

# NORPHEN DRESS TIPO B

Resina epossidica trasparente per la realizzazione di impasti per pavimenti alla veneziana



## CARATTERISTICHE TECNICHE



## CAMPO D'IMPIEGO



## APPLICAZIONI



## Descrizione

NORPHEN DRESS TIPO B è un sistema epossidico liquido trasparente composto da:

- componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi e additivi;
- componente B: ammina di copolimerizzazione.

I due componenti, mescolati al momento dell'uso nell'opportuno rapporto, danno origine a una miscela altamente reattiva idonea per la realizzazioni d'impasti molto caricati con inerti.

Dopo maturazione, il conglomerato esibisce caratteristiche chimico/fisiche eccellenti in termini di:

- flessibilità;
- resistenza alla compressione;
- resistenza alla macchia.

## Colore

NORPHEN DRESS TIPO B è trasparente.

## Campo d'impiego

NORPHEN DRESS TIPO B è stato appositamente progettato e concepito per:

- la realizzazione di conglomerati con alto contenuto di inerti impiegati nella realizzazione di mattonelle prefabbricate;
- la realizzazione in situ di pavimentazioni alla veneziana con stuccatura e levigatura finale. In questo caso alla resina sono è abbinata una miscela d'inerti a base di scaglie, polvere di marmo e altre pietre naturali.

## Vantaggi

- NORPHEN DRESS TIPO B permette di realizzare impasti molto caricati da applicare e tirare a staggia.
- NORPHEN DRESS TIPO B sviluppa velocemente le resistenze chimico/meccaniche.
- NORPHEN DRESS TIPO B permette di realizzare pavimenti resistenti alle macchie.

## Preparazione generale del supporto di posa

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.
- Trattare il supporto di posa in base al tipo (calcestruzzo, massetto in sabbia e cemento o anidrite, piastrelle ecc...) e allo stato in cui si trova. Le possibili preparative sono:

- carteggiatura;
- molatura a diamante;
- scarifica;
- pallinatura.

In questo modo saranno rimossi strati poco coesi, polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei.

- Colmare depressioni e incoerenze del pavimento da rivestire scegliendo uno dei seguenti metodi in base all'entità delle stesse:

- riporti di spessore > 1 cm: malta epossidica formata da 1 parte in peso di MALTA BASE + 15 (o più) parti in peso di sabbia naturale QUARZO MIX 0,1 – 1,5;
- riporti di spessore compreso tra 2 e 10 mm: MALTA RAPIDA 12 o MALTA RAPIDA 13 con spolvero a rifiuto di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9;
- riporti di spessore < 2 mm: 2 parti in peso di FONDO SL caricato 1 parti in peso di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3 e

# NORPHEN DRESS TIPO B

1 parte in peso di QUARZO NATURALE 0,3 – 0,9.

## Preparazione specifica del supporto di posa

### ► Supporti asciutti

- Applicare una mano di aggrappante così preparata: 100 parti in peso di FONDO SL diluito con il 20 parti in peso di SOLVENTE PER NORPHEN.

### ► In assenza di impermeabilizzazione, in presenza di risalita d'umidità

- Applicare W3 IMPERMEABILIZZANTE armato con rete di vetro (vedi Scheda Tecnica). Consumo: circa 1,5 kg/m<sup>2</sup>.

## Preparazione del prodotto

- Mescolare bene il comp. A prima dell'impiego.

- Dosare nei corretti rapporti di miscelazione il componente B e il componente A in un contenitore di servizio e mescolare bene con mescolatore professionale. Così facendo si otterrà la miscela legante.

- Aggiungere gli inerti selezionati (in base alla propria esperienza e allo stato dell'arte) e proseguire la miscelazione in macchine apposite. Normalmente si utilizzano betoniere a corpo fisso a caricamento verticale con utensili rotanti.

## Applicazione del prodotto

- Applicare utilizzando frattazzo di acciaio liscio o dentato avendo cura di compattare con cura e lentamente la massa durante la posa.

- Dopo circa 2 giorni di maturazione a +23°C e 50%UR si può procedere con la levigatura e la lucidatura.

## Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Consumo di (A+B) per un spessore finale di circa 8 mm	4	5	kg/m <sup>2</sup>	+45 kg di graniglia di marmo*

\* formulazione puramente indicativa come riferimento per il calcolo dei consumi.

## Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE o diluente per nitro.

- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER) o di pistola termica.

## Consigli utili per la posa

- Durante i periodi freddi il prodotto diviene meno fluido rendendo più difficoltosa l'applicazione degli impasti. Si raccomanda di conservare il prodotto (e gli inerti) in luogo riscaldato prima dell'utilizzo.

- Mescolare i componenti A e B facendo riferimento al rapporto indicato sulla confezione.

- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza.

## Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,12 ± 0,04
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,01 ± 0,02
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,08 ± 0,03
Aspetto (Componente A)	-	Liquido incolore trasparente
Aspetto (Componente B)	-	Liquido paglierino limpido, odore ammoniacale

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
---	------	--------

# NORPHEN DRESS TIPO B

Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	2,0 : 1,0
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B, versione EST a +25°C / 50% UR spindle ASTM#5, 150 giri/min), EN ISO 2555	mPa•s	580 ± 10
Pot-life, UNI EN ISO 9514	min	20 ± 5
Temperatura di applicazione	°C	Da +5 a +35
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	5 ± 1
Tempo di maturazione completa (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Durezza Shore D, A+B, maturazione 24 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(56 ± 1)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 24 ore a +23°C/50%UR, DIN 53505	-	(66 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 7 giorni a +23°C/50%UR, DIN 53505	-	(77 ± 2)°
Carico a rottura in trazione (+23°C, forma provino 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2	MPa	57 ± 7
Allungamento a rottura in trazione (+23°C, forma provino 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2	-	(1,2 ± 0,3)%
Carico massimo in flessione (+23°C, provini 80x10x4 mm, 10 mm/min), ISO 178	MPa	78 ± 6
Resistenza a compressione, EN ISO 604/B/1	MPa	95 ± 9

## Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +8°C e +35°C.

## Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
TRASPARENTE	(A+B) da 30,0 kg	SI'	-	A = 20,0 kg (fustino met.) B = 10,0 kg (tanica)

Legenda ADR:

SI' = merce PERICOLOSA

## NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di emissione "CATALOGO".

## EDIZIONE

Emissione: 06.02.2004

Revisione: 18.05.2018