

SC 1-BASE

Liant pour chape, à retrait compensé et à maturation semi-rapide

Description

SC 1-BASE est un liant pré-mélangé en poudre qui, avec l'ajout de sable lavé à granulométrie spécifique et eau en proportion exacte, forme un mélange spécifique pour la réalisation de fonds à maturation rapide et retrait compensé, adapté aussi bien pour la pose de carreaux en céramique ou parquet, et également pour traitements successifs en résines.

L'épaisseur idéale de la chape SC 1-BASE est de 5-6cm, mais le produit peut également réaliser des épaisseurs différentes.

SC1-BASE peut également s'appliquer avec une épaisseur de 25mm en chape adhérente avec une application d'une barbotine d'adhésion composée de 1 part de GROVE PRIMER et de 3 parts de GROVE MASSETTO.

Champ d'utilisation

SC 1-BASE sera utilisé lorsqu'on désire, en temps court, obtenir un fond pour la pose successive d'imperméabilisation de type BETONGUAINA, résine de sols, carreaux de tous types ou parquet.

En fait SC 1-BASE permet la pose de BETONGUAINA, résine époxydique à base d'eau et carreaux en céramique et en terre cuite après seulement 24 heures de sa pose, alors que la pose de revêtement à base de caoutchouc, de moquette et du parquet sera possible après seulement 10 jours.

SOL CHAUFFANT

SC 1-BASE est également le fond idéal pour la réalisation de chape pour sol chauffant à recouvrir ensuite avec n'importe quel type de finition. Dans ce cas, après la réalisation de la chape, il est important de mettre en fonction le chauffage lentement et le faire ensuite refroidir avant de procéder à la pose de la finition.

Avantages

La chape réalisée avec SC 1-BASE:

- bénéficie d'une bonne résistance à la compression en temps de maturation court
- permet d'obtenir les avantages des chapes pré-confectionnées à coûts réduits
- possède un retrait très réduit

Application

Une attention particulière sera portée dans la phase de préparation autant pour la manipulation du produit que pour le mélange: il est donc important de suivre les prescriptions décrites dans "mode d'emploi" et "avertissements" afin d'obtenir les résultats projetés.

Chape en adhésion ou flottante.

Détermination de réaliser une chape en adhésion ou flottante.

Préparation du support pour chape flottante:

Pose d'un voile imperméable d'une épaisseur de 200 microns avec les bords surmontés de +/- 20 cm. Positionner une bande de matériel expansé d'une épaisseur de 4-5mm le long du périmètre et autour des pilastres (si présents).

Préparation du support pour chape en adhésion:

Vérifier le taux d'humidité du support, et dans le cas qu'il serait supérieur à 2,5% (mesure au carbure), appliquer sur le fond une ou deux couches de NORPHEN SW SOLID **jusqu'à l'obtention d'un film continu** en saupoudrant frais sur frais une couche de sable de quartz 0,7-1,2.

En cas de support sec, appliquer une bande péri-métrique (voire ci-dessus) et préparé une barbotine formée d'une part de GROVE PRIMER pur et de 3 parts du mélange de SC1 BASE et sable.

Appliquer sur la superficie de pose la barbotine à la brosse.

Effectuer la chape après quelques minutes de la pose de la barbotine.

-  SCREEDS AND SELF-LEVELLING COMPOUNDS
-  MASSETTI E AUTOLIVELLANTI
-  CHAPES
-  JASTRYCHY I WYLEWKI SAMOPOZIOMUJĄCE



SC 1-BASE

Liant pour chape, à retrait compensé et à maturation semi-rapide

Mode d'emploi

En bétonnière (avec inertes humides):

Normalement, on mélange 2 sacs de SC 1-BASE avec 6 parts d'inertes à la fois.

Verser en bétonnière l'eau nécessaire au mélange:

1 litre par sac.

Ajouter les inertes et ensuite le produit SC 1-BASE et mélanger pendant 60-90 secondes maximum, en ajustant la quantité d'eau, en prenant soin d'obtenir un mélange avec la consistance de **TERRE HUMIDE**. Déverser et procéder à la pose en compactant avec la règle.

A peine le durcissement a initié, lisser avec la machine à disques, en projetant (si nécessaire) un peu d'eau sur la superficie afin d'obtenir une meilleure finition.

Avec mélangeur continu:

Verser les inertes et le produit SC 1-BASE dans la machine et initier le mélange.

Régler l'alimentation de l'eau jusqu'à l'obtention d'un mélange de consistance **TERRE HUMIDE**.

Éliminer tout le produit utilisé durant le réglage de la machine car il pourrait modifier la bonne réussite du travail.

Procéder à la pose.

Avec pompe à pression:

Régler la machine afin d'obtenir un mélange et une pression optimal

Verser la quantité des inertes et du SC 1-BASE suffisante pour une charge, en ajoutant l'eau jusqu'à l'obtention de la consistance juste et laisser mélanger pas plus de 2 minutes.

Déverser et procéder à la pose.

Avertissements et instructions particulières

- Stocker les sacs à l'ombre et à l'abri de l'humidité
- Respecter scrupuleusement les temps de mélange et à la quantité d'eau spécifiée dans "mode d'emploi"
- Durant la phase de durcissement, si la prise a initié, ne pas ajouter d'eau pour régénérer le produit.

Conseils d'utilisation

- L'insertion dans le tiers inférieur de la chape d'une armature électrosoudée 5x20x20 est conseillée et pourra également éviter les éventuelles fissures de retrait.
- En cas de reprise, il est nécessaire d'insérer une armature entre les deux éléments afin d'éviter la formation d'un joint
- Au-dessus de tubes et canalisations, il est nécessaire d'armer avec maille hexagonale (épaisseur min. De la chape; pas inférieure à 2cm) afin d'éviter la rupture avec formation de fissures.

Consommation

Pour obtenir environ 1m³ de chape, il faut 220 à 250Kg de SC 1-BASE en fonction de la résistance à la compression que l'on veut obtenir.



SC 1-BASE

Liant pour chape, à retrait compensé et
à maturation semi-rapide

Caractéristiques:

durée de vie du mélange	Min.	90
température d'application	°C	+5- +35
résistance à la compression obtenue d'un mélange SC 1 BASE + « inertes SC1 » en rapport de 1 : 6 (UNI EN 196-1) :		
après 1 jour	N/mm ²	11
après 7 jours	N/mm ²	27
après 28 jours	N/mm ²	33
résistance à la flexion obtenue d'un mélange SC-1BASE + « inertes SC1 » en rapport de 1 : 6 (UNI EN 196-1) :		
après 1 jour	N/mm ²	2,3
après 7 jours	N/mm ²	5,2
après 28 jours	N/mm ²	5,7

Note: la méthode d'essai fait référence à la norme inscrite à coté

Emballage et stockage.

Conditionnement en sac de 25Kgs en palette de 56 sacs.

Durée de stockage de 12 mois dans l'emballage d'origine, en lieu couvert, sec et à température entre +5°C et +35°C.

Le produit craint l'humidité.

Juridique

Les conseils sur la façon d'utiliser nos produits correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ils ne comporte pas l'assurance et / ou la prise de responsabilité sur le résultat final après. Par conséquence les clients ne sont pas exonérées de l'obligation de vérifier l'aptitude des produits à satisfaire les buts et les objectifs fixés avec des tests préliminaires. Le site contient www.nordresine.com la dernière révision de cette fiche technique.

Édition

08.06.2011