





-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



FARMACRETE

Samopoziomująca transparentna żywica epoksydowa do posadzek ceramicznych

Opis

FARMACRETE to trójskładnikowy produkt epoksydowy składający się z:

- składnik A: mieszanina ciekłych prepolimerów epoksydowych i dodatków;
- składnik B: środek sieciujący na bazie aminy;
- składnik C: mieszanka specjalnie wyselekcjonowanych ceramicznych piasków kwarcowych, skalibrowana i zmieszana kolorystycznie w celu uzyskania efektu estetycznego projektu.

Swoją nazwę FARMACRETE zawdzięcza znacznemu rozpowszechnieniu tego typu powłok w firmach farmaceutycznych i parafarmaceutycznych, w których szczególnie doceniane są jej właściwości:

- wysoka odporność mechaniczna;
- łatwe do czyszczenia, dezynfekcji i odkażania (szczególnie gładka powierzchnia);
- wysoka odporność chemiczna;
- estetyczne wykończenie
- doskonała przyczepność do podłoża;
- bardzo wysoka wytrzymałość na ściskanie.

Oznaczenie CE

► PN EN 13813

FARMACRETE spełnia zasady określone w normie PN EN 13813 („Podłoża i materiały na podłoża - Materiały na jastrych: Właściwości i wymagania”) z oznaczeniem:

→ SR - B2,0 - AR0,5 - IR10

- Jastrych na bazie żywicy syntetycznej (SR)
- Siła przyczepności: 3,6 MPa (B2,0)
- Odporność na zużycie BCA: 16 mikronów (AR0,5)
- Odporność na uderzenia: 10 Nm (IR10).

Certyfikaty

► FARMACRETE posiada klasę reakcji na ogień zgodnie z PN EN 13501-1:

→ Bfl-s1.

► FARMACRETE jest odporna na rozwój pleśni zgodnie z normą PN UNI EN 15457:

→ Klasa 1.

► UNI 11021

FARMACRETE, nakładana i utwardzana zgodnie ze wskazaniami podanymi w tabeli „Dane techniczne”, może być stosowana jako powłoka w środowiskach z obecnością żywności (raport z badań nr 177 / L wydany przez GFC CHIMICA, zgodnie z UNI 11021 „Produkty i systemy do malowania środowisk z obecnością żywności”).

- FARMACRETE nadaje się do wszystkich powierzchni wymagających odporności na zmywanie i pleśń.
- FARMACRETE nadaje się do prania detergentem na bazie aktywnego chloru (detergent typu A).
- FARMACRETE nadaje się do mycia przy użyciu alkalicznego środka odtłuszczającego (detergent typu B).
- FARMACRETE nadaje się do mycia za pomocą kwaśnego odkamieniacza (detergent typu C).
- FARMACRETE nadaje się do powierzchni, które muszą być dezynfekowane (detergent typu D).
- FARMACRETE nadaje się do chłodni.

Kolor

FARMACRETE to system epoksydowy składający się z przezroczystej części żywicznej (składnik A i B) oraz części kolorowego materiału obojętnego (składnik C), który nadaje ostateczny kolor i estetykę powłoki.





Możliwe do uzyskania kombinacje kolorystyczne są prawie nieograniczone i zależą od proporcji mieszania podstawowych kolorów zastosowanych kolorów kwarcu.

Zastosowanie

FARMACRETE jest stosowana jako warstwa podkładowa i wykończeniowa na posadzki w następujących sektorach:

- Firmy farmaceutyczne, parafarmaceutyki, kliniki medyczne i różnego rodzaju fabryki, w których wymagana jest bardzo wytrzymała i estetyczna powłoka w suchym środowisku pracy.
- Sale wystawowe, showroomy i różnego rodzaju wystawy.



-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



FARMACRETE

Samopoziomująca transparentna żywica epoksydowa do posadzek ceramicznych

- Biura.

