

-  PRIMERS AND ADHESION PROMOTERS
-  PRIMERS E FONDI AGGRAPPANTI
-  PRIMERS ET FONDS D'ADHÉSION DÉTAIL PRODUITS
-  GRUNTY I PRIMERY



## SW SOLID

### Staub- und ölbindender Zweikomponenten-Festiger in wässriger Emulsion

#### CE-Kennzeichnung EN 1504-2 (C) PRINZIPIEN MC-IR

#### Beschreibung

SW SOLID ist ein Zweikomponenten-Produkt mit den folgenden Bestandteilen:

- Komponente A: Mischung aus flüssigen Epoxy-Prepolymere, Zusätzen und Emulgatoren;
- Komponente B: Kopolymerisierungsamin, Zusätze und Emulgatoren.

Das Produkt besitzt auch auf feuchten Untergründen eine hohe Penetrationsfähigkeit und entwickelt nach der Polymerisierung eine hervorragende Festigkeit und einen staub- und ölbindenden Oberflächenfilm.

SW SOLID entspricht den in der EN 1504-9 definierten Prinzipien („Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken: Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität. Allgemeine Grundsätze für die Anwendung von Produkten und Systemen“) und den Anforderungen der EN 1504-2 („Oberflächenschutzprodukte und -systeme für Beton“) für die Klasse: Produkte für den Oberflächenschutz – Beschichtung (Coating, C) – Feuchtigkeitskontrolle (2.2) (Mixture Control MC) und Erhöhung des elektrischen Widerstandes (8.2) (Increasing Resistivity, IR) (ZA.1e).

#### Einsatzbereich

SW SOLID wird in den folgenden Bereichen eingesetzt:

- staub- und ölbindende, glänzende Behandlungen, auf quarzverstärkten Betonböden (mit oder ohne Eisenoxid-Farbstoffe), die seit mind. zehn Tagen gereift sind;
- als wasserundurchlässige Schutzbeschichtung für Wannen und Tanks, die nicht trinkbares Wasser enthalten;
- festigende Behandlungen für nicht haftende Putze oder Mörtel.

#### Vorteile

SW SOLID:

- besitzt eine hohe Imprägnierwirkung und einen guten chemischen Widerstand;
- enthält keine Lösemittel und schont deshalb die Umwelt und die Gesundheit des Anwenders;
- erzeugt einen dampfdurchlässigen Film.

#### Anwendung

##### Vorbereitung der Oberfläche

Der Untergrund muss sorgfältig untersucht werden:

- neue Oberflächen mit Wasser abwaschen;
- alte Oberflächen sorgfältig mit Spezialprodukten reinigen, um alle Rückstände zu entfernen, welche die Haftung und das Eindringen von SW SOLID (Fett, Öl, Lacke etc.). Normalerweise ist es ausreichende die Oberfläche mit STRIPPER zu waschen und mechanisch abzubürsten und anschließend das Schmutzwasser aufzusaugen.

##### **Vorbereitung des Produkts:**

- Die Komponente B in die Komponente A gießen und mit einem professionellen Rührgerät mischen, bis die Komponente B vollständig emulgiert ist;
- anschließend wie folgt mit Wasser verdünnen:
  1. Anstrich: 3 Liter Wasser auf 1 kg Produkt (A+B) geben und rühren, bis das Wasser perfekt untergemischt ist;
  2. Anstrich: 2 Liter Wasser unter 1 kg Produkt (A+B) rühren.
  3. Anstrich (nur für ölabweisende Behandlung): 2 Liter Wasser unter 1 kg Produkt (A+B) rühren oder den zweiten Anstrich sehr großzügig auftragen.

SW SOLID wird auch als Haftgrund auf Betonoberflächen mit einem Feuchtigkeitsgehalt zwischen 3 und 4,5% vor der anschließenden Beschichtung mit flüssigen, lösemittelfreien Epoxyharzen eingesetzt. Das Produkt mit der Rolle unverdünnt in einer Menge von zirka 400 g/m<sup>2</sup> auftragen.



- EN** PRIMERS AND ADHESION PROMOTERS
- IT** PRIMERS E FONDI AGGRAPPANTI
- FR** PRIMERS ET FONDS D'ADHÉSION DÉTAIL PRODUITS
- PL** GRUNTY I PRIMERY



## SW SOLID

### Staub- und ölbindender Zweikomponenten-Festiger in wässriger Emulsion

#### CE-Kennzeichnung EN 1504-2 (C) PRINZIPIEN MC-IR

#### Anwendung des Produkts

Sicherstellen, dass die Temperatur des Untergrunds mindestens 10 °C beträgt. Mit der Rolle oder dem Sprühgerät zwei Anstriche mit einem Abstand von 12-24 Stunden auftragen (vorzugsweise mit der Rolle).

#### Reinigung der Werkzeuge

Die Werkzeuge können im feuchten Zustand mit Wasser gereinigt werden; wenn das Produkt getrocknet ist, muss es mechanisch entfernt werden.

