



NORPHEN 200 HCR

Rivestimento epossidico bi-componente anti-sporco, antimuffa, a elevata resistenza chimica e meccanica per pavimentazioni



Marchatura CE:

- EN 13813 - Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR4

Certificazioni:

- EN 15457 - Proprietà antimuffa: 0

CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

NORPHEN 200 HCR è un formulato epossidico bicomponente, impiegato per la realizzazione di rivestimenti di pavimentazioni in calcestruzzo.

Il prodotto è composto da:

- componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi, additivi e pigmenti;
- componente B: ammina di copolimerizzazione.

I rivestimenti realizzati con NORPHEN 200 HCR presenta notevoli durezza, resistenza all'abrasione e buona resistenza chimica generale, pur conservando buona flessibilità.

Oltre a ciò, NORPHEN 200 HCR dà origine ad un rivestimento dal gradevole aspetto superficiale (liscio o antisdrucchiolo a seconda della modalità d'applicazione), impermeabile, lucido, dotato d'eccellente resistenza chimica generale, notevole durezza e resistenza all'abrasione, facile da pulire, idoneo soprattutto in ambienti in cui siano prescritti particolari requisiti igienici e facilità di manutenzione.

Il prodotto è disponibile anche nella versione "RESISTENTE AL VINO" specifica per applicazioni su pavimentazioni di cantine e aziende vinicole (vedi Scheda Tecnica specifica).

Marchatura CE

► EN 13813

NORPHEN 200 HCR risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR4

- Massetto a base di resina sintetica (SR).
- Forza di aderenza: $3,9 \pm 0,2$ MPa (B2,0).
- Resistenza all'usura BCA: 5 ± 1 micron (AR0,5).
- Resistenza all'urto: 4 Nm (IR4).

Certificazioni

► NORPHEN 200 HCR è resistente alla crescita di muffe secondo la norma UNI EN 15457:

→ Classe 0 (nessuno sviluppo).

Colore

NORPHEN 200 HCR è disponibile in un'ampia gamma di colori o in versione neutra (COLORABILE), da pigmentare

NORPHEN 200 HCR

con le apposite paste coloranti a base EPOSSIDICA del SISTEMA TINTOMETRICO NR E o con apposito PREMIX EPOSSIDICO.

Si realizzano anche tinte su specifica richiesta.

Per informazioni contattare il Servizio Tecnico Nord Resine all'indirizzo color@nordresine.com.

Campo d'impiego

NORPHEN 200 HCR trova impiego come:

- Rivestimento ad elevata resistenza chimica antipolvere, colorato, impermeabile e carrellabile con spessori da 150 a 300 micron, per pavimentazioni in calcestruzzo industriale.
- Rivestimento di finitura di sistemi epossidici autolivellanti.
- Rivestimento di finitura di sistemi multistrato strutturati con MALTA RAPIDA e STRATOFLEX.

Vantaggi

- NORPHEN 200 HCR permette di ottenere rivestimenti con elevate prestazioni chimico/meccaniche a spessori ridotti e costi contenuti.
- NORPHEN 200 HCR dà origine a rivestimenti a pavimento che non si sporcano facilmente e si possono pulire con estrema facilità.
- NORPHEN 200 HCR conserva per lungo tempo le iniziali qualità estetiche superficiali anche in situazioni di utilizzo gravoso.

Preparazione generale del supporto di posa

NORPHEN 200 HCR si utilizza principalmente come mano a finire di rivestimenti eseguiti con altre resine.

Per questa ragione le superfici da rivestire dovranno possedere requisiti ben precisi:

- Avere un livello di maturazione tale da consentire il transito, ma non dovranno essere trascorse più di 48 ore durante la stagione calda e 72 ore durante la stagione fredda dall'ultimo rivestimento.
- Essere state realizzate con materiali privi di antischiuma siliconici. La loro eventuale presenza, infatti, potrebbe portare alla formazione di "occhi di pernice" sullo strato di finitura in NORPHEN 200 HCR.
- Essere state realizzate con materiali chimicamente compatibili con NORPHEN 200 HCR ovvero resine epossidiche, resine poliestere, novolacche o resine metacriliche.

Preparazione specifica del supporto di posa

- ▶ Superfici eseguite in autolivellante
- Spazzolare il supporto di posa con dischi o tamponi abrasivi tipo Scotch Brite di colore chiaro.
- Depolverare completamente la superficie.

