



CEM OX

Barbotine de passivation pour fers d'armature

Marquage CE:
• EN 1504-7



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



DOMAINE D'UTILISATION



APPLICATIONS



Description

CEM OX est un produit prémélangé en poudre à composant unique, à base de liants de ciment et de polymères fonctionnels, spécialement conçu pour :

- La protection contre la corrosion des fers d'armature dans les ouvrages en béton armé.
- La réalisation de ponts d'adhérence entre le béton à restructurer et les mortiers de remise en état.

Marquage CE

CEM OX répond aux principes définis par la norme EN 1504-9 (« Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, exigences, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité - Principes généraux d'utilisation des produits et systèmes ») et aux exigences de la norme EN 1504-7 (« Protection contre la corrosion des armatures »).

Coloris

CEM OX est disponible dans le coloris rouge oxyde.

Domaine d'utilisation

CEM OX est utilisé exclusivement pour le traitement des fers d'armature qui restent à découvert lors de la restructuration de béton (démolition de l'enrobage), suite à l'élimination de sections qui se détachent ou de parties fortement carbonatées qui doivent être restaurées.

Avantages

- CEM OX est à composant unique et se mélange uniquement avec de l'eau.
- CEM OX présente une grande capacité d'accrochage au béton.

Préparation spécifique du support de pose

CEM OX est indiqué dans le traitement des fers d'armature laissés à découvert à la suite d'interventions de restructuration du béton qui comprennent une démolition partielle de l'enrobage.

Avant d'appliquer le produit, il est donc nécessaire :

- Libérer les fers de l'enrobage endommagé par une démolition mécanique.
- Éliminer la rouille du fer comme indiqué ci-après :
 - procéder à un nettoyage minutieux et éliminer les parties qui s'effritent ;
 - brosser ou sabler les fers d'armature que l'on souhaite traiter jusqu'à l'élimination de toute trace de rouille ;
 - laver à l'eau la surface de pose de manière à saturer le support et à le maintenir humide (notamment par temps chaud)

Préparation du produit

- Mélanger 2 kg de CEM OX avec 0,4-0,5 L d'eau propre.
- Mélanger lentement avec un mélangeur à faible régime et un mélangeur pour matériaux solides (mélangeur à ancre), jusqu'à l'obtention d'une barbotine sans grumeaux.
- Appliquer CEM OX au plus tard 1 heure après la préparation.

CEM OX

Application du produit

- Appliquer au pinceau une première couche de CEM OX sur les fers à protéger en prenant soin de les recouvrir complètement d'environ 1 mm d'épaisseur de produit.
- Après au moins 1 heure, appliquer une deuxième couche comme ci-dessus.
- Il est recommandé de couvrir intégralement et de manière homogène la surface du fer.
- L'épaisseur totale des deux couches devra être d'au moins 2 mm.
- Revêtir ensuite la partie à restaurer (reconstruction de l'enrobage) avec GROVE RIPRISTINO dès que CEM OX a durci et au plus tard 24 heures après.

Consommations

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	Humidité max	dilution
Pour des fers ronds à adhérence améliorée Ø = 10 mm :	0,12	0,15	kg/m	produit sec

Pour obtenir une pellicule de produit sec d'une épaisseur d'environ 1 mm, il est nécessaire d'appliquer environ 1,75 kg de produit par m² de surface.

Nettoyage des outils

- Produit frais : nettoyage à l'eau (par hydrolavage également).
- Produit durci : élimination mécanique.

Conseils utiles pour la pose

- Appliquer à une température comprise entre +5 et +35 °C.
- En cas de journées très chaudes et venteuses, bien saturer d'eau la surface à traiter et maintenir le produit d'application humide en vaporisant de l'eau, afin de favoriser la prise.
- Ne pas diluer CEM OX avec de l'eau lorsque le produit commence à prendre.
- Appliquer CEM OX immédiatement après le sablage (ne pas laisser de manière prolongée les armatures sablées sans protection).
- CEM OX n'est pas adapté pour rester apparent, mais a été étudié pour être toujours recouvert de traitements ultérieurs de finition.

Données techniques

► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	Humidité max	valeur
Masse volumique en vrac, EN 1097-3	kg/L	1,25 ± 0,05
Consistance	-	Poudre
Granulométrie maximale, EN 933-1	mm	0,4
Résidu solide	-	100%
► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	Humidité max	Valeur
Eau de gâchage	-	De 20 % à 25 %
Coloris du mélange	-	Rouge oxyde
Consistance du mélange	-	Pâte thixotropique
Masse volumique du mélange, EN 1015-6	kg/L	1,80 ± 0,05
Température d'application	°C	De +5 à +35
Durée du mélange	min	De 50 à 60
Temps minimum d'attente entre deux couches successives (23 °C, 50 % HR)	heures	De 1 à 2
Temps de durcissement, épaisseur 1 mm, à +23 °C, 50 % HR	heures	3,0 ± 0,5
Épaisseur minimale applicable, en 2 couches	mm	2
► DONNÉES TECHNIQUES EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME EN 1504-7	Humidité max	valeur
Adhérence sur béton, support type MC 0,40 (selon la norme EN 1766), EN 1542	MPa	2,2 ± 0,1
Adhérence par cisaillement du béton de revêtement de l'armature (essai d'arrachement),	-	Spécification

CEM OX

► DONNÉES TECHNIQUES EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME EN 1504-7	Humidité max	valeur
rapport de charge entre armature protégée et non protégée relevés par un défilement de 0,1 mm, EN 15184		dépassée, rupture de TYPE 2
Résistance à la corrosion de l'armature, après 10 cycles de condensation en eau + 10 cycles d'anhydride sulfureux (conformément à la norme EN ISO 6988) + 5 jours en brouillard salin (conformément à la norme EN 60068-2-11). Les barres d'acier revêtues doivent être exemptes de corrosion et la propagation de rouille au bord de la plaque de base en acier exempte de revêtement est < 1 mm, EN 15183	-	Spécification dépassée

Conservation du produit

- 12 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, couvert, à l'abri des rayons du soleil et à une température comprise entre +5 °C et +35 °C.
- Le produit craint l'humidité.

Conditionnements

VARIANTE	CONDITIONNEMENT	ADR	CONDITIONNEMENTS COMPOSANTS PAR PALETTE
-	fustino da 2 kg	NON	120 fustini

Legenda ADR:
NO = merce NON PERICOLOSA

MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur la façon d'utiliser nos produits correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ils ne comportent pas l'assurance et / ou la prise de responsabilité sur le résultat final après. Par conséquent les clients ne sont pas exonérés de l'obligation de vérifier l'aptitude des produits à satisfaire les buts et les objectifs fixés avec des tests préliminaires. Le site contient www.nordresine.com la dernière révision de cette fiche technique.

ÉDITION

Émission : 14.03.2002

Révision : 19.02.2018