



HELASTON COLOR

Membrana elastomerica impermeabilizzante bi-componente, ad elevata pedonabilità e carrabile

Marcatura CE:

- EN 1504-2 (C) - Principi: MC-IR



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

HELASTON COLOR è un prodotto poliuretano bi-componente costituito da:

- Componente A: miscela di prepolimeri funzionalizzati, pigmenti, additivi e filler.
- Componente B: poli-isocianato.

HELASTON COLOR si applica (con o senza armatura) su superfici di vario genere per realizzare un manto impermeabile altamente elastico, pedonabile e resistente all'abrasione.

HELASTON COLOR aderisce su vari tipi di materiali, purché asciutti.

HELASTON COLOR è resistente all'attacco dei sali disgelanti, ai raggi UV e agli agenti atmosferici.

HELASTON COLOR ha tendenza all'ingiallimento, per questo è opportuno scegliere colori tendenti al giallo/rossiccio oppure rivestire il manto finito con uno strato sottile di TIPEWALL colorato (vedi Scheda Tecnica).

Marcatura CE

► EN 1504-2

HELASTON COLOR risponde ai principi definiti da EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione delle conformità. Principi generali per l'uso e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie del calcestruzzo") per la classe:

→ MC-IR

- Per il Principio 2 (MC) - Controllo dell'umidità: 2.2 Rivestimento (C).
- Per il Principio 8 (IR) - Aumento della resistività mediante limitazione del contenuto di umidità: 8.2 Rivestimento (C).

Colore

HELASTON COLOR è disponibile come versione standard nella colorazione RAL 7040.

Oltre a questo, HELASTON COLOR è disponibile in un'ampia gamma di colori od in versione neutra (COLORABILE), da pigmentare con le apposite paste coloranti a base SOLVENTE del SISTEMA TINTOMETRICO NR S o con apposito PREMIX PASTE NRS.

Si realizzano anche tinte su specifica richiesta.

Per colori su richiesta, contattare il Servizio Tecnico Nord Resine all'indirizzo color@nordresine.com.

NOTA: i colori di HELASTON COLOR con il tempo subiscono lieve ingiallimento.

Campo d'impiego

HELASTON COLOR è impiegato per la realizzazione di manti impermeabili e/o protettivi estetici su:

- Superfici con elevata pedonabilità.
- Superfici carrabili.
- Palestre.
- Campi da tennis.
- Campi da gioco polivalenti.

HELASTON COLOR

Supporti idonei per la posa di HELASTON COLOR sono:

- Asfalto (dove può essere applicato senza primerizzazione).
- Calcestruzzo (con primer NORPHEN FONDO IGRO).
- Massetti in sabbia e cemento (con primer NORPHEN FONDO IGRO).
- Piastrelle di qualunque tipo (con molatura a diamante e primer NORPHEN FONDO IGRO).
- Manti di resina e/o pittura (con primer NORDPROM SV).

Preparazione specifica del supporto di posa

► Asfalto

- Pulire la superficie eliminando polvere, olii/grassi e corpi incoerenti.
- Verificare che il manto bituminoso sia coeso e solido.

In caso contrario agire come segue:

→ Manto non coeso (friabile): fissare la superficie con FONDO IGRO SL ed effettuare uno spolvero rado con sabbia di QUARZO NATURALE 0,4-0,6.

→ Presenza di buche: riparare con MALTAFIX prima di applicare FONDO IGRO SL con spolvero.

→ Superficie da rasare: usare GROVE PRIMER + GROVE MASSETTO seguito da NORPHEN FONDO IGRO.

- Procedere con l'applicazione di HELASTON COLOR.

► Calcestruzzo

- Molare a diamante.
- Aspirare la polvere.
- Bloccare i giunti di frazionamento con barrotti fissi inghisati con PLAST EPO (vedi Scheda Tecnica).
- Sigillare con BETONSEAL MS 2.0 oppure con BETONSEAL MS 4.0 (vedi Scheda Tecnica).
- Applicare una mano di NORPHEN FONDO IGRO.
- Procedere con l'applicazione di HELASTON COLOR.

