



FARMACRETE

Resina epossidica autolivellante trasparente per la realizzazione di pavimenti ceramizzati

Marcatura CE:

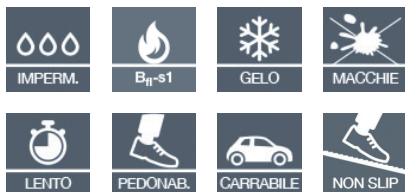
- EN 13813 - Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR10

Certificazioni:

- EN 13501-1 - Classe: Bfl-s1
- DIN 51130 - Classe: R 9
- DIN 51097 - Classe: A
- EN 15457 - Proprietà antimuffa: 1
- UNI 11021 - HACCP



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

FARMACRETE è un prodotto epossidico tri-componente costituito da:

- componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi ed additivi;
- componente B: agente reticolante a base amminica;
- componente C: miscela di sabbie di quarzo ceramizzato specificatamente selezionate, calibrate e miscelate nei colori per ottenere il risultato estetico di progetto.

FARMACRETE deve il suo nome alla notevole diffusione di questo tipo di rivestimento nelle aziende farmaceutiche e parafarmaceutiche nelle quali sono particolarmente apprezzate le sue caratteristiche:

- elevata resistenza meccanica;
- facilità di pulizia, disinfettabilità e igienizzabilità (superficie particolarmente liscia);
- elevata resistenza chimica;
- bellezza estetica fuori dal comune.
- ottima adesione al supporto;
- elevatissima resistenza a compressione.

Marcatura CE

► EN 13813

FARMACRETE risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR10

- Massetto a base di resina sintetica (SR)
- Forza di adesione: 3,6 MPa (B2,0)
- Resistenza all'usura BCA: 16 micron (AR0,5)

FARMACRETE

- Resistenza all'urto: 10 Nm (IR10).

Certificazioni

- FARMACRETE possiede classe di reazione al fuoco secondo EN 13501-1:

→ Bfl-s1.

- FARMACRETE è resistente alla crescita di muffe secondo la norma UNI EN 15457:

→ Classe 1.

► UNI 11021

FARMACRETE, applicato e maturato secondo le indicazioni riportate in tabella "Dati tecnici", può essere utilizzato come rivestimento in ambienti con presenza di alimenti (Rapporto di prova N° 177/L rilasciato da GFC CHIMICA, secondo UNI 11021 "Prodotti e sistemi per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti").

- FARMACRETE è idoneo per tutte le superfici per le quali è richiesta la resistenza sia al lavaggio, sia alla muffa.
- FARMACRETE è idoneo ai lavaggi con detergente a base di cloro attivo (detergente tipo A).
- FARMACRETE è idoneo ai lavaggi con sgrassante alcalino (detergente tipo B).
- FARMACRETE è idoneo ai lavaggi con disincrostante acido (detergente tipo C).
- FARMACRETE è idoneo per superfici che devono essere disinfettabili (detergente tipo D).
- FARMACRETE è idoneo per celle frigorifere.

Colore

FARMACRETE è un sistema epossidico composto da una parte resinosa trasparente (comp. A e B) ed una parte di inerte colorato (comp. C) che conferisce il colore e l'estetica finale al rivestimento.

Le combinazioni di colore realizzabili sono pressoché illimitate e dipendono dalle proporzioni di miscelazione dei colori base disponibili per l'inerte (vedi Listino alla voce QUARZO COLORATO).

Sono già disponibili numerose miscele e si realizzano anche miscele d'inerti su specifica richiesta.

Per informazioni contattare il Servizio Tecnico Nord Resine all'indirizzo color@nordresine.com.

Campo d'impiego

FARMACRETE trova impiego come strato di base e finitura per la realizzazione di pavimenti nei seguenti settori:

- Aziende farmaceutiche, parafarmaceutiche, ambulatori medici e fabbriche di vario genere dove sia richiesto un rivestimento di elevata resistenza e bellezza in ambiente con lavorazioni a secco.
- Sale mostra, show room ed esposizioni di vario genere.
- Uffici.

Vantaggi

- FARMACRETE ha elevate resistenze meccaniche (adesione, compressione e resistenza all'abrasione).
- FARMACRETE è facile da pulire, disinfettare e igienizzare (superficie particolarmente liscia).
- FARMACRETE esibisce notevoli resistenze chimiche.
- FARMACRETE ha un gradevole aspetto estetico.

Preparazione generale del supporto di posa

Preparare la superficie secondo i corretti dettami dello stato dell'arte per quanto riguarda le pavimentazioni in resina.

Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana:

- Il calcestruzzo industriale al quarzo e i massetti in sabbia e cemento possono essere rivestiti con FARMACRETE solo dopo aver esaurito la fase del ritiro, con tasso di umidità massimo del 3% misurata con il metodo al carburo secondo ASTM D4944 o UNI 10329.

