

SUPERMAT

Transparente, lösemittelhaltige Zweikomponentenbeschichtung mit Natureffekt für farbige Betone, Mikrozemente, zementäre Spachtelmassen und Spachtelharze

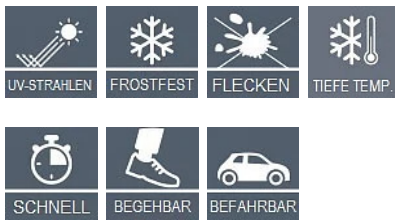


CE-Kennzeichnung:

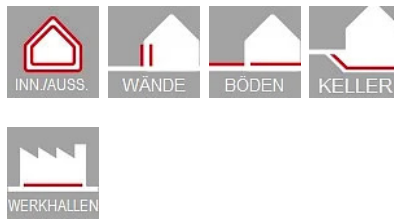
→ EN 1504-2 (C) • Grundsätze: MC-IR



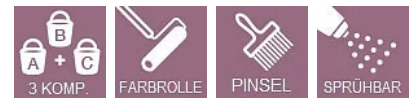
LEISTUNGSBESCHREIBUNG



EINSATZBEREICH



ANTRÄGE



Beschreibung

SUPERMAT ist ein Zweikomponenten-Polyurethan-Finish auf Lösemittelbasis, das kurz vor dem Gebrauch vorbereitet wird und dazu dient, einen transparenten, vollständig matten Oberflächenschutz mit natürlicher Wirkung (praktisch unsichtbar) auf Oberflächen aus Spachtelputz, Mikrozement und Glättmassen auf Zementbasis zu erstellen.

Bei richtiger Anwendung wirkt SUPERMAT als filmbildender Imprägnierer, der eine Barriere gegen Schmutz und Feuchtigkeit bildet.

CE-Kennzeichnung

► EN 1504-2

SUPERMAT entspricht den Grundsätzen gemäß EN 1504-9 („Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität. Allgemeine Grundsätze für die Anwendung von Produkten und Systemen“) sowie den Anforderungen gemäß EN 1504-2 („Oberflächenschutzprodukte und -systeme für Beton“) für die Klasse:

→ MC-IR

- Für Prinzip 2 (MC) - Feuchtigkeitskontrolle: 2.2 Beschichtung (C).
- Für Prinzip 8 (IR) - Erhöhung des spezifischen Widerstands durch Begrenzung des Feuchtigkeitsgehalts: 8.2 Beschichtung (C).

Farbe

SUPERMAT ist transparent und farblos und erzeugt eine undurchsichtige Folie mit einem Glanzgrad von weniger als 10° von 60°.

Einsatzbereich

SUPERMAT ist als Deck- und Schutzbeschichtung auf folgenden Oberflächen angegeben:

- Bunt- und Formgussbeton;
- ästhetische Beschichtungen in zementärem Spachtelanstrich oder epoxidzementären Beschichtungen auf Böden und Wänden;
- Betonböden oder Zementestrich.

Aufgrund seiner Eigenschaften kann SUPERMAT auch für andere Arten von Beton- und Polymerzementoberflächen verwendet werden.

SUPERMAT

Vorteile

- SUPERMAT erzeugt einen völlig unsichtbaren Schutzfilm mit natürlicher Wirkung.
- SUPERMAT hat eine hohe Oberflächenverfestigungskraft und erhöht die Kratzfestigkeit erheblich.
- SUPERMAT gilt für Spray und Walze.

Allgemeine Vorbereitung des Verlegeuntergrunds

Die Verlegeflächen müssen ggf. feinkörnig geglättet worden sein, um Fehlstellen zu beseitigen, die das Ergebnis beeinträchtigen könnten.

Vorbereitung des Produkts

- Mischen Sie die Comp. A durch Schütteln des Behälters oder mit einem langsam laufenden Mischer.
- Gießen Sie SUPERMAT Comp. B in Comp. A und mischen Sie gründlich mit einem professionellen mechanischen Mischer bei niedriger Geschwindigkeit bis zur vollständigen Homogenität.
- Fügen Sie der A+B-Verbindung das spezifische Verdünnungsmittel hinzu: SOLVENT PER SUPERMAT für 50 Gew.-Teile von 100 Gew.-Teilen A+B.
- Homogenisieren Sie die verdünnte Mischung.
- Nach der Herstellung der A+B-Mischung und der Zugabe des Verdünners muss das Produkt innerhalb von 120 Minuten (bei 23 °C) verbraucht werden.