Zalety

- FARMACRETE posiada wysoką wytrzymałość mechaniczną (przyczepność, odporność na ściskanie i ścieranie).
- FARMACRETE jest łatwa do czyszczenia i dezynfekcji (szczególnie gładka powierzchnia).
- FARMACRETE wykazuje znaczną odporność chemiczną.
- FARMACRETE ma przyjemny estetyczny wygląd.

Ogólne przygotowanie podłoża

Preparare la superficie secondo i corretti dettami dello stato dell'arte per quanto riguarda le pavimentazioni in resina.

Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana:

- Il calcestruzzo industriale al quarzo e i massetti in sabbia e cemento possono essere rivestiti con FARMACRETE solo dopo aver esaurito la fase del ritiro, con tasso di umidità massimo del 3% misurata con il metodo al carburo secondo ASTM D4944 o UNI 10329.
- I massetti in sabbia e cemento devono possedere una resistenza a compressione maggiore o uguale a 250 kg/cm², ovvero 24,5 MPa.

In caso contrario è necessario un consolidamento per impregnazione profonda con la seguente miscela epossidica:

- 60 parti in peso di MALTA BASE (A+B) + 40 parti in peso di SOLVENTE PER NORPHEN (vedi Schede Tecniche).
- consumo minimo di miscela consolidante: circa 100 – 150 g/m² di MALTA BASE (A+B) per ogni cm di spessore che si voglia consolidare, ovvero 170 – 250 g/m² per cm di spessore se riferito alla miscela A+B+solvente.

Przygotuj powierzchnię zgodnie z właściwymi wytycznymi sztuki budowlanej w zakresie posadzek żywicznych.

Podłoże zastosowanie musi zostać dokładnie zbadane, aby upewnić się, że jest to odpowiednia i solidna konstrukcyjnie podstawa:





- Przemysłowy beton kwarcowy oraz jastrychy piaskowo-cementowe można pokrywać FARMACRETE dopiero po zakończeniu fazy skurczu, przy maksymalnej wilgotności 3% mierzonej metodą karbidową zgodnie z ASTM D4944 lub UNI 10329.
- Jastrychy piaskowo-cementowe muszą mieć wytrzymałość na ściskanie większą lub równą 250 kg / cm² lub 24,5 MPa. W przeciwnym razie wymagana jest głęboka impregnacja następującą mieszanką epoksydową:
→ 60 części wagowych MALTA BASE (A + B) + 40 części wagowych rozpuszczalnik do epoksydów np. SOLVENE PER NORPHEN (patrz Karty Techniczne).
→ minimalne zużycie mieszanki konsolidującej: około 100 - 150 g / m² MALTA BASE (A + B) na każdy cm grubości, która ma być konsolidowana, tj. 170 - 250 g / m² na cm grubości w odniesieniu do mieszanki A + B + rozpuszczalnik.

- Gotowe jastrychy SC 1 i SC 1-F (patrz karta techniczna) można pokrywać po 8 dniach utwardzania w temperaturze + 20 ° C i wilgotności względnej 50%.
- Szybkie gotowe jastrychy typu SC 1 i SC 1-F z dodatkami FAST FLUID 300 (patrz Karta Techniczna) można pokrywać po 48 godzinach utwardzania w temperaturze + 20 ° C i wilgotności względnej 50%.
- Jastrychy wykonane ze spoiw typu SC 1-BASE oraz piasków pochodzących z różnych źródeł można pokrywać po 12 - 15 dniach utwardzania w temperaturze + 20 ° C i 50% wilgotności względnej, po określeniu wilgotności podłoża.
- Powierzchnie wyłożone płytkami należy zeszlifować za pomocą darczę diamentową diamentową (garnkową).
- Powierzchnie wykonane z dużych płyt drewnianych (w tym OSB) można pokryć FARMACRETE tylko po odpowiedniej obróbce połączeń łączących:
→ uszczelnić połączenie za pomocą PU SEAL (patrz Karta Techniczna);
→ wzmocnić PU SEAL paskiem 160 g / m² SIATKI SZKLANEJ o szerokości około 6 cm;
→ posypać na świeżo powierzchnię PU SEAL piaskiem kwarcowym 0,1-0,5 mm, aby zapewnić przyczepność kolejnych warstw.

