

ESTER PE

Rivestimento anti-acido



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

ESTER PE è un prodotto bi-componente formato da:

- componente A: miscela di prepolimeri polifunzionali liquidi di natura poliestere insaturo e additivi.
- componente B: iniziatore di reticolazione.

A maturazione completa il materiale presenta buone resistenze chimiche, alla corrosione e al calore.

A corredo del prodotto sono disponibili anche:

- ESTER (C): accelerante del prodotto quando la temperatura dell'ambiente di lavoro sia inferiore a +15°C;
- ESTER (D): additivo a base di paraffina necessario per la realizzazione dello strato di finitura.

Colore

ESTER PE è disponibile nelle seguenti tinte:

- RAL 7040;
- TRASPARENTE;
- in un'ampia gamma di colori;

Si realizzano anche tinte su specifica richiesta.

Per informazioni contattare il Servizio Tecnico Nord Resine all'indirizzo color@nordresine.com.

Campo d'impiego

ESTER PE trova impiego nella realizzazione di finiture anti-acido di pavimentazioni e rivestimenti per diverse tipologie di superfici edili, manufatti e apparecchiature come serbatoi di stoccaggio, serbatoi di processo, tubi, condotte ecc...

Resistenze chimiche:

- in contatto con liquidi fino a una temperatura di servizio massima di +80°C;
- in contatto con gas fino a +90°C.

Tali condizioni possono variare in funzione della natura chimica del liquido a contatto: per ulteriori specifiche contattare l'Ufficio Tecnico Nord Resine all'indirizzo support@nordresine.com.

Vantaggi

- ESTER PE permette di realizzare direttamente in cantiere rivestimenti a basso spessore dotati di eccezionali resistenze chimiche (vedi Tabella dei Dati Tecnici).
- ESTER PE è disponibile in una vasta gamma di colori.

Preparazione generale del supporto di posa

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.
- Eseguire un trattamento preliminare della superficie allo scopo di rimuovere polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei e di creare una superficie ruvida idonea all'adesione di ESTER PE.

Questo trattamento deve essere deciso in base alle condizioni in cui si trova la superficie e può essere:

- idrolavaggio a pressione con acqua calda;
- lavaggio acido;
- carteggiatura;
- molatura a diamante;
- scarificazione;

ESTER PE

→ pallinatura.

- Le depressioni e le incoerenze della superficie devono essere risarcite con RASANTE 2000 2K, GROVE RIPRISTINO o GROVE RAPIDO, GROVE RASANTE (vedi Schede Tecniche).

Preparazione specifica del supporto di posa

- Pavimentazioni, vasche o manufatti in assenza di impermeabilizzazione esterna
- Verificare attentamente che il supporto sia omogeneo, privo di parti incoerenti e pulito e prepararlo per l'applicazione di W3 IMPERMEABILIZZANTE (vedi Scheda Tecnica).
- Applicare W3 IMPERMEABILIZZANTE (consumo: 1,5 kg/m² circa) armato con RETE DI VETRO.
- Maturazione della e attendere almeno 48 ore a +25°C e 50%UR o 72 ore a +20°C 50%UR per la maturazione del prodotto.

Preparazione del prodotto

NOTA: prima di procedere alla preparazione della miscela A+B è importante sapere che il pot-life (tempo di vita utile del prodotto nel secchio dopo miscelazione dei componenti) del prodotto è breve e diminuisce all'aumentare della temperatura di partenza dei componenti e all'aumentare della quantità di prodotto miscelato.

Per mantenere il pot-life più lungo possibile ed evitare reazioni incontrollate del prodotto, agire nel modo seguente:

- condizionare i due componenti in ambiente fresco prima dell'utilizzo;
- preparare piccole quantità di miscela A+B per volta (al massimo 3 kg con temperature ambiente superiori a +25°C).

- Miscelare il Comp. A con mescolatore professionale a basso numero di giri.
- Versare il ESTER PE comp. B nel comp. A e mescolare accuratamente il prodotto con mescolatore professionale fino ad ottenere un impasto di colore omogeneo.
- È da escludere qualunque forma di miscelazione manuale (a cazzuola, con frullini ecc..).
- In caso di utilizzo parziale della confezione, dosare i componenti A e B di ESTER PE nei rapporti precisi riportati in etichetta.

Per il dosaggio è fondamentale utilizzare sempre una bilancia di precisione.

- La miscela così ottenuta è pronta all'uso.

NOTA: nel caso in cui si debbano utilizzare gli additivi ESTER comp. C e/o comp.D, essi devono essere dosati e dispersi con cura (tramite mescolatore professionale) direttamente nel comp.A, prima di aggiungere il comp.B alla miscela.

► Quando utilizzare l'additivo ESTER (C) e quanto

Per un corretto dosaggio di ESTER (C), additivo accelerante per l'impiego a bassa temperatura (< +23°C), contattare il servizio tecnico Nord Resine all'indirizzo support@nordresine.com prima dell'impiego specificando le condizioni di temperatura e umidità dell'ambiente e del supporto su cui si eseguirà l'applicazione.

Applicazione del prodotto

ESTER PE deve essere applicato con rullo a pelo lungo e pennellessa resistenti ai solventi.

Le modalità di applicazione si differenziano in base alla tipologia d'intervento:

► per la realizzazione di rivestimenti di spessore fino a 500 micron

- Applicare a rullo ESTER PE su superfici asciutte in più mani distanziate qualche ora l'una dall'altra con un consumo totale di circa 0,55 – 0,60 kg/m².

