



## NORPHEN 200

Revêtement époxy autonivelant bi-composant sans solvants, carrossable, anti-moisissures pour sols industriels.



Marquage CE:

- EN 13813 - Désignation : SR-B2,0-AR0,5-IR4



Certifications:

- EN 13501-1 - Classe : Bfl-s1
- UNI 11021 - HACCP

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



### DOMAINE D'UTILISATION



### APPLICATIONS



### Description

NORPHEN 200 est un produit époxy à deux composants, utilisé pour la réalisation de revêtements de sols en béton. Le produit est composé de :

- composant A : mélange de prépolymères époxy liquides et de charges spéciales ;
- composant B : amine de copolymérisation.

Les revêtements réalisés avec NORPHEN 200 présentent d'excellentes propriétés en matière de dureté et de résistance à l'abrasion, ainsi qu'une bonne résistance chimique générale, tout en conservant une bonne flexibilité. En outre, NORPHEN 200 crée un revêtement à l'aspect superficiel agréable (lisse ou antidérapant selon les modalités d'application), imperméable, brillant, facile à nettoyer, indiqué principalement pour des environnements devant respecter des normes d'hygiène particulières (voir le paragraphe « Certifications ») et facile à entretenir.

### Marquage CE

#### ► EN 13813

NORPHEN 200 répond aux principes définis par la norme EN 13813 (« Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences ») par la désignation :

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR4

- Chape à base de résine synthétique (SR).
- Force d'adhérence :  $3,8 \pm 0,3$  MPa (B2,0).
- Résistance à l'usure BCA : < 10 microns (AR0,5).
- Résistance au choc : 4 Nm (IR4).

### Certifications

► NORPHEN 200, après application et prise conformément aux indications figurant dans le tableau « Caractéristiques », peut être utilisé comme revêtement dans des environnements en présence de denrées alimentaires.

Notamment, NORPHEN 200 est :

- adapté à toutes les surfaces qui doivent résister au lavage et à la moisissure ;
- adapté aux surfaces qui doivent pouvoir être désinfectées (détergent de type « D » tel que défini dans la norme UNI 11021) ;
- lavable et assainissable avec un dégraissant à base de chlore actif, alcalin ou désincrustant acide (détergents de type A, B, C tels que définis dans la norme UNI 11021) ;
- adapté aux chambres froides.

# NORPHEN 200

- ▶ NORPHEN 200 est résistant à la croissance de moisissures selon la norme UNI EN 15457:  
→ Classe 1.

- ▶ NORPHEN 200 possède une classe de réaction au feu selon la norme EN 13501-1 :  
→ Bfl-s1.

---

## Domaine d'utilisation

NORPHEN 200 est utilisé comme :

- Revêtement antipoussière, coloré, imperméable et carrossable d'une épaisseur comprise entre 150 et 300 microns, pour des sols en béton industriel.
- Revêtement antipoussière à haute résistance mécanique chargé avec un filler de quartz ou corindon d'une épaisseur comprise entre 500 et 1 000 microns, pour une meilleure résistance à l'abrasion et/ou pour créer une adhérence (résistance au glissement, voir Tableau 1).
- Fond coloré pour sols rendus esthétiques avec AQUALAMINE, paillettes, etc., et finis avec NORDPUR ESTERNI transparent.
- Revêtement de finition de systèmes multicouches structurés avec MALTA RAPIDA et STRATOFLEX.

---

## Avantages

- NORPHEN 200 permet la réalisation de revêtements à des épaisseurs très variables pour toutes les exigences.
- NORPHEN 200 présente une résistance mécanique élevée.
- NORPHEN 200 conserve durablement les qualités esthétiques de surface initiales, et ce même dans des situations d'utilisation importante.
- Excellente protection finale de revêtements antidérapants à des épaisseurs moyennes-hautes (1,5-5,0 mm) pour des environnements soumis fréquemment à des lavages à haute pression, comme dans les industries alimentaires (laiteries et boucheries).
- En combinaison avec des typologies spécifiques de SABLE DE QUARTZ, ce produit permet de réaliser des sols antidérapants avec différents degrés de rugosité (voir tableau « Données techniques » au paragraphe « ▶ Résistance au glissement conformément à la norme DIN 51130 »).