Szczegółowe przygotowanie podłoża

- ▶ Przy wilgotności podłoża mniejszej lub równej 3%
- Sprawdzić, czy powierzchnia przygotowana do montażu ma dostateczną spójność i nie ma otworów i wgłębień większych niż około 3 mm.
- W razie potrzeby usunąć zagłębienia w następujący sposób:
→ nałożyć warstwę około 0,15 kg / m² MALTA BASE (A + B) za pomocą wałka;



-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



FARMACRETE

Samopoziomująca transparentna żywica epoksydowa do posadzek ceramicznych

→ wylać na powierzchnię przeznaczoną do wyrównania mieszaninę składającą się z:
 10 części wagowych MALTA BASE (A + B), 7 części wagowych piasku kwarcowego 0,3 - 0,8 mm i 3 części wagowych piasku naturalnego 0,1 - 0,3 mm przy zużyciu MALTA BASE (A + B) około 0,75 kg / m² na 1 mm grubości;
 → regulować małą prostą łata (1 - 1,5 metra);
 → zaczekać dzień później, gdy po powierzchni można chodzić.

- Całą powierzchnię (nawet uzupełnianą) wyrównać zaprawą epoksydową składającą się z:
 10 części wagowych MALTA BASE (A + B), 7 części wagowych piasku kwarcowego 0,3 - 0,8 mm i 3 części wagowych piasku kwarcowego 0,1 - 0,3 mm.
 Zużycie MALTA BASE (A + B) zależy od przygotowania podłoża:
 → 0,7 kg / m² dla powierzchni polerowanych diamentem;
 → 0,9 kg / m² dla powierzchni poddanych śrutowaniu.
- Tak przygotowaną powierzchnię na świeżo posypać piaskiem kwarcowym 0,3 - 0,8 (orientacyjne zużycie od 2,5 do 3,0 kg / m²).
- Następnego dnia usunąć nieprzylegający piasek, przeszlirować i odkurzyć.
- Następnie przystąpić do aplikacji FARMACRETE.

► Przy wilgotności podłoża od 3,0 do 6,0%

- Nałóż warstwę SOLID (zużycie 0,3 kg / m²) z posypką (patrz karta techniczna).
- Następnego dnia kontynuuj aplikację FARMACRETE.

► Przy wilgotności podłoża powyżej 6,0%

- Nałóż warstwę Q-PRIMER (patrz Karta Techniczna).
- Wyrównaj powierzchnię stosując Q-RASANTE i posyp dostarczonym w zestawie piaskiem kwarcowym (patrz Karta Techniczna).
- Następnego dnia kontynuuj aplikację FARMACRETE

► Obróbka łączeń i spoin (nie konstrukcyjnych)

Zwróć szczególną uwagę na obróbkę spoin, aby zapewnić maksymalną trwałość i skuteczność powłoki FARMACRETE. Zasadniczo należy postępować w następujący sposób:

→ przemysłowe posadzki kwarcowe o grubości powyżej 18 cm, utwardzane powyżej 6 miesięcy: wyeliminować spoiny uszczelnieniem wykonanym z PLAST-EPO (lub MALTA BASE zagęszczonej krzemionką epoksydową SILICE).

→ przemysłowe posadzki kwarcowe o grubości poniżej 18 cm, dowolne sezonowane: wykonać posadzkę FARMACRETE, wyciąć fugę i uszczelnić łącznie stosując BETONSEAL MS 4.0 (lub PU SEAL).

