

# SW SOLID

Consolidante bicomponente in base acqua



**Marcatura CE:**

→ EN 1504-2 (C) • Principi: MC-IR



## CARATTERISTICHE TECNICHE



## CAMPO D'IMPIEGO



## APPLICAZIONI



## Descrizione

SW SOLID è un consolidante corticale epossidico bi-componente, trasparente, a base acqua composto da:

- Componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi, additivi ed emulsionanti.
- Componente B: ammine di copolimerizzazione e additivi.

Il prodotto possiede elevata capacità penetrante anche su supporti umidi.

Dopo polimerizzazione, SW SOLID sviluppa un eccezionale potere consolidante e dà origine ad una pellicola superficiale con potere anti-polvere e anti-olio.

## Marcatura CE

### ► EN 1504-2

SW SOLID risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione delle conformità. Principi generali per l'uso e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie del calcestruzzo") per la classe:

→ MC-IR

- Per il Principio 2 (MC) - Controllo dell'umidità: 2.2 Rivestimento (C), ZA.1e.
- Per il Principio 8 (IR) - Aumento della resistività mediante limitazione del contenuto di umidità: 8.2 Rivestimento (C), ZA.1e.

## Campo d'impiego

SW SOLID viene impiegato per la realizzazione di:

- Trattamenti trasparenti anti-polvere e anti-olio a effetto lucido, su pavimenti in cls induriti al quarzo (con o senza ossidi di ferro coloranti) maturati da almeno una decina di giorni.
- Trattamenti consolidanti per intonaci o malte senza coesione.
- Primer per il trattamento dei pavimenti in cls prima del rivestimento con resine a film.
- Trattamento di finitura consolidante per rivestimenti spatolati polimero-cemento, microcementi e rasanti.
- Additivo per malte, rasanti e calcestruzzi per aumentare le prestazioni di adesione, resistenza meccanica, flessibilità in interni ed esterni.

## Vantaggi

- SW SOLID possiede elevate caratteristiche impregnanti e una buona resistenza chimica.
- SW SOLID non contiene solventi ed è praticamente inodore.
- SW SOLID dà origine ad una pellicola permeabile al vapore.
- SW SOLID possiede un'elevata resistenza agli agenti atmosferici che lo rende idoneo all'utilizzo in esterni.

# SW SOLID

## Preparazione specifica del supporto di posa

### ► *utilizzo come antipolvere*

• Su vecchie superfici effettuare un'accurata pulizia con prodotti adatti all'eliminazione di tutto ciò che può inibire l'adesione e la penetrazione di SW SOLID (grassi, olii, vernici ecc...).

Normalmente sono sufficienti un lavaggio con STRIPPER e spazzolatura meccanica. Al termine del trattamento, aspirare tutto il liquido di lavaggio dal supporto, risciacquare e lavare con detersivo per superfici dure risciacquando accuratamente.

### ► *utilizzo come consolidante per pavimenti spatolati*

• Levigare la superficie (se previsto dal ciclo applicativo) e asportare accuratamente la polvere mediante aspirazione.

### ► *utilizzo come consolidante per pavimenti spatolati*

• Levigare la superficie (se previsto dal ciclo applicativo) e asportare accuratamente la polvere mediante aspirazione.

---

## Preparazione del prodotto

### ► *utilizzo come anti-polvere*

• Versare SW SOLID (A) nel contenitore del comp.B e mescolare con mescolatore professionale.

• Aggiungere 3 – 4 parti di acqua per ogni parte in peso di mescola A+B.

• Miscelare bene fino a ottenere un liquido lattescente omogeneo.

• Procedere alla posa.

### ► *utilizzo come consolidante per pavimenti spatolati*

• Versare SW SOLID (A) nel contenitore del comp.B e mescolare con mescolatore professionale.

• Aggiungere 4 – 6 parti di acqua per ogni parte in peso di mescola A+B.

• Miscelare bene fino a ottenere un liquido lattescente omogeneo.

• Procedere alla posa.

### ► *utilizzo come additivo per impasti cementizi*

• Versare SW SOLID (A) nel contenitore del comp.B e mescolare con mescolatore professionale.

• Aggiungere la mescola A+B all'acqua di impasto del premiscelato cementizio in percentuale comprese tra il 3 e il 10% del peso dell'acqua.

• Miscelare bene fino a ottenere un liquido lattescente omogeneo.

• Utilizzare la miscela così ottenuta per la realizzazione dell'impasto cementizio.

### ► *utilizzo come fondo aggrappante per superfici umide*

• Versare SW SOLID (A) nel contenitore del comp.B e mescolare con mescolatore professionale.

• Procedere alla posa della miscela A+B pura.

---

## Applicazione del prodotto

### ► *Operazioni preliminari*

• Accertarsi che la temperatura del supporto sia di almeno +10°C.

• Questo prodotto, una volta formata la mescola A+B, non dà segni visibili di deterioramento al trascorrere del tempo: nessuno sviluppo di calore, né addensamento (pot-life invisibile). L'assenza di sintomi evidenti, tuttavia, SW SOLID non significa che nessuna reazione chimica stia avvenendo nel prodotto. Per questo motivo è importante utilizzare la mescola entro e non oltre 90 minuti dalla miscelazione dei due componenti.

### ► *utilizzo come anti-polvere*

• Applicare in 2 mani con rullo a pelo corto.

• Per ottenere uno spiccato effetto anti-olio, applicare una terza mano (3 mani in totale).

