

IRONS SAFE

Anti-oxydant de profondeur pour fers d'armature sur structures en béton



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



DOMAINE D'UTILISATION



APPLICATIONS



Description

IRONS SAFE est un liquide incolore en solution aqueuse à base de composés antioxydants organiques. Appliqué sur la surface d'un ouvrage en béton, IRONS SAFE pénètre en profondeur (à travers l'enrobage) et atteint les fers d'armature sur lesquels le produit agit comme inhibiteur de corrosion anodique et cathodique.

IRONS SAFE est en mesure de :

- Pénètrent très en profondeur dans le béton.
- Interrompre les oxydations en cours.
- Prévenir les corrosions futures.
- Exercer une action anticorrosion persistante dans le temps.

IRONS SAFE ne modifie pas l'aspect esthétique de l'ouvrage traité ni le comportement physique et mécanique général. IRONS SAFE ne contient pas de nitrites.

Coloris

IRONS SAFE est un liquide transparent qui tend vers le jaune.

Domaine d'utilisation

IRONS SAFE a été spécialement étudié comme inhibiteur de corrosion des armatures intérieures du béton.

Ce produit est donc particulièrement indiqué pour :

- Dans la reconstruction de façades de toitures et de balcons, murets en béton apparent, piliers et fermes dans la construction civile.
- Dans l'entretien de façades de hangars à panneaux en béton apparent, avant la mise en peinture.
- Dans la prévention de la corrosion des fers d'armature au sein de diverses structures (ponts, viaducs et, de manière générale, tous les types de construction en ciment armé).

Avantages

- IRONS SAFE offre un résultat sûr et est facile à utiliser.
- IRONS SAFE permet de prévenir les phénomènes de dégradation du béton avant qu'il ne soit plus possible de restaurer les performances d'origine de l'ouvrage (sauf en cas de coûts de reconstruction importants).
- IRONS SAFE rend sûr et fiable le travail de remise en état de structures en béton exposées à l'action corrosive de la salinité de la mer.
- IRONS SAFE rend sûr et fiable le travail de remise en état de structures en béton dans des environnements à haute agressivité chimique (ateliers de zinguerie et industries de transformation de produits acides).
- IRONS SAFE n'est pas dangereux et ne contient pas de nitrites.

Préparation générale du support de pose

- Effectuer toutes les opérations de reconstruction prévues (démolition des zones dégradées, traitement des fers apparents avec CEM-OX, voir la fiche technique, reconstruction des parties démolies, etc.).
- Éliminer complètement les éventuelles peintures de protection.
- Vérifier que les porosités du béton ne sont pas obstruées par des traitements invisibles.

Cet essai est réalisé en pulvérisant de l'eau sur la surface de l'ouvrage et en vérifiant l'apparition des nappes classiques gris foncé, typiques du béton mouillé.

Préparation du produit

IRONSAFE

- Le produit IRONSAFE est prêt à l'emploi.
- Agiter le bidon avant de prélever le produit.

Application du produit

- Appliquer en 2 ou plusieurs couches abondantes au rouleau, au pinceau ou par pulvérisation.
- Pour une bonne efficacité du traitement avec IRONSAFE, il faudra atteindre une consommation totale d'au moins 0,30-0,40 L de produit par m².

Cette quantité suffit à permettre la pénétration du produit sur quelques cm dans le coffrage.

Le temps d'attente entre deux couches dépend de la vitesse d'absorption de l'ouvrage.

Pour déterminer le moment où réaliser une nouvelle application, il suffira d'observer quand la surface sera sèche.

Consommations

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	Humidité max	dilution
-	0,3	0,4	L/m ²	-

Nettoyage des outils

- Rincer plusieurs fois à l'eau les outils et les récipients utilisés lors de l'application.

Conseils utiles pour la pose

- Appliquer à des températures ambiantes comprises entre +1 et +35 °C.
- Éviter d'appliquer le produit en cas de risque de chute des températures en dessous de 0 °C dans les 24 heures suivantes.
- Le produit n'est pas dangereux, consulter cependant la fiche de sécurité avant utilisation.

Données techniques

► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	Humidité max	valeur
Densité à 23 °C, EN ISO 2811-1	kg/L	1,025 ± 0,004
pH (méthode potentiométrique) à 23 °C, ISO 4316	-	9,2 ± 0,2
Viscosité cinématique (coupe 2 ISO, 23 °C), ISO 2431	s	30 ± 2
Aspect	-	Liquide transparent jaune paille
Odeur	-	Légèrement ammoniacal

Conservation du produit

- 60 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, couvert, à l'abri des rayons du soleil et à une température comprise entre +5 °C et +35 °C.
- Le produit craint le gel.

Conditionnements

VARIANTE	CONDITIONNEMENT	ADR	CONDITIONNEMENTS COMPOSANTS PAR PALETTE
-	4 taniche da 5 L	NON	24 scatole
-	bidon de 20 L	NON	24 taniche

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

MENTIONS LÉGALES

IRONSAFE

Les conseils sur la façon d'utiliser nos produits correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ils ne comportent pas l'assurance et / ou la prise de responsabilité sur le résultat final après. Par conséquent les clients ne sont pas exonérés de l'obligation de vérifier l'aptitude des produits à satisfaire les buts et les objectifs fixés avec des tests préliminaires. Le site contient www.nordresine.com la dernière révision de cette fiche technique.

ÉDITION

Émission : 22.12.2003

Révision : 14.03.2018