



## BASE QUARTZ

Malta epossidica bi-componente a base acqua per la preparazione di fondo delle superfici da rivestire con cicli NATURAL, microcementi e resine



Marcatura CE:

- EN 13813 - Designazione: SR-B2,0

### CARATTERISTICHE TECNICHE



### CAMPO D'IMPIEGO



### APPLICAZIONI



### Descrizione

BASE QUARTZ è un prodotto epossidico bi-componente formato da:

- componente A: emulsione di pre-polimeri liquidi, additivi e cariche speciali;
- componente B: emulsioni di agenti di co-polimerizzazione e additivi.

BASE QUARTZ è un prodotto studiato appositamente per la realizzazione di strati di elevata durezza, senza ritiro, su superfici destinate al rivestimento successivo con resine, cementi o polimero-cementi.

### Marcatura CE

► EN 13813

BASE QUARTZ risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR-B2,0

- Massetto a base di resina sintetica (SR)
- Forza di aderenza:  $2,7 \pm 0,1$  MPa (B2,0)

### Colore

BASE QUARTZ è disponibile nella colorazione BIANCO

### Campo d'impiego

BASE QUARTZ è particolarmente indicato nella preparazione del fondo in presenza di superfici vecchie sia a pavimento sia a parete:

- piastrelle di qualunque tipo previa molatura a diamante oppure previo trattamento con RICRETE 1C (vedi Scheda Tecnica);
- pietre naturali previa asportazione di eventuali trattamenti presenti.

È utilizzabile anche su qualunque alto tipo di superficie come ad esempio:

- massetti, calcestruzzi e malte di qualunque composizione (anche in gesso e suoi composti);
- muri già pitturati previa molatura a diamante;
- pannelli in legno, cartongesso, polimero-cemento, silicati e alluminio senza primer;
- metallo verniciato previo trattamento con NORDPROM SV.

Per altre superfici particolari richiedere consiglio a [support@nordresine.com](mailto:support@nordresine.com).

### Vantaggi

- BASE QUARTZ dà origine ad un impasto morbido e facile da stendere.
- BASE QUARTZ matura velocemente.
- BASE QUARTZ sviluppa elevate resistenze a compressione in poche ore dopo l'applicazione.
- BASE QUARTZ non teme umidità eventualmente presente nel fondo o che si formi successivamente all'applicazione (fino al 7% secondo ASTM D4944).

# BASE QUARTZ

## Preparazione generale del supporto di posa

Prima di procedere all'applicazione di BASE QUARTZ, esaminare il supporto per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana, priva di spolverio e senza parti mancanti o in distacco.

► Verifica della corretta maturazione dei supporti nuovi

• I massetti devono aver esaurito il ritiro igrometrico e gli intonaci a base di sabbia e cemento devono essere stati realizzati da almeno 15 giorni (per 2 cm di spessore).

NOTA: per abbreviare i tempi di maturazione di massetti o intonaci, utilizzare nell'impasto FAST FLUID 300 e ridurre conseguentemente l'acqua d'impasto.

• I giunti di frazionamento realizzati durante la gettata (così come eventuali crepe in movimento) – se non riportati in superficie per ragioni tecniche – devono essere eliminati mediante cucitura (vedi Fig. 1).

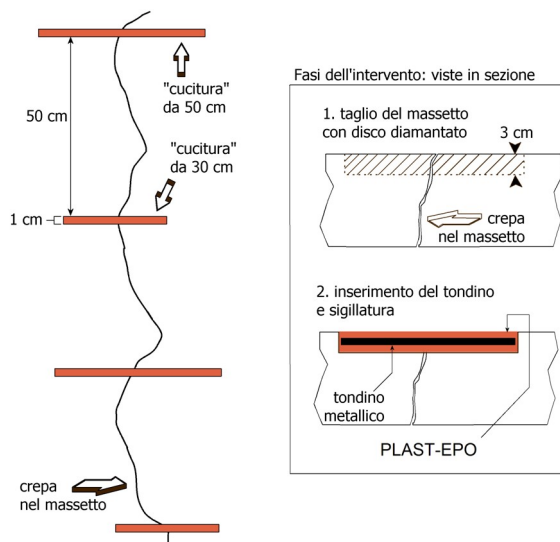


Figura 1: cucitura di una crepa.

► Trattamento di supporti vecchi

Il tipo di trattamento da effettuare deve essere scelto in base alle condizioni in cui si trova la superficie:

- lavaggio con acqua calda a pressione;
- lavaggio acido;
- carteggiatura;
- molatura a diamante.

Lo scopo del trattamento è rimuovere polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei.

► Valutazione dell'umidità della superficie

- Accertarsi che i supporti non siano soggetti ad umidità di risalita.
- In caso di presenza d'umidità di risalita non applicare BASE QUARTZ, ma ripiegare sul ciclo specifico per superfici umide: Q-PRIMER, Q-RASANTE + spolvero a rifiuto con sabbia di QUARZO NATURALE 0,3-0,9 (vedi Schede Tecniche).