- I massetti in sabbia e cemento devono possedere una resistenza a compressione maggiore o uguale a 250 kg/cm², ovvero 24,5 MPa.

In caso contrario è necessario un consolidamento per impregnazione profonda con la seguente miscela epossidica:

→ 60 parti in peso di MALTA BASE (A+B) + 40 parti in peso di SOLVENTE PER NORPHEN (vedi Schede Tecniche).

→ consumo minimo di miscela consolidante: circa 100 – 150 g/m² di MALTA BASE (A+B) per ogni cm di spessore che si voglia consolidare, ovvero 170 – 250 g/m² per cm di spessore se riferito alla miscela A+B+solvente.

FARMACRETE

- Massetti pronti SC 1 e SC 1-F (vedi Scheda Tecnica) possono essere rivestiti dopo 8 giorni di maturazione a +20°C e 50% UR).
- Massetti pronti rapidi tipo SC 1 e SC 1-F additivati con FAST FLUID 300 (vedi Scheda Tecnica) possono essere rivestiti dopo 48 ore di maturazione a +20°C e 50% UR.
- Massetti realizzati con legante tipo SC 1-BASE e sabbie di varia provenienza possono essere rivestiti dopo 12 – 15 giorni di maturazione a +20°C e 50% UR, previa determinazione del contenuto di umidità del supporto.
- Superfici piastrellate devono essere irruvidite con mola equipaggiata di tazza diamantata.
- Superfici realizzate con pannelli di legno di grandi dimensioni (incluso OSB) possono essere rivestite con FARMACRETE solo dopo un adeguato trattamento dei giunti di accoppiamento:
 - sigillare il giunto con PU SEAL (vedi Scheda Tecnica);
 - armare PU SEAL con una striscia di RETE DI VETRO da 160 g/m² di circa 6 cm di larghezza;
 - spolverare in superficie il PU SEAL ancora fresco con sabbia di QUARZO NATURALE 0,1-0,6 mm (spolvero rado) per garantire l'adesione di successivi strati.

Preparazione specifica del supporto di posa

- Con presenza di umidità nel supporto inferiore o uguale al 3%
 - Verificare che la superficie preparata per la posa possieda sufficiente coesione e non presenti buche e avvallamenti superiori a 3 mm circa.
 - In caso di necessità, eliminare gli avvallamenti come segue:
 - applicare a rullo una mano di circa 0,15 kg/m² di MALTA BASE (A+B);
 - versare sulla superficie da livellare un impasto composto da:
10 parti in peso di MALTA BASE (A+B), 7 parti in peso di sabbia di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 mm e 3 parti in peso di sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3 mm con un consumo di MALTA BASE (A+B) di circa 0,75 kg/m² per 1 mm di spessore;
 - regolare con staggia piccola (1 – 1,5 metri);
 - attendere il giorno dopo che la superficie sia pedonabile.
 - Rasare tutta la superficie (anche le parti rappezzate) con una malta epossidica formata da:
10 parti in peso di MALTA BASE (A+B), 7 parti in peso di sabbia di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 mm e 3 parti in peso di sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3 mm.
 - Il consumo di MALTA BASE (A+B) dipende da come è stata preparata la superficie di posa:
 - 0,7 kg/m² per superfici levigate a diamante;
 - 0,9 kg/m² per superfici trattate con pallinatura.
 - Spolverare a rifiuto, fresco su fresco, con sabbia di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9 (consumo approssimativo da 2,5 a 3,0 kg/m²).
 - Il giorno dopo asportare tutta la sabbia non aderente, carteggiare e aspirare.
 - Procedere quindi all'applicazione di FARMACRETE.
- Con presenza di umidità nel supporto compresa tra 3,0 e 6,0%
 - Applicare una mano di SOLID (consumo 0,3 kg/m²) con spolvero (vedere scheda tecnica).
 - Il giorno dopo procedere con l'applicazione di FARMACRETE.
- Con presenza di umidità nel supporto oltre 6,0%
 - Applicare una mano di Q-PRIMER (vedi Scheda Tecnica).
 - Rasare con Q-RASANTE e spolverare con sabbia di quarzo in dotazione (vedi Scheda Tecnica).
 - Il giorno dopo procedere con l'applicazione di FARMACRETE.

► Trattamento dei giunti di ripartizione (o frazionamento)

Riservare particolare attenzione al trattamento dei giunti per garantire la massima durata ed efficienza del rivestimento in FARMACRETE.

