

GRIP 1000

Rivestimento corazzante flessibile bi-componente poliuretano, a rapida reticolazione, privo di solventi



Marcatura CE:

→ EN 1504-2 (C) • Principi: MC-IR



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

GRIP 1000 è un rivestimento poliuretano bi-componente flessibile a rapida reticolazione per la realizzazione di strati di corazzamento su membrane poli-ureiche o poliuretano della serie TRAFFIDECK FLEX o NORDPUR ROOF.

GRIP 1000 è privo di solventi per cui non ritira in fase di reticolazione.

GRIP 1000 applicato in combinazione con uno spolvero di quarzo dà origine a superfici durevoli e anti-scivolo.

Marcatura CE

► EN 1504-2

GRIP 1000 risponde ai principi definiti da EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione delle conformità. Principi generali per l'uso e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie del calcestruzzo") per la classe:

→ MC-IR *

- Per il Principio 2 (MC) - Controllo dell'umidità: 2.2 Rivestimento (C), ZA.1e.
- Per il Principio 8 (IR) - Aumento della resistività mediante limitazione del contenuto di umidità: 8.2 Rivestimento (C), ZA.1e.

* ciclo sottoposto a prova: FONDO SL spolverato a rifiuto con quarzo 0,3-0,9 mm – TRAFFIDECK FLEX 2000 SG: min 1 kg/m² – TRAFFIDECK GRIP 1000: ca 1 kg/m² - SPOLVERO a rifiuto di QUARZO 0,3 – 0,9 mm – TIPEWALL: 250 µm circa.

Colore

GRIP 1000 è disponibile nella colorazione NEUTRO (beige/crema).

Campo d'impiego

GRIP 1000 è appositamente formulato per utilizzo in combinazione con le membrane impermeabili della linea TRAFFIDECK FLEX o NORDPUR ROOF, per ottenere - su strutture di calcestruzzo - un sistema elastomerico carrabile con elevata capacità di crack-bridging.

Tipici campi d'impiego per GRIP 1000 sono:

- solai destinati a parcheggio;
- marciapiedi, passerelle pedonali, balconi, rampe, pontoni, ponti, piattaforme e scale;

GRIP 1000

- locali in cui si effettuino lavorazioni meccaniche.

Vantaggi

- GRIP 1000 è un prodotto bi-componente a rapida reticolazione che permette di velocizzare la realizzazione e l'apertura al traffico delle pavimentazioni in aree soggette a traffico veicolare.
- GRIP 1000 non contiene solventi ed è un prodotto a ritiro nullo in fase di reticolazione.
- GRIP 1000 è in grado di reticolare a temperature inferiori a 0°C.
- GRIP 1000 dà origine a rivestimenti flessibili, durevoli, impermeabili e con un elevato gradi di grip (proprietà anti-scivolo).

Preparazione specifica del supporto di posa

Prima di procedere all'applicazione di GRIP 1000:

- Verificare che il supporto di posa (tipicamente calcestruzzo o metallo) deve essere rivestito con una membrana liquida bi-componente della serie TRAFFIDECK FLEX o NORDPUR ROOF (vedi Schede Tecniche).
- Ripulire la superficie della membrana dai corpi incoerenti, olii e polvere.

Preparazione del prodotto

- Miscelare preventivamente il Comp. A fino ad ottenere un prodotto di colore e una consistenza uniforme.
- Dosare l'induritore (comp. B) direttamente nel Comp. A e miscelare il tutto per 15 – 20 secondi con un mescolatore professionale a bassa velocità.
- Data la velocità di reticolazione del prodotto, procedere con l'applicazione il prima possibile.

Applicazione del prodotto

► Stesura della miscela A+B

- La miscela A+B deve essere immediatamente stesa sulla membrana mediante una racla di gomma dentata e una spatola metallica dentata.

Il consumo minimo di GRIP 1000 deve essere di circa 0,48 kg/m² (pari a circa 0,4 mm di spessore di resina).

- Entro 10 minuti dall'applicazione della miscela A+B, effettuare sulla superficie uno spolvero a rifiuto con l'inerte selezionato (perfettamente asciutto).

NOTA: su superfici inclinate (rampe) attendere un tempo più lungo (15 – 20 min) prima di effettuare lo spolvero per non avere disomogeneità di spessore.

