



## MONOTACK H BOND

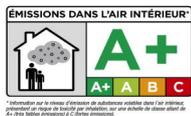
Adesivo monocomponente per piastrelle per spessori fino a 15 mm

Marcatura CE:

• EN 12004-1 - Designazione: C2TES2

Certificazioni:

• VOC - Decreto francese 321/2011 - Classe: A+



### CARATTERISTICHE TECNICHE



### CAMPO D'IMPIEGO



### APPLICAZIONI



### Descrizione

MONOTACK H BOND è un adesivo per piastrelle monocomponente costituito da cemento, sabbie di quarzo a granulometria selezionata, resine e additivi speciali.

MONOTACK H BOND è specifico per la posa di rivestimenti e pavimenti litici, ceramici e vetrosi di qualunque formato, anche in sovrapposizione, quando si desidera ottenere elevata deformabilità del sistema con spessori di adesivo fino a 15 mm.

Per le sue caratteristiche di deformabilità MONOTACK H BOND può essere utilizzato anche per la posa ad incollaggio diretto della piastrella sul manto impermeabile compatibile.

MONOTACK H BOND si prepara tramite miscelazione con la sola aggiunta di acqua pulita al momento della posa in opera. Il prodotto è di facile lavorabilità, elevate adesività e tixotropia e possiede ottime caratteristiche di tempo aperto. Dopo maturazione, MONOTACK H BOND dimostra ottima resistenza al gelo.

### Marcatura CE

► EN 12004-1 + EN 12004-2

MONOTACK H BOND soddisfa i requisiti delle norme EN 12004-1 "Adesivi per piastrelle di ceramica - Parte 1: Requisiti, valutazione e verifica della costanza della prestazione, classificazione e marcatura" e EN 12004-2 "Adesivi per piastrelle di ceramica - Parte 2: Metodi di prova" con designazione:

→ C2TES2

- Adesivo cementizio (C) migliorato (2) per posa a parete e a pavimento, in interni ed esterni.
- Adesivo con scivolamento ridotto (T).
- Adesivo con tempo aperto prolungato (E).
- Adesivo altamente deformabile (S2).

### Certificazioni

► VOC - Decreto francese 321/2011 - Classe: A+

MONOTACK H BOND soddisfa i requisiti relativi all'emissione di VOC in ambienti interni, secondo la French Regulation (Decreto n° 2011-321 del 23 marzo 2011 e della Delibera del 19 aprile 2011), rientrando in classe A+ (emissione molto bassa).

### Colore

MONOTACK H BOND è disponibile nelle seguenti versioni:

- bianco
- grigio

# MONOTACK H BOND

## Campo d'impiego

► MONOTACK H BOND può essere usato sui seguenti supporti di posa:

- Parete e soffitto in interni, su supporti tradizionali rivestiti ad intonaco civile, intonaco pitturato (previo controllo dell'adesione dello strato di pittura) anche parzialmente sconnessi o scabri senza necessità di livellare preventivamente il piano di posa.
- Cartongesso supportato rigidamente.
- Pareti in fibrocemento o blocchetti di cemento.
- Massetti premiscelati o tradizionali e massetti autolivellanti.
- Gesso, massetti in anidrite e legno, previo trattamento con RICRETE 1C.
- Calcestruzzo
- Pavimenti radianti.
- Pavimenti già piastrellati.
- Pavimenti e pareti impermeabilizzate con BETONGUAINA e BETONGUAINA.S, NORTIG (tutti i tipi) e altri sistemi polimerici monocomponenti in dispersione.

► MONOTACK H BOND è indicato per la posa di:

- Piastrelle ceramiche mono e bicottura (di ogni tipo e formato) sia all'esterno sia all'interno.
- Piastrelle in grès, grès porcellanato e clinker.
- Cotto.
- Materiale lapideo (purché stabile ed insensibile all'umidità) all'interno e all'esterno.
- Manufatti con profilo molto incavato.
- Mosaici ceramici e vetrosi su rete.
- Pannelli isolanti in polistirene espanso EPS o XPS, poliuretano espanso, lana di roccia, lana di vetro (incollaggio per punti).
- Pannelli fonoassorbenti tipo Eraclit® ecc... (incollaggio per punti).

