





-  PRIMERS AND ADHESION PROMOTERS
-  PRIMERS E FONDI AGGRAPPANTI
-  PRIMERS ET FONDS D'ADHÉSION DÉTAIL PRODUITS
-  GRUNTY I PRIMERY



FONDO SL

Dwuskładnikowy podkład gruntujący
nie zawierający rozpuszczalników

OZNACZENIE CE PN EN 1504-2 (C) ZASADY PI-MC-IR-PR
OZNACZENIE CE PN EN 13813 – SR-B2,0

Opis

FONDO SL to dwuskładnikowy preparat na bazie epoksydów. Składnik A jest mieszkanką funkcjonalizowanych prepolimerów o niskiej masie cząsteczkowej i dodatków. Składnik B to mieszkanka poliamin kopolimeryzacyjnych. FONDO SL, zmieszany i gotowy do użycia, jest bardzo płynny, samopoziomujący i posiada dużą zdolność do zwilżania i impregnacji powierzchni, z którymi się styka. FONDO SL można nakładać stalową pacą, wałkiem lub pędzlem na dowolne porowate podłoże. FONDO SL utwardza się w ciągu około 6 godzin od ułożenia. W ten sposób możliwe będzie przeprowadzanie nawet dwóch procesów dziennie i przyspieszenie tworzenia posadzek żywicznych. Aby zmaksymalizować szybkość dojrzewania, FONDO SL jest produkowany w dwóch wersjach EST (wesja letnia) i INV (wersja zimowa) do wyboru w zależności od temperatury roboczej. W ciągu pierwszych 48 godzin po nałożeniu FONDO SL tworzy klej powierzchniowy do mocowania kolejnych obróbek żywicami epoksydowymi lub innymi kompatybilnymi żywicami. Po utwardzeniu FONDO SL tworzy bardzo twardą powłokę o silnej przyczepności do podłoża. Siła adhezji jest taka, że powoduje zerwanie podłoża w betonie w przypadku testu pull-off.

Oznaczenie CE

► PN EN 1504-2

FONDO SL spełnia zasady określone w normie PN EN 1504-9 („Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych: definicje, wymagania, kontrola jakości i ocena zgodności. Ogólne zasady użytkowania i systemy”) oraz wymagania normy PN EN 1504-2 („Systemy ochrony powierzchni betonu”) dla klasy:

→ PI-MC-IR

- Dla zasady 1 (PI) - Ochrona przed ryzykiem penetracji: 1.3 Powłoka (C), ZA.1d.
- Dla zasady 2 (MC) - Kontrola wilgotności: 2.2 Powłoka (C), ZA.1e.
- Dla zasady 8 (IR) - Zwiększenie rezystywności poprzez ograniczenie zawartości wilgoci: 8.2 Powłoka (C), ZA.1e.

► PN EN 13813

FONDO SL spełnia zasady określone w normie PN EN 13813 („Jastrychy i materiały na jastrychach - Materiały na jastrychach: Właściwości i wymagania”) z oznaczeniem:

→ SR-B2,0

- Jastrych na bazie żywicy syntetycznej (SR)
- Siła przyczepności: > 2,0 MPa (B2,0)

Kolor

FONDO SL jest transparentny





Zastosowanie

- Środek gruntujący do wzmacniania i zwilżania powierzchni w betonie i jastrychach (w piasku i cemente, anhydrycie i naturalnym siarczanie wapnia) przed nałożeniem powłok żywicznych.
- Silnie wypełniający grunt na przemysłowych powierzchniach betonowych po śrutowaniu lub polerowaniu diamentowym przed nałożeniem jakichkolwiek powłok żywicznych.
- Grunt o wysokim wypełnieniu przemysłowych powierzchni betonowych po frezowaniu przed nałożeniem powłok żywicznych dowolnego typu.
- Silnie penetrujący środek wzmacniający zwiększający wytrzymałość na ściskanie i rozciąganie słabo spoiwych powierzchni z betonu, piasku i cementu, asfaltu, drewna i kamienia naturalnego.
- Wykonywanie lanych zapraw do wypełnień.
- Wykonywanie zapraw wyrównujących z otwartymi porami o konsystencji „wilgotnej ziemi”.
- Budowa miękkich lub lepkich wypełniaczy na miejscu w celu wypełnienia małych nierówności lub porowatości powierzchni.

