

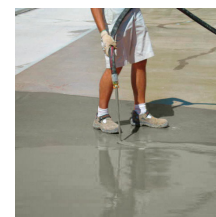


## LEVEL HB

Malta autolivellante per lisciatura di fondi in interni per spessori da 6 a 30 mm

Marcatura CE:

- EN 13813 - Designazione lisciatura cementizia: CT-C30-F7



### CARATTERISTICHE TECNICHE



### CAMPO D'IMPIEGO



### APPLICAZIONI



### Descrizione

LEVEL HB è un prodotto monocomponente in polvere che, con aggiunta di acqua, dà origine ad un impasto cementizio fluidissimo, autolivellante, adatto alla realizzazione di lisciate ad alta resistenza e a veloce maturazione su fondi nuovi o vecchi.

LEVEL HB possiede una notevole capacità di aggancio su tutti i tipi di supporti che si trovano normalmente in edilizia, tuttavia si consiglia di far precedere la colata di LEVEL HB da una preparazione del fondo con specifici primer di seguito indicati.

### Marcatura CE

- ▶ EN 13813

LEVEL HB risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ CT – C30 – F7

- Massetto cementizio (CT)
- Resistenza alla compressione: 30 MPa (C30)
- Resistenza alla flessione: 7 MPa (F7)

### Colore

LEVEL HB è disponibile nelle seguenti colorazioni:

- GRIGIO

### Campo d'impiego

LEVEL HB trova impiego come lisciatura autolivellante rapida, per spessori fino a 30 mm per mano, per rivestimenti su:

- Massetti in sabbia e cemento, massetti SC 1, SC 1-F, massetti con SC 1-BASE e sabbia, senza alcuna primerizzazione.
- Massetti in anidrite primerizzati con SW SOLID.
- Pavimenti esistenti in ceramica, marmette, pietra naturale, legno, clinker, grès previo trattamento del fondo con FONDO SL e spolvero di quarzo.
- Sistemi di riscaldamento radiante ribassati senza pannello isolante ancorati direttamente al sottofondo ed in esso annegati (sistema autoadesivo e non).
- Sistemi di riscaldamento radiante ribassati con pannello in EPS senza pellicola a basso spessore ed elevata resistenza a compressione ( $\geq 0,5$  MPa).
- Sistemi di riscaldamento radiante ribassati con pannello sagomato in fibrogesso.

### Vantaggi

- LEVEL HB è applicabile anche in esterni per la sua elevata resistenza ai cicli di gelo-disgelo.
- LEVEL HB permette di realizzare elevati spessori in mano unica.
- LEVEL HB matura velocemente.

# LEVEL HB

## Preparazione generale del supporto di posa

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per stabilire se sia adatto all'applicazione di LEVEL HB: in particolare su massetti in sabbia e cemento e in anidrite la resistenza a compressione non dovrà essere inferiore a 20 MPa e l'adesione per trazione diretta non dovrà essere inferiore a 1,5 MPa.
  - Le superfici da trattare devono essere stabili, perfettamente coese, prive di agenti che possano impedire l'adesione di LEVEL HB e possedere uniformità di assorbimento.
  - Vecchie superfici piastrellate o in pietra naturale devono essere levigate con disco a diamante.
  - Preparare SW SOLID (consumo: circa 60 g/m<sup>2</sup>, vedi Scheda Tecnica) e diluire con 4 parti di acqua.
  - Versare abbondantemente il prodotto sulla superficie, lasciare penetrare, quindi asportare con spatola di gomma.
- Qualora si volesse preparare il fondo il giorno prima dell'intervento, procedere come segue:
- Applicare a rullo una mano di SW SOLID puro sulla superficie (consumo 0,15 kg/m<sup>2</sup>) e, fresco su fresco, effettuare lo spolvero rado con sabbia di QUARZO NATURALE 0,4 - 0,6 mm (consumo 0,8 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>).
  - Attendere il giorno seguente e procedere alla colata.

## Preparazione specifica del supporto di posa

### ► Su calcestruzzo industriale:

- Eliminare i giunti di frazionamento e le crepe in movimento tramite "cucitura" con spezzone di tondino da x mm e PLAST-EPO (consumo: 0,45 kg (A+B)/m di "cucitura").
- Levigare a diamante e applicare una mano di FONDO SL (consumo: 0,15 kg/m<sup>2</sup>, vedi Scheda Tecnica) seguito da spolvero rado con sabbia di QUARZO NATURALE 0,4 - 0,6 mm (consumo: 0,8 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>).

### ► In caso di umidità del supporto superiore al 4% (misurata con il metodo al carburo, UNI 10329):

- 48 - 72 ore prima della colata di LEVEL HB, rasare con W3 IMPERMEABILIZZANTE (consumo: 2 kg/m<sup>2</sup>, vedi Scheda Tecnica).

### ► Preparazione della superficie su sistemi radianti:

- Verificare le altezze e quindi gli spessori da risarcire per evitare di superare gli spessori massimi consentiti.
- Posizionare i livelli e procedere.