---

## Préparation générale du support de pose

- Les surfaces de pose doivent être structurellement saines, propres, exemptes de matériaux qui s'effritent et sèches.
- Les nouveaux sols doivent sécher pendant au moins 28 jours et avoir un pourcentage d'humidité non supérieur à 3,5 %, selon la méthode de la bombe au carbure, conformément à la méthode ASTM D4944 ou à la norme UNI 10329.
- En cas d'humidité supérieure à 3,5 %, préparer la surface avec SOLID ou W3 IMPERMEABILIZZANTE, ou encore Q-PRIMER – Q-RASANTE.
- Puisque NORPHEN 200 crée un revêtement imperméable à la vapeur d'eau, il est préférable de positionner une barrière à la vapeur sous le béton, de manière à éviter la remontée d'humidité depuis le fond.

---

## Préparation spécifique du support de pose

- ▶ Sur béton nouveau au sol
  - Procéder à un meulage au diamant avec une meuleuse adaptée afin d'accroître la porosité.
  - Après le traitement, s'assurer que la porosité suffit pour l'accrochage du produit.
- ▶ Sur béton ancien au sol
  - Procéder à un meulage au diamant avec une meuleuse adaptée afin d'ouvrir les pores ou, si l'épaisseur du revêtement prévu le permet, grenailier la surface.
- ▶ Sols anciens poreux présentant des problèmes de faible résistance en surface
  - Procéder à un grenailage profond, puis appliquer une couche de FONDO SL dilué avec 40 % de SOLVANT POUR NORPHEN.
  - Le jour suivant, procéder au revêtement prévu.
- ▶ Sols anciens poreux à profonde pollution en surface résultant de l'usure et de produits chimiques à faible cohésion

# NORPHEN 200

- Procéder une scarification profonde et atteindre la partie saine du sol.
- Appliquer une couche de FONDO SL au rouleau.
- Le jour suivant, procéder au revêtement prévu.

## Préparation du produit

- Verser NORPHEN 200 comp. B dans le comp. A et mélanger soigneusement à l'aide d'un mélangeur professionnel à faible régime.
- Le mélange ainsi préparé peut être appliqué avec une taloche en acier de 40 cm ou un rouleau à poils courts pour solvants de 25 cm, selon le type d'utilisation et de consommation prévu.

## Application du produit

- ▶ Comme revêtement à film fin sur béton nouveau ou ancien poli au diamant (sans rayures profondes)
- Sur une surface préparée comme indiqué précédemment, appliquer une couche de FONDO SL au rouleau (consommation d'environ 0,15-0,20 kg/m<sup>2</sup>).
- Après durcissement (et dans tous les cas dans les 48 heures), appliquer NORPHEN 200 avec un rouleau à poils courts (consommation d'environ 0,15-0,17 kg/m<sup>2</sup>).
- Le jour suivant, appliquer une couche de finition de NORPHEN 200 (consommation : 0,15-0,17 kg/m<sup>2</sup>).

REMARQUE : synthèse consommation totale : 0,15-0,20 kg/m<sup>2</sup> de FONDO SL, 0,30-0,35 kg/m<sup>2</sup> de NORPHEN 200.

- ▶ Comme revêtement sur béton nouveau ou ancien après polissage profond
- Préparer FONDO SL (A+B) et ajouter 50 % en poids de SABLE DE QUARTZ NATUREL 0,1-0,3.
- Appliquer à la taloche lisse en acier (consommation de FONDO SL pur : 0,45 kg/m<sup>2</sup>).
- Après durcissement (et dans tous les cas dans les 48 heures), appliquer NORPHEN 200 avec un rouleau à poils courts (consommation 0,15-0,17 kg/m<sup>2</sup>).
- Le jour suivant, appliquer la deuxième couche (consommation : 0,12-0,15 kg/m<sup>2</sup>).