Zalety

- Jeden produkt do wszystkich potrzeb związanych z przygotowaniem powierzchni przed ułożeniem różnego rodzaju powłok żywicznych.
- Produkt wolny od rozpuszczalników.



-  PRIMERS AND ADHESION PROMOTERS
-  PRIMERS E FONDI AGGRAPPANTI
-  PRIMERS ET FONDS D'ADHÉSION DÉTAIL PRODUITS
-  GRUNTY I PRIMERY



FONDO SL

Dwuskładnikowy podkład gruntujący
nie zawierający rozpuszczalników

OZNACZENIE CE PN EN 1504-2 (C) ZASADY PI-MC-IR-PR
OZNACZENIE CE PN EN 13813 – SR-B2,0

Ogólne przygotowanie podłoża

- Sprawdź, czy na powierzchni nie ma żywiczych farb lub klejów. Jeśli tak, usuń je.
- W zależności od warunków, w jakich znajduje się powierzchnia, należy wybrać rodzaj przeprowadzonej obróbki: mycie kwasem, piaskowanie, szlifowanie diamentem, frezowanie lub śrutowanie.
- Sprawdzić wilgotność podłoża, która nie przekracza 4% metodą carbidową zgodnie z ASTM D4944.

→ Jeżeli podłoże ma wilgotność wyższą niż 4%, nie stosować FONDO SL.

W takich przypadkach należy skorzystać z rozwiązań alternatywnych.

- ▶ Podłoże przy wilgotności od 4 do 6%.

Użyj czystego SW SOLID (lub STONE LC) zamiast FONDO SL

- ▶ Podłoże przy wilgotności powyżej 6%.

Stosuj NORPHEN RICRETE lub produkty z „serii Q” (Q PRIMER; Q RASANTE lub STONE LC) w miejsce FONDO SL.

Szczegółowe przygotowanie podłoża

- ▶ **Na betonie przemysłowym wykończonym kolorowym kwarcem**

Wykonaj szorstkowanie za pomocą śrutowania lub głębokiego i dokładnego szlifowania diamentowego.

- ▶ **Odbudowa krawędzi dylatacji lub dylatacji**

- Wykonaj dwa boczne nacięcia w naprawianym połączeniu.
- Wyburz zniszczoną część betonu na wymaganą głębokość.
- Nałóż FONDO SL (A + B) jako podkład na odbudowywaną część.
- Wypełnić usuniętą część mieszaniną składającą się z 1 części wagowej FONDO SL (A + B) + 6 części wagowych miksru piasku kwarcowego 0,1-1,5.
- Po stwardnieniu naciąć fugę i uszczelnić produktem BETONSEAL PU 200.

Przygotowanie produktu

We wszystkich przypadkach przed dodaniem piasku lub innych specjalnych dodatków do produktu należy wykonać następujące czynności wstępne:

- Wstrząsnąć pojemnikiem ze składnikiem B i wlej go do wiadra ze składnikiem A.
- Mieszać profesjonalnym mikserem do uzyskania jednorodnej masy.
- Dopiero w tym miejscu, w razie potrzeby, dodać piasek kwarcowy, rozpuszczalnik do epoksydów lub KRZEMIONKĘ EPOKSYDOWĄ (SILICE) (patrz kolejne paragrafy) w zależności od rodzaju zastosowania FONDO SL.
- Po dodaniu piasku, rozpuszczalnika lub krzemionki, mieszaninę należy dokładnie wymieszać, aby była jednorodna.

