



CORLITE

Rivestimento decorativo autolivellante multicolore per pavimenti

Marcatura CE:

- EN 1504-2 (C) - Principi: MC-IR



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

CORLITE è un rivestimento epossidico autolivellante a 3 componenti senza solventi da mescolare al momento della posa in opera costituito da:

- Componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi e paste colorate.
- Componente B: ammina di copolimerizzazione.
- Componente C: miscela di filler selezionati.

Colato su una superficie orizzontale, CORLITE permette di realizzare in un'unica mano pavimentazioni con particolari tonalità e sfumature (effetto fiamma) bi- e poli-cromatiche, il cui unico limite estetico è dato dalla fantasia e dall'abilità dell'applicatore.

CORLITE può essere rifinito con una mano di protezione finale trasparente per regolare la lucentezza superficiale a piacere oppure lasciato tal quale.

Colore

CORLITE è disponibile nelle tinte riportate nel fascicolo informativo "DECORATIVI – Soluzioni di design per l'Architettura".

Per colorazioni particolari contattare il Servizio Tecnico Nord Resine.

Campo d'impiego

Realizzazione di rivestimenti per pavimentazioni estetiche in:

- Uffici privati e pubblici, zona giorno e zone servizi nelle abitazioni private.
- Show rooms e negozi nei centri commerciali.
- Sale da bagno in ambienti pubblici e privati.

CORLITE è applicabile su:

- Massetti in cemento e anidrite.
- Calcestruzzi industriali.
- Pavimenti piastrellati con grès, klinker, ceramica mattonelle di cemento levigato, pietre naturali e sintetiche.

Preparazione generale del supporto di posa

- Accertarsi che il supporto sia strutturalmente sano e che non sia interessato da fenomeni di risalita di umidità.

In caso di necessità contattare l'Assistenza Tecnica Nord Resine.

In base alle condizioni in cui si trova la superficie deve essere scelto il tipo di trattamento da effettuare:

- Lavaggio acido con NORDECAL FORTE GEL.
- Lavaggio neutro sgrassante con STRIPPER.
- Carteggiatura con monospazzola e aspirazione delle polveri.
- Molatura a diamante.
- Scarificazione.
- Pallinatura.

In questo modo saranno rimossi polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e rimosse le parti corticali del pavimento esistente se necessario.

- Le depressioni e le incoerenze, la messa in livello e la rasatura di pavimenti piastrellati a fuga larga possono essere eseguite con GROVE MASSETTO e GROVE PRIMER.
- L'umidità massima ammessa (senza interventi speciali) misurata con metodo al carburo (UNI 10329 o ASTM D4944) è del 4%.

CORLITE

Preparazione specifica del supporto di posa

► Preparazione in presenza di crepe stabilizzate

La crepa stabilizzata è una frattura del supporto che non ha movimento ed è stata generata in fase di getto.

- Allargare la fessura con dischetto diamantato, aspirare la polvere e colare all'interno della fessura il prodotto PLAST EPO (stucco epossidico, vedi scheda Tecnica) fino a saturazione.

► Preparazione in presenza di crepe in movimento

Per crepe in movimento si intende una frattura del supporto che tende ad aprirsi e chiudersi continuamente.

In questo caso, prima di applicare CORLITE, è necessario realizzare una cucitura della crepa.

- Con mola a disco diamantato realizzare nel supporto delle incisioni di 1 cm di larghezza, profondità 2-3 cm e lunghezza 30/50 cm ortogonalmente alla crepa (a 90° rispetto alla crepa).
- Preparare degli spezzoni di tondino in acciaio del diametro di 8-10 mm.
- Aspirare la polvere dalle fessure e riempirle parzialmente con PLAST EPO.
- Inserire un tondino per ciascuna incisione e ricoprire con PLAST EPO fino al riempimento dell'incisione.

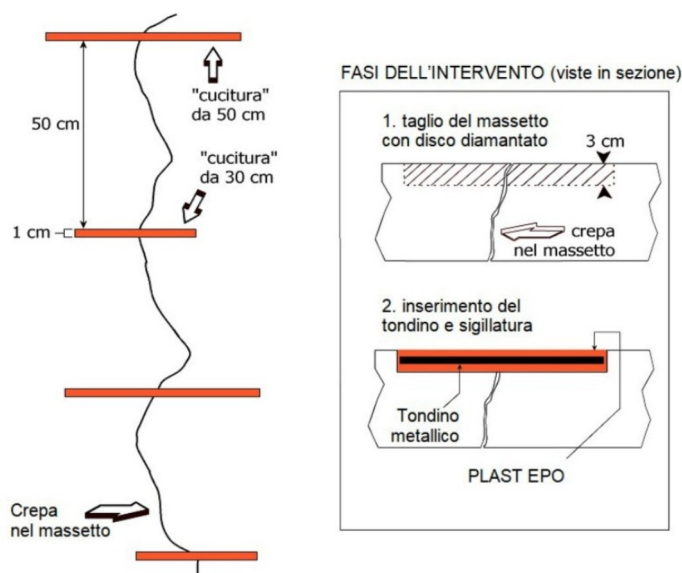


Fig. 1: cucitura di una crepa in movimento.

