

PLAST-EPO

Zweikomponentige, thixotrope Epoxid-Spachtelmasse zur Abdichtung von Rissen und Fugen und für Reparaturen auf Baumaterialien



TECHNISCHE MERKMALE



EINSATZBEREICH



ANWENDUNGEN



Beschreibung

PLAST-EPO ist ein/e pastöse/r zweikomponentige/r Epoxid-Fugenmasse/-Kleber mit folgenden Eigenschaften während der Anwendung:

- thixotropes Verhalten;
- lösemittelfrei;
- intelligentes Mischungsverhältnis;
- verschiedene Farben der zwei Komponenten zur unmittelbaren Prüfung der gleichmäßigen Durchmischung des Gemischs A+B;
- weiche und modellierbare Konsistenz zur Gewährleistung eines leichten Auftrags auf die Oberfläche;

Nach der Reifung besitzt PLAST-EPO folgende Eigenschaften:

- hohes Haftvermögen auf den meisten üblichen Bauflächen und hohe Reißfestigkeit (pull-off);
- hohe Druckfestigkeit;

Dank seiner besonderen Formulierung kann PLAST-EPO bereits 24 Stunden nach dem Auftrag abgeschliffen werden.

Farbe

PLAST-EPO ist in seidengrauer Färbung (ungefähr RAL 7044) erhältlich.

Einsatzbereich

PLAST-EPO ist ausgelegt für:

- die Ausführung des „Verschließens mit festen Roststäben“ zur Reparatur von Rissen und Fugen auf Estrichen und Beton;
- das Verkitten kleinerer Schlitze an Boden und Wand;
- die Verklebung von Bauteilen geringer Größe;
- Klebungen verschiedener Art auf Metall, Mauerwerk, Naturstein, Eisen und Holz;
- die Reparatur von Möbeln aus Holz, MDF oder Spanholz und/oder die Neukonstruktion fehlender Teile;
- die Verfüllung auf gefliesten Oberflächen.

In Kombination mit dem Haftvermittler TILEPUR BASE (siehe technisches Datenblatt) ist PLAST-EPO das beste Produkt für die Verlegung der Profil-Gummielente der Serie NORDSEAL TAPE (siehe technisches Datenblatt).

Vorteile

- PLAST-EPO wird in einer kompakten und ergonomischen Packung angeboten, die das Erstellen der Mischung erleichtert;
- PLAST-EPO hat ein Mischverhältnis 1:1 sowohl im Gewicht als auch im Volumen (leicht dosierbar);
- PLAST-EPO in der Vorbereitung von A+B: Die Gleichmäßigkeit der Farbe entspricht der Homogenität der Mischung. Dank dieser Eigenschaften des Produkts können kleine Mengen des Gemischs A+B auch durch einfaches Mischen per Hand der zwei Komponenten problemlos vorbereitet werden.
- PLAST-EPO ist thixotrop, d.h. kein Fließen in der Vertikalen bei Auftragsdicken bis 1 cm;
- PLAST-EPO bietet eine optimale Haftung auf metallischen Untergründen;
- PLAST-EPO ist als Kleber sehr zäh;

PLAST-EPO

- Dank seiner besonderen chemischen Zusammensetzung schrumpft PLAST-EPO nicht in der Vernetzungsphase;
- PLAST-EPO kann bequem mit Schleifpapier oder Schleifnetz abgeschliffen werden;

Allgemeine Vorbereitung des Verlegeuntergrunds

- Die für die Klebung vorgesehenen oder abzudichtenden Oberflächen müssen sauber und trocken sein.
- Prüfen, ob der Untergrund tragfähig und für den vorgesehenen Gebrauch geeignet ist.
- Von den Metalloberflächen müssen Rost oder Oxide durch Abbürsten und/oder Abschleifen entfernt werden. Es besteht auch die Möglichkeit, das Sandstrahlen auf dem Grad Sa2½ auszuführen (gemäß ISO 8501-1 oder SIS055900).
- Die Klebeoberflächen durch chemisches Abbeizen mit GEL STRIPPER oder FLUID STRIPPER (siehe technisches Datenblatt) und/oder Abbürsten, Abschleifen oder Schleifen von fragilen Beschichtungen oder Lacken reinigen.