► Massetti in sabbia e cemento

- Verificare la resistenza a compressione del massetto in funzione dell'utilizzo finale.

Per carrabilità leggera la resistenza a compressione minima dovrà essere 25 – 30 MPa.

• In caso di necessità, consolidare il massetto in profondità e in superficie con resina epossidica diluita in solvente: FONDO SL (60 parti in peso) + SOLVENTE PER NORPHEN (40 parti in peso) applicata a rullo in due mani per un consumo di 0,5 – 0,7 kg/m² di prodotto puro (pari a circa 0,8 – 1,2 kg/m² di prodotto diluito).

► Piastrelle di qualunque tipo

- Molare a diamante.
- Aspirare la polvere.
- Applicare una mano di NORPHEN FONDO IGRO.
- Procedere con l'applicazione di HELASTON COLOR.

► Manti di resina e/o pittura bicomponente

- Verificare l'adesione del film eliminando le parti non sufficientemente aderenti.
- Applicare una mano di NORDPROM SV su tutti i rivestimenti con esclusione di manti in poliuretano mono o bicomponente su cui va applicata una mano di NORDPROM EL spolverato con sabbia di QUARZO NATURALE 0,1-0,6.
- Procedere con l'applicazione di HELASTON COLOR.

Preparazione del prodotto

- Dosare il comp. B nel comp. A. ATTENZIONE: verificare il rapporto di miscelazione riportato in etichetta prima di procedere.
- Mescolare bene i due componenti con mescolatore a basso numero di giri.
- Aggiungere sabbie di quarzo o granuli di gomma se previsto dal procedimento.
- Procedere alla posa.

Applicazione del prodotto

- Manto impermeabilizzante monocromatico

HELASTON COLOR

- Applicare una mano di HELASTON COLOR con frattazzo di acciaio dentato in autolivellante per un consumo di 2,75 kg/m² circa.
- Il giorno dopo rifinire con una mano di TIPEWALL colorato con un consumo di circa 0,12 kg/m² (vedi Scheda Tecnica).

► Con finitura estetica a bassa scivolosità

- Applicare una mano di HELASTON COLOR con frattazzo di acciaio dentato in autolivellante per un consumo di 2,75 kg/m² circa.
- Il giorno dopo rifinire con una mano di TIPEWALL colorato con un consumo di circa 0,20 kg/m² (vedi Scheda Tecnica).
- Su TIPEWALL fresco, spolverare FLAKES colorati (consumo compreso tra 0,2 e 0,6 kg/m²).
- Dopo indurimento, carteggiare leggero, aspirare e rifinire con TIPEWALL TRASPARENTE (consumo di circa 0,35 kg/m² in due mani).

► Manto impermeabilizzante carrabile

- Applicare una mano di HELASTON COLOR in autolivellante per un consumo di 3,0 kg/m² circa.
- Il giorno dopo applicare a frattazzo di acciaio liscio una mano di TRAFFIDECK GRIP 1000 caricato (consumo di prodotto puro 0,7 kg/m²) e spolverato a rifiuto con sabbia di QUARZO NATURALE 0,3-0,9 (vedi Scheda Tecnica).
- Asportare il quarzo, aspirare e applicare una mano di TIPEWALL colorato (consumo 0,65 kg/m²).

► Campi da tennis e polivalenti

- Applicare una mano di HELASTON COLOR in autolivellante per un consumo di 2,00 kg/m² circa.
- Il giorno realizzare le strisce del campo con TIPEWALL colorato (consumo circa 0,01 kg/m lineare di striscia di larghezza 5 cm).

► Palestre

- Applicare due mani di HELASTON COLOR a rullo oppure una mano in autolivellante per un consumo di 2,00 kg/m² circa.
- Il giorno dopo (se previsto) realizzare le strisce di delimitazione con TIPEWALL colorato (consumo circa 0,01 kg/m lineare di striscia di larghezza 5 cm).

