



NORPHEN SW FONDO

Rivestimento epossidico bi-componente a base acqua, bianco ad altissima copertura per mani di fondo

Marcatura CE:

- EN 13813 - Designazione: SR-B2,0



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

NORPHEN SW FONDO è un prodotto bi-componente epossidico a base acqua ad altissima copertura di colore bianco impiegato per la realizzazione della mano di fondo in abbinamento a finiture con colori a scarsa copertura (vedi LISTINO COLORI in coda al LISTINO Nord Resine).

NORPHEN SW FONDO è composto da:

- componente A: miscela di pre-polimeri epossidici liquidi in emulsione;
- componente B: ammine di copolimerizzazione, pigmenti e cariche speciali ad alta copertura.

NORPHEN SW FONDO dà origine ad un rivestimento con notevoli caratteristiche chimico/meccaniche: durezza, flessibilità, resistenza all'abrasione e buona resistenza chimica generale.

NORPHEN SW FONDO è appositamente concepito per rendere uniforme il colore e l'assorbimento della superficie dove venga applicato.

Marcatura CE

- EN 13813

NORPHEN SW FONDO risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR – B2,0

- Massetto a base di resina sintetica (SR).
- Forza di aderenza: $2,3 \pm 0,3$ MPa (B2,0).

Colore

NORPHEN SW FONDO è disponibile nel colore BIANCO.

Campo d'impiego

NORPHEN SW FONDO trova impiego come mano di fondo per i seguenti rivestimenti:

- SW SMALTO.
- NORDPUR SW (in tutte le varianti).
- SW SMALTO LC.
- Q-SMALTO.

In particolare NORPHEN SW FONDO è indispensabile quando si debba applicare una finitura:

- con tinta a bassa copertura su una superficie variopinta, scura o di colore molto diverso da quello della finitura;
- su una superficie che presenta assorbimento non omogeneo.

Vantaggi

- NORPHEN SW FONDO ha un elevatissimo potere coprente anche applicato in mano unica.
- NORPHEN SW FONDO permette di eliminare in un solo passaggio problemi di disomogeneità d'assorbimento delle

NORPHEN SW FONDO

superfici.

- NORPHEN SW FONDO sostituisce la mano di base di FONDO SL comportando una riduzione dei costi e una semplificazione del ciclo applicativo.

Preparazione generale del supporto di posa

- Le superfici di posa devono essere strutturalmente sane, pulite, prive di materiali incoerenti e asciutte.
- In base allo stato in cui si trova la superficie deve essere scelto il tipo di trattamento da effettuare:

→ molatura a diamante;
→ pallinatura;
→ scarifica;
→ lavaggio acido;
→ carteggiatura.

In questo modo saranno rimossi polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei.

- Il tenore d'umidità misurata con il metodo al carburo secondo ASTM D4944 o UNI 10329 deve essere inferiore a 6%.
- Nel caso in cui l'umidità del sottofondo fosse > 6%, a seconda del tasso d'umidità, preparare la superficie con:

→ W3 IMPERMEABILIZZANTE;
→ Q PRIMER + Q RASANTE;

- Realizzazioni in ambienti senza transito di carrelli:

→ resistenza a compressione del fondo > 25 MPa;
→ resistenza allo strappo (pull-off) > 15 MPa.

- Realizzazioni in ambienti soggetti al transito di carrelli (anche con ruote dure):

→ resistenza a compressione del fondo > 50 MPa;
→ resistenza allo strappo (pull-off) > 30 MPa.

Preparazione specifica del supporto di posa

► Pavimenti vecchi con presenza di buchi

- Depressioni e incoerenze della superficie con profondità fino a 3 – 5 mm possono essere risarcite con W3 IMPERMEABILIZZANTE (vedi Scheda Tecnica).
- Per spessori tra 1,5 e 5 mm si può utilizzare W3 IMPERMEABILIZZANTE caricato con sabbia di QUARZO MIX 0,2 – 1,5 mm.
- Levigare i punti di accoppiamento dei riporti.
- Risarcire eventuali piccole disomogeneità con W3 IMPERMEABILIZZANTE non caricato.
- Attendere la maturazione quindi applicare NORPHEN SW FONDO.

► Pavimenti vecchi con scarsa resistenza a compressione e notevole porosità

- Consolidare mediante impregnazione con una o due mani di FONDO SL diluito con il 40% di SOLVENTE PER NORPHEN (consumo di FONDO SL (A+B): 0,35 kg/m² per mano).
- Attendere la maturazione quindi applicare NORPHEN SW FONDO.

