



SW SMALTO

Revêtement époxy à base d'eau à deux composants, anti-huile, anti-poussière et anti-moisissure pour sols et murs

Marquage CE:

- EN 13813 - Désignation : SR-B2,0-AR0,5-IR4
- EN 1504-2 (C) - Principes : MC-IR

Certifications:

- UNI 11021 – HACCP
- EN 13501-1 - Classe : Bfl-s1
- ISO 11998 - Classe: 1
- DIN 51130 - Classe: R 9 (version ADS)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



DOMAINE D'UTILISATION



APPLICATIONS



Description

SW SMALTO est un vernis à deux composants, à base d'eau, constitué de :

- composant A : mélange de prépolymères époxy liquides et d'additifs ;
- composant B : amine de copolymérisation, pigments, additifs et eau.

SW SMALTO crée un revêtement :

- imperméable à l'eau ;
- imperméable aux huiles ;
- perméable à la vapeur d'eau ;
- doté d'une excellente adhérence au support ;
- doté d'une bonne résistance chimique générale.

Marquage CE

► EN 13813

SW SMALTO répond aux principes définis par la norme EN 13813 (« Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences ») par la désignation :

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR4

- Chape à base de résine synthétique (SR)
- Force d'adhérence : > 2,0 MPa (B2,0)
- Résistance à l'usure BCA : < 50 microns (AR0,5).
- Résistance au choc : 4 Nm (IR4).

► EN 1504-2

SW SMALTO répond aux principes définis par la norme EN 1504-2 (« Produits et systèmes pour la protection et la

SW SMALTO

réparation de structures en béton - Définitions, exigences, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité.
Principes généraux d'utilisation des produits et systèmes ») et aux exigences de la norme EN 1504-2 (« Systèmes de protection de surface pour le béton ») par la désignation :

→ MC-IR

- Pour le Principe 2 (MC) - Contrôle de l'humidité : 2.2 Revêtement (C).
- Pour le principe 8 (IR) - Augmentation de la résistivité par la limitation de la teneur en humidité: 8.2 Revêtement (C), ZA.1e.

Certifications

► EN 15457

SW SMALTO è stato sottoposto alla prova di resistenza alla crescita di muffe secondo la norma UNI EN 15457:2008 e risulta in Classe 1.

► UNI 11021

SW SMALTO, applicato e maturato secondo le indicazioni riportate in tabella "Dati tecnici", può essere utilizzata come rivestimento in ambienti con presenza di alimenti (Rapporto di prova N° 341261 rilasciato da ISTITUTO GIORDANO, secondo UNI 11021 "Prodotti e sistemi per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti").

- SW SMALTO è idoneo per tutte le superfici per le quali è richiesta la resistenza sia al lavaggio, sia alla muffa.
- SW SMALTO è idoneo ai lavaggi con detergente a base di cloro attivo (detergente tipo A).
- SW SMALTO è idoneo ai lavaggi con sgrassante alcalino (detergente tipo B).
- SW SMALTO è idoneo ai lavaggi con disincrostante acido (detergente tipo C).
- SW SMALTO è idoneo per superfici che devono essere disinfettabili (detergente tipo D).
- SW SMALTO è idoneo per celle frigorifere.

► Rivestimento protettivo per gallerie stradali

SW SMALTO è idoneo come rivestimento protettivo per gallerie stradali in base ad un protocollo di prova EMPA che comprende le seguenti prove chimico-fisiche:

- comportamento sotto getto di vapore;
- prova di impatto con sfera metallica da 1 kg;
- resistenza alle soluzioni alcaline;
- valutazione della pulibilità;
- valutazione della resistenza al lavaggio;
- permeabilità al vapor acqueo;
- prova di diffusione di cloruro;
- determinazione brillantezza (gloss);
- prova di adesione.

► EN 13501-1

Classe di reazione al fuoco (euro-classe), EN 13501-1

→ Bfl-s1.

Coloris

SW SMALTO è disponibile in un'ampia gamma di colori o in versione neutra (COLORABILE), da pigmentare con le apposite paste coloranti a base ACQUA del SISTEMA TINTOMETRICO NR W.

Il est également possible de réaliser des coloris sur demande spécifique.

Pour obtenir des informations, contacter le Service technique Nord Resine à l'adresse color@nordresine.com.

Domaine d'utilisation

SW SMALTO est utilisé dans le revêtement de surfaces en béton industriel mural, au sol et dans les tunnels.