Preparazione del prodotto

Preparazione di un singolo impasto CORLITE (un colore):

- Si consiglia di operare in un ambiente con temperatura compresa tra +15 e +30°C.
- Procurarsi un contenitore di servizio pulito di capacità idonea a contenere l'impasto A+B+C.
- Aprire il contenitore del comp. A, omogeneizzare e versare nel contenitore di servizio.
- Aggiungere il comp. B e miscelare A+B.
- Aggiungere di seguito il comp. C e omogeneizzare il tutto.

Applicazione del prodotto

CORLITE può essere lavorato in due modi diversi per realizzare due rese estetiche completamente differenti:

► Miscela Imperfetta

Si ottiene preparando due o più colori in secchi separati e poi versandoli contemporaneamente all'ultimo nello stesso contenitore senza mescolarli.

► Decorazione su tinta base

Si realizza colando sul supporto di posa una prima mano di CORLITE (tinta base) e sopra di essa, freco su fresco, una seconda tinta secondo il disegno desiderato.

CORLITE

Di seguito le istruzioni per la messa in opera di ciascuna delle due soluzioni applicative.

► Preparazione e applicazione della “Miscela Imperfetta”

→ Preparazione della “Miscela Imperfetta”:

- In questa fase è necessario lavorare in due eseguendo parallelamente le operazioni su ciascuno dei due colori della miscela.
- Procurarsi un secchio di servizio pulito dalla capacità sufficiente per contenere le due mescole dei colori che compongono la miscela imperfetta.
- Preparare i due impasti (colore 1 e colore 2) in contenitori separati come indicato al paragrafo “Preparazione del prodotto”.
- Versare i due impasti di colore diverso nel terzo contenitore di servizio senza mescolare. Si ottiene così la “Miscela Imperfetta”.
- Versare la “Miscela Imperfetta” direttamente sulla pavimentazione da rivestire.

→ Lavorazione del prodotto e creazione dell'estetica desiderata:

- Distribuire il prodotto a spessore predefinito tramite racla mod. NR680K regolata ad altezza 2,5 mm senza usare rullo frangibolle.
- Munirsi di scarpe chiodate e spatolare con mano leggera la superficie tramite spatola liscia a punto mod. TED811, eseguendo movimenti delicati così da sfumare le due tinte contrastanti ed ottenere l'effetto estetico desiderato.
- L'utilizzo della spatola ha anche lo scopo di disaerare il prodotto e di eliminare i segni della racla e delle scarpe chiodate.
- L'utilizzo della spatola deve avvenire con delicatezza e con la lama quasi orizzontale al fine di evitare la “solcatura” del film di resina e l'accumulo localizzato del filler.
- Uscire dal campo di applicazione eliminando con la spatola i segni delle scarpe chiodate.

► Preparazione ed applicazione di CORLITE per decorazione su tinta base

→ Preparazione dei due impasti separati (colore 1 e 2):

- In questa fase è necessario lavorare in due eseguendo parallelamente le operazioni su ciascuno dei due colori della miscela.
- Preparare i due impasti (colore 1 e colore 2) in contenitori separati come indicato al paragrafo “Preparazione del prodotto”.

→ Lavorazione del prodotto e creazione dell'estetica desiderata:

- Versare sul pavimento il prodotto del colore 1 e distribuire a spessore predefinito tramite racla mod. NR680K regolata ad altezza 2,5 mm senza usare rullo frangibolle.
- Munirsi di scarpe chiodate e versare la seconda tinta sopra la prima in modo da creare scie e puntature di colore a piacimento così da ottenere effetti decorativi a colore contrastante.

► Pot-life

Con pot-life del prodotto si intende il tempo massimo entro cui portare a termine il complesso delle operazioni di:

- Miscelazione delle singole tinte.
- Unione delle diverse tinte
- Stesura e finitura del prodotto a pavimento.

Temperatura di lavoro	Pot-life* [minuti]
+16°C	50
+23°C	40
+30°C	30

Tab. 1: pot life del prodotto in funzione della temperatura di lavoro. * La misura è stata effettuata su 1 kg di miscela (A+B+C) in accordo con EN ISO 9514.

