



EPOGREEN BOND

Resina flessibile senza solvente per la preparazione dello strato di base del ciclo EPOGREEN

Marcatura CE:

- EN 13813 - Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR10

Certificazioni:

- EN 13501-1 - Classe: Bfl-s1
- DIN 51130 - Classe: R 10
- DIN 51097 - Classe: B
- UNI 11021 - HACCP



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO

APPLICAZIONI



Descrizione

EPOGREEN BOND è una resina poliuretanica elastica tri-componente senza solventi per la realizzazione dello strato di base del ciclo EPOGREEN.

Il prodotto è composto da:

- comp. A: poliolo, additivi e speciali cariche;
- comp. B: prepoliisocianato;
- comp. C: miscela di sabbie di quarzo colorate per la corazzatura dello strato di base realizzato con EPOGREEN BOND (A+B).

EPOGREEN BOND è inodore sia in fase di posa sia a maturazione completa.

Marcatura CE

Il ciclo applicativo di cui EPOGREEN BOND fa parte risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR10

- Massetto a base di resina sintetica (SR).
- Forza di aderenza: $3,8 \pm 0,3$ MPa (B2,0).
- Resistenza all'usura BCA: < 10 micron (AR0,5).
- Resistenza all'urto: 10 Nm (IR10).

Certificazioni

► EN 13501-1

Il ciclo applicativo di cui EPOGREEN BOND è parte possiede classe di reazione al fuoco secondo EN 13501-1:

→ Bfl-s1.

Colore

- La parte resinosa del prodotto, ovvero EPOGREEN BOND A+B, è di colore bianco.

EPOGREEN BOND

- EPOGREEN BOND (C) è un inerte ceramizzato disponibile in colorazioni personalizzate.
 - Esistono colori standard a seconda del settore d'impiego.
- Richiedere informazioni alla Rete Commerciale o all'indirizzo support@nordresine.com.

Campo d'impiego

EPOGREEN BOND è il prodotto specifico per la realizzazione della mano di base del ciclo EPOGREEN.

Il ciclo EPOGREEN è stato specificamente formulato per la realizzazione di rivestimenti nel settore alimentare quali:

- rivestimento di camion celle dedicate al trasporto di derrate alimentari in temperatura controllata;
- pavimenti di cucine in ristoranti e mense;
- zone destinate alla lavorazione di alimenti nei supermarket;
- celle frigorifere in tutti i tipi di attività;
- reparti industriali dedicati a lavorazioni alimentari;
- stalle e sale mungitura;
- pavimentazioni esterne su rampe o marciapiedi.

Come mano di base del ciclo EPOGREEN, EPOGREEN BOND è applicato sotto forma di malta di resina e inerte e spolverato con EPOGREEN BOND (C).

La superficie di EPOGREEN BOND, dopo lo spolvero, deve essere rifinita con EPOGREEN COAT (vedi Scheda Tecnica).

► Nota: per interventi di riparazione in spessori elevati vedere scheda tecnica di EPOGREEN COAT al paragrafo "Utilizzi speciali".

Vantaggi

- EPOGREEN BOND reticola e matura velocemente.
- EPOGREEN BOND non contiene solventi e quindi non sviluppa odori molesti né in fase di applicazione né in fase di maturazione.
- EPOGREEN BOND dà origine a un rivestimento elastico resistente alle sollecitazioni causate dagli sbalzi di temperatura.
- Il ciclo EPOGREEN di cui EPOGREEN BOND è parte ha una classe di resistenza allo scivolamento R10 secondo DIN 51130 (con scarpa su superficie unta) e B secondo DIN 51097 (a piedi nudi su superficie saponata).

Preparazione specifica del supporto di posa

Come descritto qui di seguito, la preparazione del supporto di posa prima dell'applicazione di EPOGREEN BOND dipende dalla natura della superficie stessa:

► Massetto (non umido)

- Carteggiare il supporto.
- Rimuovere la polvere.
- Come mano d'aggancio effettuare una rasatura a spatola liscia di STONE LC INV (vedi Scheda Tecnica) caricato con il 30% in peso di sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3 sul peso di STONE LC INV (A+B).
- Realizzare sulla mano di rasatura fresca uno spolvero di sabbia di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 (consumo di circa 2,0 kg/m²).
- La superficie così trattata è pronta per la successiva applicazione di EPOGREEN BOND.

