



FONDO SL

Fond d'accrochage bicomposant sans solvant

Marquage CE:

- EN 1504-2 (C) - Principes : PI-MC-PR-IR
- EN 13813 - Désignation : SR-B2,0



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



DOMAINE D'UTILISATION



APPLICATIONS



Description

FONDO SL est un produit à deux composants à base d'époxy. Le Composant A est un mélange de prépolymères fonctionnels de masse moléculaire faible et d'additifs. Le Composant B est un mélange de polyamines de copolymérisation.

FONDO SL, mélangé et prêt à l'emploi, est très fluide, autonivelant et présente une forte capacité à humidifier et à imprégner les surfaces avec lesquelles le produit entre en contact.

FONDO SL peut être appliqué à la taloche en acier, au rouleau ou au pinceau plat sur n'importe quel support poreux.

FONDO SL est conçu pour durcir en 6 heures environ après la pose.

Il sera ainsi possible de procéder à deux mises en œuvre par jour et accélérer la réalisation de sols en résine.

Pour maximiser la vitesse de prise, FONDO SL existe en deux versions, ÉTÉ et HIVER, à sélectionner selon la température de travail.

Dans les 48 heures qui suivent l'application, FONDO SL rend la surface adhérente pour l'accrochage de traitements ultérieurs avec des résines époxy ou d'un autre type compatible.

Après la prise, FONDO SL forme un film d'une dureté considérable et à forte adhérence à la surface.

La force d'adhérence est telle qu'elle est susceptible de provoquer une rupture cohésive dans le béton en cas de TEST D'ARRACHEMENT.

Marquage CE

► EN 1504-2

FONDO SL répond aux principes définis par la norme EN 1504-9 (« Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, exigences, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité. Principes généraux d'utilisation des systèmes ») et aux exigences de la norme EN 1504-2 (« Systèmes de protection de surface pour le béton ») pour la classe :

→ PI-MC-IR

- Pour le Principe 1 (PI) - Protection contre les risques de la pénétration : 1.3 Revêtement (C), ZA.1d.
- Pour le Principe 2 (MC) - Contrôle de l'humidité : 2.2 Revêtement (C), ZA.1e.
- Pour le principe 8 (IR) - Augmentation de la résistivité par la limitation de la teneur en humidité : 8.2 Revêtement (C), ZA.1e.

► EN 13813

FONDO SL répond aux principes définis par la norme EN 13813 (« Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences ») par la désignation :

→ SR-B2,0

- Chape à base de résine synthétique (SR)
- Force d'adhérence : > 2,0 MPa (B2,0)

Coloris

FONDO SL est transparent.

FONDO SL

Domaine d'utilisation

- ▶ Apprêt de consolidation et de mouillage de surfaces en béton et de chapes (en sable et ciment, anhydrite et sulfate de calcium naturel) avant la pose de revêtements en résine.
- ▶ Apprêt à remplissage élevé de surfaces en béton industriel après grenailage ou polissage au diamant avant d'appliquer des revêtements en résine de tout type.
- ▶ Apprêt à remplissage élevé de surfaces en béton industriel après scarification avant d'appliquer des revêtements en résine de tout type.
- ▶ Consolidant à haute pénétration pour accroître la résistance à la compression et à la traction de surfaces peu cohésives en béton, sable et ciment, asphalte, bois et pierres naturelles.
- ▶ Réalisation de mortiers fluides pour remplissages.
- ▶ Réalisation de mortiers applicables à la règle à pores ouverts avec une consistance de « terre humide ».
- ▶ Réalisation sur le chantier de mastics souples ou visqueux pour saturer de petites irrégularités ou porosités superficielles.

Avantages

- Un seul produit pour toutes les exigences de préparation des surfaces avant la pose de différents types de revêtements en résine.
- Produit sans solvant.