► Finitura protettiva

La protezione finale di CORLITE ha duplice scopo (funzionale ed estetico).

- Modificare la lucentezza cioè il gloss superficiale:
→ per una superficie opaca (mat): applicare SEAL WAX MAT in un mano singola (Vedi Scheda Tecnica).
→ per una superficie semi-lucida (semi-gloss): applicare SEAL WAX MAT in due mani.

CORLITE

- Aumentare la resistenza al graffio e la pulibilità, mantenendo la superficie lucida: in questo caso impiegare come finitura NATURAL COAT LUX in una o due mani (Verdi Scheda Tecnica).

► Maturazione

- Tempo di pedonabilità: 48 ore a +23°C, 50%UR.
- Tempo minimo per l'entrata in servizio: 72 ore a +23°C, 50%UR.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
-	4,5	4,5	kg/m ²	per uno spessore finale pari a circa 2,8 mm

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco e secco: pulizia con ACETONE, SOLVENTE PER NORPHEN, diluente per nitro o alcool.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER).

Consigli utili per la posa

- Il tasso massimo di umidità del supporto non deve superare il 4% misurato con il metodo al carburo (UNI 10329 o ASTM D4944).

In caso contrario, prima dell'applicazione di CORLITE, realizzare una barriera vapore con NORPHEN W3 IMPERMEABILIZZANTE.

- Non mescolare la "Miscela Imperfetta", pena la perdita delle sfumature colorate tipiche del prodotto.
- Impiegare i componenti A, B e C nei rapporti precisi indicati in etichetta.
- In caso di utilizzo parziale del kit, pesare i componenti attenendosi alle proporzioni indicate in etichetta alla voce "RAPPORTO DI MISCELAZIONE".

- Con temperature inferiori a 18°C la viscosità del prodotto aumenta rendendo difficoltosa l'applicazione.

In questi casi condizionare il prodotto in luogo riscaldato a +25°C circa per 24 ore prima di procedere all'applicazione.

- Non applicare a temperatura superiore a +30°C.

In questo caso la velocità di reticolazione aumenta a tal punto da rendere difficoltoso il completamento del ciclo applicativo.

- Eseguire l'applicazione in luogo chiuso senza correnti d'aria al fine di evitare il deposito sulla superficie di pulviscolo.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,17 ± 0,03
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,04 ± 0,03
Massa volumica in mucchio, comp. C, EN 1097-3	kg/L	1,22 ± 0,05
Massa volumica (A+B+C) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,58 ± 0,05
Colore (Componente A)	-	Caratteristico
Colore (Componente B)	-	Giallo paglierino
Colore (Componente C)	-	Grigio neutro

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B:C)	-	2,3 : 1,0 : 6,6
Pot-life (termometrico), 1 kg di A+B+C, da +23 a +40°C, EN ISO 9514	min	40 ± 5
Tempo di pedonabilità (a 23°C, 50% UR)	ore	48
Tempo minimo per la messa in esercizio (a 23°C, 50% UR)	ore	72
Temperatura di applicazione	°C	Da +15 a +35
Resistenza a compressione, EN 196-1	MPa	72 ± 4
Resistenza a flessione, EN 196-1	MPa	32 ± 2
Aderenza per trazione diretta, EN 1542	MPa	> 1,8 (rottura coesiva)

CORLITE

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Allungamento massimo a rottura in trazione, forma 1B, velocità di trazione 20 mm/min, EN ISO 527-2	-	(1,1 ± 0,3)%
Durezza Shore D, A+B+C, maturazione 72 ore a +23°C, 50 %UR, DIN 53505	-	(79 ± 5)°
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS10, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	83 ± 1

Conservazione del prodotto

• 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
KIT CORLITE 1C (MAT O LUX) (1)	kit 1 m ²	P*	-	
KIT CORLITE 1C (MAT O LUX) (1)	kit 5 m ²	P*	-	
KIT CORLITE BASE QUARTZ (MAT O LUX) (2)	kit 1 m ²	P*	-	
KIT CORLITE BASE QUARTZ (MAT O LUX) (2)	kit 5 m ²	P*	-	
CORLITE PRO (3)	kit (A+B+C) - 19,8 kg	P*	21 kit	A = 4,54 kg (fustino met.) B = 2,06 kg (tanica) C = 13,2 kg (2 sacchetti)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

Note:

(1): Kit CORLITE 1C con primer adatto per superfici senza fughe su fondi sani.

(2): Kit CORLITE BASE QUARTZ con primer adatto ad utilizzo su piastrella con fughe non perfette o in movimento (cartongesso).

(3): Il fondo (1C o BASE QUARTZ) e la finitura (LUX o MAT) si acquistano a parte.

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 03.01.2011

Revisione: 22.02.2018