



# STRATOFLEX

Revêtement autonivelant et multicouche pour sols industriels

Marquage CE:

- EN 13813 - Désignation : SR-B2,0-AR0,5-IR4



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



## DOMAINE D'UTILISATION



## APPLICATIONS



## Description

STRATOFLEX est un produit à deux composants autonivelant de nature époxy constitué de :

- composant A : mélange de prépolymères époxy liquides, de pigments, d'additifs et de charges spéciales ;
- composant B : amine de copolymérisation.

Après la prise, STRATOFLEX présente des caractéristiques significatives en matière de dureté et de flexibilité, résiste aux sollicitations mécaniques et thermiques et est spécialement étudié pour le revêtement de sols.

## Marquage CE

► EN 13813

STRATOFLEX répond aux principes définis par la norme EN 13813 (« Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences ») par la désignation :

→ SR-B2,0-AR1-IR4

- Chape à base de résine synthétique (SR)
- Force d'adhérence : > 2,0 MPa (B2,0)
- Résistance à l'usure BCA : < 50 microns (AR0,5).
- Résistance au choc : 4 Nm (IR4).

## Coloris

STRATOFLEX est disponible dans une large palette de coloris (consulter le « Catalogue des coloris »).

Il est également possible de réaliser des coloris sur demande. Pour obtenir des informations, contacter le Service technique Nord Resine à l'adresse [color@nordresine.com](mailto:color@nordresine.com).

## Domaine d'utilisation

STRATOFLEX est utilisé comme :

- revêtement autonivelant dans la réalisation de sols d'une épaisseur comprise entre 1 et 2 mm, sur des surfaces destinées à la circulation de chariots (charge moyenne) et sujettes à de fréquents lavages, ne nécessitant pas de revêtement antidérapant (entrepôts alimentaires de tout type, industries mécaniques légères, industries du papier, typographies, etc.) ;
- revêtement multicouche pour la réalisation de sols à adhérence (rugosité) variable (selon le type de sable de quartz utilisé) approprié pour un usage dans différents secteurs de production, notamment les cuisines, lieux de restauration, laboratoires pour la transformation de viandes, produits de charcuterie, fromages, fruits, légumes, pain, pâtisseries, huile, confitures, produits détergents, brasseries, laboratoires textiles, teintureries, etc.

REMARQUE : pour obtenir des résistances chimiques, il est possible d'appliquer une finition de NORPHEN 200 HCR (voir la fiche technique) ou ESTER VE (voir la fiche technique).

Supports de pose sur lesquels STRATOFLEX peut être appliqué :

- béton nouveau ;

# STRATOFLEX

- béton ancien ;
- chapes en sable et ciment ou préfabriquées et autonivelantes à base de ciment ;
- bétons et chapes sur sols radiants ;
- panneaux en bois ;
- plaques en aluminium antidérapant ;
- sols en pierre naturelle\*.
- sols en carreaux de tous les types\* ;
- revêtements en résine\*.

\* à condition que les résistances à la déchirure et à la compression soient vérifiées par un expert, en fonction de l'utilisation finale prévue du sol.

---

## Avantages

---

### Préparation générale du support de pose

- Examiner attentivement le support pour s'assurer que la base est adaptée et saine du point de vue structurel.
- La résistance à la traction ne doit pas être inférieure à 1,5 MPa.
- La résistance à la compression doit être supérieure à 30 MPa.
- En fonction de l'état dans lequel se trouve la surface, il faut choisir le type de traitement à effectuer :
  - lavage à l'acide ;
  - ponçage ;
  - meulage au diamant ;
  - scarification ;
  - grenailage.

De cette manière, la poussière, la saleté, le gras, l'huile, les colles ou peintures anciennes, les efflorescences, la rouille, les moisissures et toute autre trace de matières étrangères seront éliminés.

- Corriger les creux et les irrégularités du sol :
  - jusqu'à 2,5 mm : utiliser MALTA RAPIDA 12 ;
  - entre 2,5 et 5 mm : utiliser MALTA RAPIDA 13 saupoudrée à refus avec du sable de quartz.
  - plus de 5 mm : utiliser un mortier époxy réalisé avec 1 partie en poids de MALTA BASE et 15 parties en poids de QUARZO MIX en saturant ensuite les porosités avec MALTA BASE additionné de QUARZO NATURALE 0,1-0,3.