► Realizzazione di una pavimentazione con Classe di resistenza allo scivolamento R9 secondo DIN 51130

- Per ottenere una classe di resistenza allo scivolamento R9, utilizzare per lo spolvero a rifiuto circa 4 kg/m² di sabbia di QUARZO NATURALE 0,3-0,9.

- Trascorse 2 – 4 ore a +23°C, carteggiare la superficie dello spolvero e rimuovere l'eccesso di QUARZO distaccatosi.

- Procedere all'applicazione di TIPEWALL (finitura poliuretana bi-componente al solvente non ingiallente) con le seguenti modalità:

→ Con SPATOLA IN PLASTICA mod. L 400: a saturazione delle porosità con un consumo di 650 – 720 g/m² (a seconda della temperatura di applicazione).

→ A SPRUZZO CON APPARATO AIR-LESS: a saturazione delle porosità con un consumo di circa 500 - 580 g/m² (a seconda della temperatura di applicazione).

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
In funzione della rugosità del supporto	0,48	0,80	kg/m ²	(1)

(1) La resa del prodotto è di circa 1,20 – 1,22 kg/m² per mm di spessore.

Pulizia degli attrezzi

GRIP 1000

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE, alcool, diluente epossidico o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica (da preferire).

Consigli utili per la posa

- A temperature superiori di +26°C si osserva un netto incremento della velocità di reazione. Ciò riduce il tempo utile per l'utilizzo del prodotto.
- Leggere attentamente le Schede di Sicurezza di tutti i prodotti coinvolti nel ciclo applicativo di GRIP 1000 prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		valore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,18 ± 0,02
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,22 ± 0,02
Densità a 23°C (Miscela A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,20 ± 0,03
Aspetto (Componente A)	-	Liquido opaco color crema
Aspetto (Componente B)	-	Liquido trasparente bruno
Aspetto (miscela A+B)	-	Liquido beige/crema opaco
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	2 : 1
Temperatura di applicazione	°C	da 0 a +35
Pot-life (termometrico), da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	20 ± 1
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), spessore 3 mm, EN ISO 9117-3	ore	1,0 ± 0,2
Tempo medio di attesa per la successiva sovrapplicazione	ore	2 – 3
Indurimento completo	ore	5
Durezza Shore D, A+B, maturazione 72 ore a +25 °C, 70 %UR), DIN 53505	-	(45 ± 2)°
Allungamento a rottura in trazione (forma 2, dim. 25x150x0,7 mm, EN ISO 527-3), velocità di trazione 20 mm/min, EN ISO 527-1	-	(80 ± 5)%
Carico a rottura in trazione (forma 2, dim. 25x150x0,7 mm, EN ISO 527-3), velocità di trazione 20 mm/min, EN ISO 527-1	MPa	12 ± 2
Classe di resistenza allo scivolamento (con spolvero di sabbia di QUARZO NATURALE 0,3-0,9 (4 kg/m ²) e finitura in TIPEWALL (600 g/m ² a spruzzo), DIN 51130	-	R9
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-2 *		valore
Permeabilità al vapor acqueo, spessore d'aria equivalente SD, spessore totale ciclo = (5,26 ± 0,05) mm, EN ISO 7783	m	45 ± 3 (Classe II)
Permeabilità al vapor acqueo, μ, spessore spessore totale ciclo = (5,26 ± 0,05) mm, EN ISO 7783	-	8500 ± 600
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, spessore totale ciclo = (5,26 ± 0,05) mm, EN 1062-3	kg/(m ² •√h)	0,0090 ± 0,0009
Aderenza per trazione diretta, spessore totale ciclo = (5,26 ± 0,05) mm, EN 1542	MPa	2,2 ± 0,1

NOTE

* Ciclo sottoposto a prova:

- FONDO SL spolverato a rifiuto con quarzo 0,3-0,9 mm
- TRAFFIDECK FLEX 2000 SG: circa 1 kg/m²
- TRAFFIDECK GRIP 1000: circa 1 kg/m² - SPOLVERO a rifiuto di QUARZO 0,3 –0,9 mm

GRIP 1000

- TIPEWALL: 250 µm circa.

Conservazione del prodotto

- 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- Il prodotto teme l'umidità.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
-	(A+B) - 15 kg	NO	-	A = 10 kg (fustino met.) B = 5 kg (tanica)	

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI = merce PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 02.04.2007

Revisione: 01.07.2019