

# RIVENORD CLEAR

Membrana liquida impermeabilizzante semi-trasparente per superfici in polycarbonato (PC), metacrilato (PMMA) e simili



## CARATTERISTICHE TECNICHE



## CAMPO D'IMPIEGO

## APPLICAZIONI



## Descrizione

RIVENORD CLEAR è un prodotto monocomponente, a base di polimeri in dispersione acquosa, che una volta reticolato dà origine ad una pellicola:

- molto flessibile;
- semi-trasparente;
- resistente alla luce solare e alle intemperie;
- perfettamente aderente a supporti non porosi di natura polimerica (con o senza utilizzo di primer specifici).

## Colore

RIVENORD CLEAR è disponibile TRASPARENTE.

RIVENORD CLEAR può essere lievemente pigmentato in trasparenza utilizzando le paste all'acqua della serie NR W (massimo 1%).

## Campo d'impiego

RIVENORD CLEAR trova impiego come protettivo impermeabilizzante di lastre e pannelli trasparenti degradati o in fase di avanzato invecchiamento posati all'esterno.

I materiali su cui si può applicare RIVENORD CLEAR sono:

- polistirene (PS rigido);
- polycarbonato (PC);
- polimetilmetacrilato (PMMA, Plexiglass, Perspex);
- vetro-resina.

L'utilizzo su pannelli in poliolefine (ad esempio PP o PE) richiede una valutazione preliminare dell'adesione (utilizzo di promotori d'adesione specifici).

Contattare il Servizio Tecnico Nord Resine.

## Vantaggi

- Con RIVENORD CLEAR si possono recuperare pannellature trasparenti o traslucide anche molto degradate senza doverle smantellare e smaltire.
- RIVENORD CLEAR è mono-componente.
- RIVENORD CLEAR è facile da applicare.
- RIVENORD CLEAR matura velocemente.
- RIVENORD CLEAR è accoppiabile con un velo di vetro per il rinforzo di parti deboli o la ricostruzione di sbrecciature o fori nella pannellatura.
- RIVENORD CLEAR non contiene solventi ed è praticamente inodore.

## Preparazione generale del supporto di posa

- Il supporto di posa dovrà essere attentamente valutato prima dell'applicazione di RIVENORD CLEAR. In particolare si dovrà verificare che non esistano delle lacerazioni.

# RIVENORD CLEAR

Se presenti, possono essere riparate come descritto in seguito solo se hanno una dimensione inferiore a 2 – 3 mm (Vedi “Preparazione specifica del supporto di posa”).

- Pulire accuratamente la superficie con un panno bagnato d’acqua.
- Applicare come promotore d’adesione TILEPUR BASE con tecnica a tampone ripetuta 2 volte.
- Attendere circa 25 min prima dell’applicazione di RIVENORD CLEAR.

## Preparazione specifica del supporto di posa

- Ritagliare delle fettucce di velo di vetro da 30 – 100 g/ m<sup>2</sup> larghe circa 10 cm e lunghe quanto le lacerazioni.
- Applicare una mano di prodotto in corrispondenza delle lacerazioni e subito posizionare le fettucce facendo sì che si impregnino per bene.
- Impregnare e liscare il più possibile la superficie del velo di vetro aggiungendo prodotto.
- Procedere con la successiva mano a ricopertura totale del manufatto.

## Preparazione del prodotto

- Il prodotto è pronto all’uso.
  - Prima dell’utilizzo mescolare brevemente il prodotto con una spatola.
  - Se richiesto dall’applicazione, aggiungere paste colorate della serie NR W fino ad un massimo dell’1% per ottenere la colorazione in trasparenza del prodotto.
- Non oltrepassare l’1% per non compromettere la solidità del prodotto una volta essiccato.

## Applicazione del prodotto

- Applicare a pennello in due o più mani incrociate (consumo di 0,20 – 0,25 kg/m<sup>2</sup> per ogni mano).

## Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Promotore d’adesione TILEPUR BASE	30	40	g/m <sup>2</sup>	-
Su tutte le superfici lisce in materiale inassorbente	0,20	0,25	kg/m <sup>2</sup>	-

## Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica.

## Consigli utili per la posa

- Applicare con una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Non miscelare con altre sostanze, né diluire con solventi.
- Non idoneo per l’applicazione su supporti umidi, bagnati o con umidità di risalita.
- Leggere attentamente le Schede di Sicurezza di tutti i prodotti coinvolti nel ciclo RIVENORD CLEAR prima dell’utilizzo.

## Manutenzione

Le superfici trattate con RIVENORD CLEAR possono essere rinnovate con facilità in caso di bisogno.

La procedura per la sovrapposizione è la seguente:

- Pulizia della superficie.
- Leggera carteggiatura con retina abrasiva.
- Rimozione della polvere con straccio bagnato.
- Applicazione di una mano di TILEPUR BASE (20 – 30 g/m<sup>2</sup>).
- Applicazione di una mano di RIVENORD CLEAR (0,20 – 0,25 kg/m<sup>2</sup>).

## Dati tecnici

# RIVENORD CLEAR

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Densità a 23°C, EN ISO 2811-1	kg/L	1,001 ± 0,005
Consistenza	-	Liquido cremoso
pH (metodo potenziometrico) a 23°C, ISO 976	-	8,5 ± 0,5
Residuo secco (105°C, 1 ora), ISO 3251	-	(25,4 ± 0,5)%
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Temperatura minima di filmazione (MFFT), ISO 2115	°C	+8 ± 1
Temperatura di applicazione	°C	Tra +5 e +35

## Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

## Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
-	fustino da 5 kg	NO	120 fustini	

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

## NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

## EDIZIONE

Emissione: 24.06.2013

Revisione: 09.11.2018