- ▶ **Środek gruntujący do utrwalania i zwilżania (konsolidacji) powierzchni betonowych i jastrychów przed nałożeniem powłok żywicznych.**

Stosować w stanie czystym do konsolidacji i zwilżania powierzchni betonowych, jastrychów piaskowych i cementowych, anhydrytu i naturalnego siarczanu wapnia przed nałożeniem powłok żywicznych.

- ▶ **Silnie wypełniający grunt na przemysłowych powierzchniach betonowych po śrutowaniu lub szlifowaniu tarczą diamentową przed nałożeniem jakichkolwiek powłok żywicznych.**

Zmieszać FONDO SL A + B z piaskiem kwarcowym 0,1-0,3 (od 30 do 100% wagowo na A + B).





- ▶ **Grunt o wysokim wypełnieniu przemysłowych powierzchni betonowych po frezowaniu przed nałożeniem powłok żywicznych dowolnego typu.**

Zmieszać FONDO SL A + B z piaskiem kwarcowym 0,1-0,3 (30% wagowo A + B) i piaskiem kwarcowym 0,3-0,8 (50% wagowo A + B).

- ▶ **Silnie penetrujący i konsolidujący środek wzmacniający zwiększający wytrzymałość na ścislenie i rozciąganie słabo spoiwych powierzchni z betonu, piasku i cementu, drewna i kamienia naturalnego.**

Rozcieńczyć FONDO SL A + B z rozpuszczalnikiem do epoksydów (SOLVENTE PER NORPHEN) (od 10 do 40% wagowo na A + B).



-  PRIMERS AND ADHESION PROMOTERS
-  PRIMERS E FONDI AGGRAPPANTI
-  PRIMERS ET FONDS D'ADHÉSION DÉTAIL PRODUITS
-  GRUNTY I PRIMERY



FONDO SL

Dwuskładnikowy podkład gruntujący
nie zawierający rozpuszczalników

OZNACZENIE CE PN EN 1504-2 (C) ZASADY PI-MC-IR-PR
OZNACZENIE CE PN EN 13813 – SR-B2,0

► **Zaprawa żywiczna do wypełnień.**

Zmieszać część wagową FONDO SL A + B z 6 częściami wagowymi miksłu piasków kwarcowych 0,2-1,5.

► **Zaprawa żywiczna o otwartych porach o konsystencji „wilgotnej ziemi”.**

Aby zmodyfikować spadki lub wypełnić nierówności powierzchni przed nałożeniem jakichkolwiek powłok żywicznych, należy dodać 15 części wagowych miksłu piasków kwarcowych 0,2-1,5 do 1 części wagowej FONDO SL A + B.

► **Miękka lub lepka szpachlówka żywiczna wykonywana na miejscu w celu wypełnienia niewielkich nierówności lub porowatości powierzchni.**

Nakładana pacą z dodatkiem krzemionki epoksydowej (SILICE) (od 2 do 5% wagowo na A + B) do FONDO SL A + B.

Częściowe wykorzystanie produktu:

- Wymieszaj składniki A i B oddzielnie, każdy w osobnym pojemniku.
- Wlać do pojemnika roboczego składnik A ważąc go na wadze i przestrzegając proporcji mieszania pokazanego na etykiecie. Tak samo postępuj w przypadku składnika B.

Aplikacja produktu

► **Środek gruntujący do utrwalania i zwilżania (konsolidacji) powierzchni betonowych i jastrychów przed nałożeniem powłok żywicznych.**

- Zanurz wałek o średniej długości włosa w pojemniku z rozrobionym produktem A + B.
- Nakładaj krzyżowo, aż powierzchnia zostanie całkowicie zaimpregnowana.

