



RASANTE 1200

Rasante a base calce e cemento, modificato, per finitura a civile in esterni e interni anche su vecchie superfici



Marcatura CE:

- EN 998-1 - Classificazione: GP-CSIV

CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

RASANTE 1200 è un premiscelato in polvere monocomponente, formulato con leganti idraulici, inerti selezionati e resine, che, dopo miscelazione con acqua, realizza un impasto morbido, facilmente spatolabile per superfici verticali, ideale come mano di finitura "a civile fine" a frattazzo di spugna o di acciaio (a seconda della lisciatura che si vuole ottenere) per intonaci interni ed esterni.

Marcatura CE

- EN 998-1

RASANTE 1200 risponde ai principi definiti da EN 998-1 ("Specifiche per malte per opere murarie - Parte 1: Malte per intonaci interni ed esterni") con designazione:

→ GP – CS IV

- Malta per scopi generali per intonaci interni/esterni (GP)
- Intervallo di resistenza alla compressione a 28 giorni ≥ 6 MPa (CS IV)

Colore

RASANTE 1200 è disponibile in colore BIANCO e GRIGIO.

Campo d'impiego

RASANTE 1200 viene applicato su qualsiasi tipo di supporto edile (cementizio, gessoso, plastico ecc...), sia esso nuovo o vecchio, sia per superfici interne che esterne.

RASANTE 1200 è il prodotto ideale per il rifacimento di superfici verticali in calcestruzzo, intonaco plastico o con rivestimento in piastrella e ovunque siano richieste ottima adesione al supporto, lavorabilità e uniformità del rivestimento.

Vantaggi

- RASANTE 1200 presenta ottima adesione a qualsiasi supporto edile.
- RASANTE 1200 è facile da lavorare e da riprendere.
- RASANTE 1200 presenta elevata flessibilità.
- RASANTE 1200 si può rifinire con prodotti di finitura colorati a basso o alto spessore e con piastrelle.

Preparazione generale del supporto di posa

- Effettuare un'accurata pulizia.
- Inumidire il supporto se assorbente.
- Superfici stagionate che presentino sfarinamento vanno pretrattate con RIVLATEX SU (vedi Scheda Tecnica).

RASANTE 1200

Preparazione del prodotto

- Impastare un sacco da 25 kg di RASANTE 1200 con 5,5 – 6,0 litri di acqua pulita (pari al 22 – 24% d'acqua) con mescolatore professionale e girante a bassa velocità, in betoniera oppure con macchina intonacatrice in continuo.
- Lasciare riposare l'impasto una decina di minuti.
- Rimescolare brevemente il prodotto e quindi procedere all'applicazione.

Applicazione del prodotto

- Applicare con frattazzo di acciaio o plastica sulla superficie da trattare in due mani da eseguire a distanza di almeno un'ora l'una dall'altra.
- Non appena il rasante inizia la presa, procedere alla finitura con frattazzino di spugna, bagnando quanto basta per ottenere una superficie ottimale.
- Nel caso si desideri una finitura molto liscia procedere alla finitura con frattazzo di acciaio inumidito appena il prodotto inizia a fare presa.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Per realizzare 1 mm di spessore	1,4	1,4	kg/m ²	-

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica.

Consigli utili per la posa

- Applicare con temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Non aggiungere cemento o sabbia al prodotto.
- Applicare preferibilmente su superficie leggermente umida.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Aspetto	-	Polvere
Colore	-	Bianco o grigio
Residuo solido	-	100%
Granulometria massima, EN 933-1	mm	0,6
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Acqua di impasto	-	(23 ± 1)%
Massa volumica apparente della malta indurita essiccata, EN 1015-10	kg/dm ³	1,45 ± 0,03
Massa volumica apparente della malta fresca, EN 1015-6	kg/dm ³	1,73 ± 0,03
Durata dell'impasto (a +23°C)	min	90
Lavorabilità a parete (a +23°C)	min	20
Temperatura di applicazione	°C	Da +5 a +35
Spessore massimo applicabile per mano	mm	5
Spessore massimo totale applicabile (2 mani)	mm	10
Tempo di attesa per la lisciatura (a +23°C)	min	20
Tempo minimo di attesa per la successiva sovrapplicazione	min	60
Tempo di maturazione completa (a +23°C, 50% UR)	giorni	15
Resistenza a flessione (a 28 giorni), EN 1015-11	MPa	4,0 ± 0,5
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 998-1	u.m.	valore
Resistenza a compressione (a 28 giorni), EN 1015-11	MPa	12 ± 1 (Categoria

RASANTE 1200

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 998-1	u.m.	valore
Adesione al supporto, EN 1015-12	MPa	1,2 ± 0,2 (Metodo di rottura: FP=B)
Assorbimento d'acqua per capillarità della malta indurita, EN 1015-18	-	Non Specificato (Categoria WC0)
Permeabilità al vapore acqueo della malta indurita (μ), EN 1015-19	-	≤ 30
Conducibilità termica ($\lambda_{10,dry}$) (valore tabulato P=50%), EN 1745	W/(m•K)	0,47
Reazione al fuoco (euro-classe), EN 13501-1	-	F

Conservazione del prodotto

- 12 mesi negli imballi originali, in luogo coperto e asciutto, a temperatura tra +5°C e +35°C.
- Il prodotto teme l'umidità.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
BIANCO	sacco - 25 kg	NO	48 sacchi	
GRIGIO	sacco - 25 kg	NO	48 sacchi	

Legenda ADR:
NO = merce NON PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 05.07.2002

Revisione: 04.10.2021