► MONOTACK H BOND non è indicato per l'incollaggio su:

- Marmi e pietre naturali soggetti a macchiarsi con acqua e/o ad efflorescenze.
- Calcestruzzo con stagionatura inferiore a 3 mesi o prefabbricato.
- Massetto in anidrite, gesso o legno senza pretrattamento con RICRETE 1C.
- Cartongesso senza primerizzazione con RIVLATEX o BETON TACK.
- Linoleum e PVC senza averne prima verificato l'adesione al supporto. In caso di esito positivo della verifica, effettuare il lavaggio del rivestimento con STRIPPER e primerizzare con RICRETE 1C.
- Pavimenti in gomma. • Pavimenti in gomma.
- Lamiere zincate o alluminio.

---

## Vantaggi

---

### Preparazione generale del supporto di posa

- Effettuare un'accurata pulizia del supporto eliminando parti incoerenti, olii, grassi, vernici e tutto ciò che può impedire una corretta adesione del collante; attendere l'asciugatura del supporto prima di procedere alla posa dell'adesivo.
- Verificare la corretta maturazione dei supporti nuovi: i massetti devono aver esaurito il ritiro igrometrico e gli intonaci essere stati realizzati da almeno 15 giorni (per 2 cm di spessore).
- Per accelerare la maturazione di un massetto nuovo in sabbia e cemento, inserire nell'impasto FAST FLUID 300.
- Qualora vengano incollati rivestimenti a sottile spessore, i giunti di frazionamento realizzati durante la gettata possono essere eliminati con la cucitura (vedere scheda tecnica di BETONGUAINA).
- Eventuali crepe in movimento devono essere eliminate tramite cucitura.
- In presenza di umidità nel supporto in quantità superiore al 5 % (misurata con metodo al carburo, ASTM D4944) eseguire il trattamento del supporto con SOLID.
- In presenza di fenomeni in atto di risalita di umidità dal supporto, applicare Q-PRIMER e Q-RASANTE spolverato a rifiuto con sabbia di QUARZO NATURALE 0,3-0,9 mm e successivamente carteggiato e depolverato.
- In caso di supporti con segni di sfarinamento superficiale, consolidare il supporto con SW SOLID diluito con 5 parti in peso di acqua.
- In caso di supporti con evidenti segni di sfarinamento, anche in profondità, il giorno precedente alla posa dell'adesivo, consolidare con NORPHEN FONDO IGRO spolverando fresco sabbia di QUARZO NATURALE 0,1-0,6 mm.

# MONOTACK H BOND

- In casi di incollaggio in sovrapposizione su vecchie pavimentazioni lucide è consigliato abrader la superficie con una mola a tazza diamantata.

## Preparazione del prodotto

- Versare l'acqua di impasto (7,0 L/sacco) in un contenitore di servizio adatto.
- Immettere l'adesivo in polvere.
- Miscelare con mescolatore a basso numero di giri (500-600 giri/min) fino ad ottenere un impasto omogeneo e senza grumi. In questa fase il prodotto si presenta molto denso, come se mancasse ulteriore acqua: questo è un comportamento normale di MONOTACK H BOND.
- NON AGGIUNGERE ACQUA e attendere 5-7 minuti di riposo.
- Trascorsi 5-7 minuti, mescolare nuovamente l'impasto per ottenere una pasta della consistenza adeguata e pronta per l'applicazione.

## Applicazione del prodotto

### ► Stesura dell'adesivo

- Per un'efficace bagnatura della superficie di posa, stendere sempre uno strato sottile ed omogeneo di adesivo con il lato liscio della spatola.
- Applicare lo spessore desiderato scegliendo una spatola di dentatura adatta al formato delle piastrelle, come di seguito specificato.

### ► Scelta della spatola e regolazione dello spessore

- Mosaico e piccoli formati → SPATOLA n° 4
- Formatati fino a (30x30) cm → SPATOLA n° 5
- Grandi formati, oltre (30x30) cm → SPATOLA n° 6.

### ► Giunti

- Eventuali giunti di frazionamento dovrebbero essere realizzati ogni circa 25 m<sup>2</sup> all'interno e 10-12 m<sup>2</sup> all'esterno.
- Per i corridoi e i balconi considerare un giunto ogni circa 6-8 m di lunghezza.
- I giunti strutturali e di dilatazione dei supporti vanno riportati in superficie.