---

### Préparation spécifique du support de pose

► Traitements préliminaires selon l'humidité du fond (selon la méthode de la bombe au carbure, conformément à la méthode ASTM D4944 ou à la norme UNI 10329) :

→ Supports présentant une humidité résiduelle inférieure ou égale à 3 % : il est possible de revêtir sans précautions particulières.

Dans le cas où le fond présenterait une cohésion insuffisante, il sera possible de consolider avec une (ou plusieurs) couches de FONDO SL dilué avec 40 % en poids de SOLVANT POUR NORPHEN. Consommation variable comprise entre 0,2 et 0,3 kg de FONDO SL (A+B) pur.

→ Supports présentant une humidité résiduelle comprise entre 3 % et 7 % : ragréer avec W3 IMPERMEABILIZZANTE (voir la fiche technique).

→ Supports présentant une humidité supérieure à 7 % : appliquer Q-PRIMER et Q-RASANTE par un saupoudrage à refus (voir la fiche technique).

► Traitement des fissures

→ fissures stabilisées d'une largeur maximale de 2 mm :

- élargir la fissure avec un disque diamant sur une profondeur d'environ 1 cm ;
- couler dans la fissure PLAST EPO (voir la fiche technique) jusqu'au remplissage complet de la fissure en ajustant avec une spatule ;
- En cas de diminution de PLAST EPO, compléter le volume manquant avec une deuxième coulée ;
- attendre 4-6 heures avant de procéder à l'application de STRATOFLEX.

→ Fissures mobiles et joints de répartition :

# STRATOFLEX

- éliminer les joints et fissures par « jointure » avec des barreaux fixes en acier insérés dans la coulée (voir fiche technique de PLAST EPO) ;
- attendre 4-6 heures avant de procéder à l'application de STRATOFLEX.

## ► Traitement des joints de dilatation

- Les joints de dilatation présents sur le fond de pose doivent être reportés en surface.
- Leur scellement peut être réalisé avec des mastics à deux composants à module moyen (BETONSEAL PU 200 ou 300, voir les fiches techniques) ou avec des profilés spécifiques.

---

## Préparation du produit

### ► Critère pour le choix de la version ÉTÉ ou HIVER de STRATOFLEX

Comme pour tous les produits à base d'époxy aminé, la vitesse de réaction de STRATOFLEX dépend de la température du produit et de l'environnement où il est appliqué.

Pour optimiser le rapport entre maniabilité du produit en phase d'application et vitesse de prise du produit appliqué, STRATOFLEX est formulé en deux versions :

→ version ÉTÉ : à utiliser à des températures de travail stablement comprises entre +18 °C et +35 °C ;

→ version HIVER : à utiliser à des températures de travail stablement comprises entre +8 °C et +18 °C.

### ► Considérations sur la quantité optimale des mélanges A+B

Outre la température, la vitesse de réaction entre A et B dépend aussi de la quantité de mélange réalisé.

Il est par conséquent fondamental, pour un travail réussi, de préparer des mélanges de A+B de poids approprié à la vitesse d'application en prenant en considération la température.

Par temps chaud, il convient de garder les conditionnements au frais afin de disposer d'une durée de vie utile en pot la plus étendue possible.

L'utilisation partielle du conditionnement oblige l'opérateur à peser soigneusement les ingrédients, en mélangeant toujours le comp. A avant le prélèvement.

### ► Réalisation du mélange

- Verser STRATOFLEX (B) dans le comp. A et bien mélanger à l'aide d'un mélangeur professionnel à faible régime doté d'un fouet.

- Les dimensions du mélangeur doivent être adaptées à la grandeur du récipient de service (par ex. un seau de 20 kg nécessite un mélangeur d'environ 12-15 cm de diamètre).