UWAGA: JAKO ALTERNATYWA - jeśli wymagana jest bezspoinowa podłoga - zszyć łączenie za pomocą stalowych prętów oddalonych od siebie o około 50 cm, używając PLAST-EPO (lub MALTA BASE zagęszczonej krzemionką epoksydową SILICE).

Dokładny opis procedury można znaleźć w Karcie Technicznej PLAST-EPO.

Przygotowanie produktu





► Zaprawa bazowa FARMACRETE mieszanka A + B + C

- Do pojemnika serwisowego wlej FARMACRETE (skł. A).
- Dodaj FARMACRETE (skł. B) do tego samego pojemnika.
- Wymieszaj oba składniki profesjonalnym mieszadłem przy niskich obrotach, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki.
- Dodaj do 10 części wagowych FARMACRETE (A + B), 5 części wagowych piasku kwarcowego 0,1 - 0,3 i 7 części wagowych piasku ceramicznego FARMACRETE (C) (lub innego ceramicznego piasku o uziarnieniu 0,3-0,8)
- Dokładnie wymieszaj całą zawartość do uzyskania idealnej jednorodności.
- Kontynuuj nakładanie warstwy bazowej (patrz następny rozdział).

► Warstwa lakierowa FARMACRETE A + B mieszanka do wykonania warstwy wykończeniowej i zabezpieczającej

- Do pojemnika serwisowego wlej FARMACRETE (skł. A).
- Dodaj FARMACRETE (skł. B) do tego samego pojemnika.



-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



FARMACRETE

Samopoziomująca transparentna żywica epoksydowa do posadzek ceramicznych

- Wymieszać oba składniki profesjonalnym mieszadłem przy niskich obrotach, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki.
- Kontynuuj nakładanie warstwy wykończeniowej (patrz następny rozdział).

Aplikacja produktu

► Wykonanie warstwy bazowej z FARMACRETE (A + B + C)

- Przygotowaną FARMACRETE (A + B + C) wnieść na miejsce pracy i wymieszać całość
- Wylać mieszaninę na powierzchnię, rozprowadzając ją gładką stalową szpachelką o szerokości 48 cm. Wykonywać jednorazowo partiami po 25 - 30 m².
- Świeżo na świeże posypać obficie piaskiem ceramicznym FARMACRETE (C), pozostawiając pas 50 - 60 cm wolny od krawędzi, aby umożliwić dalsze rozprowadzanie mieszanki.
- Postępować w ten sposób, aż cała powierzchnia zostanie pokryta.
- FARMACRETE ma średnią reaktywność, która umożliwia operatorowi wykonanie pracy o doskonałej jakości. Twardość użyteczną do nałożenia kolejnej warstwy produktu osiąga się po około 12 godzinach w temperaturze +20 ° C.

► Warstwa lakierowa FARMACRETE A + B mieszanka do wykonania warstwy wykończeniowej i zabezpieczającej

- Następnego dnia usunąć i odzyskać cały nieprzylegający piasek, przeszliuj maszyną jednotarczową wyposażoną w tarcze ściernie o uziarnieniu 24 (lub 36) i dokładnie odkurz.
- Przygotuj FARMACRETE (A + B) mieszając skł. A i skł. B bez dodatku kwarcu (patrz rozdz. ► Warstwa lakierowa FARMACRETE A + B mieszanka do wykonania warstwy wykończeniowej i zabezpieczającej).
- Wylej FARMACRETE (A + B) na powierzchnię, rozprowadzając i dopasowując specjalną gumową pacą mod. L 400).
- Po tak wykonanej powierzchni można chodzić gdy upłyną co najmniej 72 h w temperaturze + 20 ° C.
- Odczekać co najmniej 7 dni do pełnej eksploatacji i kontaktu z wodą.

