



MALTA RAPIDA

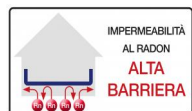
Malta epossidica autolivellante a rapido indurimento

Marcatura CE:

- EN 13813 - Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR4

Certificazioni:

- UNI 11021 - HACCP
- IMPERMEABILITA' AL RADON_ALTA BARRIERA



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

MALTA RAPIDA è un prodotto epossidico a tre componenti costituito da:

- Componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi.
- Componente B: ammina di copolimerizzazione.
- Componente C: cariche speciali e filler.

Mescolando tra di loro i tre componenti si ottiene una malta fluida autolivellante e colorata particolarmente indicata per la realizzazione di rivestimenti in resina di pavimentazioni industriali a colata diretta sul calcestruzzo.

MALTA RAPIDA è disponibile in due versioni:

► MALTA RAPIDA 12

Versione fluida con 1 parte in peso di Parte Liquida per 2 parti in peso di Parte Polvere.

► MALTA RAPIDA 13

Versione caricata con 1 parte in peso di Parte Liquida per 3 parti in peso di Parte Polvere.

Marcatura CE

► EN 13813

MALTA RAPIDA risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR-B2,0-AR0,5-IR4

- Massetto a base di resina sintetica (SR)
- Forza di aderenza: > 2,0 MPa (B2,0)
- Resistenza all'usura BCA: < 50 micron (AR0,5)
- Resistenza all'urto: 4 Nm (IR4).

Certificazioni

► MALTA RAPIDA, applicato e maturato secondo le indicazioni riportate in tabella "Dati tecnici", può essere utilizzata come rivestimento in ambienti con presenza di alimenti (Rapporto di prova N° 288/L, secondo UNI 11021 rilasciato da GFC CHIMICA).

- MALTA RAPIDA è idonea per tutte le superfici per le quali è richiesta la resistenza sia al lavaggio, sia alla muffa.
- MALTA RAPIDA è idonea per superfici che devono essere disinfettabili (detergente tipo D come definito in UNI 11021).
- MALTA RAPIDA è idonea per può essere lavato con sgrassante alcalino (detergente tipo B come definito in UNI

MALTA RAPIDA

11021).

- MALTA RAPIDA è idonea per celle frigorifere.

► MALTA RAPIDA 12 risolve le problematiche connesse all'inquinamento da gas radon all'interno degli edifici poiché evita l'ingresso del gas fungendo da membrana impermeabile che separa fisicamente l'edificio dal terreno e garantisce la dissipazione del gas radioattivo verso l'atmosfera.

Designazione secondo Certificazione CSI 1010/FPM/MATS/19 (applicato ad uno spessore di $3,7 \pm 0,3$ mm):

→ MOLTO IMPERMEABILE-ALTA BARRIERA: valore di permeabilità $< 1 \text{ cm}^3/\text{m}^2 \cdot 24\text{h} \cdot \text{atm}$

Colore

MALTA RAPIDA viene fornita nella versione NEUTRA (senza colore) e COLORATA nelle tinte indicate nel CATALISTINO.

Campo d'impiego

► MALTA RAPIDA 12

- Rivestimenti in resina per pavimentazioni industriali con la tecnica della "Rasatura e spolvero di quarzo" per spessore 2 mm con superficie antiscivolo

→ per settori industriali con lavorazione in ambiente asciutto.

→ per zone ad elevato traffico di carrelli elevatori.

► MALTA RAPIDA 13

- Rivestimenti in resina per pavimentazioni industriali con la tecnica della "Colata in Autolivellante" per spessore 2,5 mm.

- Rivestimenti in resina per pavimentazioni industriali con la tecnica della "Colata in Autolivellante e Spolvero di quarzo" per spessore 3,5 mm con superficie antiscivolo per vari settori industriali in particolare quelli in cui avvengono lavorazioni che comportano spandimenti di acqua a terra.

Vantaggi

- La principale caratteristica di MALTA RAPIDA è la capacità di distendersi uniformemente anche se applicata su superfici che presentano irregolarità, ad esempio calcestruzzo pallinato o piastrelle a fuga larga.
- MALTA RAPIDA possiede ottima adesione al supporto e una elevatissima resistenza a compressione.
- MALTA RAPIDA è progettata per indurire in circa 5 ore dalla posa (a $T = +23^\circ\text{C}$ e 50% RH), per poter così procedere anche a due lavorazioni al giorno ed accelerare la realizzazione di pavimenti in resina.