---

## Application du produit

### ► Réalisation d'un sol autonivelant

- Après avoir préparé le mélange A+B, sans ajout de sable, procéder à la coulée du produit et ajuster l'épaisseur à l'aide d'une spatule crantée.

- Étaler le produit à l'aide d'un rouleau débulleur.

- Le cas échéant, après 24 heures, réaliser la finition avec NORPHEN 200 HCR, ESTER VE, NORDPUR ESTERNI (voir les fiches techniques).

### ► Réalisation d'un sol multicouche

- Préparer le mélange de [xxxxx] A+B.

- Ajouter 50 % en poids (calculé sur le total de A+B) de sable de QUARTZ NATUREL 0,3-0,9 ou 0,7-1,2, selon l'épaisseur finale de revêtement souhaitée.

- Verser le mélange A+B+QUARTZ sur la surface à recouvrir et étaler avec une taloche en acier.

- Étaler le produit à l'aide d'un rouleau débulleur (le cas échéant).

- Saupoudrer à refus avec du sable de QUARTZ NATUREL 0,3-0,9 ou 0,7-1,2 (selon l'adhérence finale souhaitée) jusqu'à saturation complète.

- Le jour suivant, retirer le sable en excès et le récupérer, poncer et aspirer.

- À ce stade, il est possible d'appliquer une nouvelle couche de résine sur le sol multicouche avec une spatule en acier ou en caoutchouc, selon le degré d'accrochage souhaité.

Le produit à utiliser pour la finition sera sélectionné en fonction de la résistance chimique finale que devra avoir le sol :

→ pour des utilisations générales, utiliser STRATOFLEX ;

→ pour de hautes résistances chimiques générales, utiliser NORPHEN 200 HCR ;

# STRATOFLEX

→ pour de hautes résistances chimiques aux acides inorganiques concentrés, utiliser ESTER VE.

## Consommations

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	Humidité max	dilution
Sol autonivelant (épaisseur minimale réalisable pour obtenir une surface lisse : 1 mm) *	2,0	-	kg/m <sup>2</sup>	-
Sol multicouche (avec QUARZO NATURALE 0,3-0,9 en mélange avec A+B à 50 % et utilisé dans le saupoudrage)	1,7	1,8	kg/m <sup>2</sup>	-
Sol multicouche (avec QUARZO NATURALE 0,7-1,2 en mélange avec A+B à 50 % et utilisé dans le saupoudrage)	2,0	2,1	kg/m <sup>2</sup>	-

\* Consommation spécifique : 2 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur.

## Nettoyage des outils

- Produit frais : nettoyage à l'ACÉTONE ou avec un diluant nitro.
- Produit durci : élimination mécanique, trempage d'au moins 24 heures dans de l'ACÉTONE ou un diluant nitro, ou utilisation de décapants (FLUID STRIPPER ou GEL STRIPPER).

## Conseils utiles pour la pose

- En cas d'utilisation partielle du conditionnement prépesé, respecter les rapports de réticulation en poids indiqués sur l'étiquette.
- Toujours peser les composants avec précision.
- Ne pas diluer avec de l'alcool, de l'acétone ou d'autres solvants.
- Lire attentivement la fiche de sécurité avant utilisation.

## Données techniques

► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	Humidité max	valeur
Densité à 23 °C (composant A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,823 ± 0,005
Densité à 23 °C (composant B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,010 ± 0,003
Densité à 23 °C (mélange A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,721 ± 0,005
Aspect (Composant A)	-	Liquide coloré dense et visqueux
Aspect (Composant B)	-	Liquide jaune paille fluide
Aspect (Mélange A+B)	-	Liquide coloré dense et visqueux

► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	Humidité max	Valeur
Rapport de mélange en poids (A:B)	-	7 : 1
Température d'application, version ÉTÉ	°C	De +8,0 à +18,0
Température d'application, version HIVER	°C	De +18,1 à +35
Durée de vie en pot (thermométrique), version ÉTÉ, A+B, de +23 °C à +40 °C, EN ISO 9514	min	20 ± 3
Durée de vie en pot (thermométrique), version HIVER, A+B, de +15 °C à +40 °C, EN ISO 9514	min	45 ± 3
Temps de séchage superficiel version ÉTÉ (+25 °C, 70 % HR), EN ISO 9117-3	heures	6 ± 1
Temps de séchage superficiel version HIVER (+15 °C, 60 % HR), EN ISO 9117-3	heures	8 ± 1
Temps d'attente minimum pour la mise en œuvre (à 23 °C, 50 % HR)	jours	7

