



FONDO SL

Fondo ancorante bicomponente senza solvente

Marcatura CE:

- EN 1504-2 (C) - Principi: PI-MC-PR-IR
- EN 13813 - Designazione: SR-B2,0



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

FONDO SL è un formulato bicomponente a base epossidica. Il Componente A è una miscela di pre-polimeri funzionalizzati a basso peso molecolare e additivi. Il Componente B è una miscela di poliammine di copolimerizzazione. FONDO SL, miscelato e pronto all'uso, si presenta molto fluido, autolivellante e con elevata capacità di bagnare e impregnare le superfici con cui viene a contatto.

FONDO SL può essere applicato a frattazzo di acciaio, rullo o pennellessa su qualsiasi supporto poroso.

FONDO SL è progettato per indurire in circa 6 ore dalla posa.

Si potranno così effettuare anche a due lavorazioni al giorno ed accelerare la realizzazione di pavimenti in resina.

Per massimizzare la velocità di maturazione, FONDO SL è realizzato in due versioni EST e INV da scegliere a seconda della temperatura di lavoro.

Nelle prime 48 ore dopo l'applicazione FONDO SL rende la superficie adesiva per l'ancoraggio di successivi trattamenti con resine epossidiche o di altro genere compatibile.

Dopo maturazione FONDO SL forma un film di notevole durezza e con forte adesione alla superficie.

La forza di adesione è tale da provocare rottura coesiva nel calcestruzzo in caso di PULL OFF TEST.

Marcatura CE

► EN 1504-2

FONDO SL risponde ai principi definiti da EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione delle conformità. Principi generali per l'uso e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie del calcestruzzo") per la classe:

→ PI-MC-IR

- Per il Principio 1 (PI) - Protezione contro i rischi della penetrazione: 1.3 Rivestimento (C).
- Per il Principio 2 (MC) - Controllo dell'umidità: 2.2 Rivestimento (C).
- Per il Principio 8 (IR) - Aumento della resistività mediante limitazione del contenuto di umidità: 8.2 Rivestimento (C).

► EN 13813

FONDO SL risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR-B2,0

- Massetto a base di resina sintetica (SR)
- Forza di aderenza: > 2,0 MPa (B2,0)

Colore

FONDO SL è trasparente.

Campo d'impiego

FONDO SL

- ▶ Primer di consolidamento e bagnatura superfici in calcestruzzo e massetti (in sabbia e cemento, anidrite e solfato di calcio naturale) prima della posa di rivestimenti in resina.
- ▶ Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo pallinatura o levigatura a diamante prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo.
- ▶ Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo scarificazione prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo.
- ▶ Consolidante ad elevata penetrazione per aumentare la resistenza alla compressione e alla trazione di superfici poco coese in calcestruzzo, sabbia e cemento, asfalto, legno e pietre naturali.
- ▶ Realizzazione di malte colabili per riempimenti.
- ▶ Realizzazione di malte staggiabili a poro aperto con consistenza di "terra umida".
- ▶ Realizzazione in cantiere di stucchi morbidi o viscosi per saturare piccole irregolarità o porosità superficiali.

Vantaggi

- Un solo prodotto per tutte le esigenze di preparazione delle superfici prima della posa di varie tipologie di rivestimenti in resina.
- Prodotto senza solvente.

Preparazione generale del supporto di posa

- Verificare che sulla superficie non siano presenti pitture o collanti resinosi. In caso affermativo, procedere alla loro eliminazione.
- In base alle condizioni in cui si trova la superficie deve essere scelto il tipo di trattamento da effettuare: lavaggio acido, carteggiatura, molatura a diamante, scarificazione o pallinatura.
- Verificare il tenore di umidità del supporto che non sia superiore al 4% con metodo al carburo di calcio secondo ASTM D4944.

→ Se il supporto presenta umidità superiore al 4% non utilizzare FONDO SL.

In questi casi ricorrere a soluzioni alternative.

- ▶ Supporto con umidità compresa tra 4 e 6%.

Utilizzare SW SOLID puro in sostituzione di FONDO SL.

