

SUPERMAT

Finition transparente à base de solvant à deux composants avec effet naturel pour bétons colorés, microciments, couches d'écramage cimentaires et résines spatulées



Marquage CE:

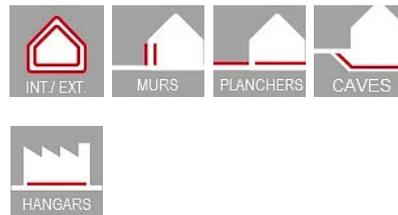
→ EN 1504-2 (C) • Principes: MC-IR



SPÉCIFICATIONS



DOMAINE D'UTILISATION



APPLICATIONS



Description

SUPERMAT est une finition polyuréthane à deux composants à base de solvant, à préparer au moment de l'utilisation, pour réaliser la protection finale transparente, entièrement mate, à effet naturel (pratiquement invisible) sur des surfaces en béton coloré, recouvertes d'un revêtement appliqué à la spatule, en microciments et produits de ragréage à base de ciment.

Appliqué selon la méthode appropriée, SUPERMAT agit comme un imprégnant filmogène qui crée une barrière contre la saleté et l'humidité.

Marquage CE

► EN 1504-2

SUPERMAT répond aux principes définis par la norme EN 1504-9 («Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, exigences, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité. Principes généraux d'utilisation des produits et systèmes») et aux exigences de la norme EN 1504-2 («Systèmes de protection de surface pour le béton») par la désignation:

→ MC-IR

- Pour le principe 2 (MC) - Contrôle de l'humidité : 2.2 Revêtement (C).
- Pour le principe 8 (IR) - Augmenter la résistivité en limitant la teneur en humidité : 8.2 Revêtement (C).

Coloris

SUPERMAT est transparent et incolore et donne lieu à un film opaque avec une brillance de 60° inférieure à 10.

Domaine d'utilisation

SUPERMAT est indiqué comme revêtement de finition et de protection sur les surfaces suivantes:

- béton coloré dans la masse et coulé dans le moule ;
- revêtements esthétiques en enduit de ciment ou en enduits époxy-cimentaires, sur les sols et les murs ;
- Planchers de béton ou chape de ciment.

En raison de ses caractéristiques, SUPERMAT peut également être utilisé pour d'autres types de surfaces en béton et en polymère-ciment.

Avantages

SUPERMAT

- SUPERMAT donne naissance à un film protecteur totalement invisible à effet naturel.
- SUPERMAT a un pouvoir de consolidation de surface élevé et augmente considérablement la résistance aux rayures.
- SUPERMAT s'applique au spray et au rouleau.

Préparation générale du support de pose

Les surfaces de pose, si nécessaire, doivent avoir été lissées à un grain fin pour éliminer tout défaut qui pourrait affecter le résultat.

Préparation du produit

- Mixez le Comp. A en secouant le récipient ou en utilisant un mélangeur à basse vitesse.
- Verser SUPERMAT Comp. B dans Comp. A et bien mélanger avec un batteur mécanique professionnel à basse vitesse jusqu'à homogénéité complète.
- Ajouter au composé A+B le diluant spécifique : SOLVANT PER SUPERMAT pour au plus raison de 50 parties en poids sur 100 parties en poids de A+B.
- Homogénéiser le mélange dilué.
- Une fois le mélange A+B préparé et le diluant ajouté, le produit doit être utilisé dans les 120 minutes (à 23°C).

Passé ce délai, ne diluez plus le mélange pour prolonger sa durée de vie utile: il est nécessaire de préparer un autre mélange frais.

Portez une attention particulière à ce détail car le produit n'a pas de durée de vie visible (c'est-à-dire qu'il n'épaissit pas et ne gélifie pas pendant la réaction chimique qui a lieu dans le mélange A + B).

Application du produit

Pour identifier la consommation correcte, il est très important d'effectuer des tests préventifs afin d'établir, en fonction du type de revêtement et du type de procédure utilisée, la quantité correcte à utiliser.

En ce qui concerne les modalités d'application, veuillez noter ce qui suit.

► Application au rouleau :

- Utilisez un rouleau ou un pinceau à poils courts résistant aux solvants pour l'application.
- Appliquer en une ou deux couches, en attendant, entre les couches, que le produit soit déconnecté.

► Application par pulvérisation :

- Appliquer à l'aide d'un pulvérisateur airless ou d'un aérographe en deux couches espacées d'environ une demi-heure (idéal pour les petits produits en béton et les murs).

► Post-traitements pour rendre la surface plus résistante aux attaques de saleté :

- Traiter avec une couche de SEAL WAX appliquée avec un épandeur de cire (voir Fiche Technique) pour obtenir un fort effet anti-salissures tout en conservant la surface mate avec un effet naturel.
- Alternativement, brosser la surface traitée avec SUPERMAT déjà bien mûrie avec une monobrosse équipée d'un feutre spécifique (pour plus d'informations sur le type de feutre, contacter le service technique Nord Resine).

► Protection des surfaces peintes avec des émaux à base d'eau ou des peintures acryliques décoratives :

- Attendez que l'émail ou la peinture sèche parfaitement.
- Appliquez une couche de COAT MAT comme fixateur pour éviter que la finition ultérieure avec SUPERMAT ne fasse fondre l'émail acrylique et ne trompe les couleurs.
- Attendez au moins 24 heures que COAT MAT sèche parfaitement, puis appliquez SUPERMAT directement comme d'habitude.

