

ANCHOR VE 400

Ancorante chimico bicomponente a base di resina vinilica priva di stirene

Descrizione

ANCHOR VE 400 un prodotto bicomponente a base di resina vinilica, priva di stirene, ad alto valore di aderenza formulato appositamente per l'ancoraggio pesante.

Campo di impiego

ANCHOR VE 400 viene impiegato per l'ancoraggio strutturale di elementi metallici. Lavorando per adesione e non per espansione meccanica, non crea tensioni nel materiale di base. Grazie a questa particolarità è adatto in tutti i materiali, sia compatti, friabili e forati, quali calcestruzzo, roccia, pietra, muratura piena, mattoni forati e pieni, poroton, legno, ecc.

ANCHOR VE 400 ha ottima adesione anche in presenza d'acqua.

Applicazione

- Forare e pulire accuratamente il foro, eliminando ogni materiale incoerente e pulverulento.
- Svitare il tappo, avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nella pompa usando protezioni per mani e viso.
- Estrudere il prodotto per eliminare una parte di resina fino alla comparsa di un colore uniforme
- Estrudere la resina fino al riempimento di almeno $\frac{3}{4}$ della profondità del foro. In caso di materiale forato inserire la gabbietta di plastica e poi estrudere nella gabbietta.
- Utilizzare barre filettate o barre filettate tagliata a 45° nell'estremità verso il foro. Inserire la barra con un movimento rotatorio per favorire la fuoriuscita delle bolle d'aria e il perfetto ancoraggio.
- Verificare i tempi di applicazione e, prima della messa in esercizio dell'ancoraggio, attendere il tempo consigliato nella tabella.

Utilizzo della resina di ancoraggio:

ANCHOR VE 400 è fornito con i due componenti già predosati in cartucce bicompartimentali. Non necessita di premiscelazione grazie allo speciale beccuccio miscelatore, all'interno del quale avviene la perfetta miscelazione dei due componenti prima dell'uscita dal beccuccio miscelatore stesso.

La cartuccia è riutilizzabile in tempi successivi, avendo cura di sostituire il beccuccio miscelatore già utilizzato.

La cartuccia da 380 ml richiede la specifica pistola professionale PRO400.

Colore

Il prodotto è disponibile nel colore grigio.

Confezioni e conservazione

Confezioni	Cartucce da 380 ml (scatole da 12 pz)
Conservazione	11 mesi dalla data di produzione, nelle confezioni originali sigillate e conservate in luogo asciutto tra +5°C e +30°C, non a diretta esposizione dei raggi solari.

ANCHOR VE 400

Ancorante chimico bicomponente
a base di resina vinilica priva di stirene

Dati tecnici

Tempi e temperature di applicazione

Temperatura resina [°C]	Tempo di indurimento	Tempo di utilizzo dopo..
5	25'	5-6 h
10	15'	4-5 h
20	7'	3 h
25	5'	2 h
30	4'	1 h

Temperatura minima della cartuccia per l'applicazione + 5°C

Carichi consigliati

Fissaggio su calcestruzzo C20/25 non fessurato con barre filettate classe 5.8

		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Trazione	kN	6.2	7.7	11.1	17.5	26.0	35.0
Taglio	kN	5.4	8.6	12.5	23.3	36.4	52.4

- 1 kN = 100 kg.
- Coeff. di sicurezza già applicato:
trazione $\nu = 4$; taglio $\nu = 2,1$
- Ancoraggi in presenza d'acqua: ridurre i carichi del 20%

Carichi medi di rottura con barre di classe 5.8

		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Trazione	kN	24.8	30.8	44.4	70.0	104	140
Taglio	kN	11.4	18.1	26.3	49.0	76.4	110

Fissaggio di barre filettate in acciaio zincato min 5 μ classe 5.8 su calcestruzzo C20/25