► **Silnie wypełniający grunt na przemysłowych powierzchniach betonowych po śrutowaniu lub szlifowaniu tarczą diamentową przed nałożeniem jakichkolwiek powłok żywicznych.**

Zmieszać FONDO SL A + B z piaskiem kwarcowym 0,1-0,3 (od 30 do 100% wagowo na A + B)

- Wylać zmieszany produkt na powierzchnie i rozprowadzić gładką pacą stalową (mod. TED 814-02).

► **Grunt o wysokim wypełnieniu przemysłowych powierzchni betonowych po frezowaniu przed nałożeniem powłok żywicznych dowolnego typu.**

Zmieszać FONDO SL A + B z piaskiem kwarcowym 0,1-0,3 (30% wagowo A + B) i piaskiem kwarcowym 0,3-0,8 (50% wagowo A + B).

- Wylać zmieszany produkt na powierzchnie i rozprowadzić gładką pacą stalową (mod. TED 814-02).

► **Silnie penetrujący i konsolidujący środek wzmacniający zwiększający wytrzymałość na ścislenie i rozciąganie słabo spoiwych powierzchni z betonu, piasku i cementu, drewna i kamienia naturalnego.**

Rozcieńczyć FONDO SL A + B z rozpuszczalnikiem do epoksydów (SOLVENTE PER NORPHEN) (od 10 do 40% wagowo na A + B).

- Zanurz wałek o średniej długości włosa w pojemniku z produktem
- Nakładaj krzyżowo, aż powierzchnia zostanie całkowicie zaimpregnowana.

► **Zaprawa żywiczna do wypełnień.**

Zmieszać część wagową FONDO SL A + B z 6 częściami wagowymi miksłu piasków kwarcowych 0,2-1,5.

- Wylać zmieszany produkt na powierzchnie i rozprowadzić gładką pacą stalową (mod. TED 814-02).

► **Zaprawa żywiczna o otwartych porach o konsystencji „wilgotnej ziemi”.**

Aby zmodyfikować spadki lub wypełnić nierówności powierzchni przed nałożeniem jakichkolwiek powłok żywicznych, należy dodać 15 części wagowych miksłu piasków kwarcowych 0,2-1,5 do 1 części wagowej FONDO SL A + B.

- Wylać zmieszany produkt na powierzchnie uprzednio zagruntowaną czystym produktem FONDO SL (przy użyciu wałka) i rozprowadzić gładką pacą stalową (mod. TED 814-02).

► **Miękka lub lepka szpachlówka żywiczna wykonywana na miejscu w celu wypełnienia niewielkich nierówności lub porowatości powierzchni.**

Nakładana pacą z dodatkiem krzemionki epoksydowej (SILICE) (od 2 do 5% wagowo na A + B) do FONDO SL A + B.

- Wylać zmieszany produkt na powierzchnie i rozprowadzić gładką pacą stalową (mod. TED 814-02).



- EN** PRIMERS AND ADHESION PROMOTERS
- IT** PRIMERS E FONDI AGGRAPPANTI
- FR** PRIMERS ET FONDS D'ADHÉSION DÉTAIL PRODUITS
- PL** GRUNTY I PRIMERY



FONDO SL

Dwuskładnikowy podkład gruntujący
nie zawierający rozpuszczalników

OZNACZENIE CE PN EN 1504-2 (C) ZASADY PI-MC-IR-PR
OZNACZENIE CE PN EN 13813 – SR-B2,0

Zużycia

Zużycie FONDO SL podsumowano poniżej według zastosowania.

