

COAT LUX

Protection finale pour sols recouverts d'un revêtement appliqué à la spatule de la série NATURAL : FINITION PROTECTRICE BRILLANTE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



IMPERM.



RAGGI UV



MACCHIE



VELOCE

DOMAINE D'UTILISATION



INTERNI



PARETI



PAVIMENTI

APPLICATIONS



RULLO



PENNELLO



BI



PEDONAB.

Description

COAT LUX est la finition aliphatique à deux composants à base d'eau, à préparer au moment de l'utilisation, pour la protection finale transparente et brillante des surfaces recouvertes d'un revêtement appliqué à la spatule de la série NATURAL.

Coloris

COAT LUX crée un revêtement transparent brillant.

Domaine d'utilisation

COAT LUX est indiqué comme revêtement de finition et de protection sur les matériaux suivants :

- Revêtements esthétiques en produit de ragréage à base de ciment ou ciment-époxy, au sol et sur les murs.
- Sols en béton ou chape de ciment.

COAT LUX peut être utilisé également sur des revêtements en ciment et polymère-ciment de nature différente de NATURAL.

Dans ce cas, cependant, la compatibilité doit être vérifiée par des essais préalables.

Avantages

- COAT LUX permet de rendre imperméables et antitaches les revêtements en ciment et en polymère-ciment.
- COAT LUX est un produit à base d'eau et qui ne génère pas d'odeur pendant la pose.
- COAT LUX résiste à l'eau de la douche.

Préparation spécifique du support de pose

- ▶ Surface en NATURAL TOP
- Polir avec du papier abrasif de grain 120-180.
- Éliminer complètement la poussière en aspirant avec soin ou en passant un chiffon humide.
- S'assurer que le support a suffisamment pris (normalement, 8-12 heures après la pose dans des conditions ambiantes optimales).
- Appliquer NATURAL COAT PRIMER selon les modalités décrites dans la fiche technique.
- Attendre 6-8 heures pour la prise complète de NATURAL COAT PRIMER.
- Procéder à l'application de COAT LUX.

Préparation du produit

Les modalités de préparation du produit varient selon les conditionnements.

▶ CONDITIONNEMENTS INDUSTRIELS

- Ouvrir les conditionnements des comp. A et B.
- Verser le comp. B dans le comp. A selon le rapport en poids indiqué sur l'emballage.
- Mélanger soigneusement à l'aide d'un mélangeur mécanique professionnel à faible régime.

COAT LUX

- Diluer le mélange A+B avec :
 - 30 % en poids d'eau sur A+B (hiver)
 - 50 % en poids d'eau sur A+B (été)
- Bien agiter le mélange dilué pour le rendre parfaitement homogène.
- Une fois mélangé et prêt à l'emploi, le produit doit être utilisé dans les 30 minutes (à 23 °C), après quoi il ne sera plus possible de diluer à nouveau le mélange afin de prolonger sa durée de vie. Ce fait revêt toute son importance dans la mesure où le produit présente une durée de vie en pot invisible (c'est-à-dire qu'il ne s'épaissit ou ne se gélifie pas comme les autres produits habituellement vendus dans le commerce).

► CONDITIONNEMENT KIT

- Ouvrir les conditionnements des comp. A (flacon) et B (sachet).
- Verser le comp. B dans le comp. A.
- Fermer le bouchon et agiter le flacon jusqu'à l'obtention d'un mélange parfaitement homogène.
- Diluer le mélange A+B avec :
 - 30 % en poids d'eau sur A+B (hiver)
 - 50 % en poids d'eau sur A+B (été)

REMARQUE : les flacons du comp. A où est réalisé le mélange A+B sont dotés d'une étiquette indiquant les niveaux de dilution.

Pour réaliser la dilution appropriée, il suffit d'ajouter de l'eau au mélange jusqu'à +30 % ou +50 %.

- Bien agiter le mélange dilué pour le rendre parfaitement homogène.
- Une fois mélangé et prêt à l'emploi, le produit doit être utilisé dans les 30 minutes (à 23 °C), après quoi il ne sera plus possible de diluer à nouveau le mélange afin de prolonger sa durée de vie. Ce fait revêt toute son importance dans la mesure où le produit présente une durée de vie en pot invisible (c'est-à-dire qu'il ne s'épaissit ou ne se gélifie pas comme les autres produits habituellement vendus dans le commerce).

Application du produit

- Appliquer le produit au rouleau à poils courts.
- COAT LUX doit être appliqué en deux couches, avec un intervalle de 5-6 heures entre les couches.

Consommations

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	Humidité max	dilution
Pour 1 couche su NATURAL TOP traité avec NATURAL COAT PRIMER	0,04	0,06	kg/m ²	(30-50) % en poids sur (A+B) d'eau

Nettoyage des outils

- Rincer plusieurs fois à l'eau les outils et les récipients utilisés lors de l'application.
- Produit durci : élimination mécanique, avec une flamme libre ou un décapeur thermique (méthode privilégiée).

