



W3 SUPER-BARRIER

Rivestimento epossicementizio a rapida asciugatura e ad azione osmotica



CARATTERISTICHE TECNICHE



CAMPO D'IMPIEGO



APPLICAZIONI



Descrizione

W3 SUPER-BARRIER è un rivestimento epossi-cementizio tri-componente formato da:

- Componente A: dispersione acquosa di prepolimeri epossidici liquidi, additivi e cariche speciali;
- Componente B: dispersione acquosa di poliammine di copolimerizzazione e additivi;
- Componente C: polvere cementizia.

W3 SUPER-BARRIER è stato messo a punto appositamente per realizzare rasature ad elevatissima aderenza (soprattutto verso supporti umidi e piastrellati) adatte a resistere anche in condizioni di umidità in spinta negativa.

Colore

W3 SUPER-BARRIER è disponibile GRIGIO.

Marcatura CE

► EN 13813

W3 SUPER-BARRIER risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR – B2,0

- Massetto a base di resina sintetica (SR).
- Forza di aderenza: $\geq 2,0$ MPa (B2,0).

Campo d'impiego

W3 SUPER-BARRIER trova impiego come:

- rasatura di fondo per superfici verticali e orizzontali anche destinate al successivo rivestimento con resine, applicato con frattazzo o RULLO PELO CORTO 25 cm MOD. 1418 (in Nylon);
- strato di ricostruzione superficiale a elevata durezza per pavimenti in calcestruzzo, soprattutto in esterni;
- strato di lisciatura per risarcire piccole buche o imperfezioni di finitura ecc... su pavimenti in calcestruzzo anche in presenza di umidità del fondo;
- rasatura del fondo, armato con RETE DI VETRO (vedi Scheda Tecnica), prima della posa di pavimenti in resina, in presenza di pericolo di risalita di umidità dal sottofondo;
- rasante per pareti e fondo, con o senza RETE DI VETRO, su strutture di piscine, prima dell'incollaggio delle piastrelle, in presenza di umidità dal sottofondo;
- impermeabilizzante in spinta negativa in abbinamento con SW SOLID (vedi Scheda Tecnica).

I materiali su cui è idonea l'applicazione di W3 SUPER-BARRIER sono:

- calcestruzzo gettato in opera;
- calcestruzzo prefabbricato;
- intonaci e massetti a base di sabbia e cemento;
- superfici piastrellate, previa molatura a diamante.

W3 SUPER-BARRIER

Preparazione generale del supporto di posa

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana. Questa verifica è importante in particolare quando si interviene su superfici interessate da umidità in spinta negativa.
- Eseguire un trattamento preliminare della superficie allo scopo di rimuovere polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei e di creare una superficie ruvida idonea all'adesione di W3 SUPER-BARRIER.

Questo trattamento deve essere deciso in base alle condizioni in cui si trova la superficie e può essere:

- Idrolavaggio a pressione con acqua calda.
 - Lavaggio acido.
 - Carteggiatura.
 - Molatura a diamante.
 - Scarificazione.
 - Pallinatura.
-

Preparazione specifica del supporto di posa

A seconda dell'intervento da eseguire sulla superficie sono necessarie anche operazioni di preparazione specifica.

- ▶ Rasatura normale o impermeabilizzante in spinta negativa (o spinta positiva)
 - Applicare sul supporto ripulito una mano di SW SOLID (A+B) diluito con acqua in quantità pari a 4 – 5 volte il peso della miscela A+B.
 - Attendere un tempo compreso tra mezz'ora e 6 ore prima di procedere con l'applicazione di W3 SUPER-BARRIER.
 - ▶ Ricostruzione della superficie di un pavimento industriale
 - Asportare completamente o parzialmente lo strato superficiale di indurente al quarzo mediante una scarificatrice.
 - Applicare sul supporto una mano di SW SOLID diluito con acqua in quantità pari a 4 volte il peso della miscela A+B.
 - Attendere un tempo compreso tra mezz'ora e 6 ore prima di procedere con l'applicazione di W3 SUPER-BARRIER.
-

Preparazione del prodotto

- Versare W3 SUPER-BARRIER (A) nel secchio di servizio.
 - Aggiungere W3 SUPER-BARRIER (B) nel comp. A e mescolare bene con mescolatore professionale a basso numero di giri.
 - Aggiungere il comp. C nella miscela A+B e mescolare bene fino a ottenere un impasto perfettamente omogeneo, liscio e privo di grumi.
 - Lasciar riposare l'impasto per qualche minuto quindi proceder con l'applicazione.
-