- ▶ Superfici preparate con spolvero a rifiuto di sabbia di quarzo
- Carteggiare la superficie per rimuovere il quarzo in eccesso non perfettamente aderito alla superficie.
- Aspirare la polvere.

Preparazione del prodotto

- Miscelare il Comp. A con mescolatore professionale a basso numero di giri.
- Agitare il Comp. B.
- Versare il NORPHEN 200 HCR comp. B nel comp. A e mescolare accuratamente il prodotto con mescolatore professionale fino ad ottenere un impasto di colore omogeneo.
- È da escludere qualunque forma di miscelazione manuale (a cazzuola, con frullini ecc..).
- In caso di utilizzo parziale della confezione, dosare i componenti A e B di NORPHEN 200 HCR nei rapporti precisi riportati in etichetta.

Per il dosaggio utilizzare sempre una bilancia di precisione.

- La miscela così preparata può essere applicata con spatola in gomma morbida o con rullo a pelo corto per solventi da cm 25, a seconda del tipo di utilizzo e di consumo previsti.

NOTA: per sua natura chimica NORPHEN 200 HCR è molto reattivo. A +23°C la durata utile di un impasto di 2,9 kg è di circa 20 minuti. A temperature superiori la vita utile si riduce è pertanto necessario ridurre la quantità di resina A+B

NORPHEN 200 HCR

preparata o velocizzare l'applicazione organizzando una squadra di più persone.

Applicazione del prodotto

► Su superfici eseguite in autolivellante

• Dopo spazzolatura con SCOTCH BRITE (di colore chiaro a scelta) e depolveratura, applicare NORPHEN 200 HCR con rullo a pelo corto per solventi.

► Su superfici preparate con spolvero a rifiuto di sabbia di quarzo

• Dopo carteggiatura e aspirazione della polvere, applicare NORPHEN 200 HCR con spatola di nylon Mod. L400 sopra gli inerti.

Consumi

I consumi di NORPHEN 200 HCR sono elencati per tipologia del supporto di posa; la preparazione di quest'ultimo è riportata in scheda tecnica.

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Come rivestimento di finitura a rullo di una superficie preparata in autolivellante	0,08	0,12	kg/m ²	-
Come rivestimento di finitura a spatola di gomma di una superficie preparata con spolvero a rifiuto con QUARZO 0,3-0,9 mm	0,40	0,42	kg/m ²	-

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE, alcool, diluente epossidico o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER) o di pistola termica.

Consigli utili per la posa

- L'aggiunta di solventi a NORPHEN 200 HCR può ridurre le resistenze chimiche e la lucentezza finale.
- Sovrapplicare il giorno dopo, al massimo dopo 48 ore.
- Mescolare i componenti A e B di NORPHEN 200 HCR nei rapporti precisi forniti dal produttore.
- La velocità di reazione del sistema è influenzata dalla temperatura e dalla quantità dell'impasto A+B prodotta. Elevate temperature e grandi quantità d'impasto abbreviano il tempo utile per l'applicazione della miscela A+B.
- Durante il periodo più caldo, mantenere al fresco i contenitori del prodotto e procurarsi una bilancia per dividere le confezioni, dato che la quantità di prodotto da preparare per ogni miscela dovrà essere piccola.
- Se conservato a temperature inferiori a +17°C il prodotto può diventare eccessivamente viscoso per una corretta applicazione. Conservare al caldo d'inverno.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,16 ± 0,05
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,083 ± 0,005
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,14 ± 0,05
Aspetto (Componente A)	-	Liquido colorato con odore caratteristico
Aspetto (Componente B)	-	Liquido paglierino con odore ammoniacale