► Massetto umido

- Carteggiare il supporto.
- Rimuovere la polvere.
- Come mano d'aggancio effettuare una rasatura a spatola liscia di SOLID (vedi Scheda Tecnica) caricato con il 100% in peso di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,6 sul peso di SOLID (A+B).
- Realizzare sulla mano di rasatura fresca uno spolvero di sabbia di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 (consumo di circa 2,0 kg/m²).
- La superficie così trattata è pronta per la successiva applicazione di EPOGREEN BOND.

EPOGREEN BOND

► Calcestruzzo (non umido)

- Abradere il supporto con una mola diamantata.
- Rimuovere la polvere.
- Come mano d'aggancio effettuare una rasatura a spatola liscia di **STONE LC INV** (vedi Scheda Tecnica) caricato con il 30% in peso di **QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3** sul peso di **STONE LC INV (A+B)**.
- Realizzare sulla mano di rasatura fresca uno spolvero di sabbia di **QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9** (consumo di circa 2,0 kg/m²).
- La superficie così trattata è pronta per la successiva applicazione di **EPOGREEN BOND**.

► Calcestruzzo umido

- Abradere il supporto con una mola diamantata.
- Rimuovere la polvere.
- Come mano d'aggancio effettuare una rasatura a spatola liscia di **SOLID** (vedi Scheda Tecnica) caricato con il 100% in peso di **QUARZO NATURALE 0,1 – 0,6** sul peso di **SOLID (A+B)**.
- Realizzare sulla mano di rasatura fresca uno spolvero di sabbia di **QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9** (consumo di circa 2,0 kg/m²).
- La superficie così trattata è pronta per la successiva applicazione di **EPOGREEN BOND**.

► Superfici piastrellate

- Abradere il supporto con una mola diamantata fino a rimuovere completamente la smaltatura della ceramica.
- Rimuovere la polvere.
- Come mano d'aggancio effettuare una rasatura a spatola liscia di **STONE LC INV** (vedi Scheda Tecnica) caricato con il 30% in peso di **QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3** sul peso di **STONE LC INV (A+B)**.
- Realizzare sulla mano di rasatura fresca uno spolvero di sabbia di **QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9** (consumo di circa 2,0 kg/m²).
- La superficie così trattata è pronta per la successiva applicazione di **EPOGREEN BOND**.

► Vetrosina e altre superfici inassorbenti (vetro, particolari metallici)

- Carteggiare il supporto.
- Rimuovere la polvere.
- Applicare mediante un tampone o uno straccio pulito **EPOGREEN PRIMER** come promotore d'adesione.
- Attendere la completa essiccazione della superficie.
- La superficie così trattata è pronta per la successiva applicazione di **EPOGREEN BOND**.

Preparazione del prodotto

- Aprire il contenitore di **EPOGREEN BOND comp. A**, omogeneizzarne il contenuto e prelevarne la quantità necessaria in un contenitore di servizio asciutto e pulito.
- Utilizzando una bilancia di precisione dosare il comp. B secondo il rapporto di reticolazione riportato in etichetta direttamente nel comp. A e mescolare accuratamente con miscelatore meccanico a basso numero di giri.
- Aggiungere a 100 parti in peso di miscela A+B circa 20 parti in peso di sabbia di **QUARZO NATURALE 0,1-0,3 mm** e 100 parti in peso di **EPOGREEN BOND (C)** (sabbia di quarzo ceramizzata) del colore prescelto.
- Impastare nuovamente aiutandosi al bisogno con una cazzuola a punta quadra fino a ottenere un composto omogeneo.

Applicazione del prodotto

- versare sulla superficie di posa la miscela **EPOGREEN BOND + QUARZO** descritta al paragrafo precedente;
- stendere velocemente l'impasto con una spatola d'acciaio di larghezza 48 o 28 cm a seconda delle dimensioni della superficie;
- fresco su fresco, spolverare a rifiuto la rasatura con sabbia di **EPOGREEN BOND (C)** del colore prescelto. Poiché **EPOGREEN BOND** è un prodotto a rapida reticolazione, eseguire al più presto lo spolvero colorato.
- dopo 2 ore circa (o comunque appena il prodotto spolverato sia calpestable), asportare l'eccesso di **EPOGREEN BOND (C)**, quindi carteggiare e depolverare (mediante aspirazione);
- procedere con l'applicazione di **EPOGREEN COAT** (vedi Scheda Tecnica).