Zużycia

Sposób aplikacji	Min.	Maks.	j.m.	rozcieńczenie
FARMACRETE (A+B)*	1,60	1,60	kg/m ²	-
FARMACRETE (C)*	4,50	4,50	kg/m ²	-

* W celu wykonania powierzchni o grubości finalnej ok 3 mm

Czyszczenie narzędzi

- Produkt świeży: czyścić acetonem, rozpuszczalnikiem do epoksydów, rozcieńczalnikiem nitro lub alkoholem.
- Produkt utwardzony: czyszczenie mechaniczne, zanurzenie na ok 24h w acetonie lub rozpuszczalniku nitro lub zastosowanie zmywaczy do farb i lakierów (FLUID STRIPPER lub GEL STRIPPER).

Zalecenia podczas nakładania

- FARMACRETE nie nadaje się do stosowania na:
 - parkiet drewniany i podłogi z listew MDF lub desek pokrytych żywicą melaminową;
 - linoleum;
 - guma lub plastyfikowany PCV (fałszywy linoleum).
 - powierzchnie z dużymi problemami dylatacyjnymi i pracującymi łączeniami
- Sprawdź, czy temperatura otoczenia, w którym pracujesz, nie jest niższa niż + 15 ° C.
- Należy pamiętać, że produkt musi być obrabiany w sposób ciągły, tworząc zespół roboczy, który jest w stanie pracować z dobrą synchronizacją, przygotowując wymieszany produkt dokładnie w momencie zakończenia poprzedniego, bez przerw między jednym a drugim odlewem.
- W zależności od temperatury otoczenia produkt należy utrzymywać w chłodzie (latem) lub w cieple (zimą), ponieważ w chłodzie żywice mają tendencję do krystalizacji i utraty płynności, podczas gdy w upale znacznie wzrasta prędkość początkowego wiązania.
- Przeczytaj uważnie Kartę Bezpieczeństwa produktu.

Dane techniczne




► DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU			
Gęstość w 23°C (Składnik A), PN EN ISO 2811-1	kg/L	1,130 ± 0,005	
Gęstość w 23°C (Składnik B), PN EN ISO 2811-1	kg/L	1,022 ± 0,004	



