

# STONE HC

Liant époxy bicomposant transparent à faible jaunissement pour mélanges de résine et de gravillons colorés



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



## DOMAINE D'UTILISATION



## APPLICATIONS



### Description

STONE HC est un liant époxy transparent à faible jaunissement, à deux composants, constitué de :

- composant A : mélange de prépolymères époxy liquides et d'additifs spéciaux ;
- composant B : amine de copolymérisation.

Le produit est en mesure de lier de manière définitive les gravillons de pierre naturelle de tout type, couleur et distribution granulométrique (jusqu'à 30 mm) pour la réalisation de revêtements au sol, même en extérieur.

### Domaine d'utilisation

STONE HC est le liant optimal pour réaliser de sols naturels en résine et granito poli même de coloris clairs, antidérapants, résistants aux agents atmosphériques et aux cycles de gel-dégel tels que :

- Trottoirs, allées et zones piétonnes.
- Plaques drainantes préfabriquées pour sols en extérieur.

STONE HC n'est pas adapté aux zones soumises à la circulation de véhicules ni pour réaliser des revêtements avec des gravillons blancs. Pour cette dernière application, le produit approprié est STONE LY.

### Préparation générale du support de pose

Examiner attentivement le support pour s'assurer que la base est adaptée et saine du point de vue structurel.

- Il calcestruzzo industriale al quarzo può essere rivestito dopo pallinatura, levigatura con mola diamantata o lavaggio acido, con tasso di umidità massimo del 4% (metodo al carburo, ASTM 4944 o UNI 10329).
- Les chapes en sable et ciment sécher de manière appropriée (pendant au moins 28 jours) et avoir un taux d'humidité résiduel inférieur à 4 % ; en outre, elles doivent présenter une résistance à la compression minimum de 25 MPa : dans le cas contraire, il est nécessaire d'augmenter la valeur de ce paramètre par imprégnation profonde avec FONDO SL dilué à 40 % avec du SOLVANT POUR NORPHEN, en calculant une consommation minimum d'environ 250 g/m<sup>2</sup> FONDO SL (A+B) pur.
- Les chapes prêtes SC 1-F peuvent être revêtues après 48 heures (à 20 °C et 50 % HR).
- Les chapes prêtes fibrées de type SC 1-F peuvent être revêtues après 48 heures (à 20 °C et 50 % HR).
- Les chapes réalisées avec un liant de type SC 1-BASE et des sables de différentes provenances peuvent être revêtues après 3 ou 4 jours (à 20 °C et 50 % HR), après détermination du taux résiduel d'humidité. En cas de nécessité, en ajoutant FAST FLUID 300 au mélange des chapes, il est possible de réduire de moitié environ le temps d'attente pour le revêtement.
- Les surfaces carrelées doivent être rugosifiées avec une meule concave diamantée.

### Préparation spécifique du support de pose

- ▶ En présence d'humidité dans le support inférieure à 4 %
  - Avant de procéder au revêtement, traiter le fond avec une couche à la spatule ou au rouleau de FONDO SL appliqué par saupoudrage peu dense avec du sable de quartz 0,3-0,9 mm, pour une consommation d'environ 0,40 kg/m<sup>2</sup> de (A+B).
- ▶ En présence d'humidité dans le support comprise entre 4 % et 6 %
  - Avant de procéder au revêtement, traiter le fond avec une couche au rouleau de SW SOLID dilué avec 30 % en

# STONE HC

pois d'eau et appliqué par saupoudrage peu dense avec du sable de QUARTZ NATUREL 0,3-0,9 mm, pour une consommation d'environ 0,25 kg/m<sup>2</sup> de (A+B).

• Le jour suivant, éliminer éventuellement le quartz qui n'adhère pas parfaitement et procéder.

## ► Joints de répartition

Prêter une attention particulière au traitement des joints ; ci-après figurent quelques indications utiles :

- Sols industriels au quartz d'une épaisseur maximale de 15 cm avec un seul treillis de renfort et avec un séchage inférieur à 1 an : redécouper et sceller de manière apparente.
- Sols comme précédemment avec une épaisseur supérieure à 15 cm et deux treillis de renfort ou sols avec un seul treillis et séchage supérieur à 1 an : remplir le joint et créer une bande de résine élastomère avec PU BASE armé avec une bande de treillis en fibre de verre RETE DI VETRO 160.

## Préparation du produit

Pour la préparation du mélange résine-gravillons, utiliser une bétonnière verticale à cuve basculante.

Dans un récipient de service propre, préparer la quantité de résine (A+B) en respectant le rapport liant/gravillons indiqué dans le tableau « Consommations », selon les modalités suivantes :

- Préparer dans une bétonnière la quantité exacte de gravillons à mélanger.
- Doser le STONE HC comp. B dans le comp. A dans la quantité définie.
- Homogénéiser le mélange à l'aide d'un mélangeur professionnel à faible régime pendant environ 60 secondes.
- Racler les parois du seau avec une truelle propre pour favoriser l'homogénéité du mélange.
- Mélanger à nouveau pendant 15 secondes.
- Attendre 90 secondes pour la réaction entre les deux composants.
- Procéder au mélange final pendant 15 secondes.
- Après quoi, activer le mélange en bétonnière et verser le mélange de STONE HC pour créer le gâchage dans les 25 minutes (à +23 °C) qui suivent sa préparation.
- Mélanger jusqu'à ce que tous les gravillons soient mouillés de manière homogène par la résine.

