SW SOLID

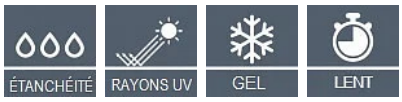
Consolidant bicomposant à base d'eau

PROTECTION DU BÉTON
EN 1504-2 (C)
PRINCIPES
MC-IR

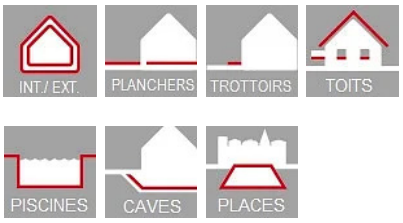
Marquage CE:

→ EN 1504-2 (C) • Principes: MC-IR

Spécifications



Domaine d'utilisation



Applications

Description

SW SOLID est un agent de consolidation cortical époxy bicomposant transparent et à base d'eau composé de :

• Composant A : mélange de prépolymères époxy liquides, d'additifs et d'émulsifiants.
• Composant B : amines de copolymérisation et additifs.

Le produit a une capacité de pénétration élevée même sur des substrats humides.
Après polymérisation, SW SOLID développe un pouvoir consolidant exceptionnel et donne naissance à un film de surface au pouvoir anti-poussière et anti-huile.

Marquage CE

► EN 1504-2

SW SOLID répond aux principes définis par la norme EN 1504-9 (« Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, exigences, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité. Principes généraux d'utilisation

→ *MC-IR*

• Pour le Principe 2 (MC) - Contrôle de l'humidité: 2.2 Revêtement (C), ZA.1e.
• Pour le principe 8 (IR) - Augmentation de la résistivité par la limitation de la teneur en humidité : 8.2 Revêtement (C), ZA.1e.

Domaine d'utilisation

SW SOLID est utilisé pour la réalisation de:

• Traitements transparents anti-poussière et anti-huile à effet brillant, sur des sols en béton durci au quartz (avec ou sans coloration à l'oxyde de fer) affinés pendant au moins dix jours.
• Consolidation des traitements pour enduits ou mortiers sans cohésion.
• Apprêt pour le traitement des sols en béton avant revêtement avec des résines filmées.
• Traitement de finition de consolidation pour les revêtements à la truelle polymère-ciment, les microciments et les enduits de finition.
• Additif pour mortiers, enduits de lissage et bétons pour augmenter les performances d'adhérence, la résistance mécanique, la flexibilité à l'intérieur et à l'extérieur.

Avantages

• SW SOLID a des caractéristiques d'imprégnation élevées et une bonne résistance chimique.
• SW SOLID ne contient pas de solvants et est pratiquement inodore.
• SW SOLID donne naissance à un film perméable à la vapeur.

VIA FORNACE VECCHIA, 79
31058 SUSEGANA (TV) - Italy
Tel +39 0438 437511
www.nordresine.com
info@nordresine.com

SW SOLID

• SW SOLID a une résistance élevée aux agents atmosphériques qui le rend adapté à une utilisation en extérieur.

Préparation spécifique du support de pose

► *Utiliser comme anti-poussière*

• Effectuer un nettoyage en profondeur des anciennes surfaces avec des produits adaptés à l'élimination de tout ce qui pourrait inhiber l'adhérence et la pénétration de SW SOLID (graisses, huiles, peintures, etc.). Normalement, un lavage avec STRIPPER et un brossage mécanique suffisent. À la fin du traitement, aspirez tout le liquide de lavage du substrat, rincez et lavez avec un détergent pour surface dure et rincez abondamment.

► *Utilisation comme consolidateur pour les sols spatulés*

• Poncez la surface (si le cycle d'application l'exige) et retirez soigneusement la poussière en passant l'aspirateur.

► *Utilisation comme consolidateur pour les sols spatulés*

• Poncez la surface (si le cycle d'application l'exige) et retirez soigneusement la poussière en passant l'aspirateur.

Préparation du produit

► *Utilisation comme anti-poussière*

• Versez SW SOLID (A) dans le récipient de la comp. B et mélanger avec un mélangeur professionnel.
• Ajouter 3 à 4 parties d'eau pour chaque partie en poids du composé A+B.
• Bien mélanger jusqu'à obtenir un liquide laiteux homogène.
• Procédez à l'installation.

► *Utilisation comme consolidateur pour les sols spatulés*

• Versez SW SOLID (A) dans le récipient de la comp. B et mélanger avec un mélangeur professionnel.
• Ajouter 4 à 6 parties d'eau pour chaque partie en poids du composé A+B.
• Bien mélanger jusqu'à obtenir un liquide laiteux homogène.
• Procédez à l'installation.