► per superfici da rinforzare con tessuti di vetro

- Procurarsi un'armatura in MAT con appretto specifico per resine vinil-estere (contattare il servizio tecnico Nord Resine all'indirizzo support@nordresine.com).
- Applicare a rullo su superficie asciutta una mano di ESTER PE.
- Posizionare l'armatura sul prodotto fresco e impregnarla completamente, fresco su fresco.
- Per ottenere una superficie liscia, applicare come ultima mano, su prodotto fresco, un'armatura in velo di vetro da 30 g/m² avendo cura d'impregnarlo uniformemente.

ESTER PE

► ultima mano di ESTER PE

In tutti i cicli applicativi, l'ultima mano di ESTER PE deve essere additivata con ESTER PE/VE comp. D al 4% in peso su A+B al fine di garantire la massima resistenza chimica del prodotto.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
In funzione del tipo di armatura di rinforzo *	1,6	2,5	kg/m ²	-
ESTER PE/VE (C) (accelerante)	0,1%	0,3%	-	-
ESTER PE/VE (D) (paraffina)	4%	4%	-	-

* Resa: per realizzare un rivestimento con spessore di 1 mm circa è necessario applicare 1,10 kg/m² di prodotto TRASPARENTE (A+B) e 1,30 kg/m² di prodotto colorato (A+B).

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE, SOLVENTE PER NORDPUR, diluente poliuretanico o diluente nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica.

Consigli utili per la posa

- Prima di applicare la mano a finire di qualunque tipo di procedimento aggiungere sempre ESTER PE/VE comp.D al prodotto.
- Il prodotto può essere messo a contatto con acqua già il giorno dopo l'applicazione.
- Per ottenere la maturazione completa in tempi rapidi, sono necessari alcuni giorni a +30°C oppure 24 ore a +60°C. Il vapore è il migliore sistema di maturazione.
- Richiudere i contenitori di A e B subito dopo l'utilizzo.
- Tenere chiuso il più possibile il contenitore di servizio dove si è preperata la miscela A+B.
- Il prodotto è infiammabile.
- In caso di applicazione in luoghi non perfettamente aerati provvedere ad un'adeguata ventilazione e proteggere le vie respiratorie con maschera dotata di filtri per vapori organici A (fascia marrone) o combinato ABEK (fascia marrone-giallo-grigio-verde) secondo EN 141.
- Leggere attentamente le Schede di Sicurezza di tutti i prodotti coinvolti nel ciclo ESTER PE prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Densità a 23°C (Comp. A vers. colorato), EN ISO 2811-1	kg/L	1,30 ± 0,03
Densità a 23°C (Comp. A vers. TRASPARENTE), EN ISO 2811-1	kg/L	1,11 ± 0,01
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,180 ± 0,007
Aspetto (Componente A, colorato)	-	Liquido colorato con odore di stirene
Aspetto (Componente A, TRASPARENTE)	-	Liquido trasparente nocciola con odore di stirene
Aspetto (Componente B)	-	Liquido trasparente incolore con odore caratteristico
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	98 : 2
Pot-life (termometrico), da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	20 ± 5
Massa volumica (A+B, colorato) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,28 ± 0,03
Massa volumica (A+B, TRASPARENTE) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,07 ± 0,01

ESTER PE

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	valore
Temperatura di applicazione	°C	da +8 a +35
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	min	65 ± 15
Tempo di maturazione completa (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Durezza Shore D (A+B, maturazione 7 giorni a +23 °C, 50 %UR), EN ISO 868	-	(72 ± 3)°
Carico massimo in flessione (+23°C, provini 80x10x4 mm, 10 mm/min), ISO 178	MPa	113 ± 11
Carico a rottura in trazione (+23°C, forma provino 1B, 20 mm/min), ISO 527-2	MPa	62 ± 6
► RESISTENZE CHIMICHE EN ISO 2812-1 (metodo 2): 1 = disgregazione del prodotto, 5 = nessuna alterazione. NOTA: per la scala completa vedi Appendice A		
acido cloridrico 30% in acqua	-	5
acido solforico 10% in acqua	-	5
acido fosforico 20% in acqua	-	5
acido acetico 30% in acqua	-	5
ammoniaca 15% in acqua	-	5 – 4
soda (idrossido di sodio) 30% in acqua	-	5
acqua ossigenata 3,5% (12 volumi)	-	5
miscela di acido acetico (1%) e acqua ossigenata (0,5%) in acqua	-	5
acetato di etile	-	1
alcool etilico denaturato	-	4
acetone tecnico	-	1

Conservazione del prodotto

- Comp. A: 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +15°C e +35°C.
- Comp. B: 6 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +15°C e +35°C.
- Comp. C: 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +15°C e +35°C.
- Comp. D: 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +15°C e +35°C.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
GRIGIO	(A+B) da 5 kg	SI'	-	A = 4,9 kg (fustino met.) B = 0,1 kg (flacone)
GRIGIO	(A+B) da 20 kg	SI'	-	A = 19,6 kg (fustino met.) B = 0,4 kg (flacone)
TRASPARENTE	(A+B) da 5 kg	SI'	-	A = 4,9 kg (fustino met.) B = 0,1 kg (flacone)
TRASPARENTE	(A+B) da 20 kg	SI'	-	A = 19,6 kg (fustino met.) B = 0,4 kg (flacone)

Legenda ADR:
SI' = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

ESTER PE

EDIZIONE

Emissione: 05.04.1998

Revisione: 27.07.2020