- ▶ **Naprawa pęknięć, koronowej i głębokiej konsolidacji betonu i jastrychu.**
 - Środek gruntujący do utrwalania i zwilżania powierzchni betonowych i jastrychów przed układaniem powłok żywicznych: 0,15 ÷ 0,2 kg / m² w zależności od porowatości podłoża.
 - Podkład z wysokim wypełnieniem przemysłowych powierzchni betonowych po śrutowaniu lub szlifowaniu diamentowym przed nałożeniem jakichkolwiek powłok żywicznych:
Okolo 0,45 kg / m².
 - Grunt o wysokim wypełnieniu przemysłowych powierzchni betonowych po frezowaniu przed nałożeniem powłok żywicznych dowolnego typu:
Okolo 0,70 kg / m².
 - Silnie penetrujący środek wzmacniający zwiększający wytrzymałość na ściskanie i rozciąganie słabo spoiwystych powierzchni w betonie, piasku i cemencie, drewnie i kamieniu naturalnym:
Okolo 0,4 kg / m² + rozpuszczalnik na każdą warstwę.
- ▶ **Spoiwo do zapraw i fug**
 - Zaprawa żywiczna do wypełnień:
1,8 kg / m² okolo 1 mm/m² grubości
 - Zaprawa wyrównawcza z otwartymi porami o konsystencji „wilgotnej ziemi”:
2,2 kg / m² na okolo 1 mm/m² grubości.
 - Miękka lub lepka szpachlówka wykonywana na miejscu w celu nasycenia małych nierówności lub porowatości powierzchni:
1,1 kg / m² na okolo 1 mm/m² grubości

▶ **Naprawa pęknięć, koronowej i głębokiej konsolidacji betonu i jastrychu.**

Typ aplikacji	min	max	j.m.	rozcieńczenie
Środek gruntujący do utrwalania i zwilżania (konsolidacji) powierzchni betonowych i jastrychów przed układaniem powłok żywicznych	0,15	0,20	kg/m ²	-
Podkład z wysokim wypełnieniem przemysłowych powierzchni betonowych po śrutowaniu lub szlifowaniu diamentowym przed nałożeniem jakichkolwiek powłok żywicznych:	0,45	0,45	kg/m ²	-
Grunt o wysokim wypełnieniu przemysłowych powierzchni betonowych po frezowaniu przed nałożeniem powłok żywicznych dowolnego typu:	0,70	0,70	kg/m ²	-
Silnie penetrujący środek wzmacniający zwiększający wytrzymałość na ściskanie i rozciąganie słabo spoiwystych powierzchni w betonie, piasku i cemencie, drewnie i kamieniu naturalnym:	0,40	0,40	kg/m ²	+(10-40)% SOLVENTE PER NORPHEN wagowo względem FONDO SL (A+B)

▶ **Spoiwo do zapraw i fug**

Typ aplikacji	min	max	j.m.	rozcieńczenie
Zaprawa żywiczna do wypełnień	1,8	1,8	kg/m ²	-
Zaprawa wyrównawcza z otwartymi porami o konsystencji „wilgotnej ziemi”:	2,2	2,2	kg/m ²	-
Miękka lub lepka szpachlówka	1,1	1,1	kg/m ²	-



- EN** PRIMERS AND ADHESION PROMOTERS
- IT** PRIMERS E FONDI AGGRAPPANTI
- FR** PRIMERS ET FONDS D'ADHÉSION DÉTAIL PRODUITS
- PL** GRUNTY I PRIMERY



FONDO SL

Dwuskładnikowy podkład gruntujący
nie zawierający rozpuszczalników

OZNACZENIE CE PN EN 1504-2 (C) ZASADY PI-MC-IR-PR
OZNACZENIE CE PN EN 13813 – SR-B2,0

wykonywana na miejscu w celu nasycenia małych nierówności lub porowatości powierzchni:				
--	--	--	--	--

Czyszczenie narzędzi

- Produkt świeży: czyścić acetonem lub nitro.
- Produkt utwardzony: czyszczenie mechaniczne, zanurzenie na ok 24h w acetonie lub rozpuszczalniku nitro lub zastosowanie zmywaczy do farb i lakierów (FLUID STRIPPER lub GEL STRIPPER).