Vorbereitung des Produkts

- Die Dosen der zwei Komponenten öffnen.
- Komp. B in die Komp. A geben;
- Die zwei Komponenten mischen, bis eine gleichmäßig graue Paste entsteht.
- Bei Streifenbildung sollte die Auftragsmasse besser gemischt werden.
- Im Fall einer partiellen Verwendung der Packung die jeweils gleiche Menge der zwei Komponenten (Vernetzungsverhältnis 1:1 sowohl im Volumen als auch im Gewicht) in einen Verarbeitungsbehälter geben und bis zum Erhalt einer homogenen Konsistenz mischen.

Anwendung des Produkts

► Zur Ausführung von „Verschließungen“

- Stücke von 30 – 50 cm Länge des Rundeisens aus gewelltem Stahl mit 8 – 10 mm Durchmesser vorbereiten.
- Mit einer Diamantscheibe Schnitte von ca. 2 – 3 cm Tiefe, mit für die Maße des Rundeisens passender Breite und Länge und mit Abständen zueinander von ca. 50 cm rechtwinklig zum Riss ausführen.
- Den Staub sorgfältig aus den Nuten absaugen.
- PLAST-EPO in die Nuten gießen, bis sie etwa zur Hälfte gefüllt sind.
- Die Rundeisen einsetzen und mit PLAST-EPO bedecken.
- Die Höhe von PLAST-EPO mit einem kleinen Spachtel regulieren.

► Als Spachtelmasse

- Mit glattem Stuckateurspachtel auftragen.
- So weit wie möglich die Produktunregelmäßigkeiten entfernen.
- Mindestens 24 Stunden warten, bevor abgeschliffen wird.

► Als Kleber

- Eine Schicht PLAST-EPO auf beide Klebeflächen auftragen (doppelt verstreichen).
- Prüfen, ob der Kleber die Oberfläche gut benetzt hat und in die rauen Stellen eingedrungen ist.
- Die Klebung ausführen.
- Mindestens 2 Stunden in der vorliegenden Position halten (bei +23°C und 50% RF).
Höhere Temperaturen über +23°C beschleunigen den Reifeprozess des Klebers.

► In Kombination mit NORDSEAL TAPE

- Die Aufnahme für das Fugen-Abdeckprofil NORDSEAL TAPE vorbereiten (siehe technisches Datenblatt).
- Den Staub vollständig aus der Aufnahme entfernen.
- Die Oberfläche NORDSEAL TAPE mit einem sauberen, in NORDPROM SV getränkten Lappen behandeln (siehe technisches Datenblatt).

Diese Behandlung ermöglicht in nur einem Durchgang:

- den Staub vom Fugen-Abdeckprofil entfernen;
- die Oberfläche des Fugen-Abdeckprofils aktivieren und deren Kompatibilität mit PLAST-EPO herstellen.
- Einige Minuten warten, bis das in NORDPROM SV enthaltene Lösungsmittel verdampft ist.
- Die Aufnahme mit PLAST-EPO füllen.
- Das Fugen-Abdeckprofil NORDSEAL TAPE sofort auf den gerade erfolgten Auftrag von PLAST-EPO positionieren.

PLAST-EPO

Verbrauchswerte

Anwendungsweise	Mindestverbrauch	maximaler Verbrauch	Maßeinheit	Verdünnung
Als Füllmaterial	1,46	1,54	kg/L	-
Für Spachtelungen und Glättungen von 1 mm Dicke	1,5	1,5	kg/m ²	-

Reinigung der Werkzeuge

- Frisches Produkt: Reinigung mit AZETON, Alkohol, Epoxidverdünnung oder Nitroverdünnung.
- Ausgehärtetes Produkt: mechanische Entfernung, spezifische Abbeizmittel (GEL STRIPPER oder FLUID STRIPPER) oder Heißluftfön.