► Preparazione in presenza di crepe in movimento

Effettuare la cucitura delle crepe con spezzoni di barra d'acciaio e PLAST EPO (vedi Scheda Tecnica) come di seguito descritto:

- Preparare degli spezzoni di 30 – 50 cm di tondino in acciaio corrugato di diametro 8 – 10 mm.
- Con mola diamantata realizzare ortogonalmente alla crepa dei tagli profondi circa 2 – 3 cm, di larghezza e lunghezza idonee alle dimensioni del tondino e distanziati l'uno dall'altro di circa 50 cm.
- Aspirare accuratamente la polvere dalle scanalature.
- Colare PLAST EPO nelle scanalature fino a riempirle per metà circa.
- Inserire i tondini e ricoprirli con PLAST EPO.
- Regolare il livello di PLAST EPO con una spatolina.

Preparazione del prodotto

NORPHEN SW FONDO

- Miscelare il Comp. B con mescolatore professionale a basso numero di giri. L'eventuale presenza di fondi è da ritenersi normale.
- Versare NORPHEN SW FONDO Comp. A nel comp. B e mescolare accuratamente con mescolatore meccanico professionale fino all'omogeneità della miscela.
- È esclusa qualunque forma di mescolazione manuale.
- In caso di utilizzo parziale della confezione, pesare con una bilancia i due componenti secondo le quantità riportate nell'etichetta alla voce "Rapporto di miscelazione (in peso)".

Applicazione del prodotto

- Applicare a rullo in una mano unica di circa 200 – 240 g/m².
 - Se necessario, correggere la viscosità della miscela con un'aggiunta d'acqua del 2 – 3% in peso sul peso di A+B.
 - La fine della vita utile del prodotto una volta realizzata la miscela A+B non si manifesta con segni visibili (aumento della temperatura, aumento della viscosità ecc...).
- Considerare come tempo massimo per l'applicazione a +23°C, 80 minuti dal momento della miscelazione A+B. Ad ogni grado di temperatura sopra i +23°C, ridurre di 8 min il tempo di vita utile (ad esempio a +30°C considerare 24 min).
- Attendere il giorno successivo per proseguire con l'applicazione della finitura prescelta.
- NOTA: il numero di mani di finitura da applicare per ottenere una perfetta copertura è riportato nella colonna C delle tabelle del LISTINO COLORI (in coda al LISTINO Nord Resine).

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Per 1 mano *	0,22	0,24	kg/m ²	3% massimo di acqua su A+B

* Resa = 4,5 m²/kg.

Per realizzare 0,1 mm (pari a 100 micron) di spessore secco occorrono 300 g/m² di prodotto.

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica.

Consigli utili per la posa

- Sovrapplicare il giorno dopo, al massimo dopo 48 ore.
- Durante i periodi freddi aumenta la viscosità del prodotto rendendo difficoltosa l'applicazione: portare in luogo riscaldato prima di procedere.
- Durante la stagione fredda, portare il prodotto in luogo riscaldato prima di applicare e garantire temperature di maturazione sempre superiori ai +13 °C.
- A seconda della temperatura ambiente, il prodotto va mantenuto al fresco in estate (per evitare l'eccessivo aumento della velocità di reazione del sistema) e al caldo in inverno, perché con il freddo le resine hanno tendenza a cristallizzare perdendo fluidità.
- Dosare i componenti A e B nei rapporti precisi indicati in etichetta. In caso di utilizzo parziale della confezione, pesare gli ingredienti secondo i rapporti indicati in etichetta alla voce "RAPPORTO DI MISCELAZIONE".
- Leggere attentamente le Schede di Sicurezza di tutti i prodotti coinvolti nel ciclo applicativo di NORPHEN SW FONDO prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,14 ± 0,02
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,625 ± 0,005
Aspetto (Componente A)	-	Liquido trasparente con odore caratteristico

NORPHEN SW FONDO

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Aspetto (Componente B)	-	Liquido bianco denso con odore ammoniacale
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	1 : 6
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,55 ± 0,02
Pot-life (termometrico), da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	80 ± 10
Temperatura di applicazione	°C	da +13 a +35
Intervallo di tempo utile per la ricopertura con un rivestimento in resina	ore	24 – 48
Tempo di maturazione completa (a +23°C, 50% UR)	giorni	7
Durezza Shore D, A+B, maturazione 72 ore a +23 °C, 50%UR), EN ISO 868	-	(64 ± 2)°
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813	u.m.	valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	2,3 ± 0,3 (rottura coesiva supporto)

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- Il prodotto teme il gelo.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
BIANCO	kit (A+B) da 4,9 kg	P*	-	A = 0,7 kg (barattolo) B = 4,2 kg (fustino)
BIANCO	kit (A+B) da 9,8 kg	P*	-	A = 1,4 kg (fustino) B = 8,4 kg (fustino)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 05.03.2010

Revisione: 27.07.2019