Préparation générale du support de pose

- Vérifier que la surface ne présente pas de peintures ou de colles résineuses. Si tel est le cas, procéder à leur élimination.
- En fonction des conditions dans lesquelles se trouve la surface, il faut choisir le type de traitement à effectuer : lavage à l'acide, ponçage, meulage au diamant, scarification ou grenailage.
- Vérifier que la teneur en humidité du support n'est pas supérieure à 4 % selon la méthode de la bombe au carbure de calcium, conformément à la méthode ASTM D4944.

→ Si le support présente une humidité supérieure à 4 %, ne pas utiliser FONDO SL.

Dans ces cas, recourir à des solutions alternatives.

- ▶ Support présentant une humidité comprise entre 4 et 6 %

Utiliser SW SOLID pur en remplacement de FONDO SL.

- ▶ Support présentant une humidité supérieure à 6 %.

Utiliser NORPHEN RICRETE ou les produits de la « série Q » (voir les sections correspondantes du catalogue). En remplacement de FONDO SL.

Préparation spécifique du support de pose

- ▶ Sur béton industriel avec finition au quartz coloré

Rugosifier avec un grenailage ou un polissage au diamant profond et soigneux.

- ▶ Reconstruction des bords de joints de dilatation ou de contrôle

- Réaliser deux découpes collatérales au joint à réparer.
- Détruire, à la profondeur nécessaire, la partie du béton abîmée.
- Appliquer FONDO SL (A+B) pur comme apprêt sur la partie à reconstituer.
- Remplir la partie éliminée d'un mélange formé de 1 partie en poids de FONDO SL (A+B) + 6 parties en poids de QUARTZ MIX 0,1-1,5.
- Après durcissement, découper le joint et sceller avec BETONSEAL PU 200.

Préparation du produit

Dans tous les cas, avant d'ajouter du sable ou d'autres additifs spéciaux au produit, il est nécessaire d'effectuer les opérations préliminaires suivantes :

- Agiter le bidon du Composant B et le verser dans le seau du Composant A.
- Mélanger à l'aide d'un mélangeur professionnel jusqu'à l'obtention d'un composé homogène.
- Uniquement à ce stade, et si cette opération est prévue, ajouter du QUARTZ, du SOLVANT ou de la SILICE ÉPOXY (voir paragraphes suivants) selon le type d'usage auquel le produit FONDO SL est destiné.
- Après séchage du sable, du solvant ou la silice, il est nécessaire de remélanger soigneusement le gâchage pour le

FONDO SL

rendre homogène.

► Apprêt de consolidation et de mouillage de surfaces en béton et de chapes avant la pose de revêtements en résine. Utiliser pur pour la consolidation et le mouillage de surfaces en béton, de chapes en sable et ciment, anhydrite et sulfate de calcium naturel avant l'application de revêtements en résine.

► Apprêt à remplissage élevé de surfaces en béton industriel après grenailage ou polissage au diamant avant d'appliquer des revêtements en résine de tout type.

Mélanger FONDO SL A+B avec QUARZO NATURALE 0,1-0,3 (entre 30 et 100 % en poids sur A+B).

► Apprêt à remplissage élevé de surfaces en béton industriel après scarification avant d'appliquer des revêtements en résine de tout type.

Mélanger FONDO SL A+B avec QUARZO NATURALE 0,1-0,3 (30 % en poids sur A+B) et QUARZO NATURALE 0,3-0,9 (50 % en poids sur A+B).

► Consolidant à haute pénétration pour accroître la résistance à la compression et à la traction de surfaces peu cohésives en béton, sable et ciment, bois et pierres naturelles.

Diluer FONDO SL A+B avec SOLVANT POUR NORPHEN (entre 10 et 40 % en poids sur A+B).

► Mortier fluide pour remplissages.

Mélanger 1 partie en poids de FONDO SL A+B avec 6 parties en poids de QUARZO MIX 0,2-1,5.

► Mortier applicable à la règle à pores ouverts avec une consistance de « terre humide ».

Pour la modification de pentes ou pour le remplissage d'irrégularités superficielles avant d'appliquer des revêtements en résine de quelque type que ce soit, ajouter à 1 partie en poids de FONDO SL A+B, 15 parties en poids de QUARZO MIX 0,2-1,5.