REMARQUE : synthèse consommation totale : 0,45 kg/m<sup>2</sup> de FONDO SL, 0,28-0,30 kg/m<sup>2</sup> de NORPHEN 200.

- ▶ Comme revêtement sur béton nouveau ou ancien après grenailage profond
- Préparer FONDO SL (A+B) et ajouter 30 % en poids de SABLE DE QUARTZ NATUREL 0,1-0,3 + 70 % de SABLE DE QUARTZ NATUREL 0,3-0,9.
- Étaler à la taloche lisse en acier (consommation de FONDO SL pur : 0,90 kg/m<sup>2</sup>).
- Après durcissement (et dans tous les cas dans les 48 heures) préparer NORPHEN 200 et ajouter au mélange A+B 50 % en poids de SABLE DE QUARTZ NATUREL 0,1-0,6.
- Appliquer à la taloche lisse en acier (consommation : 0,55 kg/m<sup>2</sup>).
- la surface ainsi préparée présentera des performances antidérapantes R9 (selon la norme DIN 51130:2009).

REMARQUE : synthèse consommation totale : 0,90 kg/m<sup>2</sup> de FONDO SL, 0,55 kg/m<sup>2</sup> de NORPHEN 200 (avec surface antidérapante).

→ Si l'on souhaite une surface quasi lisse

- Le jour suivant, appliquer une dernière couche au rouleau (consommation : 0,12-0,15 kg/m<sup>2</sup>).

REMARQUE : synthèse consommation totale : 0,90 kg/m<sup>2</sup> de FONDO SL, 0,70 kg/m<sup>2</sup> de NORPHEN 200 (avec surface à légère finition peau d'orange).

- ▶ Comme revêtement de finition de MALTA RAPIDA ou STRATOFLEX

→ sur une surface préparée avec un saupoudrage à refus 0,3-0,9 : appliquer NORPHEN 200 avec une spatule en nylon Mod. L400 sur les matières inertes, après aspiration de la poussière.

REMARQUE : synthèse consommation totale : 0,50 kg/m<sup>2</sup> de NORPHEN 200.

→ sur une surface préparée en autonivelant : brosser avec une monobrosse munie de SCOTCH BRITE (de couleur

# NORPHEN 200

claire au choix) ; aspirer la poussière, appliquer NORPHEN 200 avec un rouleau à poils courts pour solvants.

REMARQUE : synthèse consommation totale : 0,15 kg/m<sup>2</sup> de NORPHEN 200.

- ▶ Comme fond coloré pour applications d'AQUALAMINE en intérieur
- Préparer FONDO SL (A+B) et ajouter 50 % en poids de SABLE DE QUARTZ NATUREL 0,1-0,3.
- Appliquer à la taloche lisse en acier (consommation de FONDO SL pur : 0,45 kg/m<sup>2</sup>).
- Après durcissement (et dans tous les cas dans les 48 heures), appliquer NORPHEN 200 avec un rouleau à poils courts (consommation d'environ 0,30 kg/m<sup>2</sup>).
- Procéder, frais sur frais, à un saupoudrage à refus de LAMINE du type et du coloris prévus (consommation de LAMINE d'environ 0,7 kg/m<sup>2</sup>).
- Attendre le jour suivant, puis poncer (légèrement) avec une polisseuse roto-orbitale à disque abrasif de grain 120.
- Aspirer la surface.
- Appliquer une première couche de NATURAL COAT LUX avec une spatule en caoutchouc souple pour une consommation d'environ 0,25 kg/m<sup>2</sup>.
- Dès que possible, appliquer une deuxième couche de NATURAL COAT LUX ou (pour une surface mate) NATURAL COAT MAT pour une consommation d'environ 0,15 kg/m<sup>2</sup>.