# STRATOFLEX

► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	Humidité max	Valeur
Résistance à la flexion (7 jours à +23 °C, 50 % HR), EN 196-1	MPa	25 ± 1
Résistance à la compression (7 jours à +23 °C, 50 % HR), EN 196-1	MPa	77 ± 2
Adhérence sur béton sablé (test d'arrachement), ASTM D 4541	MPa	> 4,0 Rottura coesiva del calcestruzzo

PERFORMANCES FINALES, CONFORMÉMENT À LA NORME EN 13813	Humidité max	valeur
Force d'adhérence, UNI EN 13892-8	MPa	3,1 ± 0,3 rottura supporto - classe: B2,0
Résistance à l'usure BCA, profondeur d'usure, EN 13892-4	µm	0,00 ± 0,03 classe AR 0,5
Résistance au choc (classe), mesurée sur des échantillons en béton revêtu MC (0,40) conformément à la norme EN 1766, EN ISO 6272-1	N•m	4 Classe IR4

## Conservation du produit

- 24 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, couvert, à l'abri des rayons du soleil et à une température comprise entre +8 °C et +35 °C.

## Conditionnements

VARIANTE	CONDITIONNEMENT	ADR	CONDITIONNEMENTS COMPOSANTS PAR PALETTE
RAL 7040 ESTIVAL	(A+B) da 8 kg	P*	A = 7 kg (fustino met.) B = 1 kg (flacone)
RAL 7040 ESTIVAL	(A+B) da 20 kg	P*	A = 17,5 kg (fustino met.) B = 2,5 kg (tanica)
RAL 7040 HIVERNAL	(A+B) da 8 kg	P*	A = 7 kg (fustino met.) B = 1 kg (flacone)
RAL 7040 HIVERNAL	(A+B) da 20 kg	P*	A = 17,5 kg (fustino met.) B = 2,5 kg (tanica)
COLORIS GAMME 1 (1)	(A+B) da 8 kg	P*	A = 7 kg (fustino met.) B = 1 kg (flacone)
COLORIS GAMME 1 (1)	(A+B) da 20 kg	P*	A = 17,5 kg (fustino met.) B = 2,5 kg (tanica)
COLORIS GAMME 2 (1)	(A+B) da 8 kg	P*	A = 7 kg (fustino met.) B = 1 kg (flacone)
COLORIS GAMME 2 (1)	(A+B) da 20 kg	P*	A = 17,5 kg (fustino met.) B = 2,5 kg (tanica)
COLORIS GAMME 3 (1)	(A+B) da 8 kg	P*	A = 7 kg (fustino met.) B = 1 kg (flacone)
COLORIS GAMME 3 (1)	(A+B) da 20 kg	P*	A = 17,5 kg (fustino met.) B = 2,5 kg (tanica)
COLORIS GAMME 4 (1)	(A+B) da 8 kg	P*	A = 7 kg (fustino met.) B = 1 kg (flacone)
COLORIS GAMME 4 (1)	(A+B) da 20 kg	P*	A = 17,5 kg (fustino met.) B = 2,5 kg (tanica)

Legenda ADR:

P\* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

(1): Prix valable pour les deux versions ESTIVAL et HIVERNAL.

## MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur la façon d'utiliser nos produits correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ils ne comportent pas l'assurance et / ou la prise de responsabilité sur le résultat final après. Par conséquent les clients ne sont pas exonérées de l'obligation de vérifier l'aptitude des produits à satisfaire les buts et les objectifs fixés avec des tests préliminaires. Le site contient [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) la dernière révision de cette fiche technique.

# STRATOFLEX

## ÉDITION

Émission : 12.01.2017

Révision : 08.12.2018