- ▶ Supporto con umidità superiore al 6%.

Utilizzare NORPHEN RICRETE oppure prodotti della "serie Q" (Vedi relative sezioni del Catalistino). In sostituzione di FONDO SL.

Preparazione specifica del supporto di posa

- ▶ Su calcestruzzo industriale rifinito al quarzo colorato

Procedere all'irruvidimento con pallinatura oppure levigatura a diamante profonda e accurata.

- ▶ Ricostruzione dei bordi di giunti di dilatazione o di controllo

- Effettuare due tagli collaterali al giunto da riparare.
- Demolire per la profondità necessaria la parte del calcestruzzo deteriorata.
- Applicare FONDO SL (A+B) puro come primer sulla parte da ricostruire.
- Effettuare il riempimento della parte asportata con un impasto formato da 1 parte in peso di FONDO SL (A+B) + 6 parti in peso di QUARZO MIX 0,1-1,5.
- Dopo indurimento ritagliare il giunto e sigillare con BETONSEAL PU 200.

Preparazione del prodotto

In tutti i casi, prima di aggiungere sabbie o altri additivi speciali al prodotto è necessario effettuare le seguenti operazioni preliminari:

- Agitare il contenitore del Componente B e versarlo nel secchio del Componente A.
- Miscelare con mescolatore professionale fino ad ottenere un composto omogeneo.
- Solo a questo punto, se previsto, aggiungere QUARZO, SOLVENTE o SILICE EPOSSIDICA (vedi Paragrafi seguenti) a seconda del tipo di utilizzo che si farà di FONDO SL.
- Dopo l'aggiunta della sabbia, del solvente o della silice è necessario rimiscelare accuratamente l'impasto per renderlo omogeneo.

FONDO SL

► Primer di consolidamento e bagnatura superfici in calcestruzzo e massetti prima della posa di rivestimenti in resina. Utilizzare puro per il consolidamento e la bagnatura di superfici in calcestruzzo, massetti in sabbia e cemento, anidrite e solfato di calcio naturale prima dell'applicazione di rivestimenti in resina.

► Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo pallinatura o levigatura a diamante prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo.

Impastare FONDO SL A+B con QUARZO NATURALE 0,1-0,3 (tra il 30 ed il 100% in peso su A+B).

► Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo scarificazione prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo.

Impastare FONDO SL A+B con QUARZO NATURALE 0,1-0,3 (30% in peso su A+B) e QUARZO NATURALE 0,3-0,9 (50% in peso su A+B).

► Consolidante ad elevata penetrazione per aumentare la resistenza alla compressione e alla trazione di superfici poco coese in calcestruzzo, sabbia e cemento, legno e pietre naturali.

Diluire FONDO SL A+B con SOLVENTE PER NORPHEN (tra il 10 ed il 40% in peso su A+B).

► Malta colabile per riempimenti.

Impastare parte in peso di FONDO SL A+B con 6 parti in peso di QUARZO MIX 0,2-1,5.

► Malta staggiabile a poro aperto con consistenza di "terra umida".

Per la modifica di pendenze o per riempimento di irregolarità superficiali prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo, aggiungere ad 1 parte in peso di FONDO SL A+B, 15 parti in peso QUARZO MIX 0,2-1,5.

► Stucco morbido o viscoso realizzato in cantiere per saturare piccole irregolarità o porosità superficiali.

Applicato a spatola con aggiunta a FONDO SL A+B di SILICE EPOSSIDICA (tra il 2 ed il 5% in peso su A+B).

Utilizzo parziale della confezione:

• Mescolare i Componenti A e B separatamente, ciascuno nel proprio contenitore.

• Prelevare ciascun componente pesando con una bilancia e rispettando il rapporto di reticolazione riportato sull'etichetta di ciascun componente.

Applicazione del prodotto

► Primer di consolidamento e bagnatura superfici in calcestruzzo e massetti prima della posa di rivestimenti in resina.

• Intingere un RULLO A PELO MEDIO nel contenitore di A+B puro.

• Applicare incrociando fino alla completa impregnazione della superficie.

► Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo pallinatura o levigatura a diamante prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo.

Preparazione con QUARZO NATURALE 0,1-0,3 tra il 30 ed il 100% in peso su A+B.

• Versare sulla superficie e stendere con FRATTAZZO ACCIAIO (mod. TED 814-02).

► Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo scarificazione prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo.

Preparazione con QUARZO NATURALE 0,1-0,3 (30% in peso su A+B) e QUARZO NATURALE 0,3-0,9 (50% in peso su A+B).

• Versare sulla superficie e stendere con FRATTAZZO ACCIAIO (mod. TED 814-02).

► Consolidante ad elevata penetrazione per aumentare la resistenza alla compressione e alla trazione di superfici poco coese in calcestruzzo, sabbia e cemento, legno e pietre naturali.

Preparazione con aggiunta di SOLVENTE PER NORPHEN dal 10 al 40% in peso.

• Intingere un RULLO A PELO MEDIO e applicare incrociando ripetutamente per un completo impregnamento della superficie.

► Malta colabile per riempimenti.

Preparazione con aggiunta di 6 parti in peso di QUARZO MIX 0,2-1,5 ogni parte in peso di FONDO SL (A+B).

• Versare sulla superficie regolare e lisciare con FRATTAZZO ACCIAIO (mod. NR 842-203).

► Malta staggiabile a poro aperto con consistenza di "terra umida".

Preparazione con aggiunta di 15 parti in peso di QUARZO MIX 0,2-1,5 ogni parte in peso di FONDO SL (A+B).

• Versare sulla superficie già trattata con una mano di FONDO SL a rullo, staggiare e lisciare con FRATTAZZO ACCIAIO (mod. NR 842-203).

► Stucco morbido o viscosi realizzato in cantiere per saturare piccole irregolarità o porosità superficiali.

Preparare con aggiunta di SILICE EPOSSIDICA.

• Versare sulla superficie regolare e lisciare con FRATTAZZO ACCIAIO (mod. NR 842-203).

FONDO SL

Consumi

► Riparazione delle crepe, consolidamento corticale e in profondità di calcestruzzo e massetti:

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Primer di consolidamento e bagnatura superfici in calcestruzzo e massetti prima della posa di rivestimenti in resina	0,15	0,20	kg/m ²	-
Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo pallinatura o levigatura a diamante prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo	0,45	0,45	kg/m ²	-
Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo scarificazione prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo	0,70	0,70	kg/m ²	-
Consolidante ad elevata penetrazione per aumentare la resistenza alla compressione e alla trazione di superfici poco coese in calcestruzzo, sabbia e cemento, legno e pietre naturali	0,40	0,40	kg/m ²	-

► Legante per malte e stuccature

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Malta colabile per riempimenti (1 mm di spessore)	1,8	1,8	kg/m ²	-
Malta staggiabile a poro aperto con consistenza di "terra umida"	2,2	2,2	kg/m ²	-
Stucco morbido o viscoso realizzato in cantiere per saturare piccole irregolarità o porosità superficiali	1,1	1,1	kg/m ²	-

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER).

Consigli utili per la posa

► La scelta della versione corretta di FONDO SL in funzione della temperatura ambientale e della superficie di applicazione si effettua sulla base della seguente Tab. 1:

intervallo di temperatura [°C]	→ versione ottimale
da +0 a +15	FONDO SL INV
oltre +15	FONDO SL EST

Tab. 1: criterio per la scelta della versione INV o EST di FONDO SL.

► Il tempo di lavorabilità dell'impasto (pot-life) dipende dalla temperatura ambientale a cui si opera e dalla quantità dell'impasto realizzato. Nella stagione calda è consigliabile preparare impasti più piccoli.

► Tempo per la ricopertura.

Per l'utilizzo di [xxx] come primer (senza spolvero di QUARZO) l'intervallo di tempo ideale per le successive mani a finire è riportato nella seguente Tab. 2.

FONDO SL

	temperatura [°C]	tempo [ore]
FONDO SL INV	+1	24
FONDO SL INV	+12	5
FONDO SL EST	+20	5

Tab. 2: tempi minimo e massimo di ricopertura di FONDO SL in assenza di spolvero con QUARZO in funzione della temperatura di maturazione.