Preparazione generale del supporto di posa

► Calcestruzzo industriale al quarzo

- Applicare dopo stagionatura adeguata con tasso di umidità massimo del 3%.
- Prima di procedere, verificare il tasso di umidità massimo della superficie con metodo al carburo (UNI 10329 o ASTM D4944).
- Irruvidire la superficie con pallinatura o molatura con dischi diamantati.
- Se previsto eliminare giunti e crepe mediante "cucitura" con barrotti fissi di acciaio inseriti nel getto.

► Massetti in sabbia e cemento

- Applicare solo su massetti con resistenza a compressione superiore a 20 MPa.
- Applicare dopo stagionatura adeguata con tasso di umidità massimo del 3%.
- Prima di procedere, verificare il tasso di umidità massimo della superficie con metodo al carburo (UNI 10329 o ASTM D4944).
- Carteggiare la superficie con monospazzola armata con TELA DOPPIA gr.60.
- Se previsto eliminare giunti e crepe mediante "cucitura" con barrotti fissi di acciaio inseriti nel getto.

► Piastrelle di grès e klinker

- Irruvidire con mola a tazza diamantata.
- Rasare eventuali fughe larghe e profonde con GROVE PRIMER e GROVE MASSETTO.

MALTA RAPIDA

Preparazione specifica del supporto di posa

- ▶ Supporto con umidità compresa tra 3% e 6%
 - Applicare una mano di SOLID su superficie irruvidita.
- ▶ Supporto con umidità superiore al 6%
 - Applicare una mano di Q-PRIMER seguita da una rasatura Q-RASANTE spolverato con QUARZO NATURALE 0,3-0,9.
- ▶ Cucitura delle crepe e dei giunti
 - Praticare nel supporto dei tagli ortogonali alle fessure e inserire dei barrotti di acciaio fissati con PLAST EPO.
- ▶ Supporto in calcestruzzo trattato con ossido di ferro colorato
 - Pallinare in profondità oppure levigare a diamante fino a raggiungere la parte non colorata del calcestruzzo.
- ▶ Supporto in calcestruzzo con presenza di buche
 - Riparare buche o avvallamenti superiori a 3 mm con MALTAFIX.
- ▶ Giunti di dilatazione
 - Riempire e rivestire con il ciclo MALTA RAPIDA per il pavimento e, dopo indurimento, ritagliare e sigillare a vista con BETONSEAL PU 200 (Vedi Scheda Tecnica).

Preparazione del prodotto

- ▶ MALTA RAPIDA 12
 - Agitare la tanica del comp. B, aprire e mescolare il secchio del comp. A ed aprire i sacchetti del comp. C.
 - Aggiungere il comp. B al comp. A, miscelare
 - Aggiungere il comp. C nelle proporzioni previste: 2 parti in peso di comp. C per 1 parte in peso di A+B.
 - Miscelare i 3 componenti del prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo.
- ▶ MALTA RAPIDA 13
 - Agitare la tanica del comp. B, aprire e mescolare il secchio del comp. A ed aprire i sacchetti del comp. C.
 - Aggiungere il comp. B al comp. A, miscelare con mescolatore professionale.
 - Aggiungere il comp. C nelle proporzioni previste: 3 parti in peso di comp. C per 1 parte in peso di A+B.
 - Miscelare i 3 componenti del prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Applicazione del prodotto