Zalecenia podczas nakładania produktu

► Doboru odpowiedniej wersji FONDO SL do temperatury otoczenia i powierzchni aplikacji należy dokonać na podstawie poniższej Tab.1:

zakres temperaturowy [°C]	→ optymalna wersja
od +0 do +15	FONDO SL INV
powyżej +15	FONDO SL EST

Tab. 1: kryterium wyboru wersji INV lub EST produktu FONDO SL.

► Czas urabialności mieszanki (żywołność) zależy od temperatury otoczenia w której jest używana i od ilości wytworzonej mieszanki. W okresie gorącym wskazane jest przygotowywanie mniejszych porcji.

► Czas na przemalowanie.

Przy stosowaniu FONDO SL jako podkładu (bez posypania piaskiem kwarcowym) idealny przedział czasu dla kolejnych warstw nawierzchniowych jest pokazany w poniższej Tabeli 2.

	temperatura [°C]	czas [h]
FONDO SL INV	+1	24
FONDO SL INV	+12	5
FONDO SL EST	+20	5

Tab. 2: minimalne i maksymalne czasy przemalowania FONDO SL przy braku posypki karcowej w zależności od temperatury dojrzewania.

- W przypadku, gdy spodziewane jest przemalowanie po przekroczeniu maksymalnego czasu, konieczne jest lekkie posypanie (ok. 1 kg / m²) piaskiem kwarcowym na świeżym FONDO SL.
 - Nie nakładać na powierzchnie gumowe (p-PVC, guma SBR, kauczuk nitrylowy, EPDM itp.)
 - Podczas przygotowywania produktu zaleca się wymieszanie obu składników metodami mechanicznymi. Nie mieszać ręcznie.
 - Zwróć szczególną uwagę na wilgotność podłoża.
- Wilgotność wyższa niż 4% może powodować tworzenie się pęcherzyków powietrza na powstałej warstwie.
- Latem przechowuj produkt w chłodnym miejscu, aby przedłużyć żywotność produktu.
 - Zimą przechowuj produkt w ciepłe, aby zachować dobrą płynność.
 - Wymieszać składniki A i B w dokładnej proporcji określonej na etykiecie.
 - W przypadku częściowego wykorzystania opakowania, zważyć poszczególne składniki, odczytując i zachowując dokładnie proporcje mieszania
 - Przed użyciem dokładnie przeczytaj Kartę Bezpieczeństwa produktu.

Dane techniczne

► DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU

Gęstość (skł. A) w 23 °C, 50%Wwz, PN EN ISO 1675	kg/L	1,10 ± 0,02
Gęstość (skł. B) w 23 °C, 50%Wwz, PN EN ISO 1675	kg/L	1,00 ± 0,03
Gęstość (skł. A+B) w 23 °C, 50%Wwz, PN EN ISO 1675	kg/L	1,05 ± 0,05
Sucha pozostałość, A+B	-	100%
Aspekt (składnik A)	-	Transparentny płyn
Aspekt (składnik B)	-	Płyn bursztynowy



- EN** PRIMERS AND ADHESION PROMOTERS
- IT** PRIMERS E FONDI AGGRAPPANTI
- FR** PRIMERS ET FONDS D'ADHÉSION DÉTAIL PRODUITS
- PL** GRUNTY I PRIMERY