► Au sol

- industrie comme revêtement à film imperméable à l'eau et à l'huile pour la protection antitaches et antipoussière dans des entrepôts, dépôts, services de transformation avec chariots à roue souple ;
- dans la construction des établissements scolaires comme revêtement à film imperméable à l'eau et à l'huile pour la protection antitaches et antipoussière ;

SW SMALTO

- dans la construction résidentielle (appartements et maisons) comme revêtement esthétique sur BASE QUARTZ (voir la fiche technique) bien poli au diamant fin ;

- ▶ Au mur

- dans l'industrie alimentaire et dans les caves comme revêtement antimoisissures et imperméable de murs dans les services de transformation ou de stockage, et ce même en présence d'une humidité importante ;

- dans les salles de bains et vestiaires publics de piscines, salles de sport, écoles, usines, centres commerciaux ;

- ▶ Dans les tunnels

le Rapport d'essai n° 173969/e, délivré par l'EMPA de Zurich (Laboratoire fédéral d'essai des matériaux et de recherche) et qui atteste la conformité du produit de revêtement de murs de tunnels dans le secteur routier, est disponible.

Préparation générale du support de pose

- Examiner attentivement le support pour s'assurer que la base est adaptée et saine du point de vue structurel.
- Contrôler la mouillabilité du support de pose, c'est-à-dire la capacité à être mouillé de manière homogène par le produit.

Si ce n'est pas le cas, procéder à un lavage à l'acide avec NORDECAL FORTE GEL (voir la fiche technique).

- En alternative au lavage à l'acide, il est possible de polir la surface avec une meuleuse diamantée équipée d'outils qui ne provoquent pas de rayures profondes.

- Pour appliquer SW SMALTO sur des sols industriels au QUARTZ COLORÉ, il est indispensable de polir profondément au diamant avec élimination de la partie colorée.

- Contrôler l'humidité résiduelle du support.

SW SMALTO peut être appliqué à une humidité maximale de 6 % selon la méthode ASTM D4944 ou la norme UNI 10329, méthode de la bombe au carbure).

- Ne pas appliquer en présence de remontée d'humidité.

- Laver soigneusement les surfaces sales avec STRIPPER (voir la fiche technique) dilué dans de l'eau et brosser mécaniquement à l'aide d'une monobrosse (disque de couleur foncée).

Au terme du lavage, rincer abondamment à l'eau propre et aspirer le liquide résiduel.

Préparation spécifique du support de pose

- ▶ Sols anciens présentant des creux

- Les creux et les irrégularités de la surface jusqu'à 3-5 mm peuvent être corrigés avec W3 IMPERMEABILIZZANTE (voir la fiche technique).

- Pour restaurer des épaisseurs supérieures à 1 mm, charger W3 IMPERMEABILIZZANTE avec du sable de quartz MIX.

- Polir les points de couplage des remblais.

- Corriger les petites hétérogénéités éventuelles avec W3 IMPERMEABILIZZANTE non chargé.

- ▶ Sols anciens à haute porosité et à faible résistance à la compression

- Traiter par imprégnation avec une ou deux couches de FONDO SL (A+B) dilué avec 40 % en poids sur A+B de SOLVANT POUR NORPHEN.

La consommation de FONDO SL (A+B) pur est d'environ 0,35 kg/m² par couche.

- ▶ Fissures mobiles

Réaliser la jointure des fissures avec des sections de barre en acier et PLAST EPO (voir la fiche technique) comme décrit ci-après :

- Préparer des sections de 30-50 cm de fer rond en acier cannelé d'un diamètre de 8-10 mm.

- Avec une meuleuse au diamant, réaliser perpendiculairement à la fissure des découpes d'environ 2-3 cm, de largeur et de longueur appropriées aux dimensions du fer rond et espacées d'environ 50 cm.

- Aspirer soigneusement la poussière résultant du rainurage.

- Couler PLAST EPO dans les rainures en les remplissant de moitié environ.

- Insérer les fers ronds et les recouvrir de PLAST EPO.

- Ajuster le niveau de PLAST EPO avec une spatule.

Préparation du produit

SW SMALTO

- Verser SW SMALTO comp. A dans le comp. B et mélanger soigneusement à l'aide d'un mélangeur mécanique professionnel jusqu'à obtention d'un mélange homogène.
- Toute forme de mélange manuel est exclue.
- En cas d'utilisation partielle du conditionnement, peser avec une balance les deux composants selon les quantités indiquées sur l'étiquette à la rubrique « Rapport de mélange (en poids) ».