REMARQUE : synthèse consommation totale : 0,45 kg/m<sup>2</sup> de FONDO SL, 0,30 kg/m<sup>2</sup> de NORPHEN 200, 0,7 kg/m<sup>2</sup>, (première couche de finition) 0,25 kg NATURAL COAT LUX, (deuxième couche de finition) 0,15 kg/m<sup>2</sup> de NATURAL COAT LUX (ou NATURAL COAT MAT).

## Consommations

Les consommations de NORPHEN 200 sont indiquées par typologie du support de pose, tandis que la préparation figure dans la fiche technique.

Pour réaliser un revêtement d'environ 1 mm d'épaisseur, il est nécessaire d'appliquer environ 1,40 kg/m<sup>2</sup> de produit (A+B).

| type d'application                                                                                                                | consommation minimale | consommation maximale | Humidité max      | dilution |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|----------|
| Comme revêtement à film fin sur béton nouveau ou ancien poli au diamant (sans rayures profondes)                                  | 0,30                  | 0,35                  | kg/m <sup>2</sup> | -        |
| Comme revêtement sur béton nouveau ou ancien après polissage profond                                                              | 0,28                  | 0,30                  | kg/m <sup>2</sup> | -        |
| Comme revêtement à finition antidérapante sur béton nouveau ou ancien après grenailage profond                                    | 0,55                  | 0,55                  | kg/m <sup>2</sup> | -        |
| Comme revêtement à finition lisse (légèrement en peau d'orange) sur béton nouveau ou ancien après grenailage profond              | 0,70                  | 0,70                  | kg/m <sup>2</sup> | -        |
| Comme revêtement de finition de MALTA RAPIDA ou STRATOFLEX sur une surface préparée avec saupoudrage à refus de QUARTZ 0,3-0,9 mm | 0,50                  | 0,50                  | kg/m <sup>2</sup> | -        |
| Comme revêtement de finition de MALTA RAPIDA ou STRATOFLEX sur une surface préparée en autonivelant                               | 0,15                  | 0,15                  | kg/m <sup>2</sup> | -        |
| Comme fond coloré pour applications d'AQUALAMINE en intérieur                                                                     | 0,30                  | 0,30                  | kg/m <sup>2</sup> | -        |

## Nettoyage des outils

- Produit frais : nettoyage à l'ACÉTONE ou avec un diluant nitro.

# NORPHEN 200

- Produit durci : élimination mécanique, trempage d'au moins 24 heures dans de l'ACÉTONE ou un diluant nitro, ou utilisation de décapants (FLUID STRIPPER ou GEL STRIPPER) ou décapeur thermique.

## Conseils utiles pour la pose

- Méthode idéale pour la pose au rouleau :

→ un premier opérateur, après avoir immergé le rouleau dans le récipient, étale le produit sur la surface ;

→ un deuxième opérateur, sans jamais immerger le rouleau dans le produit, intervient pour répartir le liquide de manière homogène sur la surface.

REMARQUE : pour obtenir les meilleurs résultats, le deuxième opérateur devra passer le rouleau en croisant plusieurs fois afin d'obtenir un grammage uniforme au m<sup>2</sup>.

Si l'on constate des différences de couleur (lors de la deuxième couche), cela signifie que la répartition n'est pas régulière.

- L'ajout de solvants spécifiques à NORPHEN 200 peut faciliter la pose, mais rend hétérogène le brillant final de la surface (notamment lors de la deuxième couche).

- En cas d'application en plusieurs couches, appliquer la couche ultérieure le jour suivant ou au maximum 48 heures après.

- Par temps froid, la faible température augmente la viscosité du produit en rendant son application au rouleau difficile.

- La prise de NORPHEN 200 au froid ralentit le développement des caractéristiques mécaniques et crée un revêtement à l'aspect mat.

- En hiver, placer le produit dans un lieu chauffé avant l'application et garantir des températures de prise toujours supérieures à +13 °C.

- Par temps chaud, maintenir au frais les récipients du produit et se procurer une balance pour diviser les conditionnements, compte tenu du fait que la quantité de produit à préparer pour chaque mélange devra être minime.