FONDO SL

Dwuskładnikowy podkład gruntujący
nie zawierający rozpuszczalników

OZNACZENIE CE PN EN 1504-2 (C) ZASADY PI-MC-IR-PR OZNACZENIE CE PN EN 13813 – SR-B2,0

Pozorna lepkość dynamiczna Brookfield (A+B, wersja INV, w +12°C / 50% Wwz; stożek ASTM#5, 150 obr/min), PN EN ISO 2555	mPa·s	2000 ± 100
Pozorna lepkość dynamiczna Brookfield (A+B, wersja EST, w +12°C / 50% Wwz; stożek ASTM#5, 150 obr/min), PN EN ISO 2555	mPa·s	650 ± 80
► DANE APLIKACYJNE I WŁAŚCIWOŚCI FINALNE		
Proporcje mieszni - wagowo (A:B)	-	2 : 1
Pot-life (termometryczny), wersja EST, od +15°C do +40°C, PN EN ISO 9514	min	15,0 ± 0,2
Pot-life (termometryczny), wersja EST, od +23°C do +40°C, PN EN ISO 9514	min	10,0 ± 0,1
Pot-life (termometryczny), wersja INV, od +5°C do +40°C, PN EN ISO 9514	min	20,0 ± 0,2
Pot-life (termometryczny), wersja INV, od +15°C do +40°C, PN EN ISO 9514	min	5,0 ± 0,1
Temperatura aplikacji (wersja EST)	°C	od +15 do +30
Temperatura aplikacji (wersja INV)	°C	od +5 do +15
Temperatura pracy	°C	od -20 do +70
Twardość Shore D, A+B, dojrzewanie 24 h w +13°C/70%Wwz, DIN 53505	-	(46 ± 1)°
Twardość Shore D, A+B, dojrzewanie 48 h w +13°C/70%Wwz, DIN 53505	-	(62 ± 2)°
Twardość Shore D, A+B, dojrzewanie 72 h w +13°C/70% Wwz, DIN 53505	-	(70 ± 2)°
Twardość Shore D, A+B, dojrzewanie 24 h w +25°C/70% Wwz, DIN 53505	-	(60 ± 2)°
Twardość Shore D, A+B, dojrzewanie 48 h w +25°C/70% Wwz, DIN 53505	-	(66 ± 2)°
Twardość Shore D, A+B, dojrzewanie 72 h w +25°C/70% Wwz, DIN 53505	-	(75 ± 2)°
► DANE TECHNICZNE W ODNIESIENIU DO PN EN 1504-2		
Przyczepność przy rozrywaniu, PN EN 1542	MPa	> 3,0 (zniszczenie betonu)
Przepuszczalność CO ₂ , równomierna grubość powietrza SD(CO ₂), PN EN 1062-6	m	91 ± 1
Przepuszczalność pary wodnej, równomierna grubość powietrza SD, PN EN ISO 7783	m	1,21 ± 0,26
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody, PN EN 1062-3	kg/(m ² ·√h)	0,005 ± 0,001
Odporność na ścieranie – Metoda Tabera, tarcza ścierna H22, 1000 obrotów, obciążenie 1 kg, PN EN ISO 5470-1	mg	100 ± 5
Odporność na szok termiczny, PN EN 13687-5	MPa	≥ 5
Odporność na uderzenia (klasa), mierzona na pokrytej próbce beronowej MC (0,40) zgodnie z PN EN 1766, PN EN ISO 6272-1	-	klasa I
► DANE TECHNICZNE W ODNIESIENIU DO PN EN 13813		
Siła przyczepności, PN EN 13892-8	MPa	> 2 (Zerwanie podłoża)

Przechowywanie produktu

- 24 miesiące w opakowaniach oryginalnie zamkniętych, w pomieszczeniach suchych, zadaszonych i zabezpieczonych przed promieniami słonecznymi w temperaturze od +5°C do +35°C.
- Produkt wrażliwy na mróz.

Zastrzeżenia prawne

Zalecenia dotyczące sposobu stosowania naszych produktów są zgodne z aktualnym stanem wiedzy i nie skutkują przejęciem jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności co do końcowego wyniku wykonywanych prac. Nie zwalniają więc one klienta od odpowiedzialności związanej ze sprawdzeniem przydatności produktów w zakresie ich planowanego zastosowania poprzez przeprowadzenie wstępnych prób. Na stronie internetowej pod adresem www.nordresine.pl dostępna jest najnowsza wersja niniejszej karty technicznej.

Edycja

Emisja: 22.12.2003
Reedycja: 10.01.2019

