



## CEM OX

Boiaccia passivante per ferri di armatura

Marcatura CE:

• EN 1504-7



### CARATTERISTICHE TECNICHE



### CAMPO D'IMPIEGO



### APPLICAZIONI



### Descrizione

CEM OX è un premiscelato in polvere monocomponente, a base di leganti cementizi e polimeri funzionali, specificamente formulato per:

- La protezione contro la corrosione dei ferri di armatura nei manufatti in calcestruzzo armato.
- La realizzazione di ponti di adesione fra calcestruzzo da ristrutturare e malte da ripristino.

### Marcatura CE

CEM OX risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-7 ("Protezione contro la corrosione delle armature").

### Colore

CEM OX è disponibile nel colore rosso ossido.

### Campo d'impiego

CEM OX è impiegato esclusivamente per il trattamento dei ferri di armatura che rimangono scoperti durante la ristrutturazione di calcestruzzo (demolizione del copriferro), a seguito dell'asportazione di parti in distacco o di parti fortemente carbonatate che necessitano di essere risarcite.

### Vantaggi

- CEM OX è monocomponente e si impasta con sola acqua.
- CEM OX possiede elevata adesione al calcestruzzo.

### Preparazione specifica del supporto di posa

CEM OX è indicato nel trattamento dei ferri d'armatura lasciati scoperti a seguito di interventi di ristrutturazione del calcestruzzo che contemplano una parziale demolizione del copriferro.

Prima di applicare il prodotto è quindi necessario:

- Liberare i ferri dal copriferro ammalorato mediante demolizione meccanica.
- Eliminare la ruggine dal ferro come di seguito descritto:
  - effettuare un'accurata pulizia ed eliminare le parti incoerenti;
  - spazzolare o sabbiare i ferri di armatura che si intendono trattare fino ad eliminazione di ogni traccia di ruggine;
  - lavare con acqua la superficie di posa in modo da saturare il supporto e mantenerlo umido (soprattutto nei mesi caldi)

### Preparazione del prodotto

- Impastare 2 kg di CEM OX con 0,4 – 0,5 L di acqua pulita.
- Mescolare lentamente con trapano a basso numero di giri e girante per solidi (girante ad ancora), fino ad ottenere una boiaccia senza grumi.
- Applicare CEM OX entro e non oltre 1 ora dalla preparazione.

# CEM OX

## Applicazione del prodotto

- Applicare a pennello una prima mano di CEM OX sui ferri da proteggere avendo cura di rivestirli completamente con circa 1 mm di spessore di prodotto.
- Dopo almeno 1 ora applicare una seconda mano come sopra.
- Si raccomanda di coprire completamente ed in modo omogeneo la superficie del ferro.
- Lo spessore totale delle due mani dovrà essere di almeno 2 mm.
- Rivestire quindi la parte da risarcire (ricostruzione del copriferro) con GROVE RIPRISTINO non appena il CEM OX è indurito o comunque entro 24 ore.

## Consumi

| tipologia di applicazione                     | consumo minimo | consumo massimo | u.m. | diluizione     |
|-----------------------------------------------|----------------|-----------------|------|----------------|
| Per tondini ad aderenza migliorata Ø = 10 mm: | 0,12           | 0,15            | kg/m | prodotto secco |

Per ottenere una pellicola di prodotto secco di spessore di circa 1 mm, è necessario applicare 1,75 kg circa di prodotto per m<sup>2</sup> di superficie.

## Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica.

## Consigli utili per la posa

- Applicare con una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- In caso di giornate molto calde e ventose provvedere a saturare bene con acqua la superficie da trattare e mantenere umido il prodotto applicato vaporizzando acqua per favorire la maturazione.
- Non diluire CEM OX con acqua quando il prodotto inizia la presa.
- Applicare CEM OX immediatamente dopo la sabbiatura (non lasciare le armature sabbiare per lungo tempo senza protezione).
- CEM OX non è idoneo per rimanere a vista, ma è stato studiato per essere sempre ricoperto da successivi trattamenti di completamento.

## Dati tecnici

| ► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO                                                                                                                                                  | u.m. | valore                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------------------------|
| Massa volumica in mucchio, EN 1097-3                                                                                                                                                | kg/L | 1,25 ± 0,05                          |
| Consistenza                                                                                                                                                                         | -    | Polvere                              |
| Granulometria massima, EN 933-1                                                                                                                                                     | mm   | 0,4                                  |
| Residuo solido                                                                                                                                                                      | -    | 100%                                 |
| ► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI                                                                                                                                             | u.m. | Valore                               |
| Acqua d'impasto                                                                                                                                                                     | -    | Da 20% a 25%                         |
| Colore dell'impasto                                                                                                                                                                 | -    | Rosso ossido                         |
| Consistenza dell'impasto                                                                                                                                                            | -    | Pasta tissotropica                   |
| Massa volumica dell'impasto, EN 1015-6                                                                                                                                              | kg/L | 1,80 ± 0,05                          |
| Temperatura di applicazione                                                                                                                                                         | °C   | Da + 5 a +35                         |
| Durata dell'impasto                                                                                                                                                                 | min  | Da 50 a 60                           |
| Tempo minimo di attesa tra due mani successive (23°C, 50%UR)                                                                                                                        | ore  | Da 1 a 2                             |
| Tempo di indurimento, spessore 1 mm, a +23°C, 50%UR                                                                                                                                 | ore  | 3,0 ± 0,5                            |
| Spessore minimo applicabile, in 2 mani                                                                                                                                              | mm   | 2                                    |
| ► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-7                                                                                                                                            | u.m. | valore                               |
| Adesione su cls, supporto tipo MC 0,40 (secondo EN 1766), EN 1542                                                                                                                   | MPa  | 2,2 ± 0,1                            |
| Aderenza per taglio del calcestruzzo di rivestimento dell'armatura (prova di estrazione), rapporto del carico tra armatura protetta e non protetta rilevati a sfilamento 0,1 mm, EN | -    | Specificata superata, rottura TIPO 2 |

# CEM OX

| ► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | u.m. | valore               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------|
| 15184                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |      |                      |
| Resistenza alla corrosione dell'armatura, dopo 10 cicli di condensazione in acqua + 10 cicli di anidride solforosa (secondo EN ISO 6988) + 5 gg in nebbia salina (secondo EN 60068-2-11). Le barre di acciaio rivestite devono essere esenti da corrosione e la propagazione di ruggine al bordo della piastra base di acciaio priva di rivestimento è < 1 mm, EN 15183 | -    | Specificata superata |

## Conservazione del prodotto

- 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Il prodotto teme l'umidità.

## Confezioni

| VARIANTE | CONFEZIONE      | ADR | CONFEZIONI PER PALLET | COMPONENTI |
|----------|-----------------|-----|-----------------------|------------|
| -        | fustino da 2 kg | NO  | 120 fustini           |            |

Legenda ADR:  
NO = merce NON PERICOLOSA

## NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di emissione "CATALOGO".

## EDIZIONE

Emissione: 14.03.2002  
Revisione: 19.02.2018