



STONE LC

Primer epossidico per superfici umide, utilizzabile anche a basse temperature (da +4°C)



Marcatura CE:

- EN 13813 - Designazione: SR-B2,0

CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO

APPLICAZIONI

Descrizione

STONE LC è un prodotto bi-componente composto da:

- componente A: miscela di pre-polimeri epossidici liquidi;
- componente B: ammina di copolimerizzazione.

Appena miscelato STONE LC si presenta fluido, trasparente e autolivellante.

Dopo indurimento diventa molto tenace grazie all'elevata densità di legame del reticolo polimerico.

STONE LC è disponibile in due versioni: ESTIVO ed INVERNALE da scegliere a seconda della temperatura ambientale a cui si lavora.

Nella versione INVERNALE, il prodotto è progettato per indurire in 6 ore a +10°C.

Marcatura CE

- EN 13813

STONE LC risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR-B2,0

- Massetto a base di resina sintetica (SR)
- Forza di aderenza: >2,0 MPa (B2,0)

Colore

STONE LC è trasparente leggermente ambrato.

Campo d'impiego

STONE LC è stato appositamente concepito:

- per la preparazione dello strato di aggancio su superfici cementizie umide (o asciutte), con o senza aggiunta di sabbia di quarzo, con spolvero rado o a rifiuto, per permettere l'adesione di successivi rivestimenti in resina;
- come legante per massetti quarzo-resina.

Vantaggi

- STONE LC rende veloce ed economica la preparazione delle superfici da rivestire con resine in presenza di umidità e clima freddo.
- STONE LC permette interventi di impermeabilizzazione e protezione di vasche e serbatoi durante la stagione invernale, senza costosi interventi di condizionamento delle zone di lavoro.
- STONE LC permette di realizzare massetti in resina/quarzo con elevate resistenze meccaniche e rapida maturazione.

Preparazione generale del supporto di posa

- Il supporto di posa deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.

STONE LC

• In base alle condizioni in cui si trova la superficie deve essere scelto il tipo di trattamento da effettuare:

- molatura a diamante;
- scarificazione;
- pallinatura.

In questo modo saranno rimossi polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei.

Preparazione del prodotto

► Preparazione della resina A+B

- Mescolare il comp. A mediante miscelatore professionale a basso numero di giri.
 - Versare il contenuto di STONE LC comp. B nel secchio del comp. A e mescolare bene evitando di generare schiuma.
- NOTA: in caso di utilizzo parziale della confezione utilizzare una bilancia per pesare le quantità di comp. A e comp. B secondo il rapporto di reticolazione riportato in etichetta.

► Preparazione di massetti resina/quarzo

- Prima di preparare la miscela di resina A+B, pesare il quarzo della granulometria desiderata in un contenitore di servizio.

Di seguito istruzioni per ottenere due tipologie di massetto resina/quarzo:

→ Massetto resina/quarzo con consistenza di terra umida

- STONE LC (A): 3 parti in peso.
- STONE LC (B): 1 parte in peso.
- QUARZO MIX 0,2-1,5: da 40 a 80 parti in peso, a seconda della consistenza desiderata.

→ Massetto resina/quarzo con consistenza di terra umida ad elevata resistenza a compressione

- STONE LC (A): 3 parti in peso.
- STONE LC (B): 1 parte in peso.
- EPOSEAL GROUT M04/T020-T2035 (C): 10 parti in peso
- QUARZO MIX 0,2-1,5: 12 parti in peso.

- Preparare la miscela di resina A+B ed aggiungerla al quarzo.
- Impastare il tutto fino ad ottenere un composto omogeneo.

Applicazione del prodotto

► Come primer

- Applicare STONE LC a rullo o pennellata.
- Il prodotto pronto all'uso può essere caricato con sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,3 mm (30% in peso su A+B) e applicato con spatola liscia di acciaio.
- Se previsto, spolverare rado con sabbia di QUARZO NATURALE 0,1 – 0,6 o 0,4 – 0,6 mm.

→ Tempi di sovrapplicazione

- Utilizzando il prodotto puro, per ottenere un perfetto aggancio delle mani successive la sovrapplicazione deve essere completata entro 24 ore.
- Utilizzando il prodotto con uno spolvero di quarzo fresco su fresco non ci sono limiti al tempo di sovrapplicazione.

