



SW SMALTO LC

Smalto epossidico bi-componente colorato a base acqua, semilucido, specifico per sistemi tintometrici



Marcatura CE:

- EN 13813 - Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR4

CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

SW SMALTO LC è uno smalto bi-componente epossidico colorato, a base acqua, composto da:

- componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi e additivi;
- componente B: ammina di copolimerizzazione, pigmenti, additivi e acqua.

Una volta indurito, SW SMALTO LC dà origine a una pellicola impermeabile all'acqua e agli oli con una permeabilità al vapore superiore rispetto alle tradizionali resine epossidiche senza solventi.

Oltre a questo, SW SMALTO LC manifesta ottima adesione al supporto e una buone resistenze chimiche generali.

SW SMALTO LC è disponibile in una vasta gamma di colori a richiesta.

In versione COLORABILE, SW SMALTO LC è studiato per sistemi tintometrici universali.

Marcatura CE

► EN 13813

SW SMALTO LC risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR4

- Massetto a base di resina sintetica (SR)
- Forza di aderenza: > 2,0 MPa (B2,0)
- Resistenza all'usura BCA: < 50 micron (AR0,5)
- Resistenza all'urto: 4 Nm (IR4).

Colore

SW SMALTO LC è disponibile in un'ampia gamma di colori o in versione neutra (COLORABILE), da pigmentare con le apposite paste coloranti a base ACQUA del SISTEMA TINTOMETRICO NR W.

Si realizzano anche tinte su specifica richiesta.

Per informazioni contattare il Servizio Tecnico Nord Resine all'indirizzo color@nordresine.com.

Campo d'impiego

SW SMALTO LC trova impiego nel rivestimento di superfici di calcestruzzo industriale a parete e a pavimento.

► A pavimento

- Realizzazione di rivestimenti colorati antimacchia e antipolvere per superfici in calcestruzzo industriale rifinito al quarzo, in particolare viene indicato per la protezione antipolvere e impermeabilizzante di pavimenti di sale riunione, aree di ingresso e ricevimento di edifici pubblici, negozi, magazzini e depositi per merci asciutte con movimentazione tramite carrelli a ruota morbida.

► A parete

- Realizzazione di rivestimenti a parete nell'industria di lavorazione di prodotti freschi, panifici, prosciuttifici in cui non avvenga idropulizia elevata pressione.
- Realizzazione di pareti impermeabili e facilmente sanificabili in bagni e docce pubblici (anche nel settore industriale).

Vantaggi

- SW SMALTO LC è molto economico.

SW SMALTO LC

- SW SMALTO LC è facilissimo da applicare e può essere applicato anche da personale non specializzato perché in pratica si utilizza come una normale pittura, soprattutto per l'utilizzo in parete.
- SW SMALTO LC dà origine a una pellicola altamente impermeabile e resistente ai lavaggi.

Preparazione generale del supporto di posa

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana. In particolare su muri intonacati la resistenza alla compressione della malta di supporto deve essere elevata. SW SMALTO LC non è consigliato per ambienti umidi su intonaci a base di calce. In particolare su muri intonacati la resistenza alla compressione della malta di supporto deve essere elevata.
- SW SMALTO LC non è consigliato per ambienti umidi su intonaci a base di calce.

Preparazione specifica del supporto di posa

► Su calcestruzzo nuovo a pavimento

Controllare la bagnabilità del supporto di posa. Nel caso in cui la superficie risulti scarsamente bagnabile o idrorepellente eseguire un lavaggio acido con NORDECAL FORTE GEL (vedi Scheda Tecnica). In alternativa si può eseguire una molatura a diamante con mole adatte per aprire il poro senza graffiare in profondità.

► Su calcestruzzo vecchio a pavimento

- Lavare con STRIPPER diluito in acqua 5 volte (vedi Scheda Tecnica) spazzolando meccanicamente con monospazzola equipaggiata con disco Scotch Brite® di colore marrone.
- Risciacquare abbondantemente e aspirare il liquido di risulta. In questo modo saranno rimossi polvere, sporco, muffe e grassi solubili.

NOTA: nel caso la superficie fosse inquinata da oli, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine o altro, procedere a una molatura a diamante con accessorio adatto ad aprire il poro senza graffiare in profondità.

► Pavimenti vecchi porosi con problemi di scarsa resistenza corticale

- Consolidare il supporto mediante impregnazione con una o più mani di SW SOLID diluito da 4 a 7 volte in acqua (in funzione dell'assorbimento del supporto, vedi Scheda Tecnica).

► Su pareti in calcestruzzo nuovo o vecchio

- Molare la superficie con molette a disco diamantato.
- Le superfici nuove dovranno essere rasate con GROVE RASANTE (grana 0,6 mm, vedi Scheda Tecnica) o con W3 IMPERMEABILIZZANTE (grana 0,3 mm, vedi Scheda Tecnica).

Le superfici vecchie, invece, dovranno essere necessariamente rasate con W3 IMPERMEABILIZZANTE.

► Su pareti in cartongesso nuovo

- Rasare con RASANTE 2000 2K (vedi Scheda Tecnica) oppure W3 IMPERMEABILIZZANTE rinforzando con RETE DI VETRO (tipo AR, resistente agli alcali) da 75 - 90 g/m².

► Su pareti in intonaco pitturato

- Asportare la corteccia superficiale con moletta diamantata.
- Rasare con RASANTE 2000 2K oppure W3 IMPERMEABILIZZANTE.

► Su pareti nuove rifinite con malta fina a base calce

- Data l'impossibilità di consolidare efficacemente e in modo duraturo l'intero strato di malta di calce, è necessario asportare completamente lo strato di calce con moletta diamantata.
- Rasare con RASANTE 2000 2K oppure W3 IMPERMEABILIZZANTE.

