

SC 1

Chape prête à l'emploi à retrait compensé

Description

SC 1 est un pré-mélange en poudre qui, avec l'ajout d'eau en proportion exacte, forme un mélange spécifique pour la réalisation de fonds à maturation rapide et retrait compensé, adapté aussi bien pour la pose de carreaux en céramique que pour traitements successifs en résines.

L'épaisseur idéale de la chape SC -1 est de 5-6cm, mais le produit peut également réaliser des épaisseurs différentes.

Champ d'utilisation

SC 1 sera utilisé lorsqu'on désire, en temps court, obtenir un fond pour la pose successive d'imperméabilisation de type BETONGUAINA, résine de sols ou carrelages de tous types.

En fait SC 1 permet la pose de BETONGUAINA, résine époxydique à base d'eau et carreaux en céramique et cotto après seulement 24 heures de sa pose, alors que la pose de recouvrement à base de caoutchouc, la moquette et le parquet sera possible après seulement 10 jours.

SOL CHAUFFANT

SC 1 est également le fond idéal pour la réalisation de chape pour sol chauffant à recouvrir ensuite avec n'importe quel type de finition. Dans ce cas, après la réalisation de la chape, il est important de mettre en fonction le chauffage lentement et le faire ensuite refroidir avant de procéder à la pose de la finition.

Avantages

La chape SC 1:

- possède une bonne résistance à la compression en temps de maturation court
- est prête à l'emploi
- peut être appliquée en adhésion avec l'épaisseur minimale de 2cm en chape flottante avec l'épaisseur minimale de 3,5cm
- possède un retrait très réduit

Application

Une attention particulière sera portée dans la phase de préparation autant pour la manipulation du produit que pour le mélange : il est donc important de suivre les prescriptions décrites dans "mode d'emploi" et "avertissements" afin d'obtenir les résultats projetés.

Chape d'adhésion ou flottante

Détermination de réaliser une chape en adhésion ou flottante.

Préparation du support pour chape flottante:

Pose d'un voile imperméable d'une épaisseur de 200 microns avec les bords surmontés de +/- 20 cm.

Positionner une bande de matériel expansé d'une épaisseur de 4-5mm le long du périmètre et autour des pilastres (si présents).

Préparation du support pour chape en adhésion:

Vérifier le taux d'humidité du support, et dans le cas qu'il serait supérieur à 2,5% (mesure au carbure), appliquer sur le fond une ou deux couches de NORPHEN SW SOLID **jusqu'à l'obtention d'un film continu** en saupoudrant frais sur frais une couche de sable de quartz 0,7-1,2.

En cas de support sec, appliquer une bande péri-métrique (voire ci-dessus) et préparé une barbotine formée d'une part de GROVE PRIMER pur et de 3 parts de SC1.

Appliquer sur la superficie de pose la barbotine à la brosse.

Effectuer la chape SC 1 après quelques minutes de la pose de la barbotine.

Mode d'emploi

La pose de la chape SC 1 se différencie en fonction de la modalité de préparation du mélange.

- EN** SCREEDS AND SELF-LEVELLING COMPOUNDS
- IT** MASSETTI E AUTOLIVELLANTI
- FR** CHAPES
- PL** JASTRYCHY I WYLEWKI SAMOPOZIOMUJĄCE



SC 1

Chape prête à l'emploi à retrait compensé

Avec bétonnière:

Normalement, on mélange 8 sacs de SC 1 à la fois.

Verser en bétonnière l'eau nécessaire au mélange : **1,8 – 1,9 litres par sac.**

Ajouter 7 sacs de produit et mélanger pendant 60-90 secondes maximum.

Ajouter un sac ou une part du sac et laisser mélanger pas **plus de deux minutes**, en prenant soin d'obtenir un mélange avec la consistance de **TERRE HUMIDE.**

Déverser et procéder à la pose en compactant avec la règle.

A peine le durcissement a initié, lisser avec la machine à disques, en projetant (si nécessaire) un peu d'eau sur la superficie afin d'obtenir une meilleure finition.

Avec mélangeur continu:

Verser les sacs de SC 1 dans la machine et initier le mélange.

Régler l'alimentation de l'eau jusqu'à l'obtention d'un mélange de consistance **TERRE HUMIDE.**

Eliminer tout le produit utilisé durant le réglage de la machine car il pourrait modifier la bonne réussite du travail.

Procéder à la pose.

Avec pompe à pression:

Régler la machine afin d'obtenir un mélange et une pression optimal.

Verser le SC 1 suffisant pour une charge, en ajoutant l'eau jusqu'à l'obtention de la consistance juste et laisser mélanger pas plus de 2 minutes.

Consommation

Pour obtenir environ 1cm d'épaisseur de produit sec, il faut 21Kg de produit pour 1m².

Avvertissements et instructions particulières

- Stocker les sacs à l'ombre et à l'abri de l'humidité
- Respecter scrupuleusement les temps de mélange et à la quantité d'eau spécifiée dans "mode d'emploi"
- Durant la phase de durcissement, si la prise a initié, ne pas ajouter d'eau pour régénérer le produit.

Conseils d'utilisation

- L'insertion dans le tiers inférieur de la chape d'une armature électrosoudée 5x20x20 est conseillée et pourra également éviter les éventuelles fissures de retrait.
- En cas de reprise, il est nécessaire d'insérer une armature entre les deux éléments afin d'éviter la formation d'un joint
- Au-dessus de tubes et canalisations, il est nécessaire d' armer avec maille hexagonale (épaisseur min. De la chape ; pas inférieure à 2cm) afin d'éviter la rupture avec formation de fissures.

Caractéristiques:

| | | |
|---|-------------------|---------|
| masse volumique durcie, UNI 8310 | g/cm ³ | 2,1 |
| durée de vie du mélange | Min. | 90 |
| température d'application | °C | +5- +35 |
| résistance à la compression, 7 jours UNI EN 196-1 | MPa. | 25,8 |
| résistance à la flexion, 7 jours UNI EN 196-1 | MPa | 7,5 |
| résistance à la compression, 28 jours EN 196-1 | MPa | 28,2 |
| résistance à la flexion, 28jours EN 196-1 | MPa | 8,1 |
| résistance cycle gel-dégèle | Cycle | >100 |
| granulométrie (UNI EN 933-1) | mm | <3 |

Note: la méthode d'essai fait référence à la norme inscrite à coté



SC 1

Chape prête à l'emploi à retrait compensé

Emballage et stockage

Conditionnement en sac de 30Kgs .

Durée de stockage de 12 mois dans l'emballage d'origine, en lieu couvert, sec et à température entre +5°C et +35°C.

Le produit craint l'humidité.

Juridique

Les conseils sur la façon d'utiliser nos produits correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ils ne comporte pas l'assurance et / ou la prise de responsabilité sur le résultat final après. Par conséquent les clients ne sont pas exonérées de l'obligation de vérifier l'aptitude des produits à satisfaire les buts et les objectifs fixés avec des tests préliminaires. Le site contient www.nordresine.com la dernière révision de cette fiche technique.

Édition

08.06.2005