► *Utilisation comme additif pour les mélanges cimentaires*

• Versez SW SOLID (A) dans le récipient de la comp. B et mélanger avec un mélangeur professionnel.
• Ajouter le mélange A+B à l'eau de mélange du prémélange de ciment dans un pourcentage compris entre 3 et 10% du poids de l'eau.
• Bien mélanger jusqu'à obtenir un liquide laiteux homogène.
• Utilisez le mélange ainsi obtenu pour réaliser le mélange de ciment.

► *Utiliser comme apprêt de liaison pour les surfaces humides*

• Versez SW SOLID (A) dans le récipient de la comp. B et mélanger avec un mélangeur professionnel.
• Procéder à la pose du mélange pur A+B.

Application du produit

► *Mise en route*

• Assurez-vous que la température du substrat est d'au moins +10°C.

► *Utilisation comme anti-poussière*

• Appliquer en 2 couches à l'aide d'un rouleau à poils courts.
• Pour obtenir un fort effet anti-sébum, appliquez une troisième couche (3 couches au total).

► *Utilisation comme consolidateur pour les sols spatulés*

• Appliquer directement sur la surface en une seule couche à l'aide d'un épandeur de cire.
• Complétez le traitement avec une finition (COAT LUX ou MAT, SEAL WAX, SUPERMAT, voir Fiches Techniques) conformément aux spécifications d'installation.

SW SOLID

► *Utilisation comme additif pour les mélanges cimentaires*

• Utilisez le mélange d'eau et de SW SOLID pour préparer le produit cimentaire selon les instructions indiquées dans la fiche technique de ce dernier et utilisez-le normalement.
REMARQUE : L'ajout de SW SOLID peut modifier l'usinabilité et le temps de prise du prémélange auquel il est ajouté.

► *Utiliser comme apprêt de liaison pour les surfaces humides*

• Appliquer au rouleau en une seule couche (le produit ne doit pas être dilué).
• Appliquez trop d'ici le lendemain.

Consommation

type d'application	consommation minimale	consommation maximale	U.M.	Notes
Comme anti-poussière, en 2 couches. 1 kg (A+B) + 3÷4 kg d'eau.	100	100	g/m²	(1)
Comme anti-huile, en 3 couches. 1 kg (A+B) + 4÷6 kg d'eau	150	150	g/m²	(1)
Comme consolidant pour sols réalisés à la spatule. 1 kg (A+B) + 4÷5 kg d'eau.	40	60	g/m²	(1)
Comme additif pour les mélanges à base de ciment, pour 1 L d'eau de gâchage.	30	100	g/L	(1)
Comme fond d'accrochage pour surfaces humides.	150	200	g/m²	(1)

(1) La consommation indiquée dans le tableau concerne le produit non dilué.

Nettoyage des outils

• Produit frais : nettoyage à l'eau (également hydrolavage).
• Produit durci : enlèvement mécanique, décapants spécifiques (GEL STRIPPER ou FLUID STRIPPER) ou pistolet thermique.

Conseils utiles pour la pose

• Après 90 minutes de mélange des deux composants A et B, arrêtez l'application même si le produit ne montre pas de signes d'épaississement.
• Ne pas utiliser à des températures inférieures à +10 °C.
• Mélanger les composants A et B selon le rapport indiqué sur l'emballage et dans cette fiche technique (voir onglet Caractéristiques techniques). En cas d'utilisation partielle de l'emballage, pesez les deux composants avec une balance de précision.
• Pour un produit dilué : s'il y a des dépôts au fond du récipient, cela indique que le produit n'a pas été suffisamment mélangé. Continuez à mélanger jusqu'à ce que l'homogénéité parfaite soit atteinte.
• Lisez attentivement la fiche de données de sécurité.

