vorliegenden Datenblatts einsehbar

## AUSGABE

Ausgabe: 14.03.2002  
Überarbeitung: 19.02.2018