#### Ergiebigkeit

Mit 1 kg entsprechend verdünntem Produkt kann eine Fläche von 40 m<sup>2</sup> behandelt werden.

#### Hinweise

- Die Anwendung muss 90 Minuten nach dem Mischen der Komponenten A und B unterbrochen werden.
- Nicht bei Temperaturen unter +10 °C verwenden.
- Die Komponenten A und B im auf der Verpackung angegebenen Verhältnis mischen; wenn nur ein Teil des Inhalts verwendet wird, die beiden Komponenten abwägen.
- Eventuelle Rückstände auf dem Eimerboden zeigen lediglich an, dass das Produkt nicht ausreichend vermischt wurde.
- Sicherheitsdatenblatt lesen.

#### Eigenschaften

TECHNISCHE DATEN Entspricht den Normen:		- Produkt gemäß EN 1504-2 zertifiziert. - Zugehörigkeitsklasse EN 1504-2: Oberflächenschutzprodukte – Beschichtung –Feuchtigkeitskontrolle (2.2) und Erhöhung des elektrischen Widerstandes (8.2) (ZA.1e).(C, Prinzipien MC – IR)	
Anwendungsdaten (bei +23 °C und 50 % rF)			
Verhältnis A : B		---	2:1
Volumen, ISO 8310		g/cm <sup>3</sup>	1,07 ± 0,02
PH, UNI 8311		---	9,8 ± 0,3
Topfzeit, UNI 9598		Min.	60 ± 15
Oberflächliche Trockenzeit, ISO 8904	auf Zementuntergr und	Stunden	2,0 ± 0,5
Verarbeitungstemperatur		°C	von +10 bis +40
ENDLEISTUNGEN (bei +23 °C und 50 % rF)			
Gloss 60°, ISO 2813	Produkt verdünnt mit 2 Teilen Wasser, angewendet auf Faserzement	---	75 ± 10
Shore-Härte D, DIN 53505	nach 7 Tagen	---	> 55
UV-Beständigkeit und Kondenswasser, ASTM D 4329	nach 168 Stunden Exposition	ΔE Δ gloss	>12 70
Abriebfestigkeit, ISO 7748-2	nach 7 Tagen	mg	110 ± 10



- EN** PRIMERS AND ADHESION PROMOTERS
- IT** PRIMERS E FONDI AGGRAPPANTI
- FR** PRIMERS ET FONDS D'ADHÉSION DÉTAIL PRODUITS
- PL** GRUNTY I PRIMERY



## SW SOLID

Staub- und ölbindender  
Zweikomponenten-Festiger in wässriger  
Emulsion

### CE-Kennzeichnung EN 1504-2 (C) PRINZIPIEN MC-IR

Wasserdampfdurchlässigkeit, EN ISO 7783-2 (auf porösem Untergrund)	m	$S_D = 0,14 \pm 0,05$ Klasse I ( $S_D < 5m$ )
Kapillarabsorption und Wasserdurchlässigkeit, EN 1062-3	$Kg/(m^2h^{0,5})$	0,09
Haftung bei direktem Zug, EN 1542	MPa	$3,15 \pm 0,21$ Substratbruch

Anmerkung: Die Prüfmethode bezieht sich auf die nebenstehende Vorschrift.

#### Chemische Widerstände, UNI EN ISO 2812-1 (Methode 2)

Salzsäure 30 % in Wasser	1
Schwefelsäure 10 % in Wasser	1
Phosphorsäure 20 % in Wasser	1
Essigsäure 30 % in Wasser	1
Ammoniak 15 % in Wasser	5
Natriumhydroxid 30 % in Wasser	5
Wasserstoffperoxid 3,5 % (12 Vol.)	5
Mischung aus Essigsäure (1 %) und Wasserstoffperoxid (0,5 %) in Wasser	4÷3
Ethylacetat	5
unvergällter Äthylalkohol	4
Technisches Aceton	4

(1 = Zersetzung des Produkts, 5 = keine Veränderung; siehe Anhang A für die komplette Skala)

#### Verpackung und Lagerung

Verpackungen	Kit 3 und 7,5 kg (A+B)
Lagerung	Komp. A und B: 24 Monate in der Originalverpackung, an einem überdachten und trockenen Ort, bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +35°C; Nicht frostbeständig.

#### Rechtliche Hinweise

Die Empfehlungen für den Gebrauch unserer Produkte entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand. Wir übernehmen keine Garantie und/oder Haftung bezüglich des bei der Verarbeitung erzielten Endergebnisses. Sie befreien den Käufer nicht von seiner Aufgabe, das Produkt vor Verarbeitung oder Verwendung auf seine Eignung zu überprüfen. Auf der Website [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) ist die letzte Version des vorliegenden Datenblatts einsehbar.

#### Ausgabe

12.06.2014