Conseils utiles pour la pose

- Une fois mélangé et prêt à l'emploi, le produit doit être utilisé dans les 30 minutes (à 23 °C), après quoi il ne sera plus possible de diluer à nouveau le mélange afin de prolonger sa durée de vie. Ce fait revêt toute son importance dans la mesure où le produit présente une durée de vie en pot invisible (c'est-à-dire qu'il ne s'épaissit ou ne se gélifie pas comme les autres produits habituellement vendus dans le commerce).
- Lire attentivement la fiche de sécurité avant utilisation.

Données techniques

► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	Humidité max	valeur
Densité à 23 °C (composant A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,04 ± 0,03
Densité à 23 °C (composant B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,08 ± 0,03
Densité à 23 °C (mélange A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,04 ± 0,03

COAT LUX

► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	Humidité max	valeur
Aspect (Mélange A+B)	-	Liquide blanc laiteux
Odeur	-	Léger de solvant

► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	Humidité max	Valeur
Rapport de mélange en poids (A:B)	-	3,5 : 1,0
Durée de vie en pot (viscosimétrique), doublement viscosité A+B, EN ISO 9514	min	30 ± 5
Température minimale de filmification (MFFT), ISO 2115	°C	+10
Temps de séchage superficiel (23 °C, 50 % HR), EN ISO 9117-3	heures	6 ± 2
Temps d'attente minimum pour la mise en œuvre, sans contact avec de l'eau (à 23 °C, 50 % HR)	jours	3
Temps d'attente minimum pour la mise en œuvre, avec contact avec de l'eau (à 23 °C, 50 % HR)	jours	7
Brillant de surface, gloss 60°, sur NATURAL TOP, EN ISO 2813	-	80 ± 5
Résistance à l'usure (de la finition NATURAL COAT LUX uniquement) – Méthode Taber, meule abrasive CS17, 25 tours, charge 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	11,8 ± 0,2
Résistance à l'usure (du cycle NATURAL complet avec le produit de finition NATURAL COAT LUX**) – Méthode Taber, meule abrasive H22, 1000 tours, charge 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	3710 ± 10

► RÉSISTANCES CHIMIQUES aux LIQUIDES FROIDS pour SURFACES HORIZONTALES SELON LA NORME UNI 10944* - SUR CYCLE NATURAL COMPLET avec le produit de finition NATURAL COAT LUX**	Temps de contact	Résultat
Acide acétique (solution aqueuse 10 % en poids)	1h	5
Acétone	10 s	5
Ammoniac (solution aqueuse 10 % en poids)	1h	5
Vin rouge	1h	5
Acide citrique (solution aqueuse 10 % en poids)	1h	5
Solution détergente	16 h	5
Café	1h	5
Désinfectant (2,5 % chloramine-T)	1h	5
Encre pour cachets	72 h	4
Acide éthylique (solution aqueuse 48 % en volume)	1h	5
Acétate d'éthyle + acétate de butyle (1:1)	10 s	5
Huile d'olive	1h	5
Paraffine liquide	1h	5
Carbonate de soude (soude Solvay) (solution aqueuse 10 % en poids)	1h	5
Chlorure de sodium (solution aqueuse 15 % en poids)	1h	5
Thé	16 h	5
Eau déminéralisée	16 h	5
Bière blonde	1h	5
Classe finale d'attribution de la résistance chimique, UNI 10944	-	C

* Évaluation des EFFETS corrosifs provoqués par les liquides froids appliqués à la surface d'essai selon la norme EN 12720 :

- 1 : ALTÉRATION PHYSIQUE SIGNIFICATIVE
- 2 : LÉGÈRE ALTÉRATION PHYSIQUE
- 3 : ALTÉRATION ESTHÉTIQUE SIGNIFICATIVE
- 4 : LÉGÈRE ALTÉRATION ESTHÉTIQUE
- 5 : AUCUN CHANGEMENT

** Le cycle soumis à des essais de résistance chimique selon la norme UNI 10944 a été réalisé conformément à la Fiche technique et se compose de :

- 1 - BASE QUARTZ
- 2 - NATURAL BOND (2 couches)
- 3 - NATURAL TOP (1 couche)
- 4 - NATURAL COAT PRIMER (2 couches)
- 5 - NATURAL COAT LUX (2 couches)

COAT LUX

Conservation du produit

- 12 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, couvert, à l'abri des rayons du soleil et à une température comprise entre +5 °C et +30 °C.
- Le produit craint le gel.

Conditionnements

VARIANTE	CONDITIONNEMENT	ADR	CONDITIONNEMENTS PAR PALETTE	COMPOSANTS
-	kit (A+B) da 0,63 kg	P*	-	A = 0,49 kg (flacone) B = 0,14 kg (busta)
-	kit (A+B) da 1,35 kg	P*	-	A = 1,05 kg (flacone) B = 0,30 kg (lattina)
-	kit (A+B) da 4,5 kg	P*	-	A = 3,5 kg (tanica) B = 1,0 kg (lattina)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur la façon d'utiliser nos produits correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ils ne comportent pas l'assurance et / ou la prise de responsabilité sur le résultat final après. Par conséquent les clients ne sont pas exonérés de l'obligation de vérifier l'aptitude des produits à satisfaire les buts et les objectifs fixés avec des tests préliminaires. Le site contient www.nordresine.com la dernière révision de cette fiche technique.

ÉDITION

Émission : 30.09.2015

Révision : 30.11.2018