- Mélanger les composants A et B de NORPHEN 200 selon les rapports précis indiqués par le fabricant.

- Lire attentivement la fiche de sécurité.

## Données techniques

| ► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT                   | Humidité max | valeur               |
|---------------------------------------------------------|--------------|----------------------|
| Masse volumique (comp. A) à 23 °C, 50 % HR, EN ISO 1675 | kg/L         | 1,47 ± 0,05          |
| Masse volumique (comp. B) à 23 °C, 50 % HR, EN ISO 1675 | kg/L         | 1,02 ± 0,04          |
| Masse volumique (A+B) à 23 °C, 50 % HR, EN ISO 1675     | kg/L         | 1,43 ± 0,09          |
| Aspect (Composant A)                                    | -            | Liquide coloré       |
| Aspect (Composant B)                                    | -            | Liquide jaune paille |

| ► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES                                                                                                                                                               | Humidité max | Valeur       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|
| Rapport de mélange en poids (A:B)                                                                                                                                                                                  | -            | 10 : 3       |
| Viscosité cinématique (coupe 6 ISO, 23 °C), A+B, EN ISO 2431                                                                                                                                                       | s            | 105 ± 10     |
| Durée de vie en pot, UNI EN ISO 9514                                                                                                                                                                               | min          | 20 ± 5       |
| Température d'application                                                                                                                                                                                          | °C           | De +13 à +35 |
| Temps de séchage superficiel (23 °C, 50 % HR), EN ISO 9117-3                                                                                                                                                       | heures       | 5 ± 1        |
| Temps de prise complète (à 23 °C, 50 % HR)                                                                                                                                                                         | jours        | 7            |
| Résistance à l'usure – Méthode Taber, meule abrasive CS17, 1000 tours, charge 1 kg, EN ISO 5470-1                                                                                                                  | mg           | 160 ± 20     |
| Dureté Shore D (A+B, prise 7 jours à +23 °C, 50 % HR), EN ISO 868                                                                                                                                                  | -            | (70 ± 2)°    |
| Chargé à rupture en traction (+23 °C, forme échantillon 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2                                                                                                                                 | MPa          | 88 ± 15      |
| Allongement à la rupture en traction (+23 °C, forme échantillon 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2                                                                                                                         | -            | (1,5 ± 0,5)% |
| Charge maximale en flexion (+23 °C, échantillons 80x10x4 mm, 10 mm/min), ISO 178                                                                                                                                   | MPa          | 55 ± 10      |
| Résistance à la compression, EN ISO 604/B/1                                                                                                                                                                        | MPa          | 70 ± 15      |
| Résistance à des cycles UV et condensation, cycle A (8 heures UVA-340 à 60 °C + 4 heures condensation 50 °C), 168 heures totales, mesure du jaunissement sur RAL 9002, ΔE, ASTM D4329                              | -            | 30 ± 1       |
| Résistance à des cycles UV et condensation, cycle A (8 heures UVA-340 à 60 °C + 4 heures condensation 50 °C), 168 heures totales, mesure de la matification sur RAL 9002, Δgloss (méthode EN ISO 2813), ASTM D4329 | -            | -10 ± 2      |

# NORPHEN 200

| ► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES | Humidité max | Valeur   |
|------------------------------------------------------|--------------|----------|
| Résistance aux moisissures (classe), EN 15457        | -            | Classe 1 |
| Réaction au feu (Euroclasse), EN 13501-1             | -            | Bfl – s1 |