- Nel caso in cui si preveda che la sovrapplicazione avvenga oltre il tempo massimo, è necessario procedere all'esecuzione dello spolvero rado (circa 1 kg/m²) con sabbia di quarzo su FONDO SL fresco.
- Non applicare su superfici in gomma (p-PVC, gomma SBR, gomma nitrilica, EPDM ecc...)
- Nella preparazione del prodotto si raccomanda di mescolare i due componenti con mezzi meccanici. Non mescolare a mano.
- Prestare particolare attenzione al contenuto di umidità del sottofondo. Tenori di umidità superiori al 4% possono provocare la sbollatura del film solidificato.
- In estate immagazzinare il prodotto al fresco per prolungare il pot life del prodotto.
- In inverno immagazzinare il prodotto al caldo, per mantenere una buona fluidità.
- Mescolare i Componenti A e B nel RAPPORTO preciso specificato in etichetta.
- In caso di utilizzo parziale della confezione, pesare i singoli componenti leggendo sulla confezione l'esatto RAPPORTO in peso.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,10 ± 0,02
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,00 ± 0,03
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,05 ± 0,05
Residuo secco, A+B	-	100%
Aspetto (Componente A)	-	Liquido trasparente
Aspetto (Componente B)	-	Liquido ambrato
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B, versione INV, a +12°C / 50% UR spindle ASTM#5, 150 giri/min), EN ISO 2555	mPa•s	2000 ± 100
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B, versione EST a +25°C / 50% UR spindle ASTM#5, 150 giri/min), EN ISO 2555	mPa•s	650 ± 80

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	2 : 1
Pot-life (termometrico), versione EST, da +15°C a +40°C, EN ISO 9514	min	15,0 ± 0,2
Pot-life (termometrico), versione EST da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	10,0 ± 0,1
Pot-life (termometrico), versione INV, da +5°C a +40°C, EN ISO 9514	min	20,0 ± 0,2
Pot-life (termometrico), versione INV da +15°C a +40°C, EN ISO 9514	min	5,0 ± 0,1
Temperatura di applicazione (versione EST)	°C	Da +15 a +30
Temperatura di applicazione (versione INV)	°C	Da +5 a +15
Durezza Shore D, A+B, maturazione 24 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(46 ± 1)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 48 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(62 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 72 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(70 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 24 ore a +25°C/70%UR, DIN 53505	-	(60 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 48 ore a +25°C/70%UR, DIN 53505	-	(66 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 72 ore a +25°C/70%UR, DIN 53505	-	(75 ± 2)°

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-2	u.m.	valore
Aderenza per trazione diretta, EN 1542	MPa	4,6 ± 0,2 (Rottura coesiva cls)
Permeabilità alla CO ₂ , spessore d'aria equivalente SD(CO ₂), EN 1062-6	m	91 ± 1

FONDO SL

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-2	u.m.	valore
Permeabilità al vapor acqueo, spessore d'aria equivalente SD, EN ISO 7783	m	1,21 ± 0,26
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, EN 1062-3	kg/(m ² •√h)	0,005 ± 0,001
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva H22, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	100 ± 5
Resistenza agli shock termici, EN 13687-5	MPa	≥ 5
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	-	Classe I

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813	u.m.	valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	4,6 ± 0,2 (Rottura coesiva cls)

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Il prodotto teme il gelo.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
ESTIVO	kit (A+B) - 3 kg	P*	-	A = 2 kg (fustino met.) B = 1 kg (barattolo)
ESTIVO	(A+B) - 12 kg	SI'	-	A = 8 kg (fustino met.) B = 4 kg (tanica)
INVERNALE	kit (A+B) - 3 kg	P*	-	A = 2 kg (fustino met.) B = 1 kg (barattolo)
INVERNALE	(A+B) - 12 kg	SI'	-	A = 8 kg (fustino met.) B = 4 kg (tanica)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI' = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 22.12.2003

Revisione: 11.11.2020