Preparazione del prodotto

- Versare SW SMALTO LC Comp. A nel comp. B e mescolare accuratamente con mescolatore meccanico professionale fino all'omogeneità della miscela.
- È esclusa qualunque forma di mescolazione manuale.
- In caso di utilizzo parziale della confezione, pesare con una bilancia i due componenti secondo le quantità riportate nell'etichetta alla voce "Rapporto di miscelazione (in peso)".

Applicazione del prodotto

- Applicare a rullo, pennello o spruzzo.
- Se necessario, correggere la viscosità della miscela con un'aggiunta d'acqua del 10 - 15% in peso sul peso di A+B.
- Applicare in due mani a distanza di un giorno l'una dall'altra.
- La fine della vita utile del prodotto una volta realizzata la miscela A+B non si manifesta con segni visibili (aumento

SW SMALTO LC

della temperatura e/o aumento della viscosità del prodotto).

Non diluire il prodotto per ripristinarne la fluidità.

Considerare come tempo massimo per l'applicazione a +23°C, 40 minuti dal momento della miscelazione A+B.

A ogni grado di temperatura sopra i +23°C, ridurre di 3 min il tempo di vita utile (ad esempio a +30°C considerare 19 min).

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Per realizzare un rivestimento di spessore (0,15-0,20) mm	0,30	0,35	kg/m ²	+ 10 – 15% d'acqua su A+B

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica.

Consigli utili per la posa

- Non usare con temperature inferiori a +10°C.
- In caso di utilizzo parziale della confezione pre-pesata, rispettare i rapporti di reticolazione in peso indicati in etichetta. Pesare sempre i componenti con precisione.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,141 ± 0,005
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,457 ± 0,005
Colore (Componente A)	-	Liquido trasparente
Colore (Componente B)	-	Liquido colorato (dipende dalla tinta)
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	1,0 : 5,7
Densità a 23°C (Miscela A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,402 ± 0,008
Pot-life (viscosimetrico), raddoppio viscosità A+B, EN ISO 9514	min	40 ± 10
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	8 ± 1
Tempo di maturazione completa (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Permeabilità al vapor acqueo (μ), metodo dry cup, spessore complessivo 0,20 mm, DIN 52615	-	30 000 ± 2 000
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'ingiallimento, ΔE, ASTM D 4329	-	14 ± 1
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'opacizzazione, ΔGloss, ASTM D4329	-	46 ± 2
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS17, 1000 giri, carico 1 kg, espressa per 100 giri, EN ISO 5470-1	mg	132 ± 2
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ EN 13813	u.m.	valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	2,6 ± 0,3
Resistenza all'usura BCA, profondità di usura, EN 13892-4	μm	15 ± 3 Classe AR 0,5
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N•m	4,0 ± 0,5 Classe IR 4
► RESISTENZE CHIMICHE EN ISO 2812-1 (metodo 2): 1 = disgregazione del prodotto, 5 = nessuna alterazione. NOTA: per la scala completa vedi Appendice A	u.m.	valore

SW SMALTO LC

Acido cloridrico 30% in acqua	-	1-2
Acido solforico 10% in acqua	-	3
Acido fosforico 20% in acqua	-	1-2
Acido acetico 30% in acqua	-	1
Ammoniaca 15% in acqua	-	5
Acqua ossigenata 3,5% (12 volumi)	-	5
Miscela di acido acetico (1%) e acqua ossigenata (0,5%) in acqua	-	4
Acetato di etile	-	5
Alcool etilico denaturato	-	4
Acetone tecnico	-	5

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- Il prodotto teme il gelo.

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
RAL 7040	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (barattolo) B = 5,7 kg (fustino)
RAL 7040	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (tanica) B = 17,1 kg (fustino)
COLORABILE (1)	kit (4A+4B) - 3,40 kg	P*	-	A = 0,15 kg (busta) B = 0,7 kg (barattolo)
COLORABILE (2)	kit (A+B) - 5,67 kg	P*	-	A = 1 kg (barattolo) B = 4,67 kg (fustino)
COLORABILE (3)	(A+B) - 17,02 kg	SI'	-	A = 3 kg (tanica) B = 14,02 kg (fustino)
COLORE FASCIA 1	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (barattolo) B = 5,7 kg (fustino)
COLORE FASCIA 1	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (tanica) B = 17,1 kg (fustino)
COLORE FASCIA 2	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (barattolo) B = 5,7 kg (fustino)
COLORE FASCIA 2	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (tanica) B = 17,1 kg (fustino)
COLORE FASCIA 3	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (barattolo) B = 5,7 kg (fustino)
COLORE FASCIA 3	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (tanica) B = 17,1 kg (fustino)
COLORE FASCIA 4	kit (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (barattolo) B = 5,7 kg (fustino)
COLORE FASCIA 4	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (tanica) B = 17,1 kg (fustino)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI' = merce PERICOLOSA

(1): Scatola contenente 4 kit da 0,85 kg (A+B) di prodotto colorabile. Per la colorazione del componente B da 0,700 kg aggiungere 0,155 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO A BASE ACQUA di NORD RESINE o altre paste pigmentanti per sistemi epossidici all'acqua.

(2): Per la colorazione del componente B da 4,67 kg aggiungere 1,03 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO A BASE ACQUA di NORD RESINE o altre paste pigmentanti per sistemi epossidici all'acqua.

(3): Per la colorazione del componente B da 14,02 kg aggiungere 3,08 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO A BASE ACQUA di NORD RESINE o altre paste pigmentanti per sistemi epossidici all'acqua.

SW SMALTO LC

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 12.01.2017

Revisione: 13.09.2021