| ► DONNÉES TECHNIQUES UNI CONFORMITÉ AVEC LA NORME UNI 11021                                               | Humidité max | valeur            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|
| Tendance à la salissure ( $\Delta L$ ), UNI 10792                                                         | -            | < 0,5             |
| Émanation d'odeur (annexe A), UNI 11021                                                                   | -            | < 0,5             |
| Résistance au lavage, UNI 10560                                                                           | -            | > 5000            |
| Nettoyabilité ( $\Delta E$ , annexe B), UNI 10021                                                         | -            | < 0,5             |
| Résistance à des agents de lavage particuliers : détergent de type A (chlore actif), EN ISO 2812-1        | -            | Aucune altération |
| Résistance à des agents de lavage particuliers : détergent de type B (dégraissant alcalin), EN ISO 2812-1 | -            | Aucune altération |
| Résistance à des agents de lavage particuliers : détergent de type C (désincrustant acide), EN ISO 2812-1 | -            | Aucune altération |
| Résistance aux agents de désinfection : désinfectant de type D, EN ISO 2812-1                             | -            | Aucune altération |
| Résistance aux oscillations thermiques (annexe D), UNI 11021                                              | -            | Aucune altération |

| ► DONNÉES TECHNIQUES EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME EN 13813                                                                          | Humidité max | valeur                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------|
| Force d'adhérence, EN 13892-8                                                                                                      | MPa          | 3,8 ± 0,3 (rupture cohésive du support) |
| Résistance à l'usure BCA, profondeur d'usure, EN 13892-4                                                                           | $\mu m$      | 2,0 ± 0,2 (classe AR0,5)                |
| Résistance au choc (classe), mesurée sur des échantillons en béton revêtu MC (0,40) conformément à la norme EN 1766, EN ISO 6272-1 | N•m          | 4,0 ± 0,2 (IR4)                         |

| ► RÉSISTANCES CHIMIQUES SELON LA NORME EN ISO 2812-3 (Évaluation des résultats des essais de résistance chimique : 1 = désagrégation du produit, 5 = aucune altération. Pour l'échelle complète, voir tableau 1, annexe A) | Humidité max | valeur |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------|
| Acide chlorhydrique 30 % en eau                                                                                                                                                                                            | -            | 4      |
| Acide sulfurique 10 % en eau                                                                                                                                                                                               | -            | 1      |
| Acide phosphorique 20 % en eau                                                                                                                                                                                             | -            | 4      |
| Acide acétique 30 % en eau                                                                                                                                                                                                 | -            | 1      |
| Ammoniac 15 % en eau                                                                                                                                                                                                       | -            | 5      |
| Soude (hydroxyde de sodium) 30 % en eau                                                                                                                                                                                    | -            | 5      |
| Eau oxygénée 3,5 % (12 volumes)                                                                                                                                                                                            | -            | 5      |
| Mélange d'acide acétique (1 %) et d'eau oxygénée (0,5 %) en eau                                                                                                                                                            | -            | 5      |
| Alcool éthylique dénaturé                                                                                                                                                                                                  | -            | 3      |
| Acétone technique                                                                                                                                                                                                          | -            | 2      |

| ► RÉSISTANCE AU GLISSEMENT SELON LA NORME DIN 51130 *** (% d'ajout de QUARTZ au mélange A+B ; → modalités d'application)                                                                          | Nom du cycle      | Classe (DIN 51130) |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------|
| +50% in peso su NORPHEN 200 (A+B) di QUARZO NATURALE 0,1-0,6 +50% in peso su NORPHEN 200 (A+B) di QUARZO NATURALE 0,1-0,6 → Impasto A+B, aggiunta quarzo, applicazione a spatola liscia.          | NORPHEN 200 (R9)  | R9                 |
| +50 % en poids sur NORPHEN 200 (A+B) de QUARZO NATURALE 0,1-0,6 → Mélange A+B, ajout de quartz, application à la spatule lisse, passage au rouleau à poils moyens pour l'évacuation de la résine. | NORPHEN 200 (R10) | R10                |
| +80% in peso su NORPHEN 200 (A+B) di QUARZO NATURALE 0,3-0,9 → Impasto A+B, aggiunta quarzo, applicazione a spatola liscia, rullatura con rullo a pelo medio per scarico resina.                  | NORPHEN 200 (R11) | R11                |
| +100% in peso su NORPHEN 200 (A+B) di QUARZO MIX 0,1-1,2 → Impasto A+B, aggiunta quarzo, applicazione a spatola liscia, rullatura con rullo a pelo medio per scarico resina.                      | NORPHEN 200 (R12) | R12                |

\*\*\* Cette norme concerne les environnements de travail où le personnel opère avec des chaussures de sécurité de type standard (avec semelle normée).

