



NORPHEN LEVEL

Rivestimento epossidico bi-componente a basso ingiallimento, per la realizzazione di rivestimenti a pavimento auto-livellanti ad elevato valore estetico



Marchatura CE:

- EN 13813 - Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR20

Certificazioni:

- EN13501-1_Efl

CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

NORPHEN LEVEL è un resina epossidica liquida bi-componente composta da:

- componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi e cariche speciali;
- componente B: ammina di co-polimerizzazione.

Il composto ottenuto dalla miscelazione dei due componenti è particolarmente adatto ad essere applicato con la tecnica dei rivestimenti autolivellanti.

A maturazione completata, NORPHEN LEVEL dà origine ad un rivestimento liscio, impermeabile all'acqua e agli oli, duro e flessibile, particolarmente adatto alla finitura di pavimentazioni in edilizia commerciale e privata anche in situazioni di elevato transito pedonale.

Marchatura CE

► EN 13813

NORPHEN LEVEL risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR20

- Massetto a base di resina sintetica (SR)
- Forza di aderenza: $2,6 \pm 0,4$ MPa (B2,0)
- Resistenza all'usura BCA: 2 ± 1 micron (AR0,5)
- Resistenza all'urto: 20 Nm (IR20).

Colore

NORPHEN LEVEL è disponibile in un'ampia gamma di colori od in versione neutra (NORPHEN LEVEL COLORABILE), da pigmentare con le apposite paste coloranti a base EPOSSIDICA del SISTEMA TINTOMETRICO NR E o con apposito PREMIX EPOSSIDICO.

Si realizzano anche tinte su specifica richiesta.

Per informazioni contattare il Servizio Tecnico Nord Resine all'indirizzo color@nordresine.com.

Campo d'impiego

NORPHEN LEVEL è impiegato nella realizzazione di rivestimenti a pavimento a medio-basso spessore (tra 1 e 2 mm) nei seguenti contesti edili:

- Show room, negozi (settore retail) e magazzini per la vendita di merci in ambiente asciutto.
- Studi dentistici e medici, ambienti destinati alla cura delle persone e allo svago.
- Abitazioni private.
- Gallerie d'arte e ambienti destinati al tempo libero.

NORPHEN LEVEL

Vantaggi

- NORPHEN LEVEL permette la realizzazione di rivestimenti con spessori molto variabili per qualsiasi esigenza.
- NORPHEN LEVEL possiede una elevata resistenza meccanica.
- NORPHEN LEVEL conserva per lungo tempo le iniziali qualità estetiche superficiali anche in situazioni di elevato traffico pedonale.

Preparazione specifica del supporto di posa

- ▶ Calcestruzzo nuovo o vecchio, massetto in sabbia e cemento, massetto in anidrite
 - il supporto deve essere asciutto, avere una maturazione di almeno 28 giorni e un tasso di umidità massimo del 3% misurato con il metodo al carburo secondo ASTM D4944 o UNI 10329;
 - molare a diamante o carteggiare e aspirare;
 - applicare una mano di FONDO SL (resina epossidica liquida) a rullo (consumo 0,15 – 0,20 kg/m²) come promotore d'adesione;
 - saldare i GIUNTI di FRAZIONAMENTO con barre di acciaio e PLAST EPO (vedi Scheda Tecnica) per fermare il movimento;
 - i GIUNTI di DILATAZIONE, invece, dovranno essere lasciati liberi di lavorare. A questo scopo, posizionare in corrispondenza dei giunti, appositi profili di giunzione dotati di zona elasto-plastica;
 - procedere con la posa di NORPHEN LEVEL.
-
- ▶ Superficie in piastrelle di grès, ceramica o pietra naturale lucida
 - levigare a diamante la superficie e aspirare;
 - come promotore d'adesione, applicare con frattazzo liscio in acciaio una mano di FONDO SL (resina epossidica liquida) caricato con il 50% di sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3 (consumo 0,45 – 0,50 kg/m² di FONDO SL prodotto puro);
 - su FONDO SL fresco effettuare uno spolvero RADO di sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,6 (consumo 1 kg/m²);
 - il giorno dopo procedere con la posa di NORPHEN LEVEL.