## Preparazione del prodotto

### ► Per piccole superfici (fino a 100 m<sup>2</sup>)

- Versare (4,5 - 4,75) L di acqua in un contenitore di servizio di volume e forma adatti (almeno da 30 L) e aggiungere un sacco da 25 kg di LEVEL HB sotto miscelazione.
- Al termine dell'aggiunta della polvere cementizia, miscelare per 2 minuti con mescolatore professionale armato con girante di grandi dimensioni, fino ad ottenere una miscela perfettamente omogenea e senza grumi.
- Filtrare la miscela così ottenuta il prodotto con una rete metallica di maglia (2 x 2) mm circa, in modo da trattenere eventuali impurità (pezzi di sacco, piccoli grumi, ...).

### ► Per superfici medio-grandi (più di 100 m<sup>2</sup>)

- Impastare LEVEL HB con macchina a doppio mescolatore (tipo DUO MIX M-TEC o simile).
- Per i parametri di configurazione della macchina rivolgersi all'Ufficio Tecnico Nord Resine all'indirizzo [support@nordresine.com](mailto:support@nordresine.com).

## Applicazione del prodotto

### ► Colata dell'impasto.

- Versare il prodotto sulla superficie e distribuirlo immediatamente con una racla a spessore regolabile, dotata di prolunga.
- L'altezza della lama deve essere calibrata per lasciare sulla superficie almeno 6 kg/m<sup>2</sup> di prodotto fresco (spessore secco: 3 mm).
- Per una perfetta planarità si consiglia di applicare 10 kg/m<sup>2</sup>.
- Per favorire il livellamento del prodotto fresco, passare ripetutamente un RULLO FRANGIBOLLE in ACCIAIO da 50 cm sulla superficie.

# LEVEL HB

► Seconda mano di LEVEL HB.

In caso di superfici molto irregolari, per ottenere i migliori risultati può essere necessario eseguire la lavorazione in due mani successive.

- In tal caso, applicare la seconda mano di [xxx] non appena la prima sia calpestabile (dopo 6 - 8 ore dalla prima mano).
- In caso sia necessario intervenire il giorno dopo, per uniformare l'assorbimento del fondo e ottenere l'aggancio ottimale della seconda mano di LEVEL HB, applicare a rullo SW SOLID (consumo: 0,06 - 0,07 kg/m<sup>2</sup>) diluito con 4 parti in peso d'acqua.

► Utilizzo e posa dei successivi rivestimenti.

- Il prodotto è pedonabile dopo circa 6 - 8 ore a 20°C.
- Per la posa di piastrelle attendere 24 - 48 ore.
- Per la posa di parquet, gomma, linoleum e moquette attendere 7 giorni.
- Per la posa di Sistemi di riscaldamento radiante attendere 7 giorni.

## Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Per realizzare uno spessore di 1 mm circa	1,6	1,7	kg/m <sup>2</sup>	di prodotto in polvere

## Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica.

## Consigli utili per la posa

- Evitare che il LEVEL HB aderisca ai verticali: installare una fascetta di separazione in materiale espanso prima di procedere.
- In caso di applicazione in stanze separate da una porta, posare un profilo di separazione sulla soglia della porta prima di procedere.
- In caso di applicazione in lunghi corridoi, inserire un profilo di interruzione ogni 6-8 metri di lunghezza.
- In presenza di pilastri da circondare con il getto, non vi sono particolari precauzioni.
- Creare un ambiente chiuso senza movimento di aria durante e dopo la colata per le prime 72 ore.
- Evitare di scaldare gli ambienti con getti o soffi di aria calda nelle prime 72 ore dalla posa.

## Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Aspetto	-	Polvere
Colore	-	Grigio
Residuo solido	-	100%
Distribuzione granulometrica, EN 933-1	mm	≤ 1,4

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Massa volumica impasto, EN 1015-6	kg/L	1,98 ± 0,03
Acqua d'impasto	-	(18 - 19)%
Acqua d'impasto (per sacco da 25 kg)	L/sacco	4,50 - 4,75
Consistenza	-	Superfluida
Vita utile dell'impasto	min	Tra 20 e 25
Temperatura di applicazione	°C	Da +5 a +30
Tempo di inizio presa, EN 196-3	min	70
Spessore minimo applicabile	mm	6
Spessore massimo applicabile per mano	mm	30
Tempo di pedonabilità (a +20°C)	ore	6-8

# LEVEL HB

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Adesione su cls, EN 1542 (applicazione e maturazione per 28 gg a +23°C)	MPa	2,0 ± 0,3
Conducibilità termica $\lambda$ , EN 12664 *	W/(m·K)	1,4 ± 0,2

► DATI TECNICI	u.m.	valore
Resistenza a compressione (a 28 giorni), EN 13892-2	MPa	35 ± 2
Resistenza a flessione (a 28 giorni), EN 13892-2	MPa	10 ± 1

\* la determinazione è stata eseguita con un modello fisico compatibile a quello contenuto nella norma di riferimento EN 12664.

## Conservazione del prodotto

- 6 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Il prodotto teme l'umidità.

## Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
-	sacco da 25 kg	NO	48 sacchi	

Legenda ADR:  
NO = merce NON PERICOLOSA

## NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

## EDIZIONE

Emissione: 22.12.2003

Revisione: 20.05.2020