Verdünnen Sie die Mischung nach dieser Zeit nicht mehr, um ihre Haltbarkeit zu verlängern: Es ist notwendig, eine weitere frische Mischung zuzubereiten.

Achten Sie besonders auf dieses Detail, da das Produkt keine sichtbare Topfzeit hat (d. h. es verdickt oder geliert nicht während der chemischen Reaktion, die in der Mischung A + B stattfindet).

Anwendung des Produkts

Um den richtigen Verbrauch zu ermitteln, ist es sehr wichtig, vorbeugende Tests durchzuführen, um je nach Art der Beschichtung und der Art des verwendeten Verfahrens die richtige Menge zu bestimmen.

Hinsichtlich der Antragsmodalitäten ist auf Folgendes zu achten.

► *Walzenauftrag:*

- Verwenden Sie zum Auftragen eine lösungsmittelbeständige Kurzflorwalze oder einen Pinsel.
- In einer oder zwei Schichten auftragen und zwischen den Schichten warten, bis das Produkt nicht mehr berührt wird.

► *Sprühanwendung:*

- Mit einem Airless-Spritzgerät oder einer Airbrush in zwei Schichten im Abstand von etwa einer halben Stunde auftragen (ideal für kleine Betonprodukte und Wände).

► *Nachbehandlungen, um die Oberfläche widerstandsfähiger gegen Schmutzangriffe zu machen:*

- Mit einer Schicht SEAL WAX behandeln, die mit einem Wachsstreuer aufgetragen wird (siehe Technisches Datenblatt), um einen starken Anti-Schmutz-Effekt zu erzielen und gleichzeitig die matte Oberfläche mit einem natürlichen Effekt zu erhalten.
- Alternativ können Sie die mit SUPERMAT behandelte Oberfläche, die bereits gut gereift ist, mit einer Einscheibenmaschine bürsten, die mit speziellem Filz ausgestattet ist (Informationen zur Art des Filzes erhalten Sie beim Technischen Service von Nord Res

► *Schutz von Oberflächen, die mit Lacken auf Wasserbasis oder dekorativen Acrylfarben gestrichen wurden:*

- Warten Sie, bis die Emaille oder Farbe perfekt getrocknet ist.
- Tragen Sie eine Schicht COAT MAT als Fixiermittel auf, um zu verhindern, dass das nachfolgende Finish mit SUPERMAT die Acrylemaille schmilzt und die Farben schummelt.
- Warten Sie mindestens 24 Stunden, bis COAT MAT perfekt getrocknet ist, und tragen Sie dann SUPERMAT wie gewohnt direkt auf.

Verbrauchswerte

SUPERMAT

Anwendungsweise	Mindestverbrauch	maximaler Verbrauch	u.m.	Notizen
Für eine mattierende Behandlung in 1 Schicht	0,105	0,120	kg/m ²	(1)
Für eine mattierende und wasserfeste Behandlung in 2 Schichten	0,40	0,60	kg/m ²	(1)

(1) Mit 50 Gew.-% SOLVENTE PER SUPERMAT auf das Gewicht von A+B verdünnen.

Reinigung der Werkzeuge

- Frisches Produkt: Reinigung mit ACETON, NORDPUR SOLVENT, Polyurethan-Verdüner oder Nitro-Verdüner.
- Ausgehärtetes Produkt: mechanisches Entfernen, Einweichen für mindestens 1 Stunde in ACETONE oder Nitroverdüner oder Verwendung von Abbeizmitteln (FLUID oder GEL).

Nützliche Tipps für die Verlegung

- SUPERMAT muss immer mit LÖSUNGSMITTEL FÜR SUPERMAT gemäß der im Abschnitt "Zubereitung des Produkts" angegebenen Dosierung verdünnt werden.
- Bei Anwendung an Orten, die nicht perfekt belüftet sind, sorgen Sie für eine ausreichende Belüftung und schützen Sie die Atemwege mit einer Maske, die mit Filtern für organische Dämpfe ausgestattet ist.
- Lesen Sie vor der Verwendung sorgfältig die Sicherheitsdatenblätter aller im SUPERMAT-System enthaltenen Produkte.