Consommation

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	U.M.	Notes
Pour un traitement matifiant et imperméabilisant en 1 couche	0,105	0,120	kg/m ²	(1)

SUPERMAT

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	U.M.	Notes
Pour un traitement matifiant et imperméabilisant en 2 couches	0,40	0,60	kg/m ²	(1)

(1) Diluer avec 50% en poids de SOLVENTE PER SUPERMAT sur le poids de A+B.

Nettoyage des outils

- Produit frais : nettoyage à l'ACÉTONE, NORDPUR SOLVENT, diluant polyuréthane ou diluant nitro.
- Produit durci : retrait mécanique, trempage d'au moins 1 heure dans du diluant ACÉTONE ou nitro ou utilisation de décapants (FLUID STRIPPER ou GEL STRIPPER).

Conseils utiles pour la pose

- SUPERMAT doit toujours être dilué avec du SOLVANT POUR SUPERMAT selon le dosage indiqué dans le paragraphe « Préparation du produit ».
- En cas d'application dans des endroits qui ne sont pas parfaitement ventilés, prévoir une ventilation adéquate et protéger les voies respiratoires avec un masque équipé de filtres pour les vapeurs organiques.
- Lisez attentivement les fiches de données de sécurité de tous les produits inclus dans le système SUPERMAT avant utilisation.

Données techniques

► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT		valeur
Densité à 23°C (composante A), EN ISO 2811-1	kg/L	0,915 ± 0,003
Densité à 23°C (composante B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,931 ± 0,003
Densité à 23°C (mélange A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,914 ± 0,003
Résidu sec (125°C, 1 heure), A+B, ISO 3251	-	(19,0 ± 0,5)%
► DONNÉES APPLICATIVES ET PERFORMANCES FINALES		valeur
Rapport de mélange en poids (A:B:SOLVANT POUR SUPERMAT)	-	4,0 : 1,0 : 2,5
Durée de vie en pot (viscosimétrique), double viscosité A+B+SOLVANT, EN ISO 9514	Min	120 ± 5
Température d'application	°C	+10 à +35
Temps de séchage de surface (+23°C, 50%HR), EN ISO 9117-3	Min	30 ± 5
Temps de mise en service minimum, sans contact avec l'eau (à 23°C, 50% HR)	jours	3
Temps minimum de mise en service, avant contact avec l'eau (à 23°C, 50% HR)	jours	7
Brillant de surface, gloss 60°, sur ragréage en ciment lisse, EN ISO 2813	-	6 ± 1
Résistance aux rayures, EN 15186	N	1,3 ± 0,2
Dureté du revêtement (test au crayon, classe britannique), ASTM D 3363	-	HB
Résistance à la chaleur humide, EN 12721	-	4
Résistance à la chaleur sèche, EN 12722	-	5
Résistance à l'exposition à la lumière (évaluation en niveaux de gris), EN 15187	-	Entre 4,5 et 5
► DONNÉES TECHNIQUES SELON LA NORME EN 1504-2 *		valeur
Perméabilité à la vapeur d'eau, épaisseur d'air équivalente SD, épaisseur 0,02 mm, support poreux, EN ISO 7783	m	0,62 ± 0,04 (classe I)
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau, EN 1062-3	kg/(m ² ·vh)	0,06 ± 0,01
Poignée pour entraînement direct, EN 1542	Mpa	3,5 ± 0,5

NOTES

* Application au rouleau de 2 couches (A+B) + 50% SOLVENTE PAR SUPERMAT.

Conservation du produit

- 12 mois dans l'emballage fermé d'origine, dans un environnement sec et couvert, à l'abri du soleil et à une température comprise entre +5°C et +30°C.

SUPERMAT

- Le produit craint le gel.
- Le produit est résistant à l'humidité.

Conditionnements

VARIANTE	EMBALLAGE	ADR	PACK / PALETTE	COMPOSANTS	NOTE
-	kit (A+B+SOLV) - 1,88 kg	P*	-	A = 1,00 kg (bidon métal) B = 0,25 kg (bidon métal) SOLVANT = 0,63 kg (bidon métal)	-
-	kit (A+B+SOLV) - 6,00 kg	P*	-	A = 3,20 kg (seau métal) B = 0,80 kg (bidon métal) SOLVANT = 2,00 kg (bidon métal)	-

Légende ADR:

NO = marchandises NON DANGEREUSES

P* = marchandise DANGEREUSE emballée en quantité limitée (emballée selon Chap. 3.4 ADR)

SI = Marchandises DANGEREUSES

MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur les modalités d'utilisation de nos produits correspondent au stade actuel de nos connaissances et nous n'assumons donc aucune responsabilité ni n'accordons aucune garantie quant au résultat final des travaux. Ils ne dispensent donc pas le client de la responsabilité de vérifier si les produits sont bien adaptés à l'utilisation et aux applications prévues, moyennant des essais préalables. Le site Internet situé à l'adresse www.nordresine.com contient la dernière révision de la présente fiche technique: en cas de doute, vérifier la date de révision (à défaut, la date d'émission fait foi) en consultant la section «PRODUITS».

ÉDITION

Date de sortie: 27.02.2017

Révision: 11.11.2024