Applicazione del prodotto

- ▶ Rasatura normale
 - Dopo mezz'ora e comunque entro 6 ore dall'applicazione di SW SOLID diluito, applicare una prima mano di W3 SUPER-BARRIER con un frattone in acciaio o rullo a pelo corto in Nylon da 25 cm MOD. 1418. In caso di applicazione a spatola è possibile anche inserire una rete di armatura, se previsto dal progetto.
 - Se è richiesto un particolare livello di finitura, applicare una o due mani ulteriori di W3 SUPER-BARRIER. I tempi di attesa tra una mano e l'altra dipenderanno dalle condizioni climatiche.
 - ▶ Ricostruzione della superficie di un pavimento industriale
 - Dopo mezz'ora e comunque entro 6 ore dall'applicazione di SW SOLID diluito, applicare una prima mano di W3 SUPER-BARRIER con un frattone in acciaio, inserendo una rete di armatura, se previsto dal progetto.
 - Se è richiesto un particolare livello di finitura, applicare una o due mani ulteriori di W3 SUPER-BARRIER. I tempi di attesa tra una mano e l'altra dipenderanno dalle condizioni climatiche.
 - Se richiesto, allo scopo di uniformare il colore della superficie trattata, rifinire la superficie di W3 SUPER-BARRIER con una mano di SW SMALTO (vedi Scheda Tecnica), diluito a piacere con acqua e applicato con spruzzatrice air-less.
 - ▶ Impermeabilizzante in spinta negativa (o spinta positiva)
 - Dopo mezz'ora e comunque entro 6 ore dall'applicazione di SW SOLID diluito, applicare la prima mano di W3 SUPER-BARRIER con un frattone in acciaio o rullo a pelo corto in Nylon da 25 cm MOD. 1418. In caso di applicazione a spatola è possibile anche inserire una rete di armatura, se previsto dal progetto.
-

W3 SUPER-BARRIER

- Attendere 6-12 ore prima di procedere.
- Applicare a rullo una mano di SW SOLID diluito come segue: 100 parti in peso di (A+B) + 25 parti in peso di acqua.
- Quando calpestabile e comunque entro 6 ore dall'applicazione di SW SOLID diluito, applicare la seconda mano di W3 SUPER-BARRIER con un frattone in acciaio o rullo a pelo corto in Nylon da 25 cm MOD. 1418.
- Carteggiare la superficie se necessario.

Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Rasatura normale (a spatola)	0,6	1,0	kg/m ²	-
Rasatura normale con armatura in RETE DI VETRO 160 (a spatola)	2,0	2,5	kg/m ²	-
Applicazione e rullo	1,2	1,8	kg/m ²	-

Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica.

Consigli utili per la posa

- Non utilizzare W3 SUPER-BARRIER con temperature inferiori a +8°C.
- Non utilizzare l'impasto trascorsi 40 minuti dalla miscelazione tra loro dei componenti A, B e C.
- Non aggiungere in nessun caso acqua all'impasto A+B+C, neppure per correggere la viscosità dell'impasto durante la stagione calda.
- Leggere attentamente le Schede di Sicurezza di tutti i prodotti coinvolti nel ciclo W3 SUPER-BARRIER prima dell'utilizzo.

Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,036 ± 0,003
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,058 ± 0,005
Massa volumica in mucchio (comp. C), EN 1097-3	kg/L	1,47 ± 0,04
Aspetto (Componente A)	-	Liquido biancastro
Aspetto (Componente B)	-	Liquido paglierino

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B:C)	-	1,0 : 1,0 : 4,0
Massa volumica (A+B+C), +23°C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,50 ± 0,05
Temperatura di applicazione	°C	Da +8 a +35
Pot-life (verifica dell'adesione a fibrocemento del prodotto applicato), EN ISO 9514	min	40 ± 8
Tempo di essiccazione superficiale (+23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	3,0 ± 0,5
Tempo di maturazione completa (a +23°C, 50% UR)	giorni	7
Resistenza alla pressione idrostatica inversa (spinta negativa), UNI 8298-8	kPa	100 (resiste dopo 72ore)

► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813	u.m.	Valore
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	≥ 2,0 (rottura coesiva supporto)
Rilascio di sostanze corrosive	-	SR

Conservazione del prodotto

- Comp. A e B: 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C. Il prodotto teme il gelo.
- Comp. C: 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e a una temperatura compresa tra +5°C e +35°C. Il prodotto teme l'umidità.

W3 SUPER-BARRIER

Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
-	kit (A+B+2C) - 21 kg	P*		A = 3,5 kg (sacca) B = 3,5 kg (sacca) C = 14 kg (2 x sacchetto 7 kg)

Legenda ADR:

P* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 10.05.2022

Revisione: 20.01.2023