Application du produit

- Appliquer au rouleau, au pinceau ou par pulvérisation.
 - Si nécessaire, corriger la viscosité du mélange en ajoutant 10-15 % en poids d'eau par rapport au poids de A+B.
 - Appliquer en deux couches avec un intervalle d'un jour entre les couches.
 - La fin de durée de vie utile du produit après avoir réalisé le mélange A+B ne présente pas de signes visibles (augmentation de la température, augmentation de la viscosité, etc.).
- Considérer comme temps maximal pour l'application à +23 °C, 80 minutes à partir du mélange A+B.
Pour chaque degré de température au-dessus de +23 °C, réduire de 8 min le temps de durée de vie utile (par exemple, à +30 °C considérer 24 min).

Consommations

TYPE D'APPLICATION	consommation minimale	consommation maximale	U.M.	DILUTION
Pour réaliser un revêtement de (0,15-0,20) mm d'épaisseur	0,25	0,30	kg/m ²	-

Nettoyage des outils

- Produit frais : nettoyage à l'eau (par hydrolavage également).
- Produit durci : élimination mécanique, décapants spécifiques (GEL STRIPPER ou FLUID STRIPPER) ou décapeur thermique.

Conseils utiles pour la pose

- Ne pas utiliser à des températures inférieures à +10 °C.
 - En cas d'utilisation partielle du conditionnement prépesé, respecter les rapports de réticulation en poids indiqués sur l'étiquette.
- Toujours peser les composants avec précision.
• Lire attentivement la fiche de sécurité avant utilisation.

Données techniques

► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	U.M.	valeur
Densité à 23 °C (mélange A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,47 ± 0,05
Coloris (composant A)	-	Liquide transparent
Coloris (composant B)	-	Liquide coloré (en fonction de la teinte)

► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	U.M.	Valeur
Rapport de mélange en poids (A:B)	-	1 : 3
Durée de vie en pot (viscosimétrique), doublement viscosité A+B, EN ISO 9514	min	80 ± 10
Temps de séchage superficiel (23 °C, 50 % HR), EN ISO 9117-3	heures	6 ± 1
Temps de prise complète (à 23 °C, 50 % HR)	jours	7
Résistance à des cycles UV et condensation, cycle A (8 heures UVA-340 + 4 heures condensation 50 °C), 168 heures totales, mesure du jaunissement, ΔE, ASTM D 4329	-	10,6 ± 0,8
Résistance à des cycles UV et condensation, cycle A (8 heures UVA-340 + 4 heures condensation 50 °C), 168 heures totales, mesure de la matification, ΔGloss, ASTM D4329	-	26 ± 2
Résistance à l'usure – Méthode Taber, meule abrasive CS17, 1000 tours, charge 1 kg, exprimée pour 100 tours, EN ISO 5470-1	mg	13 ± 2

SW SMALTO

► INFORMATIONS D'APPLICATION ET PERFORMANCES FINALES	U.M.	Valeur
Résistance au jet de vapeur (90 °C pendant 30 s), méthode d'essai EMPA	-	Aucune altération du revêtement
Brillant de surface, gloss 60°, EN ISO 2813	-	32 ± 5
Permeabilité al vapor acqueo, μ , spessore 0,150 mm, EN ISO 7783	-	20.000 ± 3.000
Résistance aux moisissures (classe), EN 15457	-	1
Résistance au lavage (méthode de la brosse), 200 cycles, Ldft, EN ISO 11998	μ m	0,12 ± 0,02 Classe 1

► DONNÉES TECHNIQUES UNI CONFORMITÉ AVEC LA NORME UNI 11021	U.M.	valeur
Tendance à la salissure (Δ L), UNI 10792	-	< 1
Émanation d'odeur (annexe A), UNI 11021	-	< 0,5
Résistance au lavage, UNI 10560	-	> 5000
Nettoyabilité (Δ E, annexe B), UNI 10021	-	< 0,5
Résistance à des agents de lavage particuliers : détergent de type A (chlore actif), EN ISO 2812-1	-	Aucune altération
Résistance à des agents de lavage particuliers : détergent de type B (dégraissant alcalin), EN ISO 2812-1	-	Aucune altération
Résistance à des agents de lavage particuliers : détergent de type C (désincrustant acide), EN ISO 2812-1	-	Aucune altération
Résistance aux agents de désinfection : désinfectant de type D, EN ISO 2812-1	-	Aucune altération
Résistance aux oscillations thermiques (annexe D), UNI 11021	-	Aucune altération