Preparazione del prodotto

- Prima dell'utilizzo, mescolare accuratamente, ma senza inglobare aria, il secchio del comp. A ed agitare la tanica del comp. B.
- Dosare NORPHEN LEVEL (B) nel contenitore del comp. A.

NOTA: per un uso parziale della confezione è necessario pesare con precisione i due componenti con una BILANCIA ELETTRONICA secondo il rapporto di reticolazione indicato in etichetta e nella presente Scheda (vedi Tab. Dati tecnici, Rapporto di reticolazione A :B).

- Mescolare accuratamente con agitatore meccanico a basso numero di giri fino ad ottenere una miscela omogenea (priva di striature di colore).
- Lasciare il che il prodotto evacui l'aria inglobata (a riposo per circa 1 minuto) prima di procedere alla posa.

Applicazione del prodotto

- ▶ Realizzazione della colata di NORPHEN LEVEL
- Colare NORPHEN LEVEL sulla superficie e stendere con spatola liscia di acciaio oppure con spatola dentata. Le dimensioni dei denti della spatola dipendono dalla quantità di prodotto prevista in fase di progetto (vedi cap. Consumi).
- Passare sulla superficie della resina il rullo frangibolle di acciaio da 50 cm per favorire il disaeramento e la distensione.

- ▶ Finitura della superficie di NORPHEN LEVEL

→ Finitura lucida

Lasciato tal quale, NORPHEN LEVEL offre una finitura lucida a medio Gloss°, con leggera tendenza all'ingiallimento se esposto continuamente alla luce in tinte fredde.

→ Finitura opaca

Per ottenere una superficie opaca è necessario applicare due mani di SUPERMAT (vedi Scheda Tecnica), finitura bi-

NORPHEN LEVEL

componente poliuretana alifatica al solvente con rullo a pelo medio per un consumo di circa 0,12 – 0,15 kg/m² per mano.

Attendere almeno 2 ore tra le due mani di SUPERMAT.

L'applicazione della finitura opaca su NORPHEN LEVEL migliora la resistenza al graffio e riduce la tendenza all'ingiallimento.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Per realizzare uno spessore compreso tra 1,5 e 2,5 mm *	1,7	2,8	kg/m ²	-

* Per realizzare un rivestimento di 1 mm è necessario applicare 1,1 kg/m² di NORPHEN LEVEL (A+B).

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE, SOLVENTE PER NORPHEN o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER) o di pistola termica.

Consigli utili per la posa

- In caso di sottofondi da rivestire con presenza di umidità superiore al 3% preparare la superficie con SOLID oppure W3 IMPERMEABILIZZANTE oppure Q-PRIMER e Q-RASANTE (vedi Schede Tecniche per i dettagli applicativi).
- In caso di applicazione di una mano di NORPHEN LEVEL su sé stesso non è necessario la levigatura se si opera entro 48 ore.
- Per evitare difetti superficiali indotti da granelli di polvere – soprattutto se si lavora a spessore sottile (1 mm) – si consiglia di aspirare e depolverare perfettamente la superficie e di mantenere pulito il cantiere (usando copriscarpe adatti e abiti puliti) durante la colata del prodotto.
- Dosare i componenti A e B nei rapporti precisi indicati in etichetta. In caso di utilizzo parziale della confezione, pesare gli ingredienti secondo il rapporto indicato in etichetta alla voce "RAPPORTO DI MISCELAZIONE".
- Durante la stagione fredda, portare il prodotto in luogo riscaldato prima di applicare e garantire temperature di maturazione sempre superiori ai +15 °C.
- Durante il periodo più caldo, mantenere al fresco i contenitori del prodotto e procurarsi una bilancia per dividere le confezioni, dato che la quantità di prodotto da preparare per ogni miscela dovrà essere piccola.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,135 ± 0,005
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,001 ± 0,003
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,072 ± 0,005
Aspetto (Componente A)	-	Liquido colorato
Aspetto (Componente B)	-	Liquido paglierino