► Mastic souple ou visqueux réalisé sur le chantier pour saturer de petites irrégularités ou porosités superficielles.

Appliqué à la spatule avec ajout à FONDO SL A+B de SILICE ÉPOXY (entre 2 et 5 % en poids sur A+B).

Utilisation partielle du conditionnement :

- Mélanger les composants A et B séparément, chacun dans son récipient.
- Prélever chaque composant en pesant avec une balance et en respectant le rapport de réticulation indiqué sur l'étiquette de chaque composant.

Application du produit

► Apprêt de consolidation et de mouillage de surfaces en béton et de chapes avant la pose de revêtements en résine.

• Tremper un ROULEAU À POILS MOYENS dans le récipient de A+B pur.

• Appliquer en croisant jusqu'à imprégnation complète de la surface.

► Apprêt à remplissage élevé de surfaces en béton industriel après grenailage ou polissage au diamant avant d'appliquer des revêtements en résine de tout type.

Préparation avec QUARZO NATURALE 0,1-0,3 entre 30 et 100 % en poids sur A+B.

• Verser sur la surface et étaler avec une TALOCHE EN ACIER (mod. TED 814-02).

► Apprêt à remplissage élevé de surfaces en béton industriel après scarification avant d'appliquer des revêtements en résine de tout type.

Préparation avec QUARZO NATURALE 0,1-0,3 (30 % en poids sur A+B) et QUARZO NATURALE 0,3-0,9 (50 % en poids sur A+B).

• Verser sur la surface et étaler avec une TALOCHE EN ACIER (mod. TED 814-02).

► Consolidant à haute pénétration pour accroître la résistance à la compression et à la traction de surfaces peu cohésives en béton, sable et ciment, bois et pierres naturelles.

Préparation avec ajout de SOLVANT POUR NORPHEN de 10 à 40 % en poids.

• Imbiber un ROULEAU À POILS MOYENS et appliquer en croisant de manière répétée pour une imprégnation complète de la surface.

► Mortier fluide pour remplissages.

Préparation avec ajout de 6 parties en poids de QUARZO MIX 0,2-1,5 pour chaque partie en poids de FONDO SL (A+B).

• Verser sur la surface régulière et lisser avec une TALOCHE EN ACIER (mod. NR 842-203).

► Mortier applicable à la règle à pores ouverts avec une consistance de « terre humide ».

Préparation avec ajout de 15 parties en poids de QUARZO MIX 0,2-1,5 pour chaque partie en poids de FONDO SL (A+B).

• Verser sur la surface déjà traitée avec une couche de FONDO SL au rouleau, égaliser et lisser avec une TALOCHE EN ACIER (mod. NR 842-203).

FONDO SL

- Mastic souple ou visqueux réalisé sur le chantier pour saturer de petites irrégularités ou porosités superficielles. Préparer en ajoutant de la SILICE ÉPOXY.
- Verser sur la surface régulière et lisser avec une TALOCHE EN ACIER (mod. NR 842-203).

Consommations

- Réparation des fissures, consolidation corticale et en profondeur de béton et chapes :

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	Humidité max	dilution
Apprêt de consolidation et de mouillage de surfaces en béton et de chapes avant la pose de revêtements en résine	0,15	0,20	kg/m ²	-
Apprêt à remplissage élevé de surfaces en béton industriel après grenailage ou polissage au diamant avant d'appliquer des revêtements en résine de tout type	0,45	0,45	kg/m ²	-
Apprêt à remplissage élevé de surfaces en béton industriel après scarification avant d'appliquer des revêtements en résine de tout type	0,70	0,70	kg/m ²	-
Consolidant à haute pénétration pour accroître la résistance à la compression et à la traction de surfaces peu cohésives en béton, sable et ciment, bois et pierres naturelles	0,40	0,40	kg/m ²	-

- Liant pour mortiers et colmatages

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	Humidité max	dilution
Mortier fluide pour remplissages (1 mm d'épaisseur)	1,8	1,8	kg/m ²	-
Mortier applicable à la règle à pores ouverts avec une consistance de « terre humide »	2,2	2,2	kg/m ²	-
Mastic souple ou visqueux réalisé sur le chantier pour saturer de petites irrégularités ou porosités superficielles	1,1	1,1	kg/m ²	-

Nettoyage des outils

- Produit frais : nettoyage à l'ACÉTONE ou avec un diluant nitro.
- Produit durci : élimination mécanique, trempage d'au moins 24 heures dans de l'ACÉTONE ou un diluant nitro, ou utilisation de décapants (FLUID STRIPPER ou GEL STRIPPER).