► Come massetto resina/quarzo

- Applicare secondo le normali modalità: stendere con staggia e finire con frattazzo.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Per applicazione come promotore d'adesione a rullo	0,30	0,50	kg/m ²	-
Come legante epossidico per massetti quarzo/resina con consistenza di terra umida	5	10	kg/100 kg quarzo	-
Come legante epossidico per massetti	18,1	18,2	kg/100 kg	-

STONE LC

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
quarzo/resina con consistenza di terra umida A ELEVATA RESISTENZA A COMPRESSIONE			quarzo *	

* 100 kg di "inerte" sono composti da 45,5 kg di EPOSEAL GROUT M04/T020-T2035 (C) + 55,5 kg di QUARZO MIX 0,2-1,5.

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER).

Consigli utili per la posa

- Mescolare i componenti A e B nei rapporti precisi forniti: in caso di utilizzo di parte della confezione pesare i due componenti secondo il rapporto riportato in etichetta.
- Valutare con attenzione la temperatura ambiente in cui si prevede di operare per individuare, in funzione di questo parametro fondamentale, la versione adatta da utilizzare:
 - ▶ STONE LC INV per intervallo di temperatura da +4°C a +20°C
 - ▶ STONE LC EST per intervallo di temperatura da +21°C a +35°C
- In ogni caso tenere ben presente che il prodotto va lavorato con rapidità, costituendo una squadra di lavoro che sia in grado di operare con continuità e con buona sincronia, preparando il prodotto miscelato nell'esatto momento in cui viene terminato il precedente, senza periodi morti fra una colata e l'altra.
- A seconda della temperatura ambiente, il prodotto va mantenuto al fresco in estate (per evitare l'eccessivo aumento della velocità di reazione del sistema) e al caldo in inverno, perché con il freddo le resine hanno tendenza a cristallizzare perdendo fluidità.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,10 ± 0,02
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,05 ± 0,05
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,00 ± 0,03
Residuo secco, A+B	-	100%
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B, versione EST a +25°C / 50% UR spindle ASTM#5, 150 giri/min), EN ISO 2555	mPa*s	800 ± 70
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B, versione INV, a +12°C / 50% UR spindle ASTM#5, 150 giri/min), EN ISO 2555	mPa*s	2200 ± 100
Aspetto (Componente B)	-	Liquido ambrato
Aspetto (Componente A)	-	Liquido trasparente opaco
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	3 : 1
Temperatura di esercizio	°C	da -20 a +70
Temperatura di applicazione (versione EST)	°C	da +21 a +35
Pot-life (termometrico), versione INV, da +5°C, EN ISO 9514	min	25,0 ± 0,2
Resistenza a flessione, dopo 28 giorni a +23°C, malta epossidica: STONE LC (A+B): 4 pp + EPOSEAL GROUT M04/T020-T2035 (C): 10 pp + QUARZO MIX 0,2-1,5: 12 pp, EN 12808-3	MPa	31 ± 2
Pot-life (termometrico), versione EST da +30°C, EN ISO 9514	min	10,0 ± 0,1
Resistenza a compressione, dopo 28 giorni a +23°C, malta epossidica: STONE LC (A+B): 4	MPa	110 ± 8

STONE LC

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
pp + EPOSEAL GROUT M04/T020-T2035 (C): 10 pp + QUARZO MIX 0,2-1,5: 12 pp, EN 12808-3		
Durezza Shore D, A+B EST, maturazione 72 ore a +25°C/70%UR, DIN 53505	-	(76 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B EST, maturazione 24 ore a +25°C/70%UR, DIN 53505	-	(62 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B INV, maturazione 72 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(73 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B INV, maturazione 48 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(64 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B INV, maturazione 24 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(52 ± 1)°
Temperatura di applicazione (versione INV)	°C	da +4 a +20
Pot-life (termometrico), versione INV da +20°C, EN ISO 9514	min	10,0 ± 0,1
Pot-life (termometrico), versione EST, a +20°C, EN ISO 9514	min	15,0 ± 0,2
Durezza Shore D, A+B EST, maturazione 48 ore a +25°C/70%UR, DIN 53505	-	(68 ± 2)°
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813	u.m.	valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	2,6 ± 0,1 (Rottura coesiva substrato)

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +4°C e +35°C.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
ESTIVO	kit (A+B) da 4 kg	P*	-	A = 3 kg (fustino met.) B = 1 kg (flacone)
ESTIVO (1)	(A+B) da 20 kg	SI'	-	A = 15 kg (fustino met.) B = 5 kg (tanica)
INVERNALE	kit (A+B) da 4 kg	P*	-	A = 3 kg (fustino met.) B = 1 kg (flacone)
INVERNALE (1)	(A+B) da 20 kg	SI'	-	A = 15 kg (fustino met.) B = 5 kg (tanica)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI' = merce PERICOLOSA

(1): Fustino con chiusura a cravatta.

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di emissione "CATALOGO".

EDIZIONE

Emissione: 15.12.2015

Revisione: 10.04.2019