## Application du produit

### ► Coulée du revêtement en gravillons

- Apporter le produit ainsi préparé dans la zone de travail.
- Couler la masse sur la surface en répartissant avec un râteau et ajuster l'épaisseur avec une règle.
- Lisser et compacter la chape avec une taloche de lissage (angles arrondis).
- Le jour suivant, protéger le revêtement ainsi obtenu avec une couche de NORDPUR ESTERNI TRASPARENTE appliqué par pulvérisation ou avec un rouleau à poils courts.

### ► Épaisseur du revêtement

Pour que la surface de revêtement soit homogène, il est recommandé de calibrer l'épaisseur en fonction de la granulométrie selon la règle :

→ épaisseur minimale du revêtement = 2 fois la granulométrie maximale des gravillons.

Il est également recommandé d'utiliser des profilés (à fixer au fond avant la coulée de la masse) pour faciliter la réalisation d'une épaisseur calibrée et homogène, ainsi que le confinement de la coulée.

## Consumi

► Pour un sol d'une épaisseur de 15 mm réalisé avec des gravillons polis de granulométrie (6-8) mm

produits	consommation minimale	consommation maximale	Humidité max	dilution
Apprêt pour fond SEC → FONDO SL	0,40	0,45	kg/m <sup>2</sup>	-
Apprêt pour fond HUMIDE → SW SOLID	0,25	0,30	kg/m <sup>2</sup>	(30 % d'eau sur A+B)
Gravillons polis	22	23	kg/m <sup>2</sup>	-
STONE HC	1,40	1,55	kg/m <sup>2</sup>	-
NORDPUR ESTERNI TRASPARENTE	0,06	0,07	kg/m <sup>2</sup>	-

# STONE HC

► Pour un sol d'une épaisseur de 15 mm réalisé avec des gravillons polis de granulométrie (2-4) mm

produits	consommation minimale	consommation maximale	Humidité max	dilution
Apprêt pour fond SEC → FONDO SL	0,40	0,45	kg/m <sup>2</sup>	-
Apprêt pour fond HUMIDE → SW SOLID	0,25	0,30	kg/m <sup>2</sup>	-
Gravillons polis	18	19	kg/m <sup>2</sup>	-
STONE HC	1,20	1,30	kg/m <sup>2</sup>	-
NORDPUR ESTERNI TRASPARENTE	0,06	0,07	kg/m <sup>2</sup>	-

## Nettoyage des outils

- Produit frais : acétone ou diluant nitro avant durcissement. Le produit durci devra être éliminé mécaniquement.
- Produit durci : élimination mécanique, décapants spécifiques (GEL STRIPPER ou FLUID STRIPPER) ou décapeur thermique.

## Conseils utiles pour la pose

Ne pas appliquer le revêtement en gravillons sur :

- Bois massif.
- Linoléum et caoutchouc.
- Surfaces présentant des problèmes importants de dilatation sur les joints de couplage.
- Lire attentivement la fiche de sécurité avant utilisation.

## Données techniques

► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	Humidité max	valeur
Densité à 23 °C (mélange A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,03 ± 0,03
Coloris (composant A)	-	Liquide transparent
Coloris (composant B)	-	

► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	Humidité max	Valeur
Rapport de mélange en poids (A:B)	-	2 : 1
Rapport de mélange en poids gravillons:(A+B)	-	45 : 3
Durée de vie en pot (thermométrie) sur (A+B), de +20 °C à +40 °C, EN ISO 9514	min	30 ± 3
Dureté Shore D sur (A+B), prise 7 jours à +23 °C/50 % HR, DIN 53505	-	(74 ± 2)°

## Conservation du produit

- 24 mois dans les emballages d'origine, à l'abri et dans un endroit sec, à une température comprise entre +10 °C et +30 °C ; protéger également du gel.

## Conditionnements

VARIANTE	CONDITIONNEMENT	ADR	CONDITIONNEMENTS PAR PALETTE	COMPOSANTS
-	kit (A+B) da 3 kg	P*	-	A = 2 kg (fustino met.) B = 1 kg (tanica)
-(1)	(A+B) da 12 kg	OUI	-	A = 8 kg (fustino met.) B = 4 kg (tanica)

Legenda ADR:

P\* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI' = merce PERICOLOSA

(1): Fustino con chiusura a cravatta.

# STONE HC

## MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur la façon d'utiliser nos produits correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ils ne comportent pas l'assurance et / ou la prise de responsabilité sur le résultat final après. Par conséquent les clients ne sont pas exonérés de l'obligation de vérifier l'aptitude des produits à satisfaire les buts et les objectifs fixés avec des tests préliminaires. Le site contient [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) la dernière révision de cette fiche technique.

## ÉDITION

Émission : 10.12.2014

Révision : 15.11.2018