- ▶ MALTA RAPIDA 12
 - Versare MALTA RAPIDA sulla superficie precedentemente trattata con NORPHEN FONDO SL a rullo.
 - Stendere MALTA RAPIDA con un FRATTAZZO ACCIAIO LISCIO (mod. NR 842-203).
 - Spolverare a rifiuto fresco su fresco con QUARZO NATURALE 0,3-0,9 mm.
 - Dopo l'indurimento di MALTA RAPIDA recuperare il QUARZO in eccesso.
 - Carteggiare la superficie quarzata con monospazzola armata con DISCO DOPPIO grana 24 o 36.
 - Aspirare bene la superficie.
 - La superficie è così pronta per la successiva applicazione della finitura NORPHEN 200 (oppure altro tipo di prodotto previsto in progetto) con spatola NYLON mod. L400.
- ▶ MALTA RAPIDA 13, per realizzare una superficie liscia in autolivellante
 - Versare MALTA RAPIDA sulla superficie precedentemente trattata con NORPHEN FONDO SL a rullo.
 - Stendere MALTA RAPIDA con un FRATTAZZO ACCIAIO con profilo a DENTE DI SEGA (mod. DEN 814/D-08).
 - Passare sulla superficie il RULLO FRANGIBOLLE a fili di ACCIAIO (mod. NR3625LB, larghezza 25 cm o NR3650LB, larghezza 50 cm).
- ▶ MALTA RAPIDA 13, per realizzare una superficie antiscivolo
 - Versare MALTA RAPIDA sulla superficie precedentemente trattata con NORPHEN FONDO SL a rullo.
 - Stendere MALTA RAPIDA con un FRATTAZZO ACCIAIO con profilo a DENTE DI SEGA (mod. DEN 814/D-08).
 - Passare sulla superficie il RULLO FRANGIBOLLE a fili di ACCIAIO (mod. NR3625LB, larghezza 25 cm o NR3650LB,

MALTA RAPIDA

larghezza 50 cm).

- Fresco su fresco, spolverare a rifiuto con QUARZO NATURALE 0,3-0,9 mm.
- Dopo l'indurimento di MALTA RAPIDA recuperare il QUARZO in eccesso.
- Carteggiare la superficie quarzata con monospazzola armata con DISCO DOPPIO grana 24 o 36.
- Aspirare bene la superficie.
- La superficie è così pronta per la successiva applicazione della finitura NORPHEN 200 (oppure altro tipo di prodotto previsto in progetto) con spatola NYLON mod. L400.

► Scelta della versione ESTIVA/INVERNALE

La scelta della versione del prodotto da utilizzare si effettua sulla base della temperatura di lavoro (Vedi Tab. 1).

Intervallo di temperatura [°C]	Versione di MALTA RAPIDA
da +0 a +15	INVERNALE
oltre +15	ESTIVA

Tab. 1 – scelta della versione di MALTA RAPIDA in funzione della temperatura di lavoro.

► Tempo di indurimento

Il tempo di indurimento di MALTA RAPIDA dipende sia dalla versione, ESTIVA oppure INVERNALE, sia dalla temperatura di applicazione e maturazione (Vedi Tab. 2).

Versione del prodotto	Temperatura [°C]	Tempo [ore]
INVERNALE	+1	24
INVERNALE	+12	5
ESTIVA	+20	5

Tab. 2 – tempi di maturazione di MALTA RAPIDA in funzione della temperatura di lavoro.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
MALTA RAPIDA 12	2,0	2,0	kg/m ²	-
MALTA RAPIDA 13	4,0	4,0	kg/m ²	-

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco e secco: pulizia con ACETONE, SOLVENTE PER NORPHEN, diluente per nitro o alcool.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER).

Consigli utili per la posa

- Non applicare su pavimenti in gomma.
 - Non applicare su pavimenti in parquet.
 - Il prodotto deve essere mescolato molto accuratamente con idonei mezzi meccanici, escludendo qualsiasi sistema manuale.
 - Prestare particolare attenzione al contenuto di umidità del massetto. Valori d'umidità superiori a quelli consentiti possono provocare bolle nel prodotto in qualche punto.
 - Conservare il prodotto al fresco in estate e al caldo in inverno.
- Questo permette di mantenere una buona fluidità a basse temperature e di moderare la reattività del prodotto alle alte temperature.
- Mescolare i componenti A, B e C nei rapporti precisi di fornitura.
 - Per l'utilizzo parziale della confezione è indispensabile pesare i componenti leggendo sulla confezione l'esatto "RAPPORTO DI MISCELAZIONE (In peso)".
 - Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

MALTA RAPIDA

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Densità a 23°C, MALTA RAPIDA 12 (A+B+C), EN ISO 2811-1	kg/L	1,84 ± 0,05
Densità a 23°C, MALTA RAPIDA 13 (A+B+C), EN ISO 2811-1	kg/L	2,24 ± 0,05