EPOGREEN BOND

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
EPOGREEN BOND (AB), su tutte le superfici adeguatamente preparate	0,80	0,80	kg/m ²	-
EPOGREEN BOND (C) in mescola con A+B	0,80	0,80	kg/m ²	-
Sabbia di QUARZO NATURALE 0,1-0,3 in mescola con A+B	0,16	0,16	kg/m ²	-
EPOGREEN BOND (C) per lo spolvero a rifiuto	4,00	4,00	kg/m ²	-

Tabella riassuntiva dei consumi e delle fasi preparatorie del supporto di posa per tutte le superficie da rivestire. I consumi sono espressi in kg/m².

	Superficie da rivestire					
	Massetto	Massetto umido	CLS	CLS umido	Piastrelle	Vetro-resina
Trattamenti preliminari						
Levigatura con mola diamantata			X	X	X	
Carteggiatura	X	X				X
Prodotto da applicare						
STONE LC INV (AB) (rasatura) *	0,40		0,35		0,50	
QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3 in mescola con STONE LC INV	0,12		0,11		0,15	
QUARZO NATURALE 0,3-0,9 MM per lo spolvero su STONE LC INV	2,0		2,0		2,0	
EPOGREEN PRIMER (AB)						0,04
SOLID (AB) (rasatura)		0,60		0,60		
QUARZO NATURALE 0,1 – 0,6 in mescola con SOLID (AB)		0,60		0,60		
QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 per lo spolvero su SOLID		2,0		2,0		
EPOGREEN BOND (AB) (rasatura)	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
EPOGREEN BOND (C) in mescola con EPOGREEN BOND (AB)	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3 in mescola con EPOGREEN BOND (AB)	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
EPOGREEN BOND (C) per spolvero su EPOGREEN BOND	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
EPOGREEN COAT (AB) (rasatura)	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40

Tab. 1 - tabella riassuntiva del ciclo EPOGREEN.

* Se utilizzato come legante epossidico per malta da rappezz (con T da 0°C a + 20°C), il rapporto di miscelazione è il seguente: 1 parte in peso di STONE LC INV (AB) + 10 parti in peso di sabbia di QUARZO MIX 0,2 – 1,5.

EPOGREEN BOND

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER) o di pistola termica.

Consigli utili per la posa

- EPOGREEN BOND è pronto all'uso.
- Omogeneizzare il contenuto delle confezioni prima del prelievo.
- Non applicare in caso di pioggia imminente o prevista: proteggere EPOGREEN BOND dalla pioggia nelle prime 4 ore.
- Non applicare con umidità relativa superiore a 85%.
- Per l'applicazione del sistema di rivestimento la temperatura deve essere superiore di almeno 3°C al punto di rugiada e comunque superiore a +3°C.
- Mescolare i componenti A e B di EPOGREEN BOND nei rapporti precisi forniti dal produttore.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	0,99 ± 0,01
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,21 ± 0,01
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,07 ± 0,09
Aspetto (Componente A)	-	Liquido beige
Aspetto (Componente B)	-	Liquido bruno
Viscosità dinamica apparente Brookfield, comp. A (23°C / 50% UR spindle ASTM#2, 20-100 giri/min), EN ISO 2555	mPa*s	950 ± 250
Viscosità dinamica apparente Brookfield, comp. A (23°C / 50% UR spindle ASTM#2, 200 giri/min), EN ISO 2555	mPa*s	120 ± 70
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	2 : 1
Pot-life (termometrico), da +20°C a +40°C, EN ISO 9514	min	20 ± 5
Temperatura di applicazione	°C	Da +3 a +35
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	min	30 ± 5
Tempo minimo di attesa per l'applicazione della finitura	ore	2
Durezza Shore D (A+B, maturazione 24 ore a +23 °C, 50 %UR), EN ISO 868	-	(45 ± 1)°
Allungamento a rottura in trazione (+23°C, forma provino 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2	-	(80 ± 10)%
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813	u.m.	valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	4,3 ± 0,5 (rottura coesiva supporto)
Resistenza all'usura BCA, profondità di usura, EN 13892-4	µm	28,0 ± 0,5 (classe AR0,5)
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N*m	10,0 (IR10)

Conservazione del prodotto

- 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

EPOGREEN BOND

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
-	(A+B) - 15 kg	SI'	-	A = 10 kg (fustino met.) B = 5 kg (tanica)
comp. C	sacco - 25 kg	NO	56 sacchi	

Legenda ADR:

SI' = merce PERICOLOSA

NO = merce NON PERICOLOSA

(1): Miscela di sabbie di quarzo colorate di granulometria 0,3-0,9 per EPOGREEN BOND.

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 29.11.2012

Revisione: 01.02.2021