# NORPHEN 200

## Conservation du produit

• 24 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, couvert, à l'abri des rayons du soleil et à une température comprise entre +10 °C et +34 °C.

## Conditionnements

| VARIANTE            | CONDITIONNEMENT      | ADR | CONDITIONNEMENTS PAR PALETTE | COMPOSANTS                                          |
|---------------------|----------------------|-----|------------------------------|-----------------------------------------------------|
| RAL 7040 (1)        | kit (A+B) da 4,33 kg | P*  | -                            | A = 3,33 kg (fustino met.)<br>B = 1,00 kg (flacone) |
| RAL 7040 (1)        | (A+B) da 13 kg       | OUI | -                            | A = 10 kg (fustino met.)<br>B = 3 kg (tanica)       |
|                     | kit (A+B) da 4,33 kg | P*  | -                            | A = 3,33 kg (fustino met.)<br>B = 1,00 kg (flacone) |
|                     | (A+B) da 13 kg       | OUI | -                            | A = 10 kg (fustino met.)<br>B = 3 kg (tanica)       |
|                     | kit (A+B) da 4,33 kg | P*  | -                            | A = 3,33 kg (fustino met.)<br>B = 1,00 kg (flacone) |
|                     | (A+B) da 13 kg       | OUI | -                            | A = 10 kg (fustino met.)<br>B = 3 kg (tanica)       |
| COLORABLE           | kit (A+B) da 3,9 kg  | P*  | -                            | A = 2,90 kg (fustino met.)<br>B = 1,00 kg (flacone) |
| COLORABLE           | (A+B) da 11,7 kg     | OUI | -                            | A = 8,7 kg (fustino met.)<br>B = 3,0 kg (tanica)    |
| COLORIS GAMME 1 (1) | kit (A+B) da 4,33 kg | P*  | -                            | A = 3,33 kg (fustino met.)<br>B = 1,00 kg (flacone) |
| COLORIS GAMME 1 (1) | (A+B) da 13 kg       | OUI | -                            | A = 10 kg (fustino met.)<br>B = 3 kg (tanica)       |
| COLORIS GAMME 2 (1) | kit (A+B) da 4,33 kg | P*  | -                            | A = 3,33 kg (fustino met.)<br>B = 1,00 kg (flacone) |
| COLORIS GAMME 2 (1) | (A+B) da 13 kg       | OUI | -                            | A = 10 kg (fustino met.)<br>B = 3 kg (tanica)       |
| COLORIS GAMME 3 (1) | kit (A+B) da 4,33 kg | P*  | -                            | A = 3,33 kg (fustino met.)<br>B = 1,00 kg (flacone) |
| COLORIS GAMME 3 (1) | (A+B) da 13 kg       | OUI | -                            | A = 10 kg (fustino met.)<br>B = 3 kg (tanica)       |
| COLORIS GAMME 4 (1) | kit (A+B) da 4,33 kg | P*  | -                            | A = 3,33 kg (fustino met.)<br>B = 1,00 kg (flacone) |
| COLORIS GAMME 4 (1) | (A+B) da 13 kg       | OUI | -                            | A = 10 kg (fustino met.)<br>B = 3 kg (tanica)       |

Legenda ADR:

P\* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI' = merce PERICOLOSA

Note:

(1): Fustino con chiusura a cravatta.

## MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur la façon d'utiliser nos produits correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ils ne comportent pas l'assurance et / ou la prise de responsabilité sur le résultat final après. Par conséquent les clients ne sont pas exonérés de l'obligation de vérifier l'aptitude des produits à satisfaire les buts et les objectifs fixés avec des tests préliminaires. Le site contient [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) la dernière révision de cette fiche technique.

## ÉDITION

Émission : 16.06.2017

Révision : 02.05.2018