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B:C), MALTA RAPIDA 12	-	2:1:6
Rapporto di miscelazione in peso (A:B:C), MALTA RAPIDA 13	-	2:1:9
Pot-life (termometrico), MALTA RAPIDA EST 12, A+B+C, da +27°C a +40°C, EN ISO 9514	min	21,0 ± 0,4
Pot-life (termometrico), MALTA RAPIDA EST 13, A+B+C, da +27°C a +40°C, EN ISO 9514	min	24,0 ± 0,4
Pot-life (termometrico), MALTA RAPIDA INV 12, A+B+C, da +15°C a +40°C, EN ISO 9514	min	69 ± 1
Pot-life (termometrico), MALTA RAPIDA INV 13, A+B+C, da +15°C a +40°C, EN ISO 9514	min	79 ± 1
Pot-life (termometrico), MALTA RAPIDA EST, solo A+B, da +15°C a +40°C, EN ISO 9514	min	12,0 ± 0,2
Pot-life (termometrico), MALTA RAPIDA EST, solo A+B, da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	5,0 ± 0,2
Pot-life (termometrico), MALTA RAPIDA INV, solo A+B, da +8°C a +40°C, EN ISO 9514	min	20,0 ± 0,5
Pot-life (termometrico), MALTA RAPIDA INV, solo A+B, da +15°C a +40°C, EN ISO 9514	min	5,0 ± 0,2
Tempo minimo per la messa in esercizio (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Temperatura di applicazione, versione ESTIVA	°C	Da +15 a +30
Temperatura di applicazione, versione INVERNALE	°C	Da 0 a +15
Adesione su cls, EN 1542	MPa	3,5 ± 0,5 (Rottura coesiva cls)
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'ingiallimento, deltaE, ASTM D 4329	-	35 ± 2
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'opacizzazione, delta(Gloss), ASTM D 4329	-	80 ± 5
Resistenza a flessione (a 7 giorni), EN 1015-11	MPa	35 ± 1
Resistenza a compressione (a 7 giorni), EN 1015-11	MPa	80 ± 2
Durezza Shore D, A+B, maturazione 24 ore a +25 °C, 70 %UR, DIN 53505	-	(65 ± 2)°
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS17, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	50 ± 5
Permeabilità al gas Radon, MALTA RAPIDA 12, spessore 3,7 ± 0,3 mm, ISO 15105-1 (metodo B)	cm ³ /m ² •24h•a tm	< 1 (molto impermeabile- alta barriera)

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ EN 13813	u.m.	Valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	4,6 ± 0,4
Resistenza all'usura BCA, profondità di usura, EN 13892-4	µm	< 50
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	4

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

MALTA RAPIDA

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
MALTA RAPIDA 12 NEUTRA ESTIVA	kit (A+B+C) da 15 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 5,0 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 12 GRIGIO ESTIVA (1)	kit (A+B+C) da 15 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 5,0 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 12 NEUTRA INVERNALE	kit (A+B+C) da 15 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 5,0 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 12 GRIGIO INVERNALE (1)	kit (A+B+C) da 15 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 5,0 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 13 NEUTRA ESTIVA	kit (A+B+C) da 20 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 7,5 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 13 GRIGIO ESTIVA (1)	kit (A+B+C) da 20 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 7,5 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 13 NEUTRA INVERNALE	kit (A+B+C) da 20 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 7,5 kg (2 sacchetti)
MALTA RAPIDA 13 GRIGIO INVERNALE (1)	kit (A+B+C) da 20 kg	P*	21 kit	A = 3,33 kg (fustino met.) B = 1,67 kg (tanica) C = 7,5 kg (2 sacchetti)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

(1): Il prodotto nella versione colorata è disponibile in 5 tinte: GRIGIO (simile a RAL 7040), TRAFFIC GREY B (simile a RAL 7043), GREY WHITE (simile a RAL 9002), CREAM (simile a RAL 1013) e ROSSO OSSIDO. Considerata la natura del prodotto, a parità di tinta, piccole differenze cromatiche da lotto a lotto sono da ritenersi normali.

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 22.12.2003

Revisione: 22.09.2020