

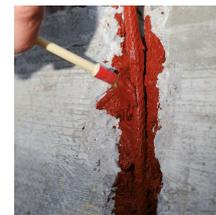


## CEM OX

Barbotine de passivation pour fers d'armature

Marquage CE:

- EN 1504-7



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



### DOMAINE D'UTILISATION



### APPLICATIONS



### Description

CEM OX est un produit prémélangé en poudre à composant unique, à base de liants de ciment et de polymères fonctionnels, spécialement conçu pour :

- La protection contre la corrosion des fers d'armature dans les ouvrages en béton armé.
- La réalisation de ponts d'adhérence entre le béton à restructurer et les mortiers de remise en état.

### Marquage CE

CEM OX répond aux principes définis par la norme EN 1504-9 (« Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, exigences, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité - Principes généraux d'utilisation des produits et systèmes ») et aux exigences de la norme EN 1504-7 (« Protection contre la corrosion des armatures »).

### Coloris

CEM OX est disponible dans le coloris rouge oxyde.

### Domaine d'utilisation

CEM OX est utilisé exclusivement pour le traitement des fers d'armature qui restent à découvert lors de la restructuration de béton (démolition de l'enrobage), suite à l'élimination de sections qui se détachent ou de parties fortement carbonatées qui doivent être restaurées.

### Avantages

- CEM OX est à composant unique et se mélange uniquement avec de l'eau.
- CEM OX présente une grande capacité d'accrochage au béton.

### Préparation spécifique du support de pose

CEM OX est indiqué dans le traitement des fers d'armature laissés à découvert à la suite d'interventions de restructuration du béton qui comprennent une démolition partielle de l'enrobage.

Avant d'appliquer le produit, il est donc nécessaire :

- Libérer les fers de l'enrobage endommagé par une démolition mécanique.
- Éliminer la rouille du fer comme indiqué ci-après :
  - procéder à un nettoyage minutieux et éliminer les parties qui s'effritent ;
  - brosser ou sabler les fers d'armature que l'on souhaite traiter jusqu'à l'élimination de toute trace de rouille ;
  - laver à l'eau la surface de pose de manière à saturer le support et à le maintenir humide (notamment par temps chaud)

### Préparation du produit

- Mélanger 2 kg de CEM OX avec 0,4-0,5 L d'eau propre.
- Mélanger lentement avec un mélangeur à faible régime et un mélangeur pour matériaux solides (mélangeur à ancre), jusqu'à l'obtention d'une barbotine sans grumeaux.
- Appliquer CEM OX au plus tard 1 heure après la préparation.

# CEM OX

## Application du produit

- Appliquer au pinceau une première couche de CEM OX sur les fers à protéger en prenant soin de les recouvrir complètement d'environ 1 mm d'épaisseur de produit.
- Après au moins 1 heure, appliquer une deuxième couche comme ci-dessus.
- Il est recommandé de couvrir intégralement et de manière homogène la surface du fer.
- L'épaisseur totale des deux couches devra être d'au moins 2 mm.
- Revêtir ensuite la partie à restaurer (reconstruction de l'enrobage) avec GROVE RIPRISTINO dès que CEM OX a durci et au plus tard 24 heures après.

## Consommations

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	Humidité max	dilution
Pour des fers ronds à adhérence améliorée Ø = 10 mm :	0,12	0,15	kg/m	produit sec

Pour obtenir une pellicule de produit sec d'une épaisseur d'environ 1 mm, il est nécessaire d'appliquer environ 1,75 kg de produit par m<sup>2</sup> de surface.

## Nettoyage des outils

- Produit frais : nettoyage à l'eau (par hydrolavage également).
- Produit durci : élimination mécanique.

## Conseils utiles pour la pose

- Appliquer à une température comprise entre +5 et +35 °C.
- En cas de journées très chaudes et venteuses, bien saturer d'eau la surface à traiter et maintenir le produit d'application humide en vaporisant de l'eau, afin de favoriser la prise.
- Ne pas diluer CEM OX avec de l'eau lorsque le produit commence à prendre.
- Appliquer CEM OX immédiatement après le sablage (ne pas laisser de manière prolongée les armatures sablées sans protection).
- CEM OX n'est pas adapté pour rester apparent, mais a été étudié pour être toujours recouvert de traitements ultérieurs de finition.

## Données techniques

► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	Humidité max	valeur
Masse volumique en vrac, EN 1097-3	kg/L	1,25 ± 0,05
Consistance	-	Poudre
Granulométrie maximale, EN 933-1	mm	0,4
Résidu solide	-	100%

► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	Humidité max	Valeur
Eau de gâchage	-	De 20 % à 25 %
Coloris du mélange	-	Rouge oxyde
Consistance du mélange	-	Pâte thixotropique
Masse volumique du mélange, EN 1015-6	kg/L	1,80 ± 0,05
Température d'application	°C	De +5 à +35
Durée du mélange	min	De 50 à 60
Temps minimum d'attente entre deux couches successives (23 °C, 50 % HR)	heures	De 1 à 2
Temps de durcissement, épaisseur 1 mm, à +23 °C, 50 % HR	heures	3,0 ± 0,5
Épaisseur minimale applicable, en 2 couches	mm	2

► DONNÉES TECHNIQUES EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME EN 1504-7	Humidité max	valeur
Adhérence sur béton, support type MC 0,40 (selon la norme EN 1766), EN 1542	MPa	2,2 ± 0,1
Adhérence par cisaillement du béton de revêtement de l'armature (essai d'arrachement),	-	Spécification

# CEM OX

► DONNÉES TECHNIQUES EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME EN 1504-7	Humidité max	valeur
rapport de charge entre armature protégée et non protégée relevés par un défilement de 0,1 mm, EN 15184		dépassée, rupture de TYPE 2
Résistance à la corrosion de l'armature, après 10 cycles de condensation en eau + 10 cycles d'anhydride sulfureux (conformément à la norme EN ISO 6988) + 5 jours en brouillard salin (conformément à la norme EN 60068-2-11). Les barres d'acier revêtues doivent être exemptes de corrosion et la propagation de rouille au bord de la plaque de base en acier exempte de revêtement est < 1 mm, EN 15183	-	Spécification dépassée

## Conservation du produit

- 12 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, couvert, à l'abri des rayons du soleil et à une température comprise entre +5 °C et +35 °C.
- Le produit craint l'humidité.

## Conditionnements

VARIANTE	CONDITIONNEMENT	ADR	CONDITIONNEMENTS COMPOSANTS PAR PALETTE
-	fustino da 2 kg	NON	120 fustini

Legenda ADR:  
NO = merce NON PERICOLOSA

## MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur la façon d'utiliser nos produits correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ils ne comportent pas l'assurance et / ou la prise de responsabilité sur le résultat final après. Par conséquent les clients ne sont pas exonérés de l'obligation de vérifier l'aptitude des produits à satisfaire les buts et les objectifs fixés avec des tests préliminaires. Le site contient [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) la dernière révision de cette fiche technique.

## ÉDITION

Émission : 14.03.2002

Révision : 19.02.2018