



FONDO WET&DRY

Fondo ancorante bicomponente senza solvente per rivestimenti in resina su superfici asciutte o umide

Marcatura CE:

- EN 13813 - Designazione: SR-B2,0



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

FONDO WET&DRY è un prodotto bi-componente a base epossidica.

Il Componente A è una miscela di prepolimeri epossidici liquidi.

Il Componente B è una miscela di ammine di copolimerizzazione.

Il prodotto miscelato si presenta fluido, trasparente con colore ambrato, autolivellante e si presta ad essere utilizzato per creare strati di aggancio fra il fondo e le successive mani di finitura nella realizzazione di rivestimenti epossidici o di altro genere compatibile.

FONDO WET&DRY è progettato per indurire in circa 6 – 8 ore dalla posa.

Nelle prime 24 ore dopo l'applicazione rende la superficie adesiva per l'ancoraggio di successivi trattamenti con resine epossidiche o di altro genere compatibile.

Marcatura CE

► EN 13813

FONDO WET&DRY risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR – B2,0

• Massetto a base di resina sintetica (SR)

• Forza di aderenza: 3,0 MPa (B2,0)

Colore

FONDO WET&DRY è trasparente leggermente paglierino.

Campo d'impiego

FONDO WET&DRY trova impiego come:

• Mano di fondo su superfici asciutte e umide (massimo 6% d'umidità secondo ASTM D4944 o UNI 10329, metodo al carburo) in calcestruzzo, massetti in sabbia e cemento, piastrelle levigate, pietra naturale e legno.

• Prima mano di fondo a rasare, previa aggiunta di sabbia di QUARZO NATURALE di varia granulometria e in varia quantità, da spolverare a fresco con sabbia di QUARZO NATURALE, prima della posa di malte e rivestimenti epossidici, poliuretani o poliuree.

Preparazione generale del supporto di posa

• Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.

• In base alle condizioni in cui si trova la superficie deve essere scelto il tipo di trattamento da effettuare:

→ lavaggio acido;

→ carteggiatura;

→ molatura a diamante;

→ scarificazione;

FONDO WET&DRY

→ pallinatura.

In questo modo vengono rimossi polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe, altri materiali estranei e viene aumentata la porosità della superficie.

- Le depressioni e le incoerenze della superficie devono essere risarcite con FONDO WET&DRY caricato con sabbie di quarzo di varia granulometria a seconda dello spessore da recuperare.

Per quest'operazione il rapporto in peso tra resina (A+B) e quarzo potrà arrivare fino a 1:6.

Preparazione del prodotto

- Versare FONDO WET&DRY (B) nel contenitore del comp. A e mescolare bene con un miscelatore professionale.

Applicazione del prodotto

- Applicare FONDO WET&DRY a rullo, pennellina o spatola di acciaio liscia, aggiungendo alla miscela (se previsto) SABBIA DI QUARZO NATURALE ed effettuando (se previsto) uno spolvero RADO o A RIFIUTO con SABBIA DI QUARZO NATURALE nella granulometria scelta fra quelle disponibili.

- FONDO WET&DRY possiede una notevole reattività anche a basse temperature.

Il tempo minimo necessario al raggiungimento della durezza utile per le successive mani a finire è riportato nella seguente tabella in funzione della temperatura di applicazione:

temperatura [°C]	→ tempo minimo per la successiva applicazione [ore]
+1	36
+12	24
+20	8
+30	6

Tab. 1: tempo minimo per la sovrapposizione in funzione della temperatura di applicazione.

- Per ottenere un perfetto aggancio delle successive mani la sovrapposizione deve essere completata entro al massimo 24 ore oltre i tempi di maturazione indicati in Tab. 1.

NOTA: se sulla superficie di FONDO WET&DRY è stato applicato uno spolvero di sabbia di quarzo, il tempo di sovrapposizione non avrà limite.

Consumi

Di seguito sono riassunti i consumi di FONDO WET&DRY a seconda dell'impiego più frequente.

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Primer di consolidamento e bagnatura superfici in calcestruzzo e massetti, applicato a rullo	0,15	0,20	kg/m ²	-
Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo levigatura a diamante o dopo lavaggio acido	0,45	0,45	kg/m ²	Caricato con sabbia di QUARZO NATURALE 0,1-0,3 e rasato
Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo levigatura a diamante	0,70	0,70	kg/m ²	Caricato con sabbie di QUARZO NATURALE 0,1-0,3 (30% su A+B) + 0,3-0,9 (70% su A+B) e rasato
Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo pallinatura	0,90	0,90	kg/m ²	Caricato con sabbie di QUARZO NATURALE 0,1-0,3 (30% su A+B) + 0,3-0,9 (70% su A+B) e rasato

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure

FONDO WET&DRY

impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER).

Consigli utili per la posa

- Nella preparazione del prodotto si raccomanda di mescolare i due componenti con mezzi meccanici. Non mescolare a mano.
- In estate immagazzinare il prodotto al fresco per prolungare il pot life della miscela A+B.
- In inverno immagazzinare il prodotto al caldo, per mantenere una buona fluidità.
- Mescolare i Componenti A e B nel RAPPORTO preciso specificato in etichetta.
- In caso di utilizzo parziale della confezione, pesare i singoli componenti leggendo sulla confezione l'esatto RAPPORTO in peso.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,10 ± 0,02
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,02 ± 0,03
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,06 ± 0,05
Residuo secco, A+B	-	100%
Aspetto (Componente A)	-	Liquido trasparente incolore
Aspetto (Componente B)	-	Liquido trasparente ambrato
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B a +23°C / 50% UR spindle ASTM#5, 150 giri/min), EN ISO 2555	mPa•s	550 ± 80

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	2 : 1
Temperatura di applicazione	°C	Da +1 a +30
Pot-life (termometrico), da +15°C a +40°C, EN ISO 9514	min	40 ± 1
Pot-life (termometrico), da +27°C a +40°C, EN ISO 9514	min	11,0 ± 0,4
Pot-life (termometrico), da +20°C a +40°C, EN ISO 9514	min	23 ± 1
Tempo medio di attesa per la successiva sovrapplicazione	ore	(vedi Tab. 1)
Tempo di maturazione completa (a +10°C, 70% UR)	giorni	7
Resistenza agli shock termici, EN 13687-5	MPa	≥ 5

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813	u.m.	valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	3,0 ± 0,1 Rottura coesiva substrato

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
-	kit (A+B) da 3 kg	P*	-	A = 2 kg (fustino met.) B = 1 kg (barattolo)
-	(A+B) da 30 kg	SI'	-	A = 20 kg (fustino met.) B = 10 kg (tanica)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

FONDO WET&DRY

SI' = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di emissione "CATALOGO".

EDIZIONE

Emissione: 08.01.2019

Revisione: 31.01.2019