

RED OX



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

RED OX è un convertitore di ruggine in emulsione acquosa acida basato su speciali composti organici che reagiscono con l'ossido di ferro rosso (ruggine) convertendolo in una forma più stabile che arresta l'ulteriore ossidazione del metallo.

Il formulato è appositamente studiato per reagire chimicamente con la ruggine e dare origine a una pellicola protettiva di colore scuro che protegge il metallo sottostante bloccandone l'ulteriore corrosione.

RED OX è resistente all'azione dell'ossigeno e dei raggi solari (UV e IR), pertanto l'efficacia della conversione è stabile nel tempo anche in esterni e verificabile visivamente.

L'efficacia e la durabilità dei trattamenti realizzati con RED OX sono di gran lunga superiori a quelle dei normali convertitori a base di acido tannico.

Colore

RED OX è un'emulsione lattescente di colore bianco panna che, una volta applicata su supporti in ferro/acciaio arrugginito dà origine a una pellicola nerastra.

Campo d'impiego

RED OX viene impiegato come convertitore di ruggine su:

- superfici o strutture in ferro arrugginite prima della verniciatura;
- superfici o strutture in ferro già verniciate con parziale arrugginimento, prima del ripristino della verniciatura di finitura;
- strutture metalliche di rinforzo murario prima dell'applicazione di prodotti da ripristino.

Vantaggi

- RED OX è pronto all'uso e facile da utilizzare.
- RED OX è un prodotto a base acqua quasi inodore.
- RED OX può essere applicato su supporti umidi.

Preparazione specifica del supporto di posa

- ▶ Trattamento di superfici leggermente ossidate senza scrostamento
- Ripulire la superficie da corpi in distacco, sostanze oleose ecc...
- Applicare RED OX direttamente sulla superficie.

- ▶ Trattamento di superfici molto arrugginite e scrostate

- Carteggiare con carta vetrata a grana grossa o abradere con spazzola metallica per rimuovere la ruggine distaccata dal metallo.

Lo scopo di questo trattamento è favorire la diffusione e l'azione del prodotto su tutta la superficie arrugginita.

- Rimuovere con aria compressa la polvere dalla superficie trattata quindi passare con uno straccio bagnato.
- Procedere con l'applicazione di RED OX.

- ▶ Trattamento di superfici già verniciate

- Rimuovere la vernice in distacco con spazzola metallica e/o carta abrasiva.
- Rimuovere con aria compressa la polvere dalla superficie trattata quindi passare con uno straccio bagnato.

Preparazione del prodotto

RED OX

- Agitare bene il contenitore di RED OX.
- Versare una piccola quantità di prodotto in un contenitore di servizio rabboccandolo all'occorrenza.
- Il prodotto è pronto all'uso tuttavia per applicazioni a spruzzo (aerografo o airless) il prodotto può essere diluito con un massimo del 15% di acqua.
- Non ritrasferire gli avanzi nella confezione originale.

Applicazione del prodotto

L'applicazione può essere effettuata a rullo/pennello o mediante spruzzatura con aerografo o air-less.

- ▶ Applicazione a pennello/rullo a pelo corto
- Applicare senza diluizione a rullo o pennello sulla parte da trattare in una o due mani distanziate di 20 minuti al massimo l'una dall'altra.
- ▶ Applicazione a spruzzo con air-less
- Diluire il prodotto con acqua (massimo 15% in peso) e applicare a spruzzo uniformemente su tutta la superficie in due mani incrociate distanziate al massimo 20 minuti.

- ▶ Verifica dell'avvenuta conversione della ruggine
- La reazione del principio attivo con la ruggine è evidenziata dalla formazione d'una pellicola molto dura di colore bruno-nerastra sulla superficie del metallo.
- L'annerimento completo della superficie, verificabile a colpo d'occhio, assicura la completa efficacia del trattamento.
- Nel caso in cui la superficie non risultasse del tutto annerita, ripetere il trattamento entro 20 minuti dalla prima applicazione.

- ▶ Finitura della superficie trattata con RED OX
- Lasciar maturare il prodotto, prima di procedere con l'applicazione della finitura.
- Il tempo di attesa per poter sovrapplicare dipende dalle condizioni ambientali (vedi Tab. 1).

Condizioni di maturazione	Tempo di sovraverniciabilità
+27°C / 60%UR	4 ore
+15°C / 70%UR	24 ore

Tab. 1: tempo di sovraverniciabilità in funzione della temperatura di maturazione

- Nel caso in cui la struttura trattata con RED OX sia all'esterno e non protetta dalle intemperie non attendere oltre 3 – 4 giorni per l'applicazione della finitura.
- Se la struttura o la superficie sono protette dalle intemperie è possibile posticipare l'applicazione della finitura fino a 15 giorni.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Per tutte le superfici *	0,12	0,17	L/m ²	-

* I consumi sono molto variabili in funzione della degradazione della superficie da trattare.
Con il consumo indicato si ottiene una pellicola secca di circa 30 – 35 micron di spessore.

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica.

Consigli utili per la posa

- Non applicare in presenza di forte calore estivo.
Una veloce evaporazione dell'acqua dallo strato applicato impedisce l'azione chimica del convertitore.
- Non applicare con temperature inferiori a +7°C.

RED OX

- Smaltire il prodotto rimasto nel contenitore di servizio al termine dell'applicazione. Non ritravararlo nel contenitore originale.
- Agitare bene prima dell'uso.
- Il prodotto ha pH acido, evitare il contatto con la pelle, gli occhi e le mucose.
- Utilizzare adeguati Dispositivi di Protezione Individuale come indicato in Scheda di Sicurezza al punto 8.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Densità a 23°C, EN ISO 2811-1	kg/L	1,172 ± 0,008
Colore	-	Bianco lattiginoso
Odore	-	Pungente di acido acetico
pH (metodo potenziometrico) a 23°C, ISO 976	-	1,7 ± 0,3
Viscosità dinamica apparente Brookfield (23°C / 50% UR spindle ASTM#2, 20-100 giri/min), EN ISO 2555	mPa·s	80 ± 10
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	min	60 ± 10
Temperatura di applicazione	°C	Da +7 a +35

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Il prodotto teme il gelo.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
-	12 flaconi da 1 L	NO	30 scatole	

Legenda ADR:
NO = merce NON PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di emissione "CATALOGO

EDIZIONE

Emissione: 05.04.1998
Revisione: 12.02.2020