## Preparazione specifica del supporto di posa

► Applicazione su piastrelle

- Verificare preliminarmente che le piastrelle siano ben ancorate al supporto.
- In caso di adesione debole o inesistente, asportare le piastrelle in distacco e risarcire il vuoto con RASOMIX o GROVE 30 (vedi Schede Tecniche).
- Procedere quindi con la molatura a diamante della superficie per eliminare lo strato vetrificato delle piastrelle.

► Applicazione su superficie metallica

In caso di applicazione su superficie metallica verniciata procedere come segue:

# BASE QUARTZ

- carteggiare la vernice;
- aspirare la polvere e depolverare accuratamente;
- in caso di successivo lavaggio attendere che la superficie sia perfettamente asciutta prima di procedere con l'applicazione di BASE QUARTZ.

## Preparazione del prodotto

- Versare BASE QUARTZ comp. B nel comp. A e mescolare accuratamente con mescolatore professionale a basso numero di giri.
- La miscela così preparata è pronta all'uso.

## Applicazione del prodotto

- Posizionare sul piano di posa uno o più spezzoni della misura corretta di RETE DI VETRO da 160 g/m<sup>2</sup> (con maglia 4,5x5 mm, vedi Scheda Tecnica) senza sormonti.
- Con una cazzuola a punta quadra caricare BASE QUARTZ su una spatola di acciaio da circa 50 cm (46 x 10 cm su verticale), applicarlo sulla rete (a pavimento o a parete) e regolarne il consumo a circa 1,5 kg/m<sup>2</sup>.
- Dopo 5 – 6 ore (a +23°C) applicare la seconda mano a finire.

### ► Applicazione in verticale

- Per l'applicazione in verticale, adeguare la tixotropia della miscela appena preparata aggiungendo l'additivo in polvere BASE QUARTZ GEL in quantità pari a (1,0-1,2)% in peso sul peso di (A+B).
- Mecolare accuratamente con mescolatore professionale a basso numero di giri per inglobare l'additivo nella miscela.

## Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Per 1 mano di prodotto su supporto regolare	0,6	0,8	kg/m <sup>2</sup>	-
Su piastrelle a pavimento per 2 mani con RETE DI VETRO da 160 g/m <sup>2</sup>	2,7	2,9	kg/m <sup>2</sup>	-
Su pareti in cartongesso per 2 mani con RETE DI VETRO 75 g/m <sup>2</sup>	1,4	1,6	kg/m <sup>2</sup>	-
Applicazione in verticale	1,0 %	1,2 %	-	di additivo in polvere GEL, in peso su (A+B)

## Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER).

## Consigli utili per la posa

- Non impiegare BASE QUARTZ con temperature inferiori a +10°C.
- Preparare la quantità di prodotto che si è certi di utilizzare in circa mezz'ora.

In caso di utilizzo parziale della confezione, il prodotto deve essere pesato con attenzione seguendo le indicazioni contenute nell'etichetta.

## Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Aspetto (Componente B)	-	Liquido leggermente viscoso
Colore (Componente A)	-	Caratteristico
Colore (Componente B)	-	Giallo bruno

# BASE QUARTZ

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,731 ± 0,005
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,000 ± 0,003

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	12 : 1
Consistenza dell'impasto	-	Malta spatolabile
Densità a 23°C (Miscela A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,605 ± 0,003
Temperatura di applicazione	°C	Da +10 a +35
Pot-life (termometrico), 1 kg di A+B, da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	25 ± 8
Tempo di indurimento, prima mano, a +23°C, 50%UR	ore	6
Tempo minimo di attesa per la successiva sovrapplicazione	ore	12
Resistenza a compressione, EN ISO 604/B/1	MPa	95 ± 7
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	2,7 ± 0,1 rottura supporto

## Conservazione del prodotto

• 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

## Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
kit 1 m <sup>2</sup> (1)	kit (2A+2B) da 2,73 kg	P*	-	A = 1,68 kg + 0,84 kg (fustino) B = 0,14 kg + 0,07 kg (busta)
kit 3 m <sup>2</sup> (1)	kit (2A+2B) da 7,41 kg	P*	-	A = 4,56 kg + 2,28 kg (fustino) B = 0,38 kg + 0,19 kg (busta)
kit 9 m <sup>2</sup> (2)	kit (2A+2B) da 21,84 kg	P*	-	A = 13,44 kg + 6,72 kg (fustino) B = 1,12 kg + 0,56 kg (busta)
PRO	kit (A+B) da 14,56 kg	P*	-	A = 13,44 kg (fustino) B = 1,12 kg (busta)
PRO	kit (A+B) da 7,28 kg	P*	-	A = 6,72 kg (fustino) B = 0,56 kg (busta)
GEL (3)	fustino da 1 kg	NO	-	

Legenda ADR:

P\* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

NO = merce NON PERICOLOSA

Note:

(1): Kit contenente 2 comp. A e 2 comp. B prepesati per la realizzazione della 1° e 2° mano di BASE QUARTZ.

(2): Confezione composta da 2 kit prepesati per la realizzazione della 1° e 2° mano di BASE QUARTZ.

(3): Addensante in polvere per l'applicazione in verticale di BASE QUARTZ

## NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di emissione "CATALOGO

## EDIZIONE

Emissione: 12.04.2017

Revisione: 05.11.2019