In linea di massima agire come segue:

- pavimenti industriali al quarzo con spessore oltre 18 cm, stagionati oltre 6 mesi: eliminare i giunti con sigillatura eseguita con PLAST-EPO (o con MALTA BASE addensata con SILICE EPOSSIDICA).
- pavimenti industriali al quarzo con spessore inferiore a 18 cm, con qualunque stagionatura: realizzare il rivestimento in FARMACRETE, ritagliare il giunto e sigillare con BETONSEAL MS 4.0 (oppure PU SEAL).

NOTA: IN ALTERNATIVA – se si necessita di una pavimentazione senza giunti – eseguire una cucitura del giunto mediante barrotti fissi in acciaio distanziati di 50 cm circa l'uno dall'altro impiegando come sigillante/adeseivo PLAST-

FARMACRETE

EPO (o MALTA BASE addensata con SILICE EPOSSIDICA).

Per una descrizione accurata della procedura, leggere la Scheda Tecnica di PLAST-EPO al paragrafo "► Per eseguire cuciture".

Preparazione del prodotto

- Impasto FARMACRETE A+B+C per la realizzazione dello strato di base
 - In un contenitore di servizio versare FARMACRETE (A).
 - Aggiungere nello stesso contenitore FARMACRETE (B).
 - Miscelare i due componenti con miscelatore professionale a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo.
 - Aggiungere a 10 parti in peso di FARMACRETE A+B, 5 parti in peso di sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3 e 7 parti in peso di FARMACRETE (C).
 - Miscelare accuratamente fino alla perfetta omogeneità.
 - Procedere con l'applicazione dello strato di base (Vedi capitolo successivo).
- Impasto FARMACRETE A+B per la realizzazione dello strato di finitura
 - In un contenitore di servizio versare FARMACRETE (A).
 - Aggiungere nello stesso contenitore FARMACRETE (B).
 - Mescolare i due componenti con miscelatore professionale a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo.
 - Procedere con l'applicazione dello strato di finitura (Vedi capitolo successivo).

Applicazione del prodotto

- Realizzazione dello strato di base con FARMACRETE (A+B+C)
 - Portare FARMACRETE (A+B+C) così preparato nella zona di lavoro e rimastarlo per disperdere il fondo.
 - Colare il composto sulla superficie distendendo l'impasto con una spatola di acciaio liscia da 48 cm. Procedere per lotti di 25 – 30 m² alla volta.
 - Fresco su fresco spolverare a rifiuto l'impasto applicato con FARMACRETE (C) lasciando libera una fascia di 50 – 60 cm dal bordo per consentire la prosecuzione della stesura dell'impasto.
 - Procedere in questo modo fino alla ricopertura della totalità della superficie.
 - FARMACRETE possiede una media reattività, tale da consentire all'operatore di eseguire un lavoro di ottima qualità. La durezza utile per l'applicazione della mano successiva di prodotto si raggiunge in circa 12 ore a +20 °C.
- Realizzazione dello strato di finitura con FARMACRETE (A+B)
 - Il giorno dopo asportare e recuperare tutta la sabbia non aderente, carteggiare con monospazzola equipaggiata con DISCO TELA DOPPIA GRANA 24 (o 36) e aspirare accuratamente.
 - Preparare FARMACRETE (A+B) mescolando fra loro comp. A e comp. B, SENZA aggiungere il quarzo (vedi par. ► Impasto FARMACRETE A+B per la realizzazione dello strato di finitura).
 - Versare FARMACRETE (A+B) sulla superficie distribuendolo e regolando con l'apposita spatola di gomma (vedi Listino alla voce SPATOLA NYLON, SPATOLA PER FARMACRETE/STONE-EASY L 400).
 - Dopo la stesura della finitura è possibile camminare sulla superficie dopo almeno 72 ore a +20°C.
 - Per il lavaggio con acqua attendere almeno 7 giorni.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
FARMACRETE (A+B)*	1,6	1,6	kg/m ²	-
FARMACRETE (C)*	4,5	4,5	kg/m ²	-

* Per realizzare un rivestimento di 3 mm di spessore finale.

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE, alcool, diluente epossidico o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica.

FARMACRETE

Consigli utili per la posa

• FARMACRETE non è idoneo per l'applicazione su:

→ parquet in legno e pavimenti in liste o listoni MDF nobilitati con resina melamminica;

→ linoleum;

→ gomma o PVC plastificato (finto linoleum).

→ superfici con elevati problemi di dilatazione sui giunti di accoppiamento.

• Verificare che la temperatura ambiente in cui si opera non sia inferiore a +15°C.

• Tenere ben presente che il prodotto va lavorato con continuità, costituendo una squadra di lavoro che sia in grado di operare con buona sincronia, preparando il prodotto miscelato nell'esatto momento in cui viene terminato il precedente, senza periodi morti fra una colata e l'altra.

• A seconda della temperatura ambiente il prodotto va mantenuto al fresco (in estate) o al caldo (in inverno) perché con il freddo le resine hanno tendenza a cristallizzare perdendo fluidità, mentre con il caldo aumenta sensibilmente la velocità di inizio presa.

• Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,130 ± 0,005
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,022 ± 0,004
Densità a 23°C (Miscela A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,061 ± 0,005
Massa volumica (A+B+C) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,650 ± 0,009
Aspetto (Componente A)	-	Liquido trasparente
Aspetto (Componente B)	-	Liquido paglierino
Aspetto (Componente C)	-	Inerte grossolano colorato

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	2 : 1
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B 23°C / 50%UR spindle ASTM#4, 100 giri/min), EN ISO 2555	mPa•s	320 ± 10
Pot-life (termometrico), 1 kg di A+B, da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	25 ± 5
Temperatura di applicazione	°C	Da +15 a +35
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	8 ± 1
Tempo di maturazione completa (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Resistenza a compressione, EN 13892-2	MPa	100 ± 3
Resistenza a flessione, UNI EN 13892-2	MPa	11,5 ± 0,5
Durezza Shore D (A+B, maturazione 7 giorni a +23 °C, 50 %UR), EN ISO 868	-	(70 ± 2)°
Reazione al fuoco (euro-classe), EN 13501-1	-	Bfl – s1

► PROPRIETÀ' ANTI-SCIVOLO	u.m.	valore
Classe di resistenza allo scivolamento, DIN 51130	-	R9
Angolo medio complessivo di accettazione (α_{ges}), DIN 51130	-	9,0 ± 0,3
Gruppo di classificazione allo scivolamento, DIN 51097	-	A
Angolo medio di inclinazione (α), DIN 51097	-	16 ± 1

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813	u.m.	valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	3,6 ± 0,3 (rottura coesiva supporto)
Resistenza all'usura BCA, profondità di usura, EN 13892-4	µm	16,0 ± 0,4 (classe AR0,5)
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N•m	10,0 (IR10)

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A UNI 11021 (HACCP)	u.m.	valore
--	------	--------

FARMACRETE

Presa di sporco (ΔL), UNI 10792	-	< 1
Resistenza a particolari agenti di lavaggio: detergente tipo A (cloro attivo), EN ISO 2812-1	-	Nessuna alterazione
Resistenza al lavaggio (metodo della spazzola), 200 cicli, Ldft, EN ISO 11998	μm	$0,46 \pm 0,01$
Resistenza alle muffe, indice sviluppo fungino da 0 a 4, (Appendice C), UNI 11021	-	≤ 1 (Passa)
Resistenza agli agenti di disinfezione: disinfettante tipo D, EN ISO 2812-1	-	Nessuna alterazione
Pulibilità (ΔE , Appendice B), UNI 10021	-	0,56
Cessione di odore (Appendice A), UNI 11021	-	≤ 1
Resistenza allo sbalzo termico (Appendice D), 10 cicli in acqua 2 ore a -20°C, 2 ore a +20°C, UNI 11021	-	Passa
Resistenza a particolari agenti di lavaggio: detergente tipo C (disincrostante acido), EN ISO 2812	-	Nessuna alterazione
Resistenza a particolari agenti di lavaggio: detergente tipo B (sgrassante alcalino), EN ISO 2812-1	-	Nessuna alterazione

► RESISTENZE CHIMICHE EN ISO 2812-3 (Valutazione degli esiti delle prove di resistenza chimica: 1 = disgregazione del prodotto, 5 = nessuna alterazione. Per la scala completa vedi Tab. 1, Appendice A)	u.m.	valore
Acido cloridrico 30% in acqua	-	4
Acido solforico 10% in acqua	-	3
Acido fosforico 20% in acqua	-	3
Acido acetico 30% in acqua	-	1
Ammoniaca 15% in acqua	-	5
Soda (idrossido di sodio) 30% in acqua	-	2
Acqua ossigenata 3,5% (12 volumi)	-	4
Miscela di acido acetico (1%) e acqua ossigenata (0,5%) in acqua	-	5
Alcool etilico denaturato	-	2
Acetone tecnico	-	3

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +10°C e +34°C.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
-	(A+B) da 20 kg	SI'	-	A = 13,33 kg (fustino met.) B = 6,67 kg (tanica)
comp. C (1)	sacco da 25 kg	NO	56 sacchi	
GEL (2)	confezione da 0,3 kg	NO	-	

Legenda ADR:

SI' = merce PERICOLOSA

NO = merce NON PERICOLOSA

(1): Miscela di sabbie di quarzo colorate di granulometria 0,3-0,9 per FARMACRETE.

(2): Additivo addensante di FARMACRETE (A+B) per l'applicazione in verticale su sguscie e risvolti.

Dosaggio su (A+B): 10-13% in peso.

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

FARMACRETE

EDIZIONE

Emissione: 13.07.2015

Revisione: 29.05.2020