Conseils utiles pour la pose

- Le choix de la version appropriée de FONDO SL en fonction de la température ambiante et de la surface d'application s'effectue sur la base du Tableau 1 suivant :

intervallo di temperatura [°C]	→ versione ottimale
da +0 a +15	FONDO SL INV
oltre +15	FONDO SL EST

Tableau 1 : critère pour le choix de la version HIVER ou ÉTÉ de

FONDO SL

FONDO SL.

► Le temps de travail du mélange (durée de vie en pot) dépend de la température ambiante à laquelle on intervient et de la quantité de mélange réalisée. Par temps chaud, il est recommandé de préparer de plus petites quantités de produit.

► Temps pour le recouvrement.

Pour l'utilisation de [xxx] comme apprêt (sans saupoudrage de QUARTZ), l'intervalle de temps idéal pour les couches de finition ultérieures figure dans le Tableau 2 suivant.

	temperatura [°C]	tempo [ore]
FONDO SL INV	+1	24
FONDO SL INV	+12	5
FONDO SL EST	+20	5

Tableau 2 : temps minimum et maximum avant le recouvrement de FONDO SL en l'absence de saupoudrage de QUARTZ en fonction de la température de prise.

- S'il est prévu que la nouvelle application ait lieu au-delà du délai maximal, il est nécessaire de procéder au saupoudrage peu dense (environ 1 kg/m²) avec du sable de quartz sur le produit FONDO SL frais.
- Ne pas appliquer sur des surfaces en caoutchouc (p-PVC, caoutchouc SBR, caoutchouc nitrile, EPDM, etc.)
- Lors de la préparation du produit, il est recommandé de mélanger les deux composants avec des équipements mécaniques.

Ne pas mélanger à la main.

- Prêter une attention particulière au contenu d'humidité du fond.

Les teneurs en humidité supérieures à 4 % peuvent provoquer des boursouffures du film solidifié.

- En été, entreposer le produit au frais pour prolonger la durée de vie en pot du produit.
- En hiver, entreposer le produit au chaud, pour conserver une bonne fluidité.
- Mélanger les composants A et B selon le RAPPORT précis indiqué sur l'étiquette.
- En cas d'utilisation partielle du conditionnement, peser chaque composant en respectant scrupuleusement le RAPPORT en poids indiqué sur le récipient.
- Lire attentivement la fiche de sécurité avant utilisation.

Données techniques

► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	Humidité max	valeur
Masse volumique (comp. A) à 23 °C, 50 % HR, EN ISO 1675	kg/L	1,10 ± 0,02
Masse volumique (comp. B) à 23 °C, 50 % HR, EN ISO 1675	kg/L	1,00 ± 0,03
Masse volumique (A+B) à 23 °C, 50 % HR, EN ISO 1675	kg/L	1,05 ± 0,05
Résidu sec, A+B	-	100%
Aspect (Composant A)	-	Liquide transparent
Aspect (Composant B)	-	Liquide ambré
Viscosité dynamique apparente Brookfield (A+B, version HIVER à +12 °C/50 % HR, spindle ASTM#5, 150 tours/min), EN ISO 2555	mPa•s	2000 ± 100
Viscosité dynamique apparente Brookfield (A+B, version ÉTÉ à +25 °C/50 % HR, spindle ASTM#5, 150 tours/min), EN ISO 2555	mPa•s	650 ± 80

► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	Humidité max	Valeur
Rapport de mélange en poids (A:B)	-	2 : 1
Durée de vie en pot (thermométrique), version ÉTÉ, de +15 °C à +40 °C, EN ISO 9514	min	15,0 ± 0,2
Durée de vie en pot (thermométrique), version ÉTÉ de +23 °C à +40 °C, EN ISO 9514	min	10,0 ± 0,1
Durée de vie en pot (thermométrique), version HIVER, de +5 °C à +40 °C, EN ISO 9514	min	20,0 ± 0,2
Durée de vie en pot (thermométrique), version HIVER, de +15 °C à +40 °C, EN ISO 9514	min	5,0 ± 0,1
Température d'application (version ÉTÉ)	°C	De +15 à +30
Température d'application (version HIVER)	°C	De +5 à +15
Dureté Shore D, A+B, prise 24 heures à +13 °C/70 % HR, DIN 53505	-	(46 ± 1)°

FONDO SL

► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	Humidité max	Valeur
Dureté Shore D, A+B, prise 48 heures à +13 °C/70 % HR, DIN 53505	-	(62 ± 2)°
Dureté Shore D, A+B, prise 72 heures à +13 °C/70 % HR, DIN 53505	-	(70 ± 2)°
Dureté Shore D, A+B, prise 24 heures à +25 °C/70 % HR, DIN 53505	-	(60 ± 2)°
Dureté Shore D, A+B, prise 48 heures à +25 °C/70 % HR, DIN 53505	-	(66 ± 2)°
Dureté Shore D, A+B, prise 72 heures à +25 °C/70 % HR, DIN 53505	-	(75 ± 2)°

► DONNÉES TECHNIQUES EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME EN 1504-2	Humidité max	valeur
Adhérence par traction directe, EN 1542	MPa	> 3,0 (Rupture cohésive du béton)
Perméabilité au CO ₂ , épaisseur d'air équivalente SD(CO ₂), EN 1062-6	m	91 ± 1
Perméabilité à la vapeur d'eau, épaisseur d'air équivalente SD, EN ISO 7783	m	1,21 ± 0,26
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau, EN 1062-3	kg/(m ² •√h)	0,005 ± 0,001
Résistance à l'usure – Méthode Taber, meule abrasive H22, 1000 tours, charge 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	100 ± 5
Résistance aux chocs thermiques, EN 13687-5	MPa	≥ 5
Résistance au choc (classe), mesurée sur des échantillons en béton revêtu MC (0,40) conformément à la norme EN 1766, EN ISO 6272-1	-	Classe I

► DONNÉES TECHNIQUES EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME EN 13813	Humidité max	valeur
Force d'adhérence, EN 13892-8	MPa	> 2 (Rupture cohésive du substrat)

Conservation du produit

- 24 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, couvert, à l'abri des rayons du soleil et à une température comprise entre +5 °C et +35 °C.
- Le produit craint le gel.

Conditionnements

VARIANTE	CONDITIONNEMENT	ADR	CONDITIONNEMENTS COMPOSANTS PAR PALETTE
ESTIVAL	kit (A+B) da 3 kg	P*	A = 2 kg (fustino met.) B = 1 kg (barattolo)
ESTIVAL	(A+B) da 12 kg	OUI	A = 8 kg (fustino met.) B = 4 kg (tanica)
HIVERNAL	kit (A+B) da 3 kg	P*	A = 2 kg (fustino met.) B = 1 kg (barattolo)
HIVERNAL	(A+B) da 12 kg	OUI	A = 8 kg (fustino met.) B = 4 kg (tanica)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI' = merce PERICOLOSA

MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur la façon d'utiliser nos produits correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ils ne comportent pas l'assurance et / ou la prise de responsabilité sur le résultat final après. Par conséquent les clients ne sont pas exonérés de l'obligation de vérifier l'aptitude des produits à satisfaire les buts et les objectifs fixés avec des tests préliminaires. Le site contient www.nordresine.com la dernière révision de cette fiche technique.

ÉDITION

Émission : 22.12.2003

Révision : 10.01.2019