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
---	------	--------

NORPHEN 200 HCR

Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	1,9 : 1,0
Pot-life (termometrico), da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	25 ± 4
Temperatura di applicazione	°C	da +8 a +35
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	8 ± 1
Tempo di maturazione completa (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Durezza Shore D (A+B, maturazione 7 giorni a +23 °C, 50 %UR), EN ISO 868	-	(77 ± 2)°
Carico a rottura in trazione (+23°C, forma provino 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2	MPa	92 ± 15
Allungamento massimo a rottura in trazione, forma 1 A, velocità di trazione 20 mm/min, EN ISO 527-2	-	(1,6 ± 0,5)%
Carico massimo in flessione (+23°C, provini 80x10x4 mm, 10 mm/min), ISO 178	MPa	61 ± 10
Carico massimo in flessione (+23°C, provini 80x10x4 mm, 10 mm/min), ISO 178	MPa	75 ± 15
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 a 60°C + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'ingiallimento su RAL 7040, □E, ASTM D4329	-	27 ± 1
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 a 60°C + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'opacizzazione su RAL 7040, □gloss (metodo EN ISO 2813), ASTM D4329	-	-80 ± 5
Brillantezza superficiale, gloss 60°, EN ISO 2813	-	100 ± 9

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ EN 13813

	u.m.	valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	3,9 ± 0,2 (rottura coesiva supporto)
Resistenza all'usura BCA, profondità di usura, EN 13892-4	µm	5 ± 1 (classe AR0,5)
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N•m	4,0 ± 0,2 (IR4)

► RESISTENZE CHIMICHE EN ISO 2812-3 (Valutazione degli esiti delle prove di resistenza chimica: 1 = disgregazione del prodotto, 5 = nessuna alterazione. Per la scala completa vedi Tab. 1, Appendice A)

	u.m.	valore
Acido cloridrico 30% in acqua	-	4
Acido solforico 40% in acqua	-	4
Acido solforico 10% in acqua	-	4
Acido fosforico 20% in acqua	-	4
Acido acetico 30% in acqua	-	1
Ammoniaca 15% in acqua	-	5
Soda (idrossido di sodio) 50% in acqua	-	5
Soda (idrossido di sodio) 30% in acqua	-	5
Ipcolorito di sodio 15% (pH 13)	-	5
Acqua ossigenata 3,5% (12 volumi)	-	5
Miscela di acido acetico (1%) e acqua ossigenata (0,5%) in acqua	-	5
Alcool etilico denaturato	-	3
Acetone tecnico	-	2
Acetato di etile	-	2
Metiltilchetone (MEK)	-	2
Xylene	-	5
Kerosene	-	4
Gasolio (carburante Diesel)	-	5

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +15°C e +30°C.
- Il prodotto teme il gelo.

NORPHEN 200 HCR

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
RAL 7040 (1)	kit (A+B) da 2,9 kg	P*	-	A = 1,9 kg (fustino met.) B = 1,0 kg (flacone)
RAL 7040 (1)	(A+B) da 8,7 kg	SI'	-	A = 5,7 kg (fustino met.) B = 3,0 kg (tanica)
COLORE FASCIA 1 (1)	kit (A+B) da 2,9 kg	P*	-	A = 1,9 kg (fustino met.) B = 1,0 kg (flacone)
COLORE FASCIA 1 (1)	(A+B) da 8,7 kg	SI'	-	A = 5,7 kg (fustino met.) B = 3,0 kg (tanica)
COLORE FASCIA 2 (1)	kit (A+B) da 2,9 kg	P*	-	A = 1,9 kg (fustino met.) B = 1,0 kg (flacone)
COLORE FASCIA 2 (1)	(A+B) da 8,7 kg	SI'	-	A = 5,7 kg (fustino met.) B = 3,0 kg (tanica)
COLORE FASCIA 3 (1)	kit (A+B) da 2,9 kg	P*	-	A = 1,9 kg (fustino met.) B = 1,0 kg (flacone)
COLORE FASCIA 3 (1)	(A+B) da 8,7 kg	SI'	-	A = 5,7 kg (fustino met.) B = 3,0 kg (tanica)
COLORE FASCIA 4 (1)	kit (A+B) da 2,9 kg	P*	-	A = 1,9 kg (fustino met.) B = 1,0 kg (flacone)
COLORE FASCIA 4 (1)	(A+B) da 8,7 kg	SI'	-	A = 5,7 kg (fustino met.) B = 3,0 kg (tanica)
RESISTENTE AL VINO - tinta ROSSO OSSIDO (2)	(A+B) da 12 kg	SI'	-	A = 8,0 kg (fustino met.) B = 4,0 kg (tanica)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI' = merce PERICOLOSA

Note:

(1): Fustino con chiusura a cravatta.

(2): Prodotto disponibile anche in altre tinte a richiesta. Fustino con chiusura a cravatta.

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 05.04.1998

Revisione: 15.01.2019