Dimensioni caratteristiche			M8	M10	M12	M16	M20	M24
d₀	Diametro foro	[mm]	10	12	14	18	24	28
h₁	Profondità foro	[mm]	95	115	135	165	205	245
h_{nom}	Profondità nominale d'ancoraggio	[mm]	90	110	130	160	200	240
h_{ef}	Profondità effettiva d'ancoraggio	[mm]	80	100	120	145	180	215
h_{min}	Spessore minimo materiale di base	[mm]	110	130	150	181	228	271
t_{fix}	Spessore max fissabile	[mm]	10	20	30	40	50	55
T_{inst}	Coppia di serraggio	[Nm]	10	25	45	90	150	200
s_{cr}	Interasse	[mm]	180	220	260	320	400	480
s_{min}	Interasse minimo	[mm]	45	55	65	80	100	120

ANCHOR VE 400

Ancorante chimico bicomponente
a base di resina vinilica priva di stirene

c_{cr}	Distanza dal bordo	[mm]	90	110	130	160	200	240
c_{min}	Minima distanza dal bordo	[mm]	45	55	65	80	100	120
S_w	Chiave	[mm]	13	17	19	24	30	36
d_f	Ømax foro nell'oggetto da fissare	[mm]	9	12	14	18	22	26

Fissaggio su calcestruzzo C20/25 non fessurato con barre ad aderenza migliorata FeB44k

Barra	[mm]	10	12	14	16	20	25
Diametro foro	[mm]	12	16	18	20	26	32
Profondità foro	[mm]	180	220	260	280	360	440
Interasse	[mm]	270	330	390	420	540	660
Dist. dal bordo	[mm]	180	220	260	280	360	440
Trazione consigliata.	[kN]	10.6	15.0	20.1	28.8	43.2	65.0
Taglio consigliato.	[kN]	12.0	17.3	23.6	30.8	48.1	75.1
Carichi medi di rottura - Trazione	[kN]	42.4	60.0	80.4	115.2	172.8	260.0
Carichi medi di rottura - Taglio	[kN]	25.4	36.6	49.9	65.2	101.8	159.1

Fissaggio su calcestruzzo C20/25 non fessurato con BUSSOLE BU

		M8	M10	M12
Trazione	[kN]	6.2	7.7	11.1
Taglio	[kN]	3.5	5.0	7.5

Fissaggio su mattone pieno e muratura compatta

Barra cl 4.8	Diam. foro	Prof. foro	Spess. fissabile	Serraggio	Traz. cons.	Taglio cons.
M 8 x 100	10 mm	85 mm	10 mm	7 Nm	2,0 kN	3,0 kN
M 10 x 115	12 mm	90 mm	20 mm	15 Nm	2,6 kN	3,4 kN
M 12 x 130	14 mm	100 mm	30 mm	25 Nm	2,8 kN	3,9 kN

Fissaggio su laterizio forato con gabbietta GC15x85

Barra cl 4.8	Diam. foro	Prof. foro	Spess. fissabile	Serraggio	Traz. cons.	Taglio cons.
M 8 x 100	16 mm	90 mm	10 mm	5,0 Nm	0,9 kN	2,0 kN
M 10 x 115	16 mm	90 mm	20 mm	7,5 Nm	0,9 kN	2,0 kN
M 12 x 130	16 mm	90 mm	30 mm	10,0 Nm	0,9 kN	2,5 kN

Numero di fissaggi per ogni cartuccia (valori medi indicativi)

Fissaggio nei materiali pieni		
	d ₀ x h _{nom}	ml 380
M8	10x90	65
M10	12x110	41
M12	14x130	28
M16	18x160	16
M20	24x200	6
M24	28x240	4

Fissaggio nei materiali forati		
	Gabbietta	ml 380
M8x90	GC15x85	20
M10x90	GC15x85	20
M12x90	GC15x85	20
M16x90	GC20x85	11

EN SOLVENTS AND MISCELLANEOUS PRODUCTS

IT PRODOTTI VARI E SOLVENTI

FR PRODUITS DIVERS ET SOLVANTS

PL SPECJALNE DODATKI I ROZPUSZCZALNIKI



ANCHOR VE 400

Ancorante chimico bicomponente
a base di resina vinilica priva di stirene

Note Legali

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di emissione "CATALOGO".

Edizione

03 gennaio 2008