FARMACRETE

Samopoziomująca transparentna żywica epoksydowa do posadzek ceramicznych

Gęstość w 23°C (Mieszanka A+B), PN EN ISO 2811-1	kg/L	1,061 ± 0,005
Gęstość wagowo-objętościowa (Mieszanka A+B+C) w 23 °C, 50 %Wwz , PN EN ISO 1675	kg/L	1,650 ± 0,009
Aspekt (Składnik A)	-	Transparentny płyn
Aspekt (Składnik B)	-	Płyn słomkowy
Aspekt (Składnik C)	-	Piasek ceramiczny kolorowy
► DANE APLIKACYJNE I WŁAŚCIWOŚCI FINALNE		
Proporcje mieszania – wagowo (A:B)	-	2 : 1
Pozorna lepkość dynamiczna Brookfield (A+B; 23°C / 50%Wwz; stożek ASTM#4, 100 obr/min), PN EN ISO 2555	mPa·s	320 ± 10
Pot-life (termometryczny), 1 kg A+B, od +23°C do +40°C, PN EN ISO 9514	min	25 ± 5
Temperatura aplikacji	°C	Od +15 do +35
Czas schnięcia powierzchniowego (23°C, 50%Wwz), PN EN ISO 9117-3	h	8 ± 1
Czas pełnego utwardzenia (w 23°C, 50% Wwz)	dni	7
Odporność na ściskanie, PN EN 13892-2	MPa	100 ± 3
Odporność na zginanie, PN EN 13892-2	MPa	11,5 ± 0,5
Twardość Shore D (A+B, dojrzewanie po 7 dniach w +23 °C, 50 %Wwz), PN EN ISO 868	-	(70 ± 2)°
Odporność na ogień (euro-klasa), PN EN 13501-1	-	Bfl – s1
► WŁAŚCIWOŚCI ANTYPOŚLIZGOWE		
Klasa antypoślizgowości, DIN 51130	-	R9
Ogólny średni kąt akceptacji (α_{ges}), DIN 51130	-	9,0 ± 0,3
Grupa klasyfikacji antypoślizgowej, DIN 51097	-	A
Średni kąt pochyłu (α), DIN 51097	-	16 ± 1
► DANE TECHNICZNE W ODNIESIENIU DO PN EN 13813		
Siła przyczepności, PN EN 13892-8	MPa	3,6 ± 0,3 (całkowite zerwanie podłoża)
Odporność na ścieranie BCA, głębokość zużycia, PN EN 13892-4	µm	16,0 ± 0,4 (klasa AR0,5)
Odporność na uderzenia (klasa), mierzona na pokrytej beronowej próbce MC (0,40) zgodnie z PN EN 1766, PN EN ISO 6272-1	N·m	10,0 (IR10)
► DANE TECHNICZNE W ODNIESIENIU DO UNI 11021 (HACCP)		
Przyczepność brudu (ΔL), UNI 10792	-	< 1
Uwalnianie zapachu (Załącznik A), UNI 11021	-	≤1
Odporność na mycie (metoda szcztokowania), 200 cykli, Ldft, EN ISO 11998	µm	0,46 ± 0,01
Czystość (ΔE , Załącznik B), UNI 10021	-	0,56
Odporność na określone środki myjące: detergent typu A (aktywny chlor), PN EN ISO 2812-1	-	Brak zmian
Odporność na określone środki myjące: detergent typu B (zasadowy odtłuszczacz), PN EN ISO 2812-1	-	Brak zmian
Odporność na określone środki myjące: detergent typu C (kwasowy odkamieniacz), PN EN ISO 2812-1	-	Brak zmian
Odporność na środki dezynfekujące: środek dezynfekujący typu D, PN EN ISO 2812-1	-	Brak zmian
Odporność na szok termiczny (Załącznik D), 10 cykli w wodzie 2h -20°C, 2 h w +20°C, UNI 11021	-	odpornoa
Odporność na pleśń, wskaźnik rozwoju grzybów od 0 do 4, (Załącznik C), UNI 11021	-	≤1 (odporna)

-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



FARMACRETE

Samopoziomująca transparentna żywica epoksydowa do posadzek ceramicznych

► ODPORNOŚĆ CHEMICZNA PN EN ISO 2812-3 (Ocena wyników badań odporności chemicznej: 1 = całkowita degradacja produktu, 5 = brak śladu. Pełną skalę zob. Tab. 1, Załącznik A)		
Kwas solny 30%	-	4
Kwas siarkowy 10 % w wodzie	-	3
Kwas fosforowy 20 % w wodzie	-	3
Kwas octowy 30% w wodzie	-	1
Amoniak 15% w wodzie	-	5
Soda (wodorotlenek sodu) 30 % w wodzie	-	2
Woda utleniona 3,5% (12 objętości)	-	4
Mieszanka kwasu octowego (1%) i wody utlenionej (0,5%) w wodzie	-	5
Alkohol etylowy denaturowany	-	2
Aceton techniczny	-	3

Przechowywanie produktu

- 24 miesiące w opakowaniach oryginalnie zamkniętych, w pomieszczeniach suchych, zadaszonych i zabezpieczonych przed promieniami słonecznymi w temperaturze od +10°C do +34°C.
- Produkt wrażliwy na mróz.

Zastrzeżenia prawne

Zalecenia dotyczące sposobu stosowania naszych produktów są zgodne z aktualnym stanem wiedzy i nie skutkują przejęciem jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności co do końcowego wyniku wykonywanych prac. Nie zwalniają więc one klienta od odpowiedzialności związanej ze sprawdzeniem przydatności produktów w zakresie ich planowanego zastosowania poprzez przeprowadzenie wstępnych prób. Na stronie internetowej pod adresem www.nordresine.pl dostępna jest najnowsza wersja niniejszej karty technicznej.

Edycja

Emisja: 13.07.2015
Reemisja: 09.12.2019