### ► *utilizzo come consolidante per pavimenti spatolati*

• Applicare direttamente sulla superficie in mano unica mediante spandi-cera.

• Completare il trattamento con una finitura (COAT LUX o MAT, SEAL WAX, SUPERMAT, vedi Schede

# SW SOLID

Tecniche) secondo quanto previsto nel capitolato di posa.

► **utilizzo come additivo per impasti cementizi**

- Utilizzare la miscela di acqua e SW SOLID per preparare il prodotto cementizio secondo le istruzioni indicate nella Scheda Tecnica di quest'ultimo e utilizzarlo normalmente.

NOTA: l'aggiunta di SW SOLID può modificare la lavorabilità e il tempo di presa del premiscelato a cui è aggiunto.

► **utilizzo come fondo aggrappante per superfici umide**

- Applicare a rullo in mano unica (il prodotto non deve essere diluito).
- Sovrapplicare entro il giorno dopo.

## Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Come antipolvere, in 2 mani. 1 kg (A+B) + 3÷4 kg di acqua.	100	100	g/m <sup>2</sup>	(1)
Come antiolio, in 3 mani. 1 kg (A+B) + 4÷6 kg di acqua.	150	150	g/m <sup>2</sup>	(1)
Come consolidante per pavimenti spatolati. 1 kg (A+B) + 4÷5 kg di acqua.	40	60	g/m <sup>2</sup>	(1)
Come additivo per impasti cementizi, per 1 L di acqua d'impasto.	30	100	g/L	(1)
Come fondo aggrappante per superfici umide.	150	200	g/m <sup>2</sup>	(1)

(1) I consumi riportati in tabella si intendono per il prodotto non diluito.

## Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica.

## Consigli utili per la posa

- Dopo 90 minuti dalla miscelazione dei due componenti A e B, interrompere l'applicazione anche se il prodotto non darà segni di addensamento.
- Non usare con temperature inferiori a +10 °C.
- Mescolare i componenti A e B rispettando il rapporto indicato sulla confezione e nella presente Scheda Tecnica (vedi tab. Dati tecnici). In caso di uso parziale della confezione, pesare i due componenti con una bilancia di precisione.
- Per prodotto diluito: un'eventuale presenza di depositi sul fondo del contenitore indica che il prodotto non è stato mescolato a sufficienza. Riprendere la miscelazione fino a che non si raggiunga la perfetta omogeneità.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza.

## Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	valore	
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,081 ± 0,002
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,040 ± 0,003
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,071 ± 0,004
Aspetto (Componente A)	-	Liquido viscoso lattescente
Aspetto (Componente B)	-	Liquido viscoso paglierino limpido
pH (metodo potenziometrico) a 23°C, A+B diluito 1:4 con acqua, ISO 4316	-	9,8 ± 0,2

# SW SOLID

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	2 : 1
Pot-life (viscosimetrico), raddoppio viscosità A+B, EN ISO 9514	min	60 ± 9
Temperatura di applicazione	°C	da +10 a +40
Tempo di essiccazione superficiale (23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	2,0 ± 0,5
Tempo di maturazione completa (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS17, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	110 ± 10
Durezza Shore D (A+B, maturazione 7 giorni a +23 °C, 50 %UR), EN ISO 868	-	(57 ± 3)°
Brillantezza superficiale, gloss 60°, 1 parte di (A+B) + 2 parti di acqua, su fibrocemento, EN ISO 2813	-	75 ± 6
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 a 60°C + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'ingiallimento su RAL 9002, ΔE, ASTM D4329	-	15 ± 2
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 a 60°C + 4 ore condensa 50°C), 168 ore complessive, misura dell'opacizzazione su RAL 9002, Δgloss (metodo EN ISO 2813), ASTM D4329	-	-72 ± 5

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-2		valore
Permeabilità al vapor acqueo, spessore d'aria equivalente SD, supporto poroso, EN ISO 7783	m	0,14 ± 0,05 (Classe I)
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, EN 1062-3	kg/(m <sup>2</sup> •√h)	0,08 ± 0,01
Reazione al fuoco (euro-classe), EN 13501-1	-	F

► RESISTENZE CHIMICHE EN ISO 2812-3 (Valutazione degli esiti delle prove di resistenza chimica: 1 = disgregazione del prodotto, 5 = nessuna alterazione. Per la scala completa vedi Tab. 1, Appendice A)		valore
Acido cloridrico 30% in acqua	-	1
Acido solforico 10% in acqua	-	1
Acido fosforico 20% in acqua	-	1
Acido acetico 30% in acqua	-	1
Ammoniaca 15% in acqua	-	5
Soda (idrossido di sodio) 30% in acqua	-	5
Acqua ossigenata 3,5% (12 volumi)	-	5
Miscela di acido acetico (1%) e acqua ossigenata (0,5%) in acqua	-	3
Acetato di etile	-	4
Alcool etilico denaturato	-	4
Acetone tecnico	-	4

## Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Il prodotto teme il gelo.

## Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
-	kit (A+B) - 3 kg	P*	72 kit	A = 2 kg (secchio plastica) B = 1 kg (barattolo plastica)	
-	kit (A+B) - 7,5 kg	P*	28 kit	A = 5 kg (secchio plastica) B = 2,5 kg (secchio plastica)	

## Legenda ADR:

# SW SOLID

O = merce NON PERICOLOSA

\* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

I = merce PERICOLOSA

---

## NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

---

## EDIZIONE

Emissione: 12.06.2014

Revisione: 30.09.2024