

IRONS SAFE

Tiefenwirksamer Korrosionsschutz für Armierungseisen an Betonstrukturen



TECHNISCHE MERKMALE



EINSATZBEREICH



ANWENDUNGEN



Beschreibung

IRONS SAFE ist eine farblose Flüssigkeit in wässriger Lösung auf der Basis antioxidierender organischer Verbindungen. Beim Auftrag auf eine Oberfläche eines Bauteils aus Beton dringt IRONS SAFE tief ein (durch die Betonüberdeckung) und erreicht dadurch die Armierungseisen, auf denen es dann als Korrosionshemmstoff, sowohl anodisch als auch kathodisch, wirkt.

IRONS SAFE ist in der Lage:

- Dringt sehr tief in den Beton ein.
- Bereits vorhandene Oxidierungen stoppen.
- Zukünftigen Korrosionen vorbeugen.
- Eine langfristig beständige Korrosionsschutzbehandlung ausführen.

IRONS SAFE ändert weder die Ästhetik des behandelten Bauteils noch das allgemeine physikalisch-mechanische Verhalten.

IRONS SAFE enthält keine Nitrite.

Farbe

IRONS SAFE ist eine transparente, zu Gelb tendierende Flüssigkeit.

Einsatzbereich

IRONS SAFE wurde eigens als Korrosionshemmstoff für Armierungen innerhalb des Betons entwickelt.

Ist demnach besonders geeignet:

- In der Sanierung von Dach- und Balkonfrontseiten, Sichtbetonmauern, Pfeilern und Tragestrukturen im Hoch- und Tiefbau.
- Bei der Instandhaltung von Fassaden von Werkshallen mit Sichtbetonplatten, vor dem Farbanstrich.
- Zur Vorbeugung der Korrosion der Armierungseisen in Straßenbauwerken (Brücken, Überführungen und allgemein alle Arten von Stahlbetonkonstruktionen).

Vorteile

- IRONS SAFE ist sicher im Ergebnis und leicht zu verwenden.
- IRONS SAFE beugt Verwitterungs- und Verschleißerscheinungen des Betons vor, bevor es zu spät ist, die ursprünglichen Leistungseigenschaften des betreffenden Bauteils wiederherzustellen (damit keine hohen Kosten zur Sanierung anfallen).
- IRONS SAFE macht die Sanierungsarbeiten an Betonstrukturen, die der korrosiven Wirkung der Meersalzkonzentration in der Luft ausgesetzt sind, sicher und garantierbar.
- IRONS SAFE macht die Sanierungsarbeiten an Betonstrukturen, die sich in Umgebungen mit hoch aggressiver chemischer Belastung (Zinkwerke und Säuren verarbeitende Industrie) befinden, sicher und garantierbar.
- IRONS SAFE ist nicht gefährlich und enthält keine Nitrite.

Allgemeine Vorbereitung des Verlegeuntergrunds

- Alle vorgesehenen Sanierungsarbeiten ausführen (Abbau/Abriss der maroden/geschädigten Bereiche, Behandlung der Sichtseisen mit CEM-OX, siehe technisches Datenblatt, Wiederherstellung der abgerissenen/abgebauten Teile etc.).
- Eventuelle Farbschutzanstriche vollständig entfernen.
- Prüfen, ob die Poren des Betons durch unsichtbare Behandlungen nicht geschlossen sind.

Zur Durchführung dieses Tests wird Wasser auf die Oberfläche des Bauteils gesprüht und anschließend geprüft, ob die

IRONSAFE

klassischen, dunkelgrauen, für feuchten Beton typischen Flecken zu verzeichnen sind.

Vorbereitung des Produkts

- IRONSAFE ist gebrauchsfertig
- Vor der Entnahme den Behälter schütteln.

Anwendung des Produkts

- Mit Roller, Pinsel oder Sprühgerät in 2 oder mehreren großzügigen Schichten auftragen.
 - Zur Gewährleistung einer korrekten Wirkung der Behandlung mit IRONSAFE ist ein Gesamtverbrauch von mindestens 0,30 – 0,40 l Produkt für jeden m² Oberfläche sicherzustellen.
- Diese Menge ist ausreichend, sodass das Produkt einige cm in die Betonüberdeckung eindringen kann. Die Wartezeit zwischen einer Schicht und der nächsten ist von der Sauggeschwindigkeit der Baufläche abhängig. Um den Zeitpunkt festzulegen, zu dem ein neuer Auftrag durchzuführen ist, reicht es aus festzustellen, wann die Oberfläche trocken ist.

Verbrauchswerte

Anwendungsweise	Mindestverbrauch	maximaler Verbrauch	Maßeinheit	Verdünnung
-	0,3	0,4	L/m ²	-

Reinigung der Werkzeuge

- Die bei der Anwendung eingesetzten Werkzeuge und Behälter mehrmals mit Wasser abwaschen.

Nützliche Tipps für die Verlegung

- Bei Umgebungstemperaturen zwischen +1 und +35 °C auftragen.
- Das Produkt nicht anwenden, wenn erwartet wird, dass die Temperaturen im Verlauf der nachfolgenden 24 Stunden unter 0°C fallen.
- Das Produkt ist nicht gefährlich, dennoch sollte das Sicherheitsdatenblatt vor dem Gebrauch konsultiert werden.

Technische Daten

► KENNDATEN DES PRODUKTS	Maßeinheit	Wert
Dichte bei 23°C, EN ISO 2811-1	kg/L	1,025 ± 0,004
pH (Potentiometermethode) bei 23°C, ISO 4316	-	9,2 ± 0,2
Kinematische Viskosität (ISO-Auslaufbecher 2, 23°C), EN ISO 2431	s	30 ± 2
Aussehen	-	Transparente, strohgelbe Flüssigkeit
Geruch	-	Leichte Ammoniaknuance

Aufbewahrung des Produkts

- 60 Monate in der geschlossenen Originalpackung an einem trockenen, überdachten, vor Sonnenstrahlen geschützten Ort bei einer Temperatur zwischen +5°C und +35°C.
- Das Produkt ist nicht frostbeständig.

Packungsgrößen

VARIANTE	PACKUNG	ADR	PACKUNGEN PRO PALETTE	KOMPONENTEN
-	4 tanche da 5 L	NEIN	24 scatole	
-	20-l-Kanister	NEIN	24 tanche	

IRONSAFE

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

RECHTLICHE HINWEISE

Die Empfehlungen für den Gebrauch unserer Produkte entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand. Wir übernehmen keine Garantie und/oder Haftung bezüglich des bei der Verarbeitung erzielten Endergebnisses. Sie befreien den Käufer nicht von seiner Aufgabe, das Produkt vor Verarbeitung oder Verwendung auf seine Eignung zu überprüfen. Auf der Website www.nordresine.com ist die letzte Version des vorliegenden Datenblatts einsehbar

AUSGABE

Ausgabe: 22.12.2003

Überarbeitung: 14.03.2018