► DONNÉES TECHNIQUES EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME EN 13813	U.M.	valeur
Force d'adhérence, EN 13892-8	MPa	2,9 ± 0,3
Résistance à l'usure BCA, profondeur d'usure, EN 13892-4	μ m	20 ± 4 Classe AR 0,5
Résistance au choc (classe), mesurée sur des échantillons en béton revêtu MC (0,40) conformément à la norme EN 1766, EN ISO 6272-1	N•m	4,0 ± 0,5 Classe IR 4

► DONNÉES TECHNIQUES EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME EN 1504-2	U.M.	valeur
Perméabilité à la vapeur d'eau, épaisseur d'air équivalente SD, épaisseur 0,15 mm, EN ISO 7783	m	2,6 ± 0,2 Classe I
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau, EN 1062-3	kg/(m ² •h)	0,050 ± 0,002
Adhérence par traction directe, EN 1542	MPa	> 2,2 (Rupture cohésive du béton)
Réaction au feu (Euroclasse), EN 13501-1		Bfl s1

► RÉSISTANCES CHIMIQUES SELON LA NORME EN ISO 2812-3	U.M.	valeur
Acide chlorhydrique 30 % en eau	-	1-2
Acide sulfurique 10 % en eau	-	3
Acide phosphorique 20 % en eau	-	1-2
Acide acétique 30 % en eau	-	1
Ammoniac 15 % en eau	-	5
Eau oxygénée 3,5 % (12 volumes)	-	5
Mélange d'acide acétique (1 %) et d'eau oxygénée (0,5 %) en eau	-	4
Acétate d'éthyle	-	5
Alcool éthylique dénaturé	-	4
Acétone technique	-	5

(1 = désagrégation du produit, 5 = aucune altération ; pour l'échelle complète voir tableau 1, annexe A)

Conservation du produit

- 24 mois dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, couvert, à l'abri des rayons du soleil et à une température comprise entre +5 °C et +30 °C.
- Le produit craint le gel.

SW SMALTO

Conditionnements

VARIANTE	CONDITIONNEMENT	ADR	FORFAITS POUR PALETTES	COMPOSANTS
RAL 7040	kit (A+B) - 8 kg	P*	-	A = 2 kg – jerrican B = 6 kg – Seau
COLORABLE (1)	kit (2A+2B) - 1,73 kg	P*	-	A = 0,250 kg – pot B = 0,615 kg – pot
COLORABLE (2)	kit (A+B) - 6,92 kg	P*	-	A = 2 kg – jerrican B = 4,92 kg – Seau
COLORIS GAMME 1	kit (A+B) - 8 kg	P*	-	A = 2 kg – jerrican B = 6 kg – Seau
COLORIS GAMME 2	kit (A+B) - 8 kg	P*	-	A = 2 kg – jerrican B = 6 kg – Seau
COLORIS GAMME 3	kit (A+B) - 8 kg	P*	-	A = 2 kg – jerrican B = 6 kg – Seau
COLORIS GAMME 4	kit (A+B) - 8 kg	P*	-	A = 2 kg – jerrican B = 6 kg – Seau

légende

P* = Marchandises DANGEREUSES emballées en quantités limitées (emballées conformément au chapitre 3.4 ADR)

(1): Boîte contenant 2 kits de 0,865 kg (A+B) de produit colorable. Pour la coloration d'un comp. B de 0,615 kg, ajouter 0,135 kg de pâtes pigmentaires du SYSTÈME DE TEINTURE À BASE D'EAU.

(2): Pour la coloration du composant B de 4,92 kg, ajouter 1,08 kg de pâtes pigmentaires du SYSTÈME DE TEINTURE À BASE D'EAU.

MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur la façon d'utiliser nos produits correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ils ne comportent pas l'assurance et / ou la prise de responsabilité sur le résultat final après. Par conséquent les clients ne sont pas exonérés de l'obligation de vérifier l'aptitude des produits à satisfaire les buts et les objectifs fixés avec des tests préliminaires. Le site contient www.nordresine.com la dernière révision de cette fiche technique.

ÉDITION

Date de sortie: 05.04.1998

Revisione: 18.06.2019