Nützliche Tipps für die Verlegung

- Beim Mischen von PLAST-EPO berücksichtigen, dass die Topfzeit des Produkts (siehe Tabelle der technischen Daten) mit der Zunahme der Temperatur und der angerührten Produktmenge abnimmt.
- Nur auf trockenen Untergründen auftragen.
- Das Produkt ist gefährlich; die Vorsichtsmaßnahmen ergreifen und die PSA anwenden bzw. anziehen, die im Sicherheitsdatenblatt unter Punkt 8 angegeben sind.
- Die Produktrückstände können vor der Aushärtung mit Ethanol oder AZETON entfernt werden. Bevor fortgefahren wird, auf die Empfindlichkeit der Oberflächen gegenüber Lösungsmitteln achten.
- Nach der Aushärtung kann das Produkt nur mit mechanischen Mitteln entfernt werden.
- Warten, bis das Produkt ausgehärtet ist, und erst dann abschleifen.
- Vor dem Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt aufmerksam durchlesen.

Technische Daten

► KENNDATEN DES PRODUKTS	Maßeinheit	Wert
Dichte bei 23°C (Komponente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,48 ± 0,05
Dichte bei 23°C (Komponente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,50 ± 0,05
Dichte bei 23°C (Mischung A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,50 ± 0,04
Scheinbare dynamische Viskosität Brookfield (23°C / 50% RF Spindle ASTM#7, 10 U/min), EN ISO 2555	mPa·s	700'000 ± 10'000
Farbe (Komponente A)	-	Weiß
Farbe (Komponente B)	-	Schwarz
Farbe der Mischung	-	Grau (ca. RAL 7044)
Aussehen (Komponente A)	-	Paste
Aussehen (Komponente B)	-	Paste
Aussehen (Mischung A+B)	-	Thixotrope Paste
Trockenmasse (A+B, 125°C, 3 Stunden), ISO 3251	-	(99,80 ± 0,02)%
► ANWENDUNGSDATEN UND ENDLEISTUNGEN	Maßeinheit	Wert
Mischungsverhältnis nach Gewicht (A:B)	-	1 : 1
Mischungsverhältnis nach Volumen (A:B)	-	1 : 1
Verarbeitungstemperatur	°C	Von +5 bis +30
Topfzeit (thermometrisch), 1 kg von A+B, von +5°C bis +40°C, EN ISO 9514	min	140 ± 20
Topfzeit (thermometrisch), 1 kg von A+B, von +10°C bis +40°C, EN ISO 9514	min	80 ± 15
Topfzeit (thermometrisch), 1 kg von A+B, von +23°C bis +40°C, EN ISO 9514	min	25 ± 5
Topfzeit (thermometrisch), 1 kg von A+B, von +27°C bis +40°C, EN ISO 9514	min	10 ± 3
Koeffizient der linearen thermischen Dehnung, EN 1770	1/K	(85 ± 5)·10 ⁻⁶

Aufbewahrung des Produkts

- 24 Monate in der geschlossenen Originalpackung an einem trockenen, überdachten, vor Sonnenstrahlen geschützten

PLAST-EPO

Ort bei einer Temperatur zwischen +5°C und +30°C.

Packungsgrößen

VARIANTE	PACKUNG	ADR	PACKUNGEN PRO PALETTE	KOMPONENTEN
-	kit (2A+2B) da 2 kg	P*	-	A = 0,5 kg (barattolo) B = 0,5 kg (barattolo)
-	kit (A+B) da 4 kg	P*	-	A = 2 kg (fustino) B = 2 kg (barattolo)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

RECHTLICHE HINWEISE

Die Empfehlungen für den Gebrauch unserer Produkte entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand. Wir übernehmen keine Garantie und/oder Haftung bezüglich des bei der Verarbeitung erzielten Endergebnisses. Sie befreien den Käufer nicht von seiner Aufgabe, das Produkt vor Verarbeitung oder Verwendung auf seine Eignung zu überprüfen. Auf der Website www.nordresine.com ist die letzte Version des vorliegenden Datenblatts einsehbar

AUSGABE

Ausgabe: 13.01.2010

Überarbeitung: 08.06.2018