Données techniques

► DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT		valeur
Densité (comp. A) à 23 °C, 50% RH, EN ISO 1675	kg/L	1,081 ± 0,002
Masse volumique (comp. B) à 23 °C, 50% RH, EN ISO 1675	kg/L	1,040 ± 0,003
Densité (A+B) à 23 °C, 50 % HR, EN ISO 1675	kg/L	1,071 ± 0,004
Apparence (composante A)	-	Liquide visqueux laiteux
Apparence (composante B)	-	Liquide visqueux jaune paille clair
pH (méthode potentiométrique) à 23°C, A+B dilué 1:4 avec de l'eau, ISO 4316	-	9,8 +/- 0,2

SW SOLID

► DONNÉES APPLICATIVES ET PERFORMANCES FINALES		valeur
Rapport de mélange en poids (A:B)	-	2 : 1
Durée de vie en pot (viscosimétrique), double viscosité A+B, EN ISO 9514	Min	60 ± 9
Température d'application	°C	de +10 à +40
Temps de séchage de surface (23°C, 50%HR), EN ISO 9117-3	Heures	2,0 ± 0,5
Temps de maturation complet (à 23°C, 50% HR)	jours	7
Résistance à l'usure – Méthode Taber, meule CS17, 1000 tr/min, charge 1 kg, EN ISO 5470-1	Mg	110 ± 10
Dureté Shore D (A+B, maturation 7 jours à +23 °C, 50 % RH), EN ISO 868	-	(57 ± 3)°
Brillant de surface, brillant 60°, 1 partie (A+B) + 2 parties d'eau, sur fibrociment, EN ISO 2813	-	75 ± 6
Résistance aux cycles UV et condensats, cycle A (8 heures UVA-340 à 60°C + 4 heures de condensation 50°C), 168 heures globalement, mesure du jaunissement sur RAL 9002, RE, ASTM D4329	-	15 ± 2
Résistance aux cycles UV et condensats, cycle A (8 heures UVA-340 à 60°C + 4 heures de condensat 50°C), 168 heures au total, mesure d'opacification sur RAL 9002, Rgloss (méthode EN ISO 2813), ASTM D4329	-	-72 +/- 5

► DONNÉES TECHNIQUES SELON LA NORME EN 1504-2		valeur
Perméabilité à la vapeur d'eau, épaisseur d'air équivalente SD, substrat poreux, EN ISO 7783	m	0,14 ± 0,05 (Class I)
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau, EN 1062-3	kg/(m²•vh)	0,08 ± 0,01
Réaction au feu (Euro-class), EN 13501-1	-	F

► RÉSISTANCE CHIMIQUE EN ISO 2812-3 (Évaluation des résultats des tests de résistance chimique : 1 = désintégration du produit, 5 = pas d'altération. Pour l'échelle complète, voir l'onglet 1, annexe A)		valeur
Acide chlorhydrique 30% dans l'eau	-	1
Acide sulfurique 10% dans l'eau	-	1
Acide phosphorique 20 % en eau	-	1
Acide acétique 30% dans l'eau	-	1
Ammoniac 15 % en eau	-	5
Soda (hydroxyde de sodium) 30% dans l'eau	-	5
Peroxyde d'hydrogène 3,5 % (12 volumes)	-	5
Mélange d'acide acétique (1%) et de peroxyde d'hydrogène (0,5%) dans l'eau	-	3
Acétate d'éthyle	-	4
Alcool éthylique dénaturé	-	4
Acétone technique	-	4

Conservation du produit

• 24 mois dans l'emballage fermé d'origine, dans un environnement sec et couvert, à l'abri du soleil et à une température comprise entre +5°C et +35°C.
• Le produit craint le gel.

Conditionnements

VARIANTE	EMBALLAGE	ADR	PACK / PALETTE	COMPOSANTS	*NOTE*
-	kit (A+B) - 3 kg	P*		A = 2 kg (seau platic) B = 1 kg (pot)	
-	kit (A+B) - 7,5 kg	P*		A = 5 kg (seau plastique) B = 2,5 kg (seau plastique)	

SW SOLID

Légende ADR:

NO = marchandises NON DANGEREUSES

P* = marchandise DANGEREUSE emballée en quantité limitée (emballée selon Chap. 3.4 ADR)

SI = Marchandises DANGEREUSES

MENTIONS LÉGALES

Les conseils sur les modalités d'utilisation de nos produits correspondent au stade actuel de nos connaissances et nous n'assumons donc aucune responsabilité ni n'accordons aucune garantie quant au résultat final des travaux. Ils ne dispensent donc pas le client de la responsabilité de vérifier si les produits sont bien adaptés à l'utilisation et aux applications prévues, moyennant des essais préalables. Le site Internet situé à l'adresse www.nordresine.com contient la dernière révision de la présente fiche technique: en cas de doute, vérifier la date de révision (à défaut, la date d'émission fait foi) en consultant la section «PRODUITS».

ÉDITION

Date de sortie: 20.12.2001

Révision: 30.09.2024