

SISTEMA TINTOMETRICO EPOSSIDICO

Paste concentrate per la pigmentazione di prodotti epossidici NORD RESINE

<i>paste concentrate</i> ⁽¹⁾		<i>tipo di pigmento</i>	<i>densità (g/ml)</i>	<i>solidità alla luce della tinta piena</i> ⁽²⁾	<i>solidità alle intemperie della tinta piena</i> ⁽³⁾
BIANCO	NR E 10	biossido di titanio TiO ₂	2,00	8	5
NERO	NR S 25	Carbon black	1,04	8	5
GIALLO OSSIDO	NR E 30	ossido di ferro giallo FeOOH	1,60	8	5
ROSSO OSSIDO	NR E 40	ossido di ferro rosso Fe ₂ O ₃	1,80	8	5
VERDE OSSIDO	NR E 50	ossido di cromo verde Cr ₂ O ₃	1,97	8	5
GIALLO LIMONE	NR S 61 ECO	bismuto vanadato + pigmento organico	1,60	7-8	4-5
GIALLO MEDIO	NR S 71 ECO	bismuto vanadato + pigmento organico	1,67	7-8	4-5
ARANCIO	NR S 81 ECO	arancio perinone	1,08	7-8	4-5
ROSSO VIVO	NR S 90	rosso monoazoico	1,01	7-8	4-5
VERDE FTALO	NR S 100	ftalocianina di rame	1,03	8	5
BLU FTALO	NR S 110	ftalocianina di rame	1,03	8	5
VIOLETTO	NR S 127	violetto diossazina	1,00	8	4-5
AMARANTO	NR S 133	violetto di nichel	1,05	8	5
PINK	NRU 140	quinacridone	1,1	7-8	4-5

Note

(1) Se le paste pigmentanti vengono inserite in sistemi epossidici senza solventi diversi da quelli NORD RESINE, è necessario effettuare le prove preliminari di compatibilità con il sistema prescelto.

(2) scala: 1(min) - 8 (max) (Dati forniti dai vari produttori di pigmenti attualmente impiegati)

(3) scala: 1(min) - 5 (max) (Dati forniti dai vari produttori di pigmenti attualmente impiegati)

-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



SISTEMA TINTOMETRICO EPOSSIDICO

Dati tecnici sul controllo della resa delle paste coloranti della linea NR E/NR S:

Confezioni : si veda listino.

	<i>min</i>	<i>MAX</i>
ΔE^*	---	1,0
forza colorante (%)	95	105

Le paste pigmentanti epossidiche (serie NR E) ed universali al solvente (serie NR S) sono realizzate con la tecnologia più avanzata oggi disponibile. Consentono di ottenere, per semplice miscelazione, una vastissima gamma di tinte su tutti i sistemi epossidici COLORABILI con e senza solvente NORD RESINE; in particolare sono disponibili le colorazioni per il NORPHEN 200.

Inoltre offrono le seguenti caratteristiche:

- Elevata concentrazione di pigmento: resa elevata con minor consumo di pasta.
- Bassa concentrazione di legante: per non alterare le caratteristiche tecniche (come per es. la durezza) del prodotto finito.
- Massimo sviluppo del potere colorante: per ottenere prodotti finiti lucenti e dai toni puliti.
- Bassa viscosità: per avere la possibilità di operare su impianti automatici (tintometri).
- Controllo dei toni e della resa con sistema computerizzato: possibilità, quindi, di operare in sistemi tintometrici con costanza di risultati.
- Assenza di coloranti contenenti metalli pesanti quali piombo, cromo, cadmio.

Consigli utili

- ✓ Miscelare accuratamente la pasta concentrata nel suo contenitore prima di ogni prelievo: lievi fenomeni di sedimentazione del pigmento (facilmente ridispersibile) sono da considerarsi normali.
- ✓ Dopo ogni prelievo di pasta, richiudere con cura il contenitore.