Technische Daten

► PRODUKTIDENTIFIKATIONS DATEN		Wert
Dichte bei 23°C (Komponente A), EN ISO 2811-1	kg/L	0,915 ± 0,003
Dichte bei 23°C (Komponente B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,931 ± 0,003
Dichte bei 23°C (Gemisch A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,914 ± 0,003
Trockener Rückstand (125°C, 1 Stunde), A+B, ISO 3251	-	(19,0 ± 0,5)%
► ANWENDUNGSDATEN UND ENDLEISTUNG		Wert
Mischungsverhältnis nach Gewicht (A:B:LÖSEMittel FÜR SUPERMAT)	-	4,0 : 1,0 : 2,5
Topfzeit (viskosimetrisch), doppelte Viskosität A+B+LÖSUNGSMITTEL, EN ISO 9514	Min	120 ± 5
Anwendungstemperatur	°C	+10 bis +35
Trocknungszeit der Oberfläche (+23 °C, 50 % rF), EN ISO 9117-3	Min	30 ± 5
Minimale Inbetriebnahmezeit ohne Kontakt mit Wasser (bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)	Tage	3
Minimale Zeit für die Inbetriebnahme vor dem Kontakt mit Wasser (bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)	Tage	7
Oberflächenglanz, Glanz 60°, auf glatter Zementschere, EN ISO 2813	-	6 ± 1
Kratzfestigkeit, EN 15186	N	1,3 ± 0,2
Beschichtungshärte (Bleistifttest, britische Klasse), ASTM D 3363	-	HB
Beständigkeit gegen feuchte Hitze, EN 12721	-	4
Beständigkeit gegen trockene Hitze, EN 12722	-	5
Beständigkeit gegen Lichteinwirkung (Graustufenbewertung), EN 15187	-	Zwischen 4,5 und 5
► TECHNISCHE DATEN NACH EN 1504-2 *		Wert
Wasserdampfdurchlässigkeit, SD-äquivalente Luftdicke, Dicke 0,02 mm, poröser Träger, EN ISO 7783	m	0,62 ± 0,04 (classe I)
Kapillarabsorption und Wasserdurchlässigkeit, EN 1062-3	kg/(m ² ·vh)	0,06 ± 0,01
Griff für Direktantrieb, EN 1542	Mpa	3,5 ± 0,5

NOTIZEN

* Walzenauftrag von 2 Schichten (A+B) + 50% SOLVENTE PER SUPERMAT.

SUPERMAT

Produktlagerung

- 12 Monate in der verschlossenen Originalverpackung, in einer trockenen, abgedeckten Umgebung, vor Sonnenlicht geschützt und bei einer Temperatur zwischen +5°C und +30°C.
- Das Produkt ist nicht frostbeständig.
- Das Produkt ist feuchtigkeitsbeständig.

Verpackungsinfo

VARIANTE	VERPACKUNG	ADR	PACKUNG / PALETTE	KOMPONENTEN	NOTE
-	kit (A+B+SOLV) - 1,88 kg	P*	-	A = 1,00 kg (Weißblech Kanister) B = 0,25 kg (Weißblech Kanister) LÖSUNGSMITTEL = 0,63 kg (Weißblech Kanister)	-
-	kit (A+B+SOLV) - 6,00 kg	P*	-	A = 3,20 kg (Metalleimer) B = 0,80 kg (Weißblech Kanister) LÖSUNGSMITTEL = 2,00 kg (Weißblech Kanister)	-

ADR-Legende:

NO = KEIN GEFÄHRGUT

P* = Gefährgut in begrenzter Menge verpackt (verpackt nach Kap. 3.4 ADR)

SI = GEFÄHRGUT

RECHTLICHE HINWEISE

Die Empfehlungen für den Gebrauch unserer Produkte entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand. Wir übernehmen keine Garantie und/oder Haftung bezüglich des bei der Verarbeitung erzielten Endergebnisses. Sie befreien den Käufer nicht von seiner Aufgabe, das Produkt vor Verarbeitung oder Verwendung auf seine Eignung zu überprüfen. Auf der Website www.nordresine.com ist die letzte Version des vorliegenden Datenblatts einsehbar.

AUFLAGE

Ausstellungsdatum: 27.02.2017

Überarbeitung: 11.11.2024