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	2,1 : 1,0
Viscosità cinematica (tazza 6 ISO, 23°C), A+B, EN ISO 2431	s	85 ± 8
Pot-life, UNI EN ISO 9514	min	25 ± 3
Temperatura di applicazione	°C	Da +15 a +30
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	6 ± 1
Tempo di maturazione completa (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Carico massimo in flessione (+23°C, provini 80x10x4 mm, 10 mm/min), ISO 178	MPa	90 ± 6
Carico a rottura in trazione (+23°C, forma provino 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2	MPa	75 ± 7
Allungamento a rottura in trazione (+23°C, forma provino 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2	-	(1,2 ± 0,5)%
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS17, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO	mg	150 ± 10

NORPHEN LEVEL

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
5470-1		
Reazione al fuoco (euro-classe), EN 13501-1	-	Efl **

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813	u.m.	valore
Forza di aderenza, UNI EN 13892-8	MPa	2,6 ± 0,4 (rottura coesiva supporto)
Resistenza all'usura BCA, profondità di usura, EN 13892-4	µm	2 ± 1 (classe AR0,5)
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N•m	20 ± 1 (classe IR20)

** In accordo con la Decisione della Commissione Europea 2010/85/EU del 09/02/2010, al prodotto può essere attribuita Euroclasse Efl senza che siano eseguite le prove di reazione al fuoco.

Conservazione del prodotto

• 24 mesi nell'imballaggio originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +10°C e +34°C.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
RAL 7040	kit (A+B) da 6,2 kg	P*	-	A = 4,2 kg (fustino met.) B = 2,0 kg (tanica)
RAL 7040	(A+B) da 12,4 kg	SI'	-	A = 8,4 kg (fusto met.) B = 4,0 kg (tanica)
COLORABILE (1)	kit (A+B) da 5,99 kg	P*	-	A = 3,99 kg (fustino met.) B = 2,0 kg (tanica)
COLORABILE (2)	(A+B) da 11,98 kg	SI'	-	A = 7,98 kg (fustino met.) B = 4,0 kg (tanica)
COLORE FASCIA 1	kit (A+B) da 6,2 kg	P*	-	A = 4,2 kg (fustino met.) B = 2,0 kg (tanica)
COLORE FASCIA 1	(A+B) da 12,4 kg	SI'	-	A = 8,4 kg (fusto met.) B = 4,0 kg (tanica)
COLORE FASCIA 2	kit (A+B) da 6,2 kg	P*	-	A = 4,2 kg (fustino met.) B = 2,0 kg (tanica)
COLORE FASCIA 2	(A+B) da 12,4 kg	SI'	-	A = 8,4 kg (fusto met.) B = 4,0 kg (tanica)
COLORE FASCIA 3	kit (A+B) da 6,2 kg	P*	-	A = 4,2 kg (fustino met.) B = 2,0 kg (tanica)
COLORE FASCIA 3	(A+B) da 12,4 kg	SI'	-	A = 8,4 kg (fusto met.) B = 4,0 kg (tanica)
COLORE FASCIA 4	kit (A+B) da 6,2 kg	P*	-	A = 4,2 kg (fustino met.) B = 2,0 kg (tanica)
COLORE FASCIA 4	(A+B) da 12,4 kg	SI'	-	A = 8,4 kg (fusto met.) B = 4,0 kg (tanica)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI' = merce PERICOLOSA

(1): Per la colorazione del componente A aggiungere 0,21 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO EPOSSIDICO.

(2): Per la colorazione del componente A aggiungere 0,42 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO EPOSSIDICO.

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in

NORPHEN LEVEL

caso di dubbio, verificarne la data di emissione "CATALOGO".

EDIZIONE

Emissione: 05.04.1998

Revisione: 13.02.2019