### ► Posa della piastrella

- Con forte calore estivo e in presenza di polvere nella zona di contatto tra sottofondo e rovescio della piastrella, inumidire leggermente le superfici con acqua.
- Procedere con la posa delle piastrelle avendo cura di fare pressione (anche battendo con martello di gomma) per fare in modo che il collante bagni la totalità del rovescio della piastrelle e del sottofondo.
- Procedere sempre con la doppia spalmatura per formati superiori a (30x30) cm, in condizioni di immersione in acqua e per pavimenti radianti, per la posa in esterni e per carichi pesanti: l'impasto deve comunque sempre bagnare la totalità del rovescio della piastrella.
- Effettuare la registrazione entro 50 minuti.

### ► Controlli sull'impasto

- Condizioni ambientali sfavorevoli come sole battente, vento secco, temperature elevate, ecc... e sottofondi assorbenti potranno ridurre il tempo aperto di MONOTACK H BOND anche a pochi minuti.
- In queste condizioni controllare continuamente che l'adesivo sia ancora fresco, sia in grado di bagnare il rivestimento e non abbia formato pelle superficiale: in caso contrario ravvivare la miscela di adesivo rimescolandolo e rispalmandolo con la spatola dentata. Non aggiungere acqua alla miscela.

## Consumi

Per tutte le superfici ed i materiali da incollare

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Per realizzare un incollaggio a spessore di 3 mm su sottofondo regolare	3,5	4,0	kg/m <sup>2</sup>	-

# MONOTACK H BOND

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Per realizzare un incollaggio a spessore di 9 mm su sottofondo regolare	11,0	11,5	kg/m <sup>2</sup>	-

## Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica.

## Consigli utili per la posa

- Non applicare MONOTACK H BOND su supporti che si presentino troppo caldi per l'elevata temperatura estiva. In questo caso inumidire con acqua per raffreddare la superficie e posare preferibilmente nel pomeriggio.
- Non applicare MONOTACK H BOND su superfici gelate o che si teme possano gelare nelle 24 ore successive alla posa.
- Non utilizzare MONOTACK H BOND con lastre di marmo e pietre naturali soggette a efflorescenze o macchie.
- Non utilizzare MONOTACK H BOND con lastre di materiali lapidei naturali o ricomposti soggetti a movimenti per umidità.
- Non applicare MONOTACK H BOND direttamente su sottofondi a base di gesso e anidrite, ma soltanto dopo averli trattati con RICRETE 1C.
- In caso di zone soggette a dilavamento (come bagni, locali docce, ecc...) rivestire il supporto con NORTIG 15, NORTIG 15 FIBRATO o BETONGUAINA BASEMENT prima di procedere all'incollaggio.
- Il prodotto ideale per stuccare un rivestimento incollato con MONOTACK H BOND è COLORFILL FLEX.

## Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Consistenza	-	polvere
Residuo solido	-	100 %
Granulometria, EN 933-1	mm	0,315

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Acqua d'impasto	-	28 %
Massa volumica dell'impasto, EN 1015-6	kg/L	1,65 ± 0,05
Vita utile dell'impasto	ore	> 8
Tempo aperto, EN 12004-2	min	> 30
Temperatura di applicazione	°C	da +5 a +40
Temperatura di esercizio	°C	da -30 a +90
Tempo di registrazione	min	50
Tempo minimo di maturazione per la sigillatura delle fughe (a parete)	ore	4-8
Tempo minimo di maturazione per la sigillatura delle fughe (a pavimento)	ore	24
Tempo di pedonabilità (a +23°C)	ore	24-36
Tempo minimo per la messa in esercizio (a 23°C, 50% UR)	ore	12-14

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 12004	u.m.	valore
Adesione a trazione iniziale a 28 giorni, EN 12004-2	MPa	2,3 ± 0,1
Adesione a trazione dopo invecchiamento termico, EN 12004-2	MPa	1,9 ± 0,1
Adesione a trazione dopo immersione in acqua, EN 12004-2	MPa	1,1 ± 0,1
Adesione a trazione dopo cicli gelo-disgelo, EN 12004-2	MPa	1,8 ± 0,1
Deformazione trasversale, EN 12004-2	-	altamente deformabile (S2)
Reazione al fuoco (euro-classe) per spessore inferiore a 20 mm, EN 12004-1 par. 4.4.3	-	E WFT

## Conservazione del prodotto

# MONOTACK H BOND

- 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Il prodotto teme l'umidità.

## Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
BIANCO	sacco da 25 kg	NO	48 sacchi	
GRIGIO	sacco da 25 kg	NO	48 sacchi	

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

## NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di emissione "CATALOGO".

## EDIZIONE

Emissione: 10.12.2014

Revisione: 20.02.2018