► Campi da bocce

Per una corretta realizzazione dei campi da bocce consultare la Scheda Tecnica NORDBOWLS.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Manti monocromatici con o senza finitura estetica a bassa scivolosità (posato in autolivellante)	2,75	2,75	kg/m ²	-
Palestre	2,0	2,0	kg/m ²	-
Campi da tennis o polivalenti	2,0	2,0	kg/m ²	-
Manto carrabile	3,0	3,0	kg/m ²	-

Per realizzare un film di 1 mm di spessore è necessario applicare 1,25 kg/m².

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 1 ora in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER).

Consigli utili per la posa

- In caso di utilizzo parziale della confezione pre-pesata, rispettare i rapporti di reticolazione in peso indicati in etichetta. Pesare sempre i componenti con precisione.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

HELASTON COLOR

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,28 ± 0,04
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,23 ± 0,03
Densità a 23°C (Miscela A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,25 ± 0,03
Viscosità dinamica apparente Brookfield (23°C / 50% UR spindle ASTM#4, 40 giri/min), miscela A+B, EN ISO 2555	mPa*s	3200 ± 200
Colore (Componente A)	-	Liquido colorato
Colore (Componente B)	-	Liquido bruno

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	3,6 : 1,0
Pot-life (termometrico), da +20°C a +40°C, EN ISO 9514	min	20 ± 3
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	8 ± 1
Temperatura minima di applicazione	°C	+6
Impermeabilità all'acqua, tempo di prova 24 ore, EN 1928	kPa	500 ± 5
Permeabilità al vapor acqueo, μ , spessore 0,96 mm, EN ISO 7783	-	14000 ± 1000
Carico a rottura (trazione) a +23 °C, velocità di trazione 50 mm/min, EN ISO 527-1	MPa	48 ± 3
Allungamento a rottura a +23°C, velocità 50 mm/min, EN ISO 527-1	-	(150 ± 20)%
Durezza Shore A (maturazione 7 giorni a +23 °C, 50 %UR), DIN 53505	-	(52 ± 2)°
Reazione al fuoco (euro-classe), EN 13501-1	-	F

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-2	u.m.	Valore
Permeabilità al vapor acqueo, spessore d'aria equivalente SD, spessore 0,96 mm, EN ISO 7783	m	13,0 ± 0,8 (Classe II)
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, EN 1062-3	kg/(m ² •√h)	0,0007 ± 0,0001
Aderenza per trazione diretta, EN 1542	MPa	2,7 ± 0,3
Classificazione secondo EN 1504-2	-	MC-IR

Conservazione del prodotto

- 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

HELASTON COLOR

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
RAL 7040	(A+B) da 12 kg	NO	-	A = 9,4 kg (fustino met.) B = 2,6 kg (latta)
RAL 7040	(A+B) da 24 kg	NO	-	A = 18,8 kg (fustino met.) B = 5,2 kg (latta)
COLORE FASCIA 1	(A+B) da 12 kg	NO	-	A = 9,4 kg (fustino met.) B = 2,6 kg (latta)
COLORE FASCIA 1	(A+B) da 24 kg	NO	-	A = 18,8 kg (fustino met.) B = 5,2 kg (latta)
COLORE FASCIA 2	(A+B) da 12 kg	NO	-	A = 9,4 kg (fustino met.) B = 2,6 kg (latta)
COLORE FASCIA 2	(A+B) da 24 kg	NO	-	A = 18,8 kg (fustino met.) B = 5,2 kg (latta)
COLORE FASCIA 3	(A+B) da 12 kg	NO	-	A = 9,4 kg (fustino met.) B = 2,6 kg (latta)
COLORE FASCIA 3	(A+B) da 24 kg	NO	-	A = 18,8 kg (fustino met.) B = 5,2 kg (latta)
COLORE FASCIA 4	(A+B) da 12 kg	NO	-	A = 9,4 kg (fustino met.) B = 2,6 kg (latta)
COLORE FASCIA 4	(A+B) da 24 kg	NO	-	A = 18,8 kg (fustino met.) B = 5,2 kg (latta)

Legenda ADR:
NO = merce NON PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 05.04.1998

Revisione: 18.01.2021