

STEEL TEXTILE GLV 190/700



Tessuto unidirezionale in fibra di acciaio galvanizzato per interventi strutturali in sistemi S-FRCM

Descrizione

STEEL TEXTILE GLV 190/700 è un tessuto unidirezionale in fibra di acciaio galvanizzato ad altissima resistenza, particolarmente indicato nei sistemi di rinforzo strutturale S-FRCM.

STEEL TEXTILE GLV 190/700 ha grammatura di 700 g/m² ed è fornito in nastri da 30 cm di altezza.

Campo d'impiego

STEEL TEXTILE GLV 190/700 è utilizzato, con malte cementizie e con malte base calce della linea GROVE, per il ripristino di edifici che necessitano di interventi di ricostruzione, consolidamento e adeguamento alle sollecitazioni di esercizio, a seguito di degrado dovuto a cause quali sovraccarichi, cedimenti, sisma e altro degrado di varia natura.

Preparazione generale del supporto di posa

- Rimuovere l'intonaco esistente.
- Eliminare ogni traccia di pitturazioni, vernici, oli, grassi, sporco.
- Regolarizzare la superficie oppure ripristinare le volumetrie mancanti dovute a irregolarità, lesioni o cavità con malta GROVE 30 NHL.

Preparazione del prodotto

La malta GROVE 30 NHL deve essere miscelata con sola acqua, nelle proporzioni indicate in scheda tecnica, utilizzando mescolatori professionali (betoniera a bicchiere, ad asse verticale o intonacatrici).

Non utilizzare quantità parziali del contenuto del singolo sacco.

Il tessuto unidirezionale STEEL TEXTILE GLV 190/700 può essere tagliato in misura con cesoie.

Applicazione del prodotto

STEEL TEXTILE GLV 190/700 deve essere inglobato nello spessore della matrice cementizia o base calce.

- Saturare con acqua la muratura di supporto.
- Applicare un primo strato di malta GROVE 30 NHL, per uno spessore di (8-10) mm.
- Posizionare il tessuto STEEL TEXTILE GLV 190/700 sulla malta ancora fresca.
- Su indicazione del progettista, ancorare il tessuto STEEL TEXTILE GLV 190/700 alla muratura mediante connettori di acciaio STEEL FIX-FLEX inghisati, in fori realizzati nella muratura, mediante malte della linea GROVE o resina epossidiche CARBO GEL o resina bicomponente in cartuccia predosata della linea ANCHOR.
- Il connettore STEEL FIX-FLEX dovrà essere collegato al tessuto di acciaio con resina epossidica CARBO GEL.
- Spolverare con SABBIA DI QUARZO (0,3-0,9) mm la superficie della resina ancora fresca.
- Applicare un secondo strato di malta GROVE 30 NHL fino a realizzare lo spessore finito di progetto.
- Effettuare la stagionatura umida della superficie mediante acqua nebulizzata per almeno 48 ore e proteggere dall'irraggiamento diretto.

Consigli utili per la posa

La miscelazione della malta e l'installazione del sistema FRCM di rinforzo deve sempre avvenire con temperatura dell'ambiente e del supporto compresa tra +10°C e +35°C.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Grammatura	g/m ²	700
Altezza	cm	30

STEEL TEXTILE GLV 190/700

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Sezione effettiva nastro	mm ² /cm	0,86
Spessore equivalente di calcolo del nastro	mm	0,086
Modulo elastico a trazione	GPa	> 190
Carico ultimo a trazione	N/cm	> 2200
Allungamento	-	> 1,5 %

Conservazione del prodotto

- Senza limite di tempo negli imballi originali, in luogo coperto e asciutto.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
GLV 190/700/H30 (1)	rotolo da 100 m	N.A.	-	

Legenda ADR:

N.A. = non applicabile

Note:

(1): Tessuto da 700 g/m², modulo E = 190 GPa, altezza rotolo = 30 cm, lunghezza rotolo = 100 m

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 03.05.2020

Revisione: 12.05.2020