

COMPONENTE C EXTRA W

Additivo anti-sporco per finiture poliuretaniche bi-componenti a base acqua (in ultima mano)

Descrizione

COMPONENTE C EXTRA W è un additivo specifico per finiture poliuretaniche bi-componenti all'acqua (NORDPUR SW, NORDPUR SW MAT XF, COAT LUX e COAT MAT) che – aggiunto all'ultima mano di prodotto – è in grado di:

- Ridurre notevolmente la presa di sporco della superficie.
- Facilitare la pulizia della superficie.
- Incrementare la resistenza al graffio.
- Aumentare l'idrofobicità e l'oleofobicità della superficie.
- Ridurre fortemente l'adesione di smalti, pitture ecc... alle superfici.
- Ridurre i danni da "pneumatico caldo" verso le superfici sottoposte a traffico (autorimesse, autosaloni ecc...).

Grazie alla sua particolare natura chimica COMPONENTE C EXTRA W si lega alla matrice del polimero e non viene rilasciato nel tempo.

Questo fa sì che i vantaggi che apporta il suo utilizzo alla superficie siano stabili.

COMPONENTE C EXTRA W non causa né subisce viraggi di colore o modifiche dell'opacità anche a seguito di esposizione solare.

Colore

COMPONENTE C EXTRA W è trasparente ed incolore e non altera la tinta dei prodotti a cui viene addizionato.

Campo d'impiego

COMPONENTE C EXTRA W è indicato come additivo (in ultima mano) in abbinamento ai seguenti prodotti:

- NORDPUR SW.
- NORDPUR SW MAT XF.
- COAT LUX.
- COAT MAT.

Nei quali si aggiunge SOLO all'ultima mano.

Il potere anti-aderente di COMPONENTE C EXTRA W è così spiccato che l'utilizzo in mani intermedie annulla del tutto l'adesione dei successivi strati applicati.

Vantaggi

- COMPONENTE C EXTRA W è facile da dosare e da incorporare (per semplice miscelazione) ai prodotti.
- COMPONENTE C EXTRA W sviluppa velocemente le sue caratteristiche di idro- ed oleo- repellenza.
- COMPONENTE C EXTRA W non altera l'aspetto estetico delle finiture.
- COMPONENTE C EXTRA W rende molto più difficile l'adesione dello sporco e facilita la pulizia delle superfici, riducendo anche il consumo di prodotti detergenti).
- COMPONENTE C EXTRA W migliora notevolmente la resistenza al graffio ed ai danni da "pneumatico caldo".
- COMPONENTE C EXTRA W ha un effetto stabile nel tempo.

Preparazione generale del supporto di posa

Preparazione specifica del supporto di posa

Preparazione del prodotto

- COMPONENTE C EXTRA W è pronto all'uso.
- Nel caso in cui il prodotto si presenti torbido per la permanenza a temperature inferiori a 0°C, condizionarlo a 23/25°C fino al completo ritorno allo stato limpido.

COMPONENTE C EXTRA W

NOTA: l'aggiunta di COMPONENTE C EXTRA W, deve essere fatta SOLO sull'ultima mano dei prodotti di finitura e MAI in quelle intermedie.

Applicazione del prodotto

- Preparare la miscela A+B del prodotto da aggiungere.
- Dosare il 6% in peso di COMPONENTE C EXTRA W sul peso totale A+B della miscela. Una diminuzione della % d'impiego comporta una drastica riduzione dell'efficacia dell'additivo, mentre un sovradosaggio non comporta significativi vantaggi in termini di prestazioni.
- Miscelare A+B+COMPONENTE C EXTRA W fino alla completa incorporazione. In questa fase prestare attenzione a non incorporare aria nel prodotto.
- Procedere all'applicazione della miscela addizionata (solo per l'ultima mano).

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Come additivo per NORDPUR SW, NORDPUR SW MAT XF, COAT MAT o COAT LUX (solo sull'ultima mano)	59	61	g/kg (A+B)	

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco e secco: pulizia con ACETONE, diluente per nitro, per poliuretani o per sintetico. Se il prodotto si è seccato, lasciare a mollo gli attrezzi per qualche ora.

Consigli utili per la posa

- Utilizzare l'additivo COMPONENTE C EXTRA W solo ed esclusivamente nell'ultima mano a finire. L'aggiunta dell'additivo alle mani intermedie riduce l'adesione delle successive causandone il distacco.
- Mantenere chiuso il prodotto al termine del dosaggio.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Manutenzione

Data l'estrema efficacia anti-aderente, le superfici rivestite con NORDPUR SW, NORDPUR SW MAT XF, COAT LUX o COAT MAT addizionati con COMPONENTE C EXTRA W non possono essere riverniciate o riprese senza adeguato pretrattamento.

- Dal momento che la concentrazione di COMPONENTE C EXTRA W è particolarmente elevata in prossimità della superficie del rivestimento (laddove è richiesta maggiore efficacia), per poter riverniciare la superficie è sufficiente asportare per carteggiatura la parte più esterna del rivestimento.
- Depolverare perfettamente la superficie.
- Trattare con NORDPROM SV applicato a pennello o straccio (vedi Scheda Tecnica).
- Dopo circa 1 ora procedere con l'applicazione di una nuova mano di rivestimento.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Densità a 23°C, EN ISO 2811-1	kg/L	0,942 ± 0,006
Residuo secco (140°C, ½ ora, metodo D), ISO 3251	-	24 ± 2

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Dosaggio in peso sulla miscela A+B	-	6%
Temperatura minima di applicazione	°C	+5

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura

COMPONENTE C EXTRA W

compresa tra +4°C e +30°C.

- Il prodotto teme il gelo.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
per NORDPUR SW / MAT XF 4,5 KG	0,14 kg	NO	-	flacone in plastica
per NORDPUR SW MAT XF 9 KG	0,27 kg	NO	-	flacone in plastica
per NORDPUR SW 6,2 KG	0,19 kg	NO	-	flacone in plastica
per NORDPUR SW 18,6 KG	0,56 kg	NO	-	flacone in plastica
per COAT LUX 4,5 KG	0,14 kg	NO	-	flacone in plastica
per COAT MAT 5,5 KG	0,16 kg	NO	-	